

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

<b>樹脂成形</b>			イチノセキサンコウ				
<b>一関三光 株式会社</b>							
所在地	〒 021-0822 一関市東台14-20			TEL	0191-26-0841	FAX	0191-26-0163
担当者	工場長 菅原 茂		E-mail	s-sugawara@sankolite.com		URL	https://www.ichisk.jp/

**特色・PRポイント**

- お客様からのご要望に対し迅速に対応。品質・コスト・納期・生産性を追求し、信頼とご満足いただけるものづくりをご提供させていただきます。
- 金型製作から成形・塗装・印刷・組立を一貫対応でお引き受けすることでお客様のニーズを高度に実現する製品を提供していきます。

企業概要	
代表者	山本 貞次
設立年月	2013年9月
資本金	36,500千円
従業員数	45名(男20名、女25名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

生産品目	
自動車に関連する部品等	
プラスチック射出成形品全般	



主要取引先	
産業機器関連企業	
自動車関連企業	

自動車以外の生産品	
プラスチック射出成形品全般	



**主要設備**

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
全自動射出成形機	100t	5	東洋機械金属	印刷設備スクリーン印刷機		2	新栄工業
全自動2色成形機	140t	6	日精樹脂工業	自動ドライアイスブラスト機		1	
UV塗装設備スーパースピンドル	2ブース	1	タクボエンジニアリング	全自動ブラスト機		1	
塗装設備スーパースピンドル	1ブース	1	タクボエンジニアリング				
印刷設備パット印刷機		4	ナビタス				
印刷設備パット印刷機		2	ミシマ				

## 対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

## 樹脂成形

エレックキタカミ

# 株式会社 エレック北上

所在地	〒 024-0051 北上市相去町平林21	TEL	0197-67-2341	FAX	0197-67-2340
担当者	営業課長 千葉 雅寛	E-mail	chiba@elec-k.co.jp	URL	http://www.elec-k.co.jp

### 特色・PRポイント

下記を組み合わせた一貫生産が強みです。特に、プレスフープ品での連続インサート成形加工を得意としております。

- ・モールド加工(硬化性、可塑性)、プレス加工
- ・金型設計製作(プレス型、モールド型)
- ・省力機設計製作

### 企業概要

代表者	石田 巖	
設立年月	1994年9月	
資本金	10,000千円	
従業員数	68名(男46名、女22名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

### 主要取引先

株式会社イノアック
建設ゴム(株)
株式会社玉村田製作所
日本電産コパル電子(株)
太陽誘電(株)
株式会社マルヤスセキソー東北
株式会社サンミュロン
城南樹脂工業(株)
大村技研(株)

### 加工対応材質

- ・超硬
- ・スチール
- ・プラスチック
- ・銅
- ・SUS
- ・SPCC
- ・アルミ

### 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
三次元CAD/CAM	ソリッドワークス	1	ソリッドワークス	ワイヤ放電加工機	AQ537Ls	1	ソディック
CAD/CAM	ダイプロWin	1	ソディック	NC細穴加工機	K3HN	1	ソディック
プレス機械	30~80t	16	ANEX 他	画像寸法測定器	IM6700	1	キーエンス
横型電動射出成形機	220~350t	11	東芝機械 他	デジタルマイクロスコープ	VXH-700F	1	キーエンス
横型電動射出成形機	20~100t	10	東芝機械 他	光学投影成形研削盤	GLS-135AS, GLS-5T	2	ワシノ
立型射出成形機	30ton~50ton	2	NIIGATA 他				

### 生産品目

自動車に関連する部品等

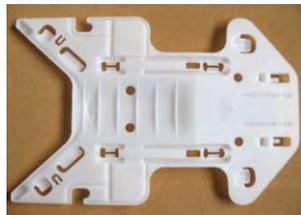
- ・ヘッドレストサポート
- ・サービスホールカバー
- ・プレートFRシートボックスpring
- ・コネクターホルダ 他車載内外装部品



ヘッドレストサポート



サービスホールカバー



プレートFRシートボックスpring



コネクターホルダー

### 自動車以外の生産品

- ・金型設計製作(プレス型・モールド型)
- ・プレス加工
- ・モールド加工
- ・めっき加工
- ・電子部品製造



プレス順送金型

成形金型用キャピティフープ インサート成形品

## 対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

## 樹脂成形

キタカミエレメック

# 株式会社 北上エレメック

所在地	〒 024-0056 北上市鬼柳町都鳥133番	TEL	0197-67-3231	FAX	0197-67-2459
担当者	営業部 部長代理 伊藤 真輝	E-mail	ksinn@kitakami.ne.jp	URL	http://kitakami-gr.com/

### 特色・PRポイント

関連会社を含めた「金型設計・製作」、プラスチック射出成形による部品の「試作・量産」、「設備メンテナンス」までの一貫受注体制によるQCD相乗効果により短納期・低コストで対応いたします。

- ・当社グループ内での金型設計(3D)、金型製作、試作、量産、設備メンテの一貫対応
- ・汎用プラスチックからスーパーエンブラ(PPS、LCP等)までの成形実績
- ・プレス加工における超薄物、精密品、複雑形状曲げまでの加工実績
- ・近隣2ヶ所(岩手県北上市、宮城県亘理町)の製造拠点で生産可
- ・充実の生産設備(成形機:52台、プレス機:19台)

### 企業概要

代表者	菅原 康裕	
設立年月	1973年3月	
資本金	74,000千円	
従業員数	130名(男81名、女49名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO13485	○
	地域未来牽引企業	○
	いわて産業人材奨学金返還支援制度認定企業	○
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社	(株)北上精密、NSテクノサービス(株)	

### 主要取引先

アイシン東北(株)
建設ゴム(株)
トヨタ紡織東北(株)
東北KAT(株)
マクセル(株)
シチズン時計マニュファクチャリング(株)
日立Astemo(株)

### 加工対応材質

【金型】	鋼、超硬
【樹脂】	PA、PBT、PC、POM、PP、PPS、LCPなどエンブラ一般
【プレス材】	SUS、黄銅、リン青銅、無酸素銅、SPCC、インコネル

### 生產品目

#### 自動車に関連する部品等

- ・プラスチック金型設計製作
- ・プラスチック射出成形
- ・精密プレス加工



シート部品①



シート部品②



シート部品③



シート部品④



シート部品⑤

#### 自動車以外の生產品

- ・装置メンテナンス(工作機械・半導体製造装置)
- ・精密金型、治工具

#### 光学ズームレンズ鏡筒部品



#### プレス部品/インサート品(複合部品)



プリンター部品 インサート成形品/基板実装品

カメラ部品  
インサート成形品



プレス部品



時計針印刷

### 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	200~300t未満	3	住友、ファナック	プレス機	100t未満	16	山田ドビー 他
射出成形機	100~200t未満	14	住友、ファナック	三次元測定機	SVA600A-X6	1	東京精密
射出成形機	30~100t未満	25	住友、ファナック	ビデオマイクロスコープ	VMS-70A	1	スカラー
射出成形機	30t未満	10	住友、ファナック	表面粗さ測定器	サーフコム550A	1	東京精密
取出機	トラバース他	52	スター 他	形状測定器	サーフコム732A	1	東京精密
プレス機	100t~150t	3	アイダエンジニアリング 他	投影機		2	トップコン 他

**対応可能な技術分野**

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他(高機能繊維織物加工)
----	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	----------------

**樹脂成形**

サカイサンギョウ イワテフジサワコウジョウ

**サカイ産業 株式会社 岩手藤沢工場**

所在地	〒 029-3311 一関市藤沢町黄海字天堤200	TEL	0191-61-1311	FAX	0191-63-5678	
担当者	工場長 天野 順弘	E-mail	norihiro-amano@sakai-grp.co.jp		URL	http://www.sakai-grp.co.jp/

**特色・PRポイント**

ガラス繊維、炭素繊維、アラミド繊維等の高機能繊維を使った織物、組紐及びFRP(繊維強化プラスチック)成形加工品を生産している総合開発メーカー。多品種少量生産が可能です。

**企業概要**

代表者	酒井 昌浩	
設立年月	2004年11月	
資本金	20,000千円	
従業員数	19名(男16名、女3名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/16949	
海外生産拠点		
本社	静岡県島田市	
関連会社	サカイ・コンポジット(株)	

**生産品目**

**自動車に関連する部品等**

現在、岩手藤沢工場での自動車関連部品の生産はありませんが、本社工場では生産しております。

**自動車以外の生産品**

- ・GFRP成形加工品
- ・CFRP成形加工品
- ・高機能繊維を使った産業用繊維資材織物、組紐及び糸加工

**主要取引先**

昭和電線電纜(株)
タツタ電線(株)
津田電線(株)
株OCC
東洋電機製造(株)
ナブテスコ(株)



**加工対応材質**

- ・ガラス繊維、炭素繊維、アラミド繊維等の高機能繊維
- ・FRP成形加工



船舶用製品

**主要設備**

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
撚糸機							
レピア織機							
NCルーター							
送風低温恒温器							

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

<h1>樹脂成形</h1>			サンケミカル トウホクコウジョウ					
			<h2>株式会社 サンケミカル 東北工場</h2>					
所在地	〒 024-0051 北上市相去町大松沢1-100		TEL	0197-72-5163		FAX	0197-72-5164	
担当者	工場長 川畑 智明		E-mail	t-kawabata@s-chemical.co.jp		URL		

特色・PRポイント
<ul style="list-style-type: none"> <li>●射出成型機(350~1800t)とBLOW成型機(75~100mm)併設による自動車部品を生産。</li> <li>●東北拠点は、東北工場(北上市)、金ヶ崎第1工場(金ヶ崎町)、金ヶ崎第2工場(同)の3工場。</li> </ul>

企業概要		
代表者	鐘田 真一	
設立年月	2002年12月	
資本金	30,000千円	
従業員数	東北拠点 60名(男40名、女20名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	静岡県富士市	
関連会社		

生産品目
自動車に関連する部品等
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ブロー成形関係</li> <li>・ラゲージボード</li> <li>・空調ダクト関係</li> <li>・射出成形関係</li> <li>・ラジエーター廻り(薄肉成形)</li> <li>・シート廻り</li> <li>・インパネ廻り</li> <li>・フロアカバー(発泡成形)等の内外装部品</li> <li>・ウォッシャータンク</li> <li>・ガーニッシュ等塗装品外装及びラゲージ廻り</li> </ul>

主要取引先	
キョーラク(株)	
プラマック(株)	
タイセイプラス(株)	
日本スタッドウェルディング(株)	
昌和合成(株)	
関東化成(株)	



加工対応材質	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・PPポリプロピレン</li> <li>・PEポリエチレン</li> <li>・ABSアクリロニトリル</li> <li>・ブタジエン</li> <li>・スチレン</li> </ul>	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ブロー成形機	75mm	2	プラコー	射出成形機(発泡成形可)	1800t	2	東芝
ブロー成形機(発泡仕様)	100mm	1	SIKA	射出成形機(発泡成形可)	1300t	1	東芝
				射出成形機(発泡成形可)	850t	2	東芝、日鋼
				射出成形機	650t	2	日鋼
				射出成形機	450t	4	日鋼、東芝、明機
				射出成形機	350t	3	東芝

## 対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

# 樹脂成形

サンコウカセイ

# 三光化成 株式会社

所在地	〒 021-0041 一関市赤荻字鬼吉13-2	TEL	0191-25-2311	FAX	0191-25-4757
担当者	営業課 首藤 沙姫	E-mail	saki.syuto@sanko-kasei.co.jp	URL	https://www.sanko-kasei.co.jp

## 特色・PRポイント

- 製品設計～金型作成～射出成型加工～成形品組立まで、自社内の対応が可能です。
- 独自技術による「新しい射出成型加工」のご提案をいたします。

## 企業概要

代表者	細川 貴志	
設立年月	1965年 7月	
資本金	97,344千円	
従業員数	740名(男504名、女236名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	中国、メキシコ	
本社	東京都板橋区	
関連会社		

## 主要取引先

トヨタ自動車グループ
オートリブグループ
TOTOグループ

## 加工対応材質

- ・熱可塑性プラスチック全般(フッ素・塩ビを除く)
- ・高性能樹脂(スーパーエンブラ)対応可

## 生産品目

自動車に関連する部品等

プラスチック射出成形品全般



## 自動車以外の生産品

プラスチック射出成形品全般(電子・衛生・医療・OA 他)



## 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	15～850t	300	住友、ファナック 他				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

# 樹脂成形

## 株式会社 信和化成 第2工場

所在地 〒 023-0873 奥州市水沢笹森谷地3-1 TEL 0197-24-2211 FAX 0197-24-2880

担当者 工場長 卓地 茂樹 E-mail shigeki\_tsukuechi@shinwa-kasei.co.jp URL http://www.shinwa-kasei.co.jp

**特色・PRポイント**

- 自動車をはじめ、消火設備機器、空圧制御機器、電子機器等の業界のお客様とお取引いただいております。レンズ・外装品・インサート・精密機能部品等の金型設計・製作から成形まで一貫生産しております。
- 開発から製造までお手伝いできる体制を整え、金型、成形のスペシャリストとしてお客様のニーズにお応えいたします。

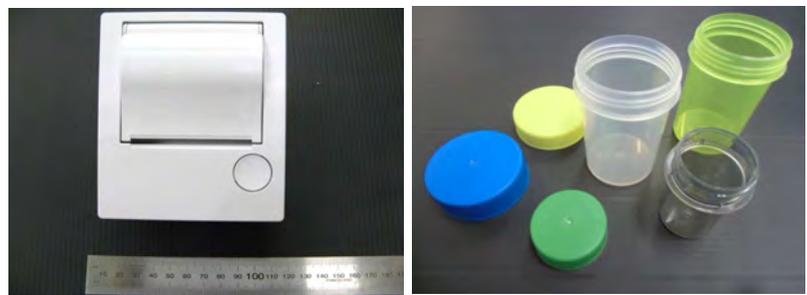
企業概要	
代表者	千田 芳彰
設立年月	1973年5月
資本金	10,000千円
従業員数	27名(男15名、女12名)
認証取得	ISO9001 ○
	ISO14001 ○
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	東京都品川区
関連会社	ミクロ化成工業(株)

生産品目	
自動車に関連する部品等	
・エアコン操作パネル周辺部品	・ヘッドライト周辺部品
・ナンバー灯部品	・各種レンズ
・電装周辺部品	・二輪ウインカースター各種 他



主要取引先	
スタンレー電気グループ	
千住スプリンクラー(株)	
千住電子工業(株)	
三栄電機(株)	
東京エンブラ商事(株)	
光商工(株)	
サタケ東北(株)	
(株)コベス	
みずさわ気象計器(株)	

自動車以外の生産品	
・消火設備部品	・プリンター部品
・農機具部品	・帯電防止容器
・温湿度計部品	・遊戯部品
・空気圧制御機器部品 他	



加工対応材質	
【成形材料】	ABS、6PA、66PA、PPS、PBT、PC、PET、POM、PMMA、PP、PS、TPE 他
【金型材料】	SUS、SKD、NAK

主要設備							
設備機名	型式・能力	台数	メーカー	設備機名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	20~100t	18	日本製鋼所 他	マシニングセンター	MX-45V	1	大隈
射出成形機	110~220t	7	日本製鋼所 他	NCフライス盤	KSP-J-55 他	2	牧野 他
縦型射出成形機	70t、100t	2	日本製鋼所	放電加工機	EDGE1	1	牧野
取出口ロボット	YC-150 他	24	ユーシン精機 他	平面研削盤	GS-BM2	1	黒田精工
金型温調機	MC-25	24	松井製作所				
除湿乾燥機	PO-120-J 他	3	松井製作所 他				

**対応可能な技術分野**

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	---------------------	--------	----------	--------	-----

**樹脂成形**

ソウシンコウギョウ トウホクコウジョウ

**双伸工業株式会社 東北工場**

所在地	〒 020-0611 滝沢市巣子10-2	TEL	019-647-7705	FAX	019-641-0836
担当者	副工場長 番賀 鉄也	E-mail	t_bangaxx@yamabiko-corp.co.jp	URL	https://www.soushin-industry.co.jp/

**特色・PRポイント**

- 当社は(株)やまびこの子会社でチェンソー・草刈機・スピードスプレー等の農機具のプラスチック部品を金型製作から樹脂成形まで一貫した製作を行っており、要求品質を確保し生産開始までの時間短縮が可能。
- この他、多層ブロー等の燃料タンクの成形も行っており、近年は自動車部品の生産も行っています。

**企業概要**

代表者	小林 国広
設立年月	1997年8月
資本金	20,000千円
従業員数	47名(男28名、女17名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

**主要取引先**

(株)やまびこ
トヨタ紡織東北(株)

**加工対応材質**

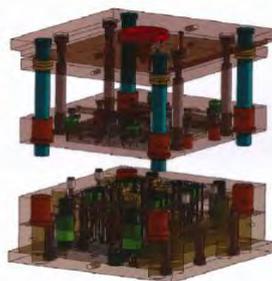
<b>【材質】</b>
PA6-GF(0~45%)、PP、POM、HD-PE
<b>【その他】</b>
成形機350tまでの金型作成可能

**主要設備**

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	85t	1	JSW	ブロー成形機	NB70・多層ブロー	3	タハラ
射出成形機	180t	2	JSW	VW溶着		3	ブランソン
射出成形機	220t	3	JSW	MC		3	マキノ、三井、オオクマ
射出成形機	280t	2	JSW	非接触三次元測定器・色差計		2	ATOS、コニカミノルタ
射出成形機	350t	4	JSW	流動解析・3DCAD・CAM		3	ソリッドワークス 他
射出成形機	450t	1	JSW				

**生產品目**

自動車に関連する部品等



【金型製作】



【小・中型射出成形機】

**自動車以外の生產品**

農業機械部品(チェンソー、草刈り機、スピードスプレー 他)

【ブロー成形機】



【振動溶着機】



対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

<h1>樹脂成形</h1>		タイセイプラス トウホクコウジョウ	
<h2>株式会社 タイセイプラス 東北工場</h2>			
所在地	〒 021-0822 一関市東台14番40	TEL	0191-48-5312 FAX 0191-48-5314
担当者	工場長 佐部利 博	E-mail	tohoku.soumu@taisei-plus.co.jp URL http://www.taisei-plus.co.jp

**特色・PRポイント**

- 各種合成樹脂製品のブロー成形を柱に産業界の様々なニーズに即答するため新技術の開発や生産方式の更なる改善などにより幅広く対応する、これが当社の基本姿勢です。
- 製品の品質、コスト低減、軽量化など、様々なテーマを確実にクリアし、図面から量産まできめ細かく対応します。

企業概要	
代表者	後藤 高志
設立年月	1960年12月
資本金	1,940千円
従業員数	145名(男96名、女49名)
認証取得	ISO9001 <input type="radio"/>
	ISO14001 <input type="radio"/>
	ISO/TS16949 <input type="checkbox"/>
海外生産拠点	タイ
本社	愛知県清須市
関連会社	

主要取引先	
豊田合成(株)	
(株)マルヤス・セキソー東北	
【東北工場以外の取引先】	
日本プラスト(株)	
TOYOTIRES(株)	
(株)九州イノアック	
(株)ROKI	

加工対応材質	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・ポリエチレン(PE)</li> <li>・ポリプロピレン(PP)</li> <li>・ABS</li> <li>・ナイロン(PA11、PA6、PA66、その他ガラス入り)</li> <li>・ポリカーボネート(PC)</li> <li>・ポリアセタール(POM)</li> <li>・PBT</li> <li>・TPO</li> <li>・ASA 他</li> </ul>	
多種多様なブローグレードに対応可能。	

生産品目	
自動車に関連する部品等	
【機能部品】	レゾネーター、インレットエア、HV冷却ダクト、リザーブタンク
【内装部品】	コンソールダクト、ダクトヒーターウレジスタ、センターダクト
【外装部品】	ルーフスポイラー、バンパープロテクター、足周りカバー
【セーフティ部品】	カーテンエアバックカバー



自動車以外の生産品	
<ul style="list-style-type: none"> <li>・水位調整用浮子玉</li> <li>・気送子(ポリカーボネード製)</li> <li>・農薬タンク(ポリアセタール製)</li> <li>・樹脂製多人数かけベンチ(ASA製) 等</li> </ul>	



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ブロー成形機	50mm	3	プラコー	ブロー成形機	65mm・75mm	1	FKI
ブロー成形機	65mm	12	プラコー	ブロー成形機	サクシヨンプロー	1	ST
ブロー成形機	70mm	2	タハラ	ブロー成形機	サクシヨンプロー	1	プラコー
ブロー成形機	75mm	6	プラコー	射出成形機	450t	2	Woojin
ブロー成形機	リフター75mm	3	プラコー	射出成形機	230t、350t、550t、680t	各1	東洋金属
ブロー成形機	90~100mm	3	プラコー	CAD(コンピューター自動設計)		1	CATIA V

※タイセイプラス全社の設備一部抜粋

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他(MIM)
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-----------------	--------	----------	--------	----------

# 樹脂成形

トーノセイミン

# 株式会社 トーノ精密

所在地	〒 028-0542 遠野市早瀬町3丁目10-1	TEL	0198-62-8097	FAX	0198-62-8030
担当者	統括部長 千葉 晃也	E-mail	info@tohno-pre.co.jp	URL	http://www.tohno-pre.co.jp

## 特色・PRポイント

- ◆自動車、医療、電子、住宅関連向けの精密プラスチック製品を金型の設計製作から一貫製造
- ◆射出成形技術を活用して金属部品を製造するメタルインジェクションモールド(MIM)
- ◆産学官連携で開発した金属と樹脂のインサート成形による接合技術TRIシステム
- ◆カーボンニュートラルに向けた省エネ活動(照明LED化、省エネエアコン導入、遮熱塗料を屋根へ塗布)

## 企業概要

代表者	佐々木 弘志		
設立年月	1976年4月		
資本金	30,000千円		
従業員数	72名(男42名、女30名)		
認証取得	ISO9001		○
	ISO14001		○
	ISO/TS16949		
	エコアクション21		
	地域未来牽引企業		○
海外生産拠点	ミャンマー		
本社	上記に同じ		
関連会社			

## 主要取引先

株ニコン
株ミクニ
SMC株
ミネベアコネクスト株
大村技研株
千住スプリンクラー株
秋田指月株
株白金製作所
日本電産コパル株

## 加工対応材質

【熱可塑性プラスチック全般】  
PPS、PBT、PA、POM、PC、ABS、AES、PMMA、LCP、PP、PS、PPO、PPE、PPA

【金属(MIM)】  
SUS、SKD、SCM

## 生産品目

自動車に関連する部品等

- ・自動車用コネクタ部品
- ・自動車用バルブ部品
- ・自動車用電子部品
- ・輸送機器用部品



自動車向けコネクタ付ケース・カバー

## 自動車以外の生産品

- ・医療機器用部品(内視鏡等)
- ・電子機器用部品(デジカメ等)
- ・住宅設備用部品(樹脂、MIM)
- ・各種機械装置部品(MIM)



カメラレンズ用部品

自動織機用部品(MIM)

## 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横型射出成形機	50t未満	18	日精、住友	門型マシニングセンター	X1000 Y1000 Z1000未満	2	安田、牧野
横型射出成形機	50~100t未満	4	日精、住友	NC型彫放電加工機	EDAF2、AM3L	2	牧野、ソディック
横型射出成形機	100~200t未満	4	日精、住友、名機	NCワイヤーカット放電加工機	AQ327L	1	ソディック
立型射出成形機	50~100t未満	2	日精樹脂工業	CNC旋盤	GENOS L250H	1	オークマ
立型射出成形機	100~200t未満	2	日精樹脂工業	CAD(コンピューター自動設計)	2D、3D CAD/CAM	4	ソリッドワークス 他
MIM用真空脱脂焼結炉	VHSgr 40/40/100M	5	島津メクテム	三次元座標測定機	Crysta-Apex C544	1	ミツトヨ

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

# 樹脂成形

# 株式会社 ニュートン

所在地 〒 028-7111 八幡平市大更2-154-19 TEL 0195-75-2222 FAX 0195-75-2224

担当者 営業技術課長 細田 稔 E-mail customer@newton-ltd.co.jp URL http://www.newton-ltd.co.jp/

**特色・PRポイント**

- お客様との共同開発に力を入れ、最適なものづくりと高品質なプラスチック製品を提供します。
- 金型製作・自動機開発・射出成形・自動組立を一貫して行うことで、安定した品質の製品を提供します。
- 海外工場(フィリピン、タイ)と連携したグローバル生産体制を構築しています。

企業概要		
代表者	田面木 哲也	
設立年月	2000年3月	
資本金	67,870千円	
従業員数	111名(男72名、女39名)	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	○
	IATF16949	○
	ISO13485	○
	いわて産業人材奨学金返還支援制度認定企業	○
海外生産拠点	フィリピン、タイ	
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先
株豊田自動織機
株ミクニ
株小糸製作所
パナソニック株IS社
岩手大崎電気株
コロナ技研工業株

加工対応材質	
・ABS	・LGP
・PA	・PBT
・PC	・PEEK
・PES	・PET
・PFA	・ETFE
・PMMA	・POM
・PP	・PPS
・PS	・エラストマー

**生産品目**  
自動車に関連する部品等

- ・各種車載センサー
- ・車載ASSY品
- ・メッシュ成形(インサート)
- ・ギアボックスユニット
- ・フッ素樹脂製パッキン



ギアボックスユニット      車載ASSY部品      車載センサー部品



メッシュ成形(インサート)      フッ素樹脂製パッキン

**自動車以外の生産品**

- ・医療用部品
- ・建築関連部品
- ・データ用メディア部品
- ・電力機器関連部品
- ・時計用微細部品



自社製自動組立機

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横型射出成形機	15~100 t	31	FANUC	非接触全自動測定システム	ZIP250	1	OGP
横型射出成形機	7~80 t	25	NISSEI、住友	三次元測定機	CRT-A	1	ミットヨ
立型射出成形機	20~200 t	10	NISSEI、住友	画像寸法測定機	LM-1100	1	キーエンス
NC研削盤	MEISTER G3	1	AMADA	画像寸法測定機	IM-6000/6700	2	キーエンス
マシニングセンター	Android 他	2	碌々産業 他	レーザーマイクロスコープ	VK-X110	1	キーエンス
ワイヤー放電加工機	ALN400Q 他	2	Sodick	CAD/CAM	SOLIDWORKS	6	DASSAULT

## 対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

## 樹脂成形

ハイプラカセイ

# ハイプラ化成 株式会社

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野8地割92-5	TEL	0197-68-2035	FAX	0197-68-2038
担当者	工場長 山腰 明	E-mail	akira.y@haipura.co.jp	URL	http://www.haipura.co.jp

### 特色・PRポイント

- ◆強化プラスチック(FRP)製品の成形、加工、組立
- ◆主に自動車関係のFRP製外装パネル・内装パネルを製作(エアデフレクター、特殊ボディ、キャンピングカーシェル)
- ◆その他FRP製品全般(遊具、機械カバー、医療器カバー、業務用タンク、住設機器等)
- ◆大型で意匠性の高い製品に強み

### 企業概要

代表者	小山 昭彦		
設立年月	1979年 8月		
資本金	12,000千円		
従業員数	34名(男29名、女5名)		
認証取得	ISO9001	○	
	ISO14001	○	
	ISO/TS16949		
海外生産拠点			
本社	上記に同じ		
関連会社	(株)宮城化成		

### 主要取引先

株アイ・シー・エル
株RVTラスト
株光岡自動車
株コトブキ
株やまびこ
栗田工業(株)

### 加工対応材質

- ・GFRP
- ・CFRP

### 生產品目

#### 自動車に関連する部品等

- ・トラック用エアデフレクター
- ・自動車用フロントボディ、バンパー類
- ・キャンピングカーシェル
- ・各種仮装部品
- ・カバー類



エアデフレクター



フロントボディ

#### 自動車以外の生產品

- ・遊具
- ・機械カバー
- ・医療器カバー
- ・業務用タンク
- ・住設機器
- ・製罐ライニング(防蝕)



大型滑り台



CT機械カバー

### 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
L-RTM樹脂注入機	MK-V	1	Megaiect				
樹脂吐出機	毎分400ℓ	1	マグナム、ピーナス社				
接着剤ディスペンサー	10;1	1	MPV社				
ゲルコート吐出機	毎分200~900ml	4	ピンクス				
真空ポンプ設備	KCP-80A-V-01	1	オリオン				
真空ポンプ設備	25A	3	オリオン				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-----------------	--------	----------	--------	-----

## 樹脂成形

フジツウケンセイサクシヨ

# 株式会社 富士通研製作所

所在地	〒 019-4204 奥州市前沢字本杉173-1	TEL	0197-56-5530	FAX	0197-56-7153
担当者	代表取締役 中嶋 祐行	E-mail	m-nakajima@fujitsuken.co.jp	URL	http://www.fujitsuken.com/index.html

### 特色・PRポイント

- 試作金型により量産製品と同等品質の試作評価用サンプルや小ロット製品を短納期、低コストで製作します。
- 金型製作から量産成形まで一貫して対応いたします。
- 廃プラスチックの削減に向けて有効活用処理の推進を図っています。

### 企業概要

代表者	中嶋 祐行	
設立年月	1981年5月	
資本金	10,000千円	
従業員数	22名(男11名、女11名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	東京都中野区	
関連会社		

### 主要取引先


### 加工対応材質

【成形材質】  
ABS、PS、PC、POM、PMMA、PE、PBT、PP、PE、AES、PA

【金型サイズ】  
縦400×横300mmまで

【成形ロット】  
500個/ロット以上

### 生産品目

自動車に関連する部品等

自動車用アンテナ関連部品



### 自動車以外の生産品

- ・金型、試作用金型
- ・プラスチック成形部品(産業用機械部品、電機機器部品、事務用品・雑貨部品他)



### 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	50t~180t	8	東洋機械金属 他	3D CAD/CAM	TOP SOLID	1	
縦型射出成形機	30t	2	新潟鉄工 他	樹脂流動解析	SimpoMold	1	
放電加工機		2	ソディック	画像寸法測定器		1	キーエンス
ワイヤーカット放電加工機		1	ソディック	測定顕微鏡		1	ミツヨ
マシニングセンター		1	オークマ				
成形研削盤		3					

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

# 樹脂成形

ムラカミショウカイ イチノセキ

## 株式会社村上商会 一関

所在地	〒 021-0852 一関市字沢297-14	TEL	0191-23-3182	FAX	0191-21-1655
担当者	工場長 木村 寿範	E-mail	km01@k-murakami.co.jp	URL	http://www.k-murakami.co.jp

**特色・PRポイント**

- 自動車関連を中心に船舶、航空機関連等の新素材による製品開発のほか、各種成形金型及び成形技術開発を企画から設計、試作、量産まで一貫して行う研究開発型企業。
- 大手自動車メーカー様から依頼される車輛及び部品用品のデザイン及び機能モデルの試作や開発を数多く手掛けています。

企業概要	
代表者	村上 竜也
設立年月	1961年10月
資本金	46,000千円
従業員数	295名(男234名、女61名)
認証取得	ISO9001 <input type="checkbox"/>
	ISO14001 <input type="checkbox"/>
	ISO/TS16949 <input type="checkbox"/>
本社	東京都目黒区
海外生産拠点	タイ
関連会社	日本電材工業(株)、(株)ダブリュー・ツー

主要取引先	
大手自動車会社(トヨタ、ダイハツ、スズキ、スバル、日産、ホンダ、いすゞ、日野 他)	
コトブキシーティング(株)	
エアバス・ヘリコプターズ・ジャパン(株)	
自動車関連部品メーカー	
大学、工業高等専門学校、工業高校	

加工対応材質	
・ABS	・AES
・TPO	・PPE
・PP	・PMMA
・PVC	・アルミ
・スチール	・FRP
・CFRP	・ウレタン樹脂
・アクリル	・ポリカ
・木材	

### 生産品目

#### 自動車に関連する部品等

【一関工場】  
当社グループ企業内において企画・設計から樹脂型・金型・電鍍型の製作、治工具類の製作、試作から量産までを各種素材にて一貫で行います。様々な成形・加工方法でのご提案が可能で、少ロットの生産も対応可能です(主な成形・加工方法として、真空成形、射出成形、押出成形、ウレタン成形、FRP・CFRP成形、プレス成形、塗装、Ni電気鍍造、レーザカット加工、実車での風洞実験なども可能です。)

・各種エアロパーツ(真空成形品・射出成形品) ・保護モール(押出成形品)



エアロパーツ



フロントエアダム



リアエアフラップ

#### 自動車に関連する提案技術、車両等

【アドバンス事業部】

- ・自動車及び内外装部品のデザイン、CADモデリング
- ・車両と車両内外装部品、車両電装機器の設計、開発、製作
- ・試作、展示用車両モデルのデザイン、設計、開発
- ・車輛開発(ショーモデル、先行車両、限定車、技術用展示モデル、電気自動車等)
- ・工業教育、イベント、研究開発を目的とした次世代モビリティ開発者の為の実践型トレーニングキット「PIUS Education Ver.」の製造販売



ワイバーンコンセプト  
(社内オリジナル開発車両)



ドローンコンセプトモデル  
(社内オリジナル開発品)



回転翼機ブレード折り畳み機具  
(社内オリジナル開発品)

#### 航空機に関連する提案技術等

【航空事業部】

- ・航空機の内装及び外装の開発、設計、強度解析、製作、装着、航空局対応まで一貫して担えるワンストップパートナー
- ・精密機械加工、用途別ラック製作、ドクターヘリ仕様装備品、地上支援機材
- ・金属と複合材を組合わせた信頼性、多様性、先進性のHybrid製品への挑戦
- ・充実した育成教育とトレーニングから生まれる能力開発と期待を超えた発想とものづくりと最先端技術を吸収するための海外展示会等への積極的な視察派遣

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
油圧プレス	200t、1000t	2	村井、ASAI	ナイロン造型機3Dプリンタ	480 X 480 X 480	1	ASPECT
射出成形機	75t~1050t	5	東芝	非接触3次元測定器	ATOS	1	丸紅情報システムズ
門型マシニングセンタ	MCV-A他	2	オオクマ	異形押出成形機	FS50/60,IR30	3	池貝
5軸NCモデル加工機	X6000Y2500Z1900	1	新日本工機	塗装ブース		6	自社製 他
三次元レーザ加工機	ML3122VZ2他	5	三菱	Ni電気鍍造槽		2	自社製
真空成形機	CUPF-1525他	4	浅野、布施	風洞試験機	風速170km/時	1	荏原S/S
三次元レーザ加工機	ML3122VZ2他	5	三菱	Ni電気鍍造槽		2	自社製
真空成形機	CUPF-1525他	4	浅野、布施	風洞試験機	風速170km/時	1	荏原S/S

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	---------------------	--------	----------	--------	-----

## 樹脂成形

ヤマデン イワテエイギョウシヨウコウジョウ

## 株式会社 ヤマデン 岩手営業所・工場

所在地	〒 023-1101 奥州市江刺岩谷堂字松長根63-5	TEL	0197-35-6751	FAX	0197-31-1006
担当者	営業所長 村上 正勝	E-mail	murakami-ma@yamaden.net	URL	http://yamaden-ltd.co.jp

### 特色・PRポイント

- 切削加工・金型成形・装置組立部門で構成されており、3部門の総合力により各専門領域で試作から量産まで最適な加工方法をご提案いたします。
- 全国に生産・販売拠点があり、直接打合せ 納品が可能です。
- 社内を出た樹脂材料の端材リサイクルに取り組んでいます。

### 企業概要

代表者	山口 臣賢	
設立年月	1965年9月	
資本金	40,000千円	
従業員数	212名(男182名、女30名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
	エコステージ	○
海外生産拠点		
本社	東京都八王子市	
関連会社	(有)プラワン	

### 主要取引先

東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ(株)
東芝エレベーター(株)
東プレ(株)
株KOKUSAI ELEELECTRIC
株エイアンドティー 他

### 加工対応材質

【樹脂材料】99%調達可能

- ・角物: 2400x1250
- ・丸物: φ500
- ・数量: 試作～量産まで

【金属材料】SUS、AL、Be 他

- ・角物: 750x1400
- ・丸物: φ310
- ・数量: 1個～

### 生産品目

自動車に関連する部品等

- ・設備部品
- ・治工具

### 装置組立部門



### 自動車以外の生産品

- ・半導体関連
- ・医療関連
- ・食品関連
- ・産業機械 他

### 切削加工部門



### 金型・成形部門



### 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター	最大2400x1250	32	マザック、森精機	射出成型機	550t	1	
CNC旋盤	最大φ500	13	マザック		450t	1	
NC旋盤	最大φ340	7	マザック		350t	1	
汎用旋盤		5	銅管精機		220t	1	
フライス盤		19	遠州製作所		180t	1	
ボール版 他		49	三和精機 他		30～130t	3	

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

<b>樹脂成形</b>			ユフテヨシダコウギョウ <b>ゆわて吉田工業 株式会社</b>		
所在地	〒 022-0006 大船渡市立根町立根山1-32	TEL	0192-27-1454	FAX	0192-27-2605
担当者	岩手営業 佐藤 幹雄	E-mail	m.satou@yoshida-group.co.jp	URL	http://www.yoshida-tw.co.jp

**特色・PRポイント**  
プラスチック射出成形と同時に加飾できるインモールド工法で高意匠性部品を生産しています。

企業概要	
代表者	吉田 重雄
設立年月	1990年4月
資本金	10,000千円
従業員数	103名(男59名、女44名)
認証取得	ISO9001 ○
	ISO14001 ○
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	東京都墨田区
関連会社	吉田テクノワークス(株)

主要取引先	
富士通(株)	
シャープ(株)	
京セラ(株)	
パナソニック(株)	

加工対応材質	
・PMMA	
・PC	
・ABS 他	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	500t	2	日精樹脂工業				
射出成形機	360t	5	日精樹脂工業				
射出成形機	140t	6	日精樹脂工業				
射出成形機	110t	7	日精樹脂工業				
CO2レーザー加工機	ML-Z9500	2	KEYENCE				
万能(ラム型)フライス盤	X850 Y275 Z450	1					

**生產品目**  
自動車に関連する部品等

- ・カーナビパネル
- ・ヒーコンパネル
- ・カーオーディオパネル
- ・スマートキーケースカバー 他



**自動車以外の生產品**

- ・スマホ(携帯電話)外装パネル
- ・アミューズメント関連
- ・カメラ
- ・ヘルスケア
- ・一般家電 他





対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

**樹脂成形** キクチセイコウ

## 株式会社 キクチ成工

所在地 〒 029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根前谷地26-1 TEL 0197-44-6001 FAX 0197-44-6018  
 担当者 代表取締役 伊藤 達子 E-mail kikuti.k@tenor.ocn.ne.jp URL

企業概要		主要取引先		生産品目等	
代表者	伊藤 達子	筑波ダイカスト工業(株)		<ul style="list-style-type: none"> <li>樹脂部品の成型</li> <li>M/Cで各種部品加工(量産対応可)</li> <li>金属成型品の磨きバリ取り</li> <li>プレス金型設計製作</li> <li>金型保守</li> </ul>	
設立年月	1997年12月	(株)ツクバ			
資本金	10,000千円	司ゴム電材(株)			
従業員数	32名(男24名、女8名)	センサ工業(株) 他			
認証取得	ISO9001	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px;"> <p style="text-align: center; color: white;"><b>特色・PRポイント</b></p> <p style="text-align: center;">工場は24時間稼働を行い、金属部品の量産加工や樹脂成形を行っています。</p> </div>			
	ISO14001				
	ISO/TS16949				
海外生産拠点		関連会社		主要設備	
本社	上記に同じ				

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横型射出成形機	50~100t未満	6	FANUC他	油圧プレス	100~300t未満	1	アマダ
立型射出成形機	50~100t未満	3	日精、三条精機 他				
NC立フライス盤 #1~2未満	#30 10,000rpm以上	17	FANUC他				
NCワイヤーカット放電加工機		1	FANUC				
プレスブレーキ(油圧)	35t	1	アマダ				
油圧プレス	100t未満	12	アマダ 他				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

**樹脂成形** カブシキガイシャオサダ イワテジギョウシヨ

## 株式会社オサダ 岩手事業所

所在地 〒 028-0501 遠野市青笹町糠前19-33-3 TEL 0198-62-3821 FAX 0198-62-3834  
 担当者 所長 瀬川 修 E-mail segawa@osada-terminal.co.jp URL https://www.osada-terminal.co.jp/

企業概要		主要取引先		特色・PRポイント	
代表者	長田 豊	ファナック(株)		<div style="border: 2px solid red; padding: 5px;"> <p style="text-align: center; color: white;"><b>特色・PRポイント</b></p> <p>自動機専用機の構造設計からソフトまで一貫して自社で行っており、特に人手不足解消のため、ロボットと専用機の組合せを強化しています。</p> </div>	
設立年月	1983年10月	(株)安川電機			
資本金	70,000千円	富士電機(株)			
従業員数	127名(男67名、女60名)	(株)日立産機システム			
認証取得	ISO9001	<div style="border: 2px solid red; padding: 5px;"> <p style="text-align: center; color: white;"><b>特色・PRポイント</b></p> <p>自動機専用機の構造設計からソフトまで一貫して自社で行っており、特に人手不足解消のため、ロボットと専用機の組合せを強化しています。</p> </div>			
	ISO14001				
	ISO/TS16949				
海外生産拠点		関連会社		主要設備	
本社	東京都八王子市				

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	15~300t	27	ファナック	縦型マシニングセンター(D500)	550×1000×500	1	牧野
縦型成形機	120t	2	住友	縦型マシニングセンター(V56i)	900×550×450	1	牧野
CNC自動旋盤	φ5~φ32	32	シチズン	CNCジグボーラー(YBM-640)	600×400×350	3	安田工業
プレス	45t~200t	12	アマダ、アイダ	ワイヤ放電加工機		6	ファナック、西部電機
ファイバーレーザー複合加工機	4mm~15mm	3	アマダ	ロボドリル		3	ファナック

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

<h1>ゴム製品</h1>			ツインスターテクノロジー サンリクコウジョウ				
<h2>ツインスターテクノロジー 株式会社 三陸工場</h2>							
所在地	〒 028-1311 下閉伊郡山田町大沢4-20-140		TEL	0193-82-5405	FAX	0193-82-5406	
担当者	課長 欠端 晃之		E-mail	twt@twowinstar.co.jp		URL	http://www.twowinstar.co.jp/

**特色・PRポイント**

- ゴムと金属の接着製品を多く扱っております。
- ISO9001を取得しているほか、山田町に加え岩泉町にも工場があります。

企業概要		
代表者	親崎 保	
設立年月	2002年12月	
資本金	10,000千円	
従業員数	54名(男30名、女34名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	埼玉県入間市	
関連会社		

主要取引先	
自動車部品メーカー	
医療機器メーカー	
空圧機器メーカー	

加工対応材質	
合成ゴム全般 (NBR、EPDM、フッ素ゴム、シリコーンゴム、H-NBR、クロロブレン等)	

**生産品目**

自動車に関連する部品等

エンジン、ミッション以外の部分のORING・シール類



**自動車以外の生産品**

- ・医療用パッキン
- ・空圧機器用ガスケット



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
全自動真空コンプレッション成型機	150t、200t	22		恒温機(300℃対応)	1500×1200×1500	8	
射出成形機	200t・300cc	2		ミキシングロール機	14インチ	2	
全自動コンプレッション成型機	150t	4		ゴム裁断機	600mm幅	4	
自動コンプレッション成型機	100t	5		Oリング画像検査機	4カメラ	1	
全自動コンプレッション成型機	350t	1		金具洗浄装置		1	
自動コンプレッションワンネック成型機	12-80t	3					

## 対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

## ゴム製品

ツカサゴムデンザイ キタカミコウジョウ・エイギョウシヨ

## 司ゴム電材 株式会社 北上工場・営業所

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野21地割119番地15	TEL	0197-68-2316	FAX	0197-68-2280
担当者	所長 相川 久夫	E-mail	hisao_aikawa@tsukasa-net.co.jp	URL	http://www.tsukasa-net.co.jp

### 特色・PRポイント

メーカーとして、また商社として今まで培われた経験と技術、幅広いネットワークを活かした独創的な発想を提案という形でお届けします。

### 企業概要

代表者	小泉 徹洋	
設立年月	1959年2月	
資本金	60,000千円	
従業員数	165名(男111名、女54名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	埼玉県蕨市	
関連会社	司冠栄製作所(株)、(株)TMC	

### 主要取引先

株)ミクニ
株)ヴァレオジャパン
東鋼スチールコード(株)
パナソニックホームエレベーター(株)
東芝エレベータ(株)
日本オーチス・エレベータ(株)
フジテック(株)
株)コロナ
川崎重工業(株)

### 加工対応材質

- ・各種金属
- ・ゴム
- ・樹脂
- ・ガasket

### 生産品目

#### 自動車に関連する部品等

- ・ダイヤフラム
- ・Oリング
- ・樹脂部品
- ・プレス部品
- ・燃料系統Assy



ダイヤフラム関係



Oリング  
ゴム部品



プレス加工品



燃料系統Assy

#### 自動車以外の生産品

- ・ホームエレベータードア開閉装置
- ・エレベーター用リミットスイッチAssy
- ・ビル用エレベーター用部品各種製作
- ・スチールコード用リール製作
- ・除雪機部品加工



ホームエレベータードア開閉



リミットスイッチAssy



エレベーター部品塗装品



エレベーター部品メッキ鋼板



スチールコードリール



除雪機部品

### 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NCタレットパンチングプレス	30t	1	日清紡	プレスブレーキ(油圧)	180t	1	相沢鉄工所
NCタレットパンチングプレス	20t	1	日清紡	機械式トランスファープレス	250t	1	アイダ
NCタレットパンチングプレス	30t	1	村田機械	クランクプレス	200t	1	アイダ
CO2レーザ加工機	4Kw	1	コマツNTC	クランクプレス	80t	2	アマダ
NC油圧プレスブレーキ	125t	1	東洋工機	クランクプレス	60t	1	アマダ
NC油圧プレスブレーキ	80t	1	相沢鉄工所	NCプレス	35t	1	コマツ

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-----------------	--------	----------	--------	-----

# ゴム製品

オオノゴムコウギョウ トオノコウジョウ

## 大野ゴム工業 株式会社 遠野工場

所在地	〒 028-0502 遠野市青笹町中沢8地割1-9	TEL	0198-63-1560	FAX	0198-63-1565
担当者	工場長 深沢 修司	E-mail	s-fukasa@ohno5825.co.jp	URL	http://www.ohno5825.co.jp/

### 特色・PRポイント

自動車用ゴム製品を中心に各種工業用製品の設計製造販売を行っております。

### 企業概要

代表者	大野 洋一		
設立年月	1941年 8月		
資本金	26,300千円		
従業員数	87名(男65名、女22名)		
認証取得	ISO9001	○	
	ISO14001	○	
	ISO/TS16949		
	地域未来牽引企業	○	
海外生産拠点			
本社	東京都港区		
関連会社			

### 主要取引先

豊田合成(株)
山下ゴム(株)
トーハツマリン(株)
ニッタ化工品(株)
SMC(株)
東邦ゴム(株)
SPK(株)
エンパイヤ自動車(株)

### 加工対応材質

主要ゴム原材料  
(EPDM、CR、NBR、ACM、VMQ、FKM)

### 生産品目

自動車に関連する部品等

- ・OJブーツ
- ・ドライブシャフトブーツ
- ・ステアリングブーツ



OJブーツ

ドライブシャフトブーツ

### 自動車以外の生産品

- ・工業用ゴム製品(防振ゴム、ゴム脚、汎用ホース)
- ・住宅関連ゴム製品(配管ホース、多軸ホース)
- ・二輪補修部品(フロントフォークブーツ、ホイールダンパーゴム)



オートレッグ



各種配管ホース・多軸ホース

### 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
加圧式ニーダー	55L・75L	2	ダイハン	押出機	90mm	2	ダイハン
立型ゴム用射出成形機	200~250t	10	松田製作所	ゴム成形機	加硫缶(φ1058×1520L)	5	パロテックハニューダ
ゴム成形機	100~350t	23	各社				
二次加硫機		3	各社				
塗装ブース	1式	1					

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

ケディカ キタカミコウジョウ

## 株式会社 ケディカ 北上工場

所在地 〒 024-0004 北上市村崎野23-30-14 TEL 0197-68-2577 FAX 0197-68-3143

担当者 ゼネラルマネージャー 折居 進也 E-mail s-orii@kedc.co.jp URL http://www.kedc.co.jp

### 特色・PRポイント

- ◆ISO9001,14001取得済み
- ◆本社技術開発室での試作対応が可能
- ◆めっき技能士 特級8名、1級36名、2級47名(仙台工場含む)
- ◆本社との連携により表面処理全般の対応が可能
- ◆難系素材の処理が可能
- ◆高品質、短納期、低コスト
- ◆多品種小ロット対応

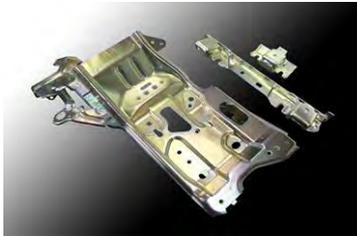
#### 企業概要

代表者	三浦 智成	
設立年月	1946年2月	
資本金	98,000千円	
従業員数	47名(男29名、女18名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	フィリピン	
本社	宮城県仙台市	
関連会社	キョウワシステム(株)	

#### 生産品目

自動車に関連する部品等

- ・亜鉛めっきと各種クロメート処理
- ・高耐食性亜鉛ニッケル合金めっき
- ・カチオン電着塗装
- ・無電解ニッケルめっき
- ・電解ニッケルめっき
- ・アルマイト処理



亜鉛めっき3価化成処理



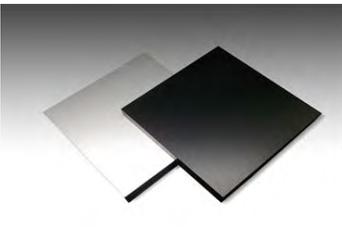
カチオン電着塗装

#### 主要取引先

日立Astemo(株)
株フタバ平泉
マルヤス・セキソー(株)
株福島高木

#### 自動車以外の生産品

アルミ材の6価クロムフリー化成処理



アルマイト



6価クロムフリー化成処理

#### 加工対応材質

・鉄	・鉄鋳物
・銅	・銅鋳物
・アルミニウム	・アルミダイカスト
・亜鉛	・亜鉛ダイカスト
・ニッケル	・ステンレス
・プラスチック	・セラミック
・チタン	・マグネダイカスト
・銀ペースト	・サマコバ

#### 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
全自動亜鉛メッキ装置		3		全自動カチオン電着塗装装置		1	
全自動亜鉛ニッケル合金メッキ装置		1		ベーキング処理装置		3	
全自動ニッケルメッキ装置		1		各種試験機器		14	
全自動無電解ニッケルメッキ装置		1					
手動化成処理装置		1					
手動アルマイト装置		1					

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

<b>表面処理(めっき・研磨)</b>		スペック		<b>株式会社 スペック</b>		
所在地	〒 024-0051 北上市相去町西裏63-33	TEL	0197-67-6610	FAX	0197-67-6563	
担当者	代表取締役 伊藤 乃	E-mail	dito@spec-com.co.jp		URL	http://www.spec-com.co.jp

**特色・PRポイント**

●ハードクロムメッキでは、1~2μm程度の薄いメッキを得意とし、半導体封止金型や熱硬化性樹脂金型、ゴム金型等の精密金型への処理を得意としています。

●コールドスプレー処理では、フッ素樹脂粉末を用いた離型膜処理(KFコート)や、NiAl粉末を用いた高温耐食皮膜処理を行っています。

企業概要	
代表者	伊藤 乃
設立年月	1998年3月
資本金	10,000千円
従業員数	7名(男5名、女2名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

生産品目
自動車に関連する部品等 ハードクロムメッキ処理(オイルシール成形用金型への処理)

製品写真掲載不可です。

主要取引先	
株)多加良製作所	
株)阿部製作所	
岩手アライ(株)	
株)アイオー精密	
エムテックスマツムラ(株)	

自動車以外の生産品
<ul style="list-style-type: none"> <li>半導体封止用金型等精密金型への処理(ハードクロムメッキ)</li> <li>装置構成部品への処理(ハードクロムメッキ)</li> <li>ストープ部材への高温耐食皮膜処理(コールドスプレー法によるNiAl皮膜)</li> <li>樹脂成型金型等へのKFコート処理(コールドスプレー法によるフッ素樹脂膜)</li> </ul>

加工対応材質	
【一般鋼材】	S45C, S48C, S50C, S55C, SS400, SK105(SK3), SK95(SK4), K85(SK5), SKS3, SKD11, SKH2, SKH3, SKH4, SKH10, SKH51, SKH52, SKH53, SKH54, SKH55, SKH56, SKH57, SKH58, SKH59, SACM645, SCM420, SCM440, SUJ2, 冷間工具材, プラ金型材
【ステンレス鋼材】	SUS303, SUS304, SUS304L, SUS316, SUS316L, SUS420F2, SUS420J2, SUS440C
【その他】	銅, 真鍮



半導体封止用金型へのハードクロムメッキ処理



ストープ部材へのコールドスプレー法によるNiAl皮膜

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
硬質クロムメッキ装置	600×800×500	5	東京化工	蛍光X線膜厚計	FT110A	1	日立
硬質クロムメッキ装置	800×1600×800	1	東京化工				
その他の金属溶射装置	低圧型コールドスプレー装置	2	INOVATI 他				
仕上げ機械 手動パフ盤	E-P	2	轟製作所 他				
ショットブラスト	FDQ-2	1	不二製作所				
シリウス処理装置	SGDSR-3	1	不二製作所				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

**表面処理(めっき・研磨)** チクマミズサワ

## 有限会社 筑摩水沢

所在地 〒 023-0132 奥州市水沢羽田町字中袋41 TEL 0197-23-7712 FAX 0197-23-3875  
 担当者 代表取締役 及川 和也 E-mail chikuma-mizusawa@rice.ocn.ne.jp URL

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	及川 和也	(株)IJTT北上工場		・ 鋳鉄 ・ 真鍮 ・ アルミ ・ マグネシウム	
設立年月	1995年4月	(株)IJTT奥州製造所			
資本金	3,000千円	(株)水沢鋳工所			
従業員数	29名(男17名、女12名)	(株)及精鋳造所			
		水沢工業(株)			
認証取得	ISO9001 ISO14001 ISO/TS16949				
海外生産拠点					
本社	上記に同じ	関連会社			

主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
両頭グラインダー	2Ps	1	ノミズ
両頭グラインダー	3Ps	10	ノミズ
スウィンググラインダー	2Ps	3	ノミズ
羽布グラインダー	3Ps	2	ノミズ
エプロン式ショットブラスト	1200kg/h	1	伊藤機工
ハンガー式ショットブラスト		1	伊藤機工

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

**表面処理(めっき・研磨)** トウアデンカ

## 株式会社 東亜電化

所在地 〒 028-4132 盛岡市洪民字岩鼻20-7 TEL 019-683-2101 FAX 019-683-1337  
 担当者 営業技術部 田村 実 E-mail iwate@toadenka.jp URL http://www.toadenka.com

企業概要		特色・PRポイント		生産品目	
代表者	三浦 宏	◆幅広い表面処理技術を保有		自動車に関連する部品等	
設立年月	1959年3月	◆鋳造・機械加工・塗装の一貫生産対応		・インパネ周辺部品への化成処理	
資本金	35,000千円	◆オンリーワンの機能性薄膜処理技術を保有		・電子部品へのすずめっき	
従業員数	108名(男75名、女33名)	◆元気なモノづくり中小企業300社に認定		・センサー部品への機能性薄膜処理	
認証取得	ISO9001 ○ ISO14001 ○ ISO/TS16949 いわて産業人材奨学金返還支援制度認定企業 ○	◆特許活用優良企業受賞		・各種自動車部品へのめっき	
海外生産拠点		◆ものづくり日本大受賞		自動車以外の生産品	
本社	上記に同じ	関連会社 (株)東亜エレクトロニクス		・住宅建材への各種表面処理	

主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
全自動アルミ化成処理装置	1500X1000	2	黒ニッケルめっき装置
全自動アルマイト処理装置	1500X1000	1	クロメート処理装置
全自動亜鉛/パレルめっき装置		1	金めっき装置
全自動マグネ化成処理装置	1500X1000	1	全自動すず合金めっき装置
ニッケル・クロムめっき装置	400X800	1	すずめっき装置
無電解ニッケルめっき装置	400x800	3	各種分析装置

## 対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-----------------	--------	----------	--------	-----

## 塗装

イツワセイサクショ トウホクコウジョウ

## 株式会社 五和製作所 東北工場

所在地	〒 029-4208 奥州市前沢字五合田19-11	TEL	0197-34-0340	FAX	0197-34-0345
担当者	執行役 工場長 裁 修作	E-mail	tati-itsuwa@mbr.nifty.com	URL	http://www.itsuwa-ss.co.jp/index.html

### 特色・PRポイント

- 手の平サイズから畳1枚位までの大きさの金属部品を塗装することができる塗装装置を備えています(塗装可能最大サイズ:1780mm×780mm×1500mm)。
- 塗装に必要な治具は部品の形状・使われ方等を考慮し最適な状態で部品が塗装できるよう内製で製作し、安全・品質・納期・原価にお応えできるようしております。
- 使用している塗料は環境影響に配慮したものを使用しており、生産設備も省エネに配慮した設備となっております。

### 企業概要

代表者	安藤 尚司
設立年月	1973年6月
資本金	20,000千円
従業員数	16名(男15名、女1名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	アメリカ(インディアナ州、ケンタッキー州)
本社	愛知県豊田市
関連会社	ITSUWA USA LLC

### 主要取引先

株協豊製作所
株フタバ平泉
東北日発株
株長島製作所
三芝工業株
株福島高木
株マルヤス・セキソー東北
株高木工業所

### 加工対応材質

炭素鋼、ハイテン鋼、ステンレス鋼などの金属製品のほか、電気めっきを施した金属部品への電着塗装も行っております。

【ご不明な点はこちらでご相談ください】

### 生產品目

#### 自動車に関連する部品、機械設備に関連する部品等

エンジン廻りの部品、フロント・リヤシート関連部品、足廻り、車両下部部品などの自動車部品及び産業機械部品等の塗装を必要とする金属部品へのカチオン電着塗装をしています(黒色塗装のみ)。



#### 自動車以外の生產品

産業機械部品から機械ケース本体等、大小様々な部品の塗装をしています。



### 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
カチオン電着塗装自動装置		1	自社製				
治具ストリッパー			サノヤスエンジニアリング製				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

casting 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
---------------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

# 塗装

エビスヤ

# 株式会社 えびすや

所在地 〒 023-0841 奥州市水沢真城字北館36-2 TEL 0197-22-6013 FAX 0197-22-6813  
 担当者 工場長 千田 智之 E-mail ebisuya@carrot.ocn.ne.jp URL http://www.ebisuya-iwate.co.jp/

## 特色・PRポイント

小型成型品から大型成型品まで様々なサイズの塗装に対応し、ご満足頂ける品質をご提供いたします。

### 企業概要

代表者	高橋 玄平
設立年月	1975年7月
資本金	12,000千円
従業員数	38名(男28名、女10名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	奥州市水沢字大町21
関連会社	

### 主要取引先

三光化成株
SMC株
筑波ダイカスト工業株

### 加工対応材質

<ul style="list-style-type: none"> <li>各種樹脂成型品</li> <li>各種金属製品</li> </ul>
---

### 生產品目

#### 自動車に関連する部品等

- ・ラジエターグリル、バックドアガーニッシュ、スポイラー等の外装色部品塗装
- ・ヒューコン、シフトベゼル、オーディオパネル等の内装部品塗装



### 自動車以外の生產品

- 【金属塗装】  
カメラ、測定器カバー、バルブ、照明器具、厨房機器、特殊模様塗装
- 【樹脂塗装】  
家電製品等



### 主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
コンベア塗装ライン		2					
スピンドル塗装ライン		1					
塗装ロボット		6					
粉体塗装機		2					
金庫型乾燥炉		4					
トンネル式乾燥炉		4					

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他(基板改造)

電子部品・デバイスの実装・組立 コウエイツウシンコウギョウ

## 興栄通信工業 株式会社

所在地 〒 021-0821 一関市三関字仲田184番地1 TEL 0191-21-5132 FAX 0191-21-5255

担当者 代表取締役 村田 宰 E-mail info@koeit-kk.co.jp URL https://www.koeit-kk.co.jp

企業概要		主要取引先		加工対応材質等	
代表者	村田 宰	NECプラットフォームズ(株)		●試作1枚から量産まで各種電子回路基板の実装に対応。	
設立年月	1984年3月	インテグラン(株)		●基板実装から完成品組立までの一貫生産体制。	
資本金	2,000千円	谷村電気精機(株)		●電子基板の部品交換は0603サイズ、BGAなど高難度の部品交換にも対応可能。	
従業員数	75名(男38名、女37名)	エプレン(株)			
認証取得	ISO9001	ヤマデン(株)			
	ISO14001	(株)シーピーアイテクノロジーズ			
	ISO/TS16949	(株)若柳タムラ製作所			
海外生産拠点					
本社	上記に同じ	関連会社			

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
表面実装設備一式	0603~、Lサイズ対応	9	PanasonicFA/YAMAHA	BGAリワーク装置	Freedom2000	1	
リフロー槽(リフロー炉)	N2対応	3	エイテック				
自動はんだ付け装置(鉛フリー対応)	SPD II-350他	2	千住金属他				
自動はんだ付け装置(共晶対応)	LGL400DX	1	日本電熱計器				
画像検査装置	TR7500他	5	TRI/SAKI他				
X線検査装置	MV3100	1	ポニー工業				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他(燃料電池用白金電極触媒開発・製造)

電子部品・デバイスの実装・組立 ジュークス

## 株式会社 ジュークス

所在地 〒 028-0041 久慈市長内町32-18-2 TEL 0194-61-1977 FAX 0194-61-1978

担当者 統括部長 葛堀 健 E-mail kuzuhori@jukes-k.co.jp URL http://jukes-k.co.jp

企業概要		主要取引先		加工対応材質等	
代表者	城内 治			・電機機器、電機部品等の組立、検査	
設立年月	2009年3月			・半田付け作業(微細半田付け可)	
資本金	15,000千円			・携帯電話、携帯電話部品組立、検査	
従業員数	80名(男28名、女52名)			・産業機器、大型製品の組立	
認証取得	ISO9001			・金型製作から成型、塗装、部品調達、	
	ISO14001			基板実装は当社パートナー企業との連携により対応可	
	ISO/TS16949				
医療機器製造業登録		○			
海外生産拠点					
本社	上記に同じ	関連会社	(株)イーシステム		

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
クリーンルーム	class 10,000	1		純水、軟水装置	PRO-60、IS-14A型	1	オルガノ
コンプレッサー	osp-15varⅢ	3	日立産機システム	AC耐電圧絶縁抵抗試験器	TOS5302	2	菊水電子
恒温器(熱処理器)	PH-402 他	3	エスペック	実装部品画像認識検査システム	CS-IV001	3	CSコム
パッド印刷機	TURBO90	2	KENT	測定顕微鏡メジャーNAVI	IMS-MN03	1	中央精機
レーザーマーカ	MD-X1000	1	KEYENCE	固体高分子形燃料電池評価装置	PEMTest8900	1	東陽テクニカ
ロータリーチューピングディスペンサー	MT-410、MX10DX	8	武蔵エンジニアリング	試料水平型多目的X線回析装置	Ultima IV	1	リガク

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

電子部品・デバイスの実装・組立 **株式会社 千厩マランツ**

所在地 〒 029-0803 一関市千厩町千厩字下駒場254番地 TEL 0191-53-2321 FAX 0191-53-2323

担当者 管理部 吉田 勝 E-mail masaru.yoshida@senmaya-marantz.co.jp URL http://www.senmaya-marantz.co.jp

企業概要		主要取引先	
代表者	高橋 尚吾	各メーカー	
設立年月	1975年10月		
資本金	30,000千円		
従業員数	110名(男51名、女59名)		
認証取得	ISO9001	<input type="checkbox"/>	
	ISO14001	<input type="checkbox"/>	
	ISO/TS16949	<input type="checkbox"/>	
	UL製品認証	<input type="checkbox"/>	
海外生産拠点		関連会社	マランツエレクトロニクス(株)、(株)エムイーエス、(株)熊本マランツ、(株)宮古マランツ、(株)CSR
本社	上記に同じ		



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
表面実装設備一式	0603~Lサイズ対応	6	パナソニックFA				
フロー半田付装置一式	鉛フリー、共晶対応	3	セイテック 他				
X線検査装置	NEO-690Z	1	ポニー工業				
BGAリワーク装置	RD-500Ⅲ	1	DENON				
画像検査機	mek製22X	6	マランツエレクトロニクス				
無線機器測定設備	スペアナ、SG等						

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

電子部品・デバイスの実装・組立 **株式会社 大工業**

所在地 〒 029-0303 一関市東山町松川字台101 TEL 0191-48-2013 FAX 0191-48-2277

担当者 佐藤 幸淑 E-mail daiko-5@drive.ocn.ne.jp URL http://www.daikogyo.com

企業概要		主要取引先	
代表者	佐藤 幸淑	東北精密(株)	
設立年月	1976年7月	デンソー工業(株)	
資本金	8,000千円	(有)セイリン	
従業員数	25名(男9名、女16名)		
認証取得	ISO9001	<input type="checkbox"/>	
	ISO14001	<input type="checkbox"/>	
	ISO/TS16949	<input type="checkbox"/>	
		<input type="checkbox"/>	
海外生産拠点		関連会社	
本社	上記に同じ		



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ワイヤーストリッパー		2	シュロニガ				
自動端子圧着機	TR-20	1	新明和工業				
コンプレッサー	1.5P	1	日立				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

トウホクシロガネ

## 電子部品・デバイスの実装・組立 東北白金株式会社

所在地 〒 023-1131 奥州市江刺愛宕字観音堂沖127 TEL 0197-35-4111 FAX 0197-35-5622  
 担当者 東北営業所 木下 秀一 E-mail esashi-seisankanri@shirogane-ss.co.jp URL http://www.shirogane-ss.co.jp/

企業概要		主要取引先	
代表者	江口 純夫	AGC(株)	
設立年月	1973年5月	SMC(株)	
資本金	15,000千円	(株)デジアイズ	
従業員数	60名(男8名、女52名)	(株)栃木ニコン	
認証取得	ISO9001	(株)仙台ニコン	
	ISO14001	谷村電気精機(株)	
	ISO/TS16949	セイコーエプソン(株)	
海外生産拠点			
本社	東京都大田区	関連会社	



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
自動捲線機	AN-240-12	2	日特エンジニアリング	中型振動試験機	EDS251	1	アカシ
自動捲線機	AN-240-24	1	日特エンジニアリング	投影機	V-20A	1	ニコン
自動ピン差し機		3	津々巳電機	二次元データ装置		1	ニコン
半田付けロボット	MINIMAXⅢ-S	1	ブラザー	他 社内用工作機械			
超音波洗浄機	VS-50KSH	1	エスエヌデイ				
パーティクルカウンター	TF-500	1	日本カノマックス				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

イワテシバウラデン

## 電子部品・デバイスの実装・組立 株式会社岩手芝浦電子

所在地 〒 028-5313 二戸郡一戸町鳥越字野月道ノ下17 TEL 0195-33-2981 FAX 0195-33-2071  
 担当者 事務課 平 正紀 E-mail recruit@iwateshibaura.co.jp URL https://www.iwate-shibaura.co.jp/

企業概要		主要取引先	
代表者	高橋 厚	トヨタ自動車(株)	
設立年月	1973年4月	住友電装(株)	
資本金	100,000千円	(株)デンソー	
従業員数	155名(男54名、女101名)	象印マホービン(株)	
認証取得	ISO9001	タイガー魔法瓶(株)	
	ISO14001	(株)ノーリツ	
	ISO/TS16949	リンナイ(株)	
	エコステージ	TOTO(株)	
海外生産拠点	タイ、中国		
本社	上記に同じ	関連会社	(株)芝浦電子

**特色・PRポイント**

- 当社は家電製品、自動車、住宅設備に使用されている「サーミスタ温度センサ」の設計・開発・製造を行っております。
- 当社の製品は温度を検知、制御することでエネルギーの効率向上に貢献しています。SDGsやカーボンニュートラルといった地球環境への負荷低減への対応が求められる現在、「サーミスタ温度センサ」は省エネ、さらには、地球温暖化の抑制に不可欠な存在となっています。

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD	2D、3D	複	RAPID 他	プレス機		複	アイダエンジニアリング 他
CAE		1	Ansys	CNC自動旋盤		複	シチズンマシナリー 他
3Dプリンター		1	ANY CUBIC	ロボドリル		1	ファナック
レーザー捺印機		複	キーエンス	アプリケーション		複	日圧、MOLEX 他
画像寸法測定器	2次元、3次元	複	キーエンス 他	送風低温乾燥器		複	ヤマト科学 他
赤外分光装置		1	サーモフィッシャーサイエンティフィック	卓上走査電子顕微鏡		1	日立ハイテクノロジー