研磨 電子部品デバイスの 表面処理 板金 ソフトウェ OEM. 受託開発 金属 会型. 牛産設備 医療機器 医療機器 ゴム製品 その他 治工具 ·自動機 溶接等

OEM、受注生産

株式会社ジェ・スク

### 世界の炭酸泉事業をリードするJesCです

技術・製品名称 高濃度炭酸泉生成装置

独自の特許による「たしかな技術」 特色・ポイント

医療機関と連携したデータ収集による「信頼できる炭酸泉」

#### ■JesCの炭酸泉事業

OJesCの炭酸泉

ウルトラファインバブルの特徴を利用し、ハイパフォーマンスを実現しています。

○根拠あるデータ

JesCの炭酸泉事業は医療に特化しています。

炭酸泉治療において日本有数の医療機関と連携しデータ収集を行い、多くの医学学会などにおいて発表されています。

○たしかな技術

独自の特許技術により流体を微細化し、瞬時に炭酸泉を生成。

溶解度を最大限高める事に成功しました。

〇安全 安心保証

国内自社工場で、厳しい品質管理のもと製造しています。

日本水道協会の認証を取得している「認証済み炭酸泉装置」の数少ないメーカーです。

○豊富なラインナップ

使用環境に応じてお選びいただけるよう、豊富な製品ラインナップをご用意しています。

### ■開発型OEM事業

JesCの技術が様々な分野へ活用されており、海外からも高い評価を得ています。 新たな製品開発や共同開発、OEM事業などに積極的に取り組んでいます。



高濃度炭酸泉生成装置 BICARBONATED (パイカーホネイト)

7113 岩手県八幡平市平笠第24地割1番地78 所在地 〒 028 TEL 0195-68-7411 FAX 0195-68-7412

担当者 炭酸事業部/瀬川 純市郎・大塚 義幸 E-mail info@jesc. info 取得認証規格等

URL https://jesc.info

#### ★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

電子部品 デパイスの 研磨 接合 表面処理(めっき、 受託開発 金型・ 治工具 ソフトウェ ゴム製品 その他 プレス 受注生産 -製造 加工 加工 成形 ア開発 ・自動機 版社 油拌等 专装·銀立 印刷)

OEM、受注生産

新興製作所 株式会社

開発から・製造・保守・修理までワンストップ・モノづくりサー

技術・製品名称 医療機器OEM(酸素濃縮装置、免疫検査装置)・自動通帳記帳機・読書おもいで帳記帳機など

メカトロテックの新興製作所は1937年創業。医療・介護機器事業(OEM)/アミューズメント事業(遊技業界向け自動化 特色・ポイント 設備機器)/メカトロ機器事業(通帳プリンタ、業務用特殊プリンタ等)。様々なニーズに総合力で対応。

### 【製品紹介】

◇酸素濃縮装置エアリーライフ爽 ◇酸素濃縮装置(OEM) ◇免疫検査装置(OEM) ◇自動通帳記帳機(S4880) ◇読書おもいで帳記帳機

◇エアー式紙幣搬送装置

### 医療機器関連の取り組み

【取得認証】

医療機器製造業許可(医療機器一般) 第二種医療機器製造販売業許可 動物用医療機器製造業許可 高度管理医療機器等販売業・貸与業許可 医療機器修理業許可

現在は医療機器の製造委託を受け医療機器の 製造をしております。

医療機器メーカーとの取引実績 有

# 酸素濃縮装置

在宅向け医療器機器です。



### 【コア技術】

- ◇ハンドリング技術・通帳の吸入、位置補正、めくり・紙幣の搬送(ベルト/エアー)、識別、計数、格納

◇印字技術

- ・インパクトドットマトリックス、サーマル、昇華型、電子写真(LED) ◇その他
- ・酸素濃縮、空力制御、自動製本、自動ラッピング

自動通帳記帳機(S4880)







所在地 〒 025 - 0354 岩手県花巻市大畑9-92-6

TEL 0198-26-4311/03-5817-4160 FAX 0198-26-0313/03-3836-1812

担当者 営業部 営業課:川手(花巻)/阿部(東京) <mark>E-mail</mark> airylife@shinko-exc.co.jp URL http://www.shinko-exc.co.jp 取得認証規格等 ISO9001·ISO14001

表面処理 (めっき、 印刷) 研磨 電子部品デバイスの 金属加工 受託開発 板金 牛産穀借 医春楼器 医春楼器 OEM. ソフトウェ 会型. ゴム製品 その他

OEM、受注生産

タキゲン製造 株式会社

「ないモノは創ればいい」現場の気持ちをカタチにします!

技術・製品名称 点滴ポール電源コンセント、ボンベハンドキャリー

特色・ポイント

試作品・特注品、ひとつからすぐに創ります。 100年にわたり培われた金属加工、樹脂の成型技術で様々な課題を解決します。

# ★医工連携製品紹介★

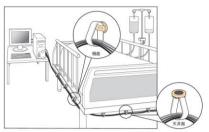
ケーブルキャッチマグネット(C-937)

岩手県臨床工学技士会様と共同開発 マグネットと面ファスナーで、ケーブルを束ねて整理 感染対策・医療安全に役立ちます



点滴スタンド、ベッドなどにパイプにワンタッチで取付可能 CP-947-1は 622~25、CP-947-2は 616~19に取付可能で、 簡易フックとして幅広くご使用頂けます





# あらゆる技術で問題を解決します お困りのことはタキゲンにご相談ください

医療機器関連の取り組み

岩手県臨床工学技士会様と共同開発をさせて 頂き、病院向け製品として上市致しました。 臨床工学技士の方々からご要望頂いた 『現場のニーズ』を形にし、今までに無かった 製品を開発しています。

医療機器メーカーとの取引実績

所在地 〒 981 1227 宮城県名取市杜せきのした4-4-12

TEL 022-302-3101 FAX 022-784-1335 E-mail takada-yu@takigen.co.jp URL https://www.takigen.co.jp

担当者 高田 祐己

取得認証規格等 ISO9001、ISO14001

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

研磨 接合 森接等 電子部品 デバイスの 表面処理(めっき、 受託開発 生産設備 医療機器 医療機器 その他 受注生産 成形 ア開発 治工具 ·自動機 販社 AIRI)

OEM、受注生産

株式会社 ツガワ

モノづくりトータルソリューションカンパニー

技術・製品名称 各種電気機器製品の開発、設計、生産、管理、物流、現地調整を高い技術力により実現します

特色・ポイント

岩手県に板金2工場(北上市、二戸市)と花巻市に組立と塗装ラインを持ち、低コスト戦略&ソリューションを提案 します。中でも塗装ラインは東日本有数の塗装ラインで「環境に優しい塗装」を実現します。

#### ■地球の環境保全とコスト削減に留意したモノづくりを提案します。



### 環境配慮

VOC(揮発性有機化合物)の削減 CO2の削減 産業廃棄物の削減

### 品質の向上

途障性能(耐候性)の向上 外観品質の向上 各種途膜性能試験













# 色相の バリエーション

様々なカラーにも瞬時に対応可能 なスピード調色 (水性塗装)

# 応えるために

雷着+粉体(又は水性)による 高耐候な複合塗膜を実現 生産能力アップ リードタイム短縮



# ecology

###にやさしい 環境 人にやさしい 安全性 ###に 信頼性 に優れた塗装を実現

TEL 045-542-3323 FAX 045-542-3228

担当者 八重柏光晴

所在地 〒 223 0057 神奈川県横浜市港北区新羽町1181 E-mail mitsuharu\_y@tsugawa.jp URL http://www.tsugawa.com/

取得認証規格等 ISO14001

OEM、受注生産

谷村電気精機 株式会社

医療関係装置の設計~調達/製造/性能試験まで、全ての工程に渡り、ご要求にお答え致します

技術・製品名称 医療分析機器・情報端末・各種省力化機器の製造(受注型OEM)

特色・ポイント FDA他、各種認証に対応適合した、医療関連装置のODM.OEM企業です

3つのポイント

- ①設計~製造、性能試験までの一貫生産
- ②取得認証 ISO9001 14001 13485 FDA GMP
- ③社内加工工場、各種設備導入









### 医療機器関連の取り組み

血液(生化学)分析 免疫分析装置 DNA核酸抽出機 薬品管理装置 医用検查前処理 医療介護機器

医療機器メーカーとの取引実績 15社

所在地 〒 024 0021 岩手県北上市村崎野21-26-18

-26-18 TEL 0197-68-2311 FAX 0197-68-2310 E-mail inoda@yamura.co.jp URL http://www.yamura.co.jp/

担当者 営業課 猪田/川村

取得認証規格等 ISO9001 14001 13485 FDA GMP

技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

 
 OEM、 受託開発
 受託開発
 金属 加工
 樹脂 加工
 板金 対レス
 研磨 接合 プレス
 電子部品 接合 溶接等
 電子部品 (めっき、 京水イスの 家装・組立
 表面処理 (めっき、 印刷)
 塗装
 ソフトウェ ア開発
 金型・ 治工具
 生産設備 ・自動機 版社
 医療機器 メーカー

受託開発・製造

株式会社 アイカムス・ラボ

当社はマイクロ・メカトロ技術を活用した、新たな開発に挑戦し続けることで、「よりよく生きる」をサポートします。

技術・製品名称 ペン型電動ピペット「pipetty」、無線通信機能付き電動ピペット「pipetty-Pro」、アクチュエーター

特色・ポイント 弊社のマイクロアクチュエーターを使用した世界最軽量、高精度の電動ピペットで、現在好評発売中! 電動ピペット「pipetty」は海外展開を開始!

アイカムス・ラボは、自社の精密機構技術などを生かし、大学の技術活用などを行いながら新しい製品と技術を発信していきます。





### 医療機器関連の取り組み

いわて医療機器事業化研究会 TOLIC (Tohoku Life science Instruments Cluster)

JST「救命救急用スタンドレス輸液装置の 開発」

医療機器メーカーとの取引実績 有

所在地 〒 | 020 - 0857 | 岩手県盛岡市北飯岡一丁目8番25号

TEL 019-601-8228 FAX 019-601-8227

担当者 片野圭二

E-mail info@icomes.co.jp

URL http://www.icomes.co.jp/

取得認証規格等 ISO13485

OEM、 受託開発 金属 樹脂 樹脂 板金 可療 電子部品 デルイスの ゴム製品 (2)カラミ 全装 ソフトウェ 金型・生産股僧 医療機器 医療機器 メーカー その他 を接着 中華・総合 デルイスの コム製品 (2)カラミ (日間) カード カエ具 ・自動機 販社 メーカー

受託開発 • 製造

株式会社 イーアールアイ

「医療機器」「組み込み機器」のプロト開発から量産化までワンストップ対応

技術・製品名称 医療機器(ME機器)のハードウェア/ソフトウェア/メカニズム開発・設計実績で「プロト開発から量産化まで」対

特色・ポイント

医療機器トップメーカー(製販企業)と医療機器(ME機器)製品開発の各種プロジェクトの実績あり。 その実績を元にお客様へ価値ある技術を提供します。

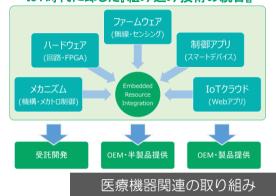
### 医療機器(ME機器)開発は、当社へお任せください。

以下の開発対応にて医療機器(ME機器)製品開発を完了し、製販企業による薬事申請・量産を経て国内外に上市した製品実績があります。

- ○「ハードウェア設計」「ソフトウェア設計」「メカニズム設計」「FPGA設計」 「ドライバ設計」等、下記開発項目を対応
- ○「機器の小型化及びコストダウン提案」「現行機器のディスコン対策提案」 「各種評価・品質改善・対策」「量産サポート」等の総合的な開発を対応



### IoT時代に即した『組み込み技術の統合』



医療機器トップメーカーと医療機器製品開発プロジェクト(プロト開発から量産まで)の各種対応実績があり、現在も製品開発の一翼を担っております。

医療機器メーカーとの取引実績

所在地 〒 020 0125 岩手県盛岡市上堂3-8-44

TEL 019-648-8566 FAX 019-648-8224

製作事例(医療用:クラス分類 管理医療機器、特定保守管理医療機器)

担当者 半田 勝取得認証規格等

E-mail handa@erii.co.jp

URL http://www.erii.co.jp/

有

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

研磨 接合 溶接等 電子部品 デパイスの 実装・組立 表面処理(めっき、 受託開発・製造 板金 プレス 医療機器 OEM、 受注生産 金型・ 治工具 その他 ゴム製品 加工 ア開発 成形 ·自動機 販社 印刷)

受託開発・製造

株式会社 大武・ルート工業

幅広いジャンルで技術力を培い、福<mark>祉支援機器開発に力を注ぐ</mark>

技術・製品名称 トレッドミルを主力とした健康、スポーツ機器の設計、開発、製造

特色・ポイント

スペシャリスト、プロフェッショナルのための業務用トレッドミルの設計・開発・製造をオーダーメイドで行っています。

# **OHTAKE**

株式会社 大武・ルート工業

#### 大武・ルート工業のトレッドミル

様々なスペシャリスト、プロフェッショナルのための業務用トレッドミルの設計・開発・製造をオーダーメイドで行っています。これまでの製作実績も、医療用トレッドミル、アスリート用トレッドミル、研究用トレッドミルなど多彩。特殊な仕様のものであっても、40年の経験と高い技術力でお応えします。ぜひお気軽にお問い合わせください。



日本光電工業 STM-2000 医療機器承認番号 225ADBZX00065000



フクダ電子 MAT-7000 医療機器承認番号 22000BZX0028000



フォースプレート内蔵型 テック技販 藤田医科大学共同開発



超低床型特許取得

日本光電工業、フクダ電子の医療用トレッドミルの受託製造をしています。

医療機器関連の取り組み

医療機器メーカーとの取引実績

所在地 〒 | 021 - 0902 | 岩手県一関市萩荘字金ヶ崎27番地

TEL 0191-24-3144 FAX 0191-24-3145

担当者 営業部 鈴木 義典

E-mail suzuki.yoshinori@ohtake-root.c URL http://www.ohtake-root.co.jp

取得認証規格等 医療機器製造業許可

研磨 電子部品デバイスの 表面処理 板金 ソフトウェ 牛産設備 OEM. 受託開発 金属 樹脂 会型. 医療機器 医療機器 ゴム製品 その他 受注生産 治工具

### 受託開発•製造

JRCS 株式会社

有機圧電フィルムの特徴を活かしたデバイスを開発しています

技術・製品名称 電子聴診器、FLEZOフィルム(有機圧電)デバイス、MEMSセンサデバイス

省電力デバイスである圧電フィルムを使用した遠隔医療支援聴診システム、包括的在宅・訪問医療、看護向け 特色・ポイント の電子聴診器です。

## 電子聴診器



#### 電子聴診器4つの特徴

特徴① 高感度センサー搭載

圧電フィルムを使用した高感度なセンサーと電気的な増幅により高音質な聞き取りを可能にしています。

特徴② 人間丁学を考慮したデザインを採用

数種類のデザインの中から、アンケートにて最も人気のあった、持ちやすく、手になじむデザインにしました。

特徴③ 聞き方は自由自在

出力に一般的なジャックを採用することにより、市販のノイズキャンセリングヘッドホンや高音質イヤホンなどに状 況に合わせて変更することが出来ます。

特徴④ 無線通信可能

タブレットと組み合わせる事により、聴診データの視覚化、保存などが可能となります。

#### FLEZOフィルム応用デバイス



ヤガジャフ

MEMSセンサデバイス





石革加工



FLEZO フィルム MEMSセンサの受託 加工、デバイス開発 も行っております。 お気軽にお問い合わ せください。

3207 岩手県一関市花泉町油島字内別当19-1 所在地 〒 029

TEL 080-2944-5090 FAX 0191-34-5022 URL http://www.jrcs.co.jp/ja/

担当者 武井 優子 E-mail y. takei@jrcs. co. jp 取得認証規格等 医療機器製造業許可、ISO13485、第二種医療機器製造販売業許可(下関本社)

#### ★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

研磨 接合 溶接等 電子部品 デパイスの 実装・組立 表面処理(めっき、 受託開発 板金 プレス ソフトウェ ア開発 医療機器 金型・ 治工具 その他 受注生産 -製造 加工 加工 成形 ·自動機 版社 印刷)

マイクロヒーター

受託開発:製造

株式会社 研

### 製品企画から完成まで開発業務をトータルサポー

技術・製品名称 電子機器の開発業務

ハードウェア・ソフトウェア・メカのどの業務でもサポート可能です。また、ハードウェア業務では、回路設計・基 特色・ポイント 板設計・基板製造・部品調達・部品実装まで、どの工程からでもサービスをご提供致します。

### 【業務内容】

#### ●開発設計

#### ソフトウェア開発

- ・各種メカ制御・通信制御・センサ制御ソフト
- ・組込 OS 対応可能、特殊用途向けDLL開発
- ·組込 Windows 対応可能

### ハードウェア開発

#### [ 回路設計]

- アナログ回路、デジタル回路
- ・各種 CPU/FPGA ボード
- スイッチング電源回路

## 「FPGA設計]

#### ●開発宝績

- 振動センサユニット基板
- ·空調制御監視装置(組込 Windows 搭載)
- 16ch USB シリアル変換基板
- ・インフューズポンプ開発(ハード/ソフト)
- \*VME64busボード(回路/HDL設計)
- ・AD変換ボート設計
- ・SDI/HDTV向けICDモニタ制御
- ・半導体製造装置ウェハキャリア改良
- ·各種CPU(STM32,PIC,MicroBlaze等)採用実績有

#### ●某板設計

- ・創業以来、放送機器関連の基板設計に携わり、 ハイスペックの最新デバイスを多数扱うことで 常に最新の基板設計ノウハウを習得・蓄積
- ・電源回路に強く、ノイズ対策のノウハウが豊富
- ・高速信号及び、モーター、アナログ混在基板等 では必須となる「EMC対策」を強化
- ・国家資格「プリント基板設計技能士1級・2級」を 其板設計者の70%が取得

#### ●基板設計の実績

- ・スイッチング電源(汎用/カスタム), RFモジュール
- ・高速メモリ基板(DDR2,DDR3)
- PCI Express/USB3.0/GbE/PoE
- ・プローブカード/パフォーマンスボード
- フレキシブル基板

### 【近年の主な実績】

- ・映画撮影用4Kビデオカメラ ・4Kデジタルシネマ
- プロジェクタ
- 業務用監視カメラ
- 医療用プリンター

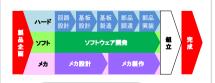


#### ●当社の強み

お客様のご要望に応じてハードウェア・ソフトウェア・ メカのどの業務でもサポート可能です。

また、ハードウェア業務では、創業当初からの豊富 な実績、ノウハウを持つ「基板設計サービス」の提 供はもとより回路設計・基板設計・基板製造・部品 調達・部品実装まで、どの工程からでもサポート可 能です。

当社の資材調達ネットワークにより、納期短縮・コス ト削減のご要望にお応えしております。



トータルサポートで 納期短縮・コスト削減 にお応え致します!



所在地 〒 | 025 | 0054 | 岩手県花巻市下北万丁目18-1

TEL 0198-22-3584 FAX 0198-24-9408

担当者 花巻事業所所長 斎藤 政樹

E-mail info@p-art.co.jp

URL http://www.p-art.co.jp

OEM、 受託開発 金属 樹脂 樹脂 板金 好磨 電子部品 接合 デルイスの ゴム製品 のほと、 塗装 フリフトウェ 金型・ 生産設備 医療機器 医療機器 大力レス はない カーカー マの他 ア開発 治工具 ・自動機 東社 メーカー

受託開発 • 製造

株式会社 ピーアンドエーテクノロジーズ

電子回路のハードおよびファームウェア開発を一貫して対応可能

技術・製品名称 マイクロコンピュータ及び周辺回路やFPGA設計の設計に長い経験とスキルを持つ

特色・ポイント 車両メーカーとの取引や自社製品の開発を通じて、マイコンではルネサスのH8,SH,RX,RL78やARM系等幅広い実績があり、ハード担当者のソフト担当者のバランスもとれており、社内での効率の良い開発が可能。

得意分野の一つである、マイコンによるロボット制御技術を利用し、リハビリ装置の開発に取り組み中。



特許第5928851号

### 医療機器関連の取り組み

リハビリロボットとして、いわて戦略的開発支援事業及びものづくり補助金にて採択され、試作機の開発を行った。共同開発者は、岩手大学三好扶准教授、ホロニック・システムズ殿)

医療機器メーカーとの取引実績 有

所在地 〒 020 0834 岩手県盛岡市永井16-13-1 小笠原ビル2F TEL 019-637-8330 FAX 019-637-8331

担当者 大関 一陽

E-mail k\_oozeki@pa-tec.com

URL http://www.pa-tec.com/

### ★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

 
 OEM、 受注生産
 受託開発 ・製造
 金属 加工
 樹脂 加工
 板金 対比ス
 でかき 接合 プレス
 電子部品 接合 溶接等 実装・組立
 電子部品 でが、4スの 実装・組立
 表面処理 (めっき、 印刷)
 塗装 ・印刷)
 ソフトウェ ア開発
 全型・ 治工具
 生産股備 ・自動機 医療機器 メーカー
 医療機器 メーカー

受託開発・製造

富士善工業 株式会社

オーダーメイドで、ご希望どおりに製作いたします!医療機関への納入実績有!

技術・製品名称 手術器材展開台、医療テーブル、ストレッチャーラック

特色・ポイント 【展開台】手術場の広さに応じて、1cm単位でご要望通りに、製品をお届けいたし、最適な形状を実現します。 【ストレッチャーラック】パイプ製のストレッチャーに装着できるラックです。

### 弊社は、鉄鋼業です。

鉄、アルミ、ステンレス製品を、より早く、より安くをモットーに提 案型の企業を目指し、お客様のニーズにお応えします。

医療器材の製作に当たって、自社の技術をフル活用し、使用者側の ニーズにより近づけるよう設計・製作します。オーダーメイドで、少量 からロット生産まで、多品種に対応します。高度な製作技術を是非ご覧 いただきたく、自信をもって、ご提供します!





●いわて医療機器 事業化研究会の 活動を通じて、 製作しました。



<u>所在地 〒 | 024 0056 | 北上市鬼柳町下川原145</u>

TEL 0197-67-2311 FAX 0197-67-2312

担当者 総務 阿部

E-mail fyk@vega. ocn. ne. jp

UR

OEM、 受託開発 金属 樹脂 樹脂 板金 研磨 電子部品 表面処理 表面処理 タンフトウェ 金型・生産散備 医療機器 医療機器 受法生産・製造 加工 加工 成形 ブレス 対象機能 医療機器 アルバスの ゴム製品 のまた、 塗装 フロぎ、 フロぎ、 カエ具 ・自動機 販社 メーカー

金属加工

株式会社 岩手東京ワイヤー製作所

原材料の溶解から線材の最終製品まで一貫生産

技術・製品名称 各種合金線加工、撚線加工、絶縁被覆加工

特色・ポイント

創業1916年の100年以上に渡る伸線、焼鈍、撚線の加工技術の蓄積

1.自社溶解による各種合金のインゴット製造から、伸線、焼鈍、撚線、被覆加工の線材製品の最終製品まで一貫生産体制

(1)極細線の伸線、撚線の加工技術

φ0.024mm(極細伸線実績)

(2)被覆加工技術

テフロン、ポリエチレン、ポリウレタン、ポリエステル、ポリアミドイミド、ビニル、ガラス繊維、アラミド繊維、他

(3)極細テフロン被覆温度センサー

サーモカップル(芯線径  $\phi$  0.05mm及  $\phi$  0.1mm) 先端モールド加工可能

〈原材料の溶解〉

〈抵抗線〉

〈熱電対、補償導線〉

〈ワイヤーソー(パームソー)〉









所在地 〒 029 4201 岩手県奥州市前沢古城字高大寺69

TEL 0197-56-3636 FAX 0197-56-2302

担当者 <mark>小野寺 孝行 E-mail itw3636@cocoa.ocn.ne.jp URL http://www.twire.co.jp/</mark>取得認証規格等 wire saw(PALMSAW) 特許第5201288号 商標登録5741643号

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

電子部品 デパイスの 実装・組立 表面処理(めっき、 研磨 接合 板金 プレス 受託開発 医療機器 金属加工 金型・治工具 その他 ゴム製品 受注生産 加工 ア開発 ·製造 成形 •自動機 販社

金属切削

株式会社 ウノーインダストリー

φ0.4mmの極小加工から3mの大型超精度加工

技術・製品名称 超高精度加工を得意とし「多品種小ロット」の多様なニーズに対応しております。

特色・ポイント 微細なものから大物加工まで、お客様の多様なニーズに応えるため、柔軟な思考と手堅い技術で常に「よりよい製品づくり」に挑戦し続けています。

### ■ 露光装置(ステッパー)部品製造

ウノーインダストリーでは主に半導体露光装置の部品を製造しています。半導体露光装置は、シリコンウエハーの基板上に集積回路のパターンを焼き付ける装置で「史上最も精密な機械」と呼ばれており、超高精度加工を得意とする弊社では、基板をステップ状に移動させるステッパー方式の半導体露光装置部品の製造、加工を中心に行っております。

### 医療器装置部品

超広角走査型レーザー検眼鏡や、細胞培養観察装置、超解像顕微鏡の部品製造を行っています。また、光学技術や超精密技術、エレクトロニクス技術、高密度実装技術、高精度パターン形成技術を必要とする、ロボットや工作機械などの関節部分の回転量や回転角度の検出装置部品の製造も手掛けております。

# 細 D部 仕学 こう まパ 引 合の 品の I smile, You smile 僕が笑うと君も笑う

### 品質保証

担当者

弊社が最も力を入れているのが品質保証です。高精度の加工技術を証明するには一流(高品位)の検査技術が不可欠です。私たちは品質保証も加工技術の延長と捉え、充実の検査設備で専属の検査技師が全数を保証しております。

所在地 〒 025 0015 岩手県花巻市東十二丁目19-10-10

| 19-10-10 | TEL | 0198-24-0766 | FAX | 0198-24-0792 | E-mail ホームページの「お問合せ」より URL | https://uknow-industry.com

取得認証規格等 ISO9001、ISO14001、ISO13485、ニコン環境パートナー

OEM、 受託開発 金属 樹脂 樹脂 板金 研磨 電子部品 表面処理 表面処理 タンフトウェ 金型・生産散備 医療機器 医療機器 受法生産・製造 加工 加工 成形 ブレス 対象接触 医療機器 原社 メーカー

金属加工

株式会社 神奈川精工

あらゆる材質において、多品種および大ロット生産を可能とします。

技術・製品名称 SUS304及びSUS316などのステンレス精密切削加工

特色・ポイント

あらゆる分野で要求される、難削材の複雑形状及び高精度加工を実現します。

### ~当社の強み~

◆豊富な設備台数(NC)により、多品種及び大ロットの対応が可能である。

- ◆様々な特徴のある設備から、より複雑なワークにも対応可能である。
- ▲取り揃った測定機により、品質評価体制も万全である。
- ▲24時間稼働により、納期の自由度が広がる。

## ~主要生産品~

- ·自動車関連精密機能部品 ·半導体製造装置関連用精密部品
- •食品製造装置関連用精密部品 •産業機器関連用精密部品



<企業理念>

人の質プラス物の質は企業の質

企業の質の向上は社員の利益

社員の利益はやがて社会に還元



所在地 〒 029 2311 岩手県気仙郡住田町世田米字鉢ヶ森6-6番地外 TEL 0192-46-3666 FAX 0192-46-3159

担当者 専務取締役 小倉秀雄 E-mail h-ogura@kanasei.jp 取得認証規格等 ISO9001,EC TYPE-APPROVAL CERTIFICATE.

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、 受託開発 金属 樹脂 樹脂 板金 持合 デバイスの 実装・組立 コム製品 表面処理 (めっき、 印刷) 参装 ソフトウェ 金型・生産設備 医療機器 原社 医療機器 メーカー

金属加工

株式会社 小林精機

### 人と金属のインターフェイス

技術・製品名称 各種ステンレス材、チタン、コバルト合金など非鉄金属の精密切削加工

特色・ポイント 医療機器、医療分析装置向け精密部品の多品種少量生産を得意としております。ステンレス材やアルミ材など の非鉄金属の他にチタンやコバルト合金など特殊材の切削加工も取り扱っております。

### 多品種少量のSUS切削加工

耐腐食性が必要な流体調節バルブなど、当社の生産部品の 約半数がステンレス材で占められています。加工精度が要求 されるステンレス精密機械部品の多品種少量生産を得意とし ております。

### CAD設計、後処理、量産加工

#### トータルでサポートする総合切削メーカー

医療用の機器や分析・計測装置などの金属部品切削加工 メーカーとして、医療機器や検査分析装置のメーカー様より 長年ご愛顧を頂いております。

約25年に及ぶ産学官共同研究で培ったメカトロニクス系の 生産技術力により、CAD設計から部品加工までの一貫受注 も対応可能。一例として、手術用ガス機器システムの設計請 負から部品加工、後処理、SUB-Assyまでの生産実績があり、 総合力でお客様の様々なご要望にお応えしております。



[写真:切削加工サンプル] レギュレータ、継ぎ手、 検査測定用のテーブル・トレー、光学機器部品、 食品製造装置部品など、 多岐に渡る業界の切削 加工を請け負っている。 医療機器関連は売上の約3割を占め、医療器具や分析装置の精密部品加工と、手術用ガス機器システムのSUB-Assy設計、部品加工、組立てまで生産実績あり。 真空超音波洗浄機を導入し、医療機器部品を高い品質でお届けします。

医療機器メーカーとの取引実 有

<u>所在地</u> 〒 | 020 - 0757 |岩手県滝沢市大釜風林3-21

B-21 TEL 019-601-5740 FAX 019-691-9131 E-mail eigyo@kobayashi-seiki.co. jp URL www. kobayashi-seiki.co. jp

担当者 営業本部 本部長 遠藤博幸 E-mail eigyo® 取得認証規格等 ISO9001、ISO14001、RICOH化学物質管理システム

13014001、1110011化子物質官程ノベノ

OEM、 受注生産 ・製造 加工 樹脂 成形 状金 が 療養台 デバイスの まな カントウェ 金型・ 生産散構 医療機器 原社 メーカー その他

金属加工

株式会社 サトウ精機

みなさまが求める「できたらいいな」をかたちにします

技術・製品名称 コバルト合金80での人工股関節の試験片

特色・ポイント

高精度が求められる人工股関節の製造を、当社が得意とする精密部品加工によって実現しました。

# ★「いわて発」コバルト80合金での人工股関節の試験片の試作

コバルト80合金材を使用して、切削からバフまでを社内で一貫生産することが実現しました。弊社では特に難削材加工を得意としておりますので、「悩んでいる、できたらいいな」と課題に対してご相談をいただければ、開発・試作段階から量産化へ設計から製作までお応えします。



■加工材質:コバルト80合金

■加工方法:精密部品工表面処理加工 表面処理加工 (全て社内一貫生産) 医療機器関連の取り組み

岩手県の医療機器研究会の一員として地元 の医科大学と鉗子の試作や鋼製小物を試作し ています。(3D設計、3D加工可能)

医療機器メーカーとの取引実

所在地 〒 025 0324 岩手県花巻市小瀬川第3地割143番地3

TEL 0198-24-6540 FAX 0198-24-6252

担当者 代表取締役社長 佐藤智栄

E-mail tomoe@sato-seiki.com

URL http://www.sato-seiki.com

取得認証規格等 エコアクション21

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

OEM、 受託開発 ・製造 加工 加工 樹脂 板金 が磨 接合 デバイスの ゴム製品 表面処理 (めっき、 中製・銀金 カエリ カエリ 大の他 を表します。 フレス を表面処理 (めっき、 中製) カエ具 ・自動機 医療機器 反療機器 メーカー

金属加工

有限会社 ジーエフトップ

### 高精密な製品を最短納期で対応

技術・製品名称 金型部品、精密部品

特色・ポイント 規格外の製品も図面にて対応可能

### 製品紹介

### ■超精密金型用各種部品

プラスチック金型を主に、ダイカスト・プレス金型等いろいろな金型部品の中で不可欠な、ミクロン公差の超精密機構部品の製作において、金型ノウハウのエンジニアリングサービスを常に行っています。

またけりといるす。 【自動車機器、ハーネス関係機構部品】 【医療機器、針基関係機構部品】 【複写機器、OD機器関係機構部品】

#### ■超精密機械用各種部品

ロボット化、自動化の進む最先端産業機械分野に 数々の超精密部品を、高い信頼と技術 で安定供給しています。

【特殊測定機器用精密部品】 【工作機械用精密部品】 【特殊自動機器用精密部品】





所在地 〒 | 029 - 4503 | 岩手県胆沢郡金ケ崎町西根改断14-3

TEL 0197-44-5193 FAX 0197-44-5194

担当者 後藤 辰男

取得認証規格

E-mail info@gftop. co. jp

URL http://www.gftop.co.jp

表面処理 (めっき、 印刷) 研磨 接合 溶接等 電子部品デバイスの ソフトウェ OEM. 受託開発 会型. 牛産設備 医療機器 医療機器 ゴム製品 その他 受注生産 治工具

金属加工

株式会社 東亜エレクトロニクス

高誘電体PPS基材にめっき加工

パッチアンテナ(2, 6GHz)

部品調達、加工、組立までの一貫生産を行います。

技術·製品名称 住宅用建材部品加工·組立 電子部品機械加工·外装加工 医療系部品製造·外装加工 車載部品加工

特色・ポイント

研磨・切削・組立 複合化加工

### [研磨/機械加工]

・亜鉛、アルミダイカスト、マグネシウムダイカスト等非鉄金属製品の研削研磨 加工を多種少量生産、多様なニーズに合わせた生産が可能です。

・非鉄金属から鉄系(SUS)金属まで主に「美観」を目的として、機能的な性質を 向上させるための鏡面研磨の生産対応が可能です。

・アルミ・鉄・SUS・焼結材等の素形材に対して寸法精度が必要とされる部分の 加工及び全加工に対応致します。

•研削研磨 月産生産数 約100.000点

- ・鏡面研磨 外装パーツ、カメラ外装、車載向けプレート等
- ・加工治具、省力化装置、検査治具まで全て対応

### [複合化技術]

- ・表面処理をベースとした複合化部品への対応が可能です。
- 高誘電体プラスチックスやエンジニアリングプラスチックへのめっき処理
- ・アルミへのアルマイト処理と切削加工
- ・レーザー加工、機械加工技術などの要素技術を融合
  - 産業機器向け部品 ·医療向け器具

### 医療機器関連の取り組み

ダイカスト製品への研削研磨加工

歯科洗浄用ノズルを部品調達から加工、 研磨、めっき、水流検査までの一貫生産を行っている。

また、医療用機器の表面研磨も行ってい ます

医療機器メーカーとの取引実績 有

所在地 〒 | 028 - 5133 | 岩手県二戸郡一戸町中山字大塚324-2

TEL 0195-35-3331 FAX 0195-35-3334

担当者 代表取締役 小山田 紳也

E-mail touaere@mub.biglobe.ne.jp URL https://toa-e-iwate.com

-ザー加工による様々な電極パターンニング

取得認証規格等

#### ★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

電子部品 デパイスの 表面処理(めっき、 研磨 接合 受託開発 医療機器 金型・ 治工具 その他 ゴム製品 加工 プレス ア開発 受注生産 ·製造 成形 ・自動機 販社 油拌等 专装·銀立 印刷)

樹脂加工

## 株式会社 WING

感動を与える製品作り。高度な技術力で、幅広いニ・ ーズにお応え致します。

技術・製品名称 半導体、医療、光学、自動車、食品、等の各種装置用樹脂部品製造

高速微細加工機を使用した微細加工から大型同時5軸加工機を使用した大型複合加工まで対応可能です。少 特色・ポイント 口ット多品種型で試作1個〜製造します。樹脂溶接を得意とし小型溶接品から大型溶接品まで製作が可能です。

#### 曲げ、接着

材質、形状にあわせたパイプ曲げから耐熱性樹脂、厚み、長さのある 大型製品加工も可能。

材料や面積に応じた気泡混入の少ない接着技術。

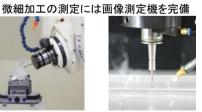








加工及びレンズ加工が行えます。



5軸加工機による大型製品の同時加工、高速微細加工機による微細



### 樹脂溶接

職人の積み重ねられた豊富な経験と確かな技術力でご要望に あった溶接加工が可能です

日本溶接協会 プラスチック溶接資格認証者 3名







各種成形 モデル製作

射出、真空注型、光造形、他試作品のご提案をいたします お客様のニーズと商品にあった成形方法をご提案します







所在地 〒 024 0104 岩手県北上市二子町秋子沢118番地8 TEL 0197-81-6056 FAX 0197-66-7015

URL <a href="http://wing-pp.co.jp">http://wing-pp.co.jp</a>

担当者 代表取締役 高橋福巳

辞役 高橋福巳 E-mail wing-co.ltd@song.ocn.ne.jp エコアクション21 (環境マネシ・メントシステム) 環境省ガイドライン認証取得

研磨 電子部品デバイスの 表面処理 板金 牛産穀借 医春楼器 医春楼器 OEM. 受託開発 ソフトウェ 会型. ゴム製品 その他 受注生産 治工具

樹脂加工

株式会社 エイティ

エイティーシーは、製品開発の頼れるパートナーです

技術・製品名称 試作モデルの製作を柱にハロット部品・治具などの樹脂切削加工

ニ次元・三次元CADデータから、CAMとマシニングセンタによる高精度の試作モデルや小ロット部品の作成。又、真空注 特色・ポイント 型による複製品(少ロット品)も対応致します。お客様のご要望に合った試作品作りをご提案致します。

切削部品

ABS・PC・POM等の切削加工(ブルー・青は塗装仕上げ)



注型品

透明材料にて注型(着色も可能です)



ABS-Nにて多面加工



左写真をマスターとしての着色注型



医療機器関連の取り組み

樹脂切削加丁・直空注型にて試作部品を中心に 対応しております 又、組み立てや検査等の治具なども製作しております。

医療機器メーカーとの取引実績

1131 岩手県奥州市江刺愛宕字谷地11-1 所在地 〒 023 -

TEL 0197-31-1322 FAX 0197-31-1323 E-mail kato@atc-net.co.jp URL http://www.atc-net.co.jp

担当者 加藤 賢 取得認証規格等

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

電子部品 デバイスの 表面処理(めっき、 研磨 接合 受託開発 生産設備 ・自動機 樹脂加工 金型・ 治工具 その他 ア開発 受注生産 製造 成形 販社

樹脂成形

株式会社 北上エレメック

金型・冶工具設計製作から試作・量産加工、設備メンテナンスまで一貫受注が可能です。

技術・製品名称 お客様の微細化の課題を解決する加工技術(精密金型・金属深絞り・複合樹脂成形加工)

高精度かつ微細化が求められる医療機器部品の製造を、当社が得意とする微細成形金型・プレス加工技術に よって実現します。またプラと金属の複合成形加工も得意としております。

◆各種材の深絞り加工金型技術により、今までにない医療機器部品の実現

切削加工やパイプ加工等の加工方法では製造が困難とされている薄肉のテーパー、多段形状の製品を、弊社の深絞り加 工技術により実現します。

これまでにも腕時計用各金属・樹脂小形部品にも多く採用されてきた実績があります。

どのような課題でもご相談をいただければ、開発・試作段階から量産化への最善の方法をご提案申し上げます。

■成形加工装置(各種成型部品)

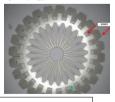
■微細用レーザー装置(プリンタ部

■金型・冶工具設計製作











- ■使用材料:PA66 · POM
- ■加工方法:精密成形加工
- ■肉厚 0.14±0.01mm



- ■使用材料:合金鉄材
- ■加工方法:ファイバーレーザー溶接加工
- ■外径(φ48) 板厚 t +0.01/-0.25

※さらに医療業界からのニーズにお応えするために、

微細加工専用レーザー溶接機を導入、歯科部品等の各ニーズに対応致します。

〒 024 0056 岩手県北上市鬼柳町都鳥133番

TEL 0197-67-3231 FAX

0197-67-2459

担当者 営業 課長 伊藤 真輝

E-mail masaki-ito@kitakami-group.com URL http://kitakami-gr.com

取得認証規格等 ISO9001·ISO14001·医療機器製造業登録·地域未来牽引企業

研磨 電子部品デバイスの 表面処理 牛産穀借 医療機器 医療機器 OEM. 受託開発 ソフトウェ 会型. ゴム製品 その他 受注生産 治工具

樹脂成形

三光化成株式会社

探し求めた射出成形加工技術が三光化成にはあります!

技術・製品名称
独自の射出成形加工技術により、お客様の困りごと案件の解決策を提案させていただきます

特色・ポイント

射出成形では実現不可能と思われてきた案件に対し、 可能な範囲で、積極的に具現化の提案をさせていただいております

【メッシュ一体成形】

平面メッシュ→メッシュサイズ#100 線径 : O.15mm :見聞き : O.1mm 厚み : O.25mm \*材料 : P

\*材料: PBT GF10%

メッシュ

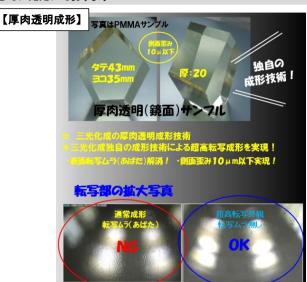
・ 立体メツシュ⇒メツシュサイズ#63.5 \*総径 : 0.2mm \*見開き : 0.2mm \*厚み : 0.2mm \*材料 : PP

筒状(Yストレ メッシュ

☆ 筒状メッシュ→メッシュサイズ#42 \*総径 : O.3mm \*見開き : O.3mm \*厚み : O.25mm \*材料 :

\*材料 : PP

☆ 筒状メッシュ→メッシュサイズ#30 \*総径 : 0,35mm \*見聞き : 0,5mm \*厚み : 0,3mm \*材料 : PA66-GF33%



所在地 〒 021 0041 岩手県一関市赤荻字鬼吉13-2

E-mail ryohei.sakuma@sanko-kasei.co.jp URL http://www.sanko-kasei.co.jp/

TEL 0191-25-2311 FAX 0191-25-4757

担当者 佐久間 涼平 取得認証規格等 ISO9001/ISO14001

★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

受託開発 受注生産 ·製造

加工

研磨 接合 溶接等

電子部品 デパイスの 事装・組立

表面処理(めっき、 ゴム製品 印刷)

金型・ 治工具 ア開発

・自動機

販社

その他

樹脂成形

株式会社トーノ精密

長年培った技術による精密金型設計製作からプラスチック成形加工までの・

技術・製品名称 医療用他多くの業種の精密樹脂、メタルインジェクションモールド(MIM)、金属と樹脂の接合技術(TRIシステム)

高精度な金型から生み出させる自動車、医療、デジタル機器、住宅、光学用の高精度プラスチック製品。MIMに よる複 特色・ポイント 雑形状金属部品の低コスト化と大量生産性。大学などと産学官連携による独自技術開発のTRIシステム。

製品紹介

●医療・検査機器樹脂製品

●他業種工業用樹脂製品

●MIMによる複雑形状金属製品

●TRIシステムによる金属と 樹脂の接合製品













医療機器関連の取り組み

医療機器用のプラスチック製品の製造を中心に 行っております。樹脂には耐熱性と耐加水分解 性を備えるスーパーエンジニアリングプラスチック 材料を用いています。

内視鏡用の光学部品の製造も行っております。

医療機器メーカーとの取引実績

所在地 〒 028 0542 岩手県遠野市早瀬町3-10-1

TEL 0198-62-8097 FAX 0198-62-8030

担当者 営業課 千葉 E-mail info@tohno-pre.co.jp

URL http://www.tohno-pre.co.jp

ISO9001:2015, ISO14001:2015

研磨 電子部品デバイスの 表面処理 板金 生産設備 医療機器 医療機器 OEM. 受託開発 ソフトウェ 金型. ゴム製品 その他 受注生産 治工具

樹脂成形

株式会社 **–** 

オリジナルの自動化技術で高品質と海外に負けないコストを実現

技術・製品名称 金型技術・精密成形技術・自動化技術を活かし、クリーンな生産環境で医療部品を量産中。

お客様への技術提案に力を入れ、開発段階からの共同立上げに積極的に取り組んでいます。 特色・ポイント 金型から成形、自動組立、自動検査まで一貫で行うことで最適なものづくり・品質・コストに、こだわっています。

### ●特徴

- ・技術提案に力を入れ、開発段階からお客様 と共同立上げに積極的に取り組んでいます。
- ・金型/自動機製作、成形、自動組立まで一貫 して行い最適なものづくりを追求しています。
- ・精密成形にこだわり、小型化、ハイサイクル 化、自動化に取り組んでいます。
- ・5Sを基本とし、クリーンな環境での生産に 取り組んでいます。
- ・タイ、フィリピンに工場を持ち、グローバルな 生産にも対応致します。

### ●製品

- •医療部品
- ・車載用センサー部品
- •車載用ASSY部品
- •微細小物部品
- ・ハードディスク内蔵部品



自社開発の自動組立機の一例



クリーンルーム(クラス10,000)

製品設計段階からご要望に対して最適提案することで、よりお客様のニーズにマッチした製品をご提供いたします。



クリーンルーム(医療部品生産)



所在地 〒 028 7111 岩手県八幡平市大更2-154-19

TEL 0195-75-2222 FAX 0195-75-2224 担当者 営業技術課 課長 細田稔 E-mail hosoda. m@newton-Itd. co. jp URL http://www. newton-Itd. co. jp/

取得認証規格等 •ISO9001 •ISO14001 •IATF16949

#### ★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

研磨 接合 溶接等 電子部品 デパイスの 実装・組立 表面処理(めっき、 受託開発 金型· 治工具 その他 ゴム製品 成形 受注生産 ·製造 切削 加工 ア開発 ・自動機 販社

樹脂成形

特色・ポイント

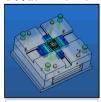
株式会社 士诵研製作所

金型製作から量産成形までプラスチック部品製作に一貫対応します。

技術・製品名称 お客様のニーズに対応した製品を実現する金型および成形技術

金型設計から量産成形までプラスチック製品を一貫して製作いたします。

外観部品から精密小型部品までさまざまな製品に対応いたします。 対応樹脂: ABS、PS、PMMA、POM、PC、PBT、PPS、PSU、PE、TPE、etc



3D金型設計



アクリル製トレー



杖の転倒防止器



PSU製部品

### 医療機器関連の取り組み

共同研究による[癌転移の確認に用いるセン チネルリンパ節同定用磁気スキャナーの開 発」に参加、耐蒸気滅菌性樹脂の選定・評価を 担当しました

また、家庭用人工呼吸器の部品の製作も行っ

医療機器メーカーとの取引実績 無

樹脂流動解析による事前検討

所在地 〒 029 4204 岩手県奥州市前沢区字本杉173-1

金型

TEL 0197-56-5530 FAX 0197-56-7153

担当者 中嶋 祐行

E-mail m-nakajima@fujitsuken.co.jp URL http://www.fujitsuken.com

取得認証規格等



#### (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

電子部品デバイスの 表面処理 OEM、 受注生産 受託開発 金型· 治工具 牛産穀借 医春楼器 医春楼器 ソフトウェ ゴム製品 その他

### 板金プレス

## ジュピター工業 株式会社

試作型 量產型

精密金型の設計・製作、プレス加工及び一体成型の試作から量産まで一」

精密金型設計・製作 精密コンタクト加工及びインサート成形加工

狭ピッチ(0.35mm)多数個取り金型による高速回転(2000spm)でのプレス加工にて供給可能。またプレス 特色・ポイント から一体成型によるOEM供給が可能です。

### <プレス加工>



プレス加工例 プレス機:53台(10t~60t)

<金型設計・製作>



ピッチ:0.35mm~ 板厚:t0.05mm~



<海外工場 中国(蘇州)>

- ·プレス台数: 23台(30t~40t)
- プレス加工対応
- ・プレス精密金型設計・製作対応

ISO9001、ISO14001 IATF16949認証取得

量産(24時間生産体制) 試作(弊社独自のベース金型により、短納期、低コストで対応) <インサート成形加工>



3111111111111 BTBコネクタ(例)

OEM供給可能 縦型成形機:6台(40t)



<本社工場(岩手県宮古市)>

医療機器メーカーとの取引実績 無

所在地 〒 | 027 - 0203 | 岩手県宮古市津軽石14地割97-2

TEL 0193-67-3981 FAX 0193-67-3983

担当者 管理部長 中嶋 亨

E-mail nakashima@jpti.jp 取得認証規格等 ISO9001 ISO14001

URL www.jpti.jp

#### (対応可能な項目を青 色で塗りつぶしています)

研磨 接合 溶接等 電子部品 デバイスの 実装・組立 表面処理 (めっき、 印刷) 受託開発・製造 板金 プレス ソフトウェ ア開発 OEM、 受注生産 金型・治工具 その他 n T 成形 ·自動機 販社

板金プレス

★対応可能な技術分野

## 株式会

### クリーン&ファインテクノロジー

技術・製品名称 医療機器微細プレス部品、腕時計機構部品

金型設計からプレス加工、表面処理、組立まで試作~量産を社内一貫生産体制で行います。製造設備の内製 も行い、お客様に満足頂ける製品をお届けするために、高品質な「ものづくり」を実現して参ります。

技術特徴:ウォッチムーブメントパーツで培ったミクロン単位の高精密・高細密プレス加工技術をベースに、「細密冷間鍛造」、 「細穴プレス加工」(穴径 φ 0.05㎜量産可能)、「細密抜き」(微細・極小・極薄・高アスペクト比)、「絞り」・「曲げ」で小さなプレス部 品を創ります。製品の小型化に貢献が可能です。メッキ、各種表面処理も社内対応可。試作品取組も始めています。

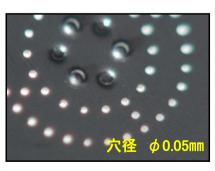




加工例:細穴プレス

加工材料:SUS

加工方法:順送プレス、インライン検査



加工例:医療機器部品

加工材料: SUS304 加工方法:順送プレス

t=0.1mm0.89mm

### 医療機器関連の取り組み

内視鏡部品を中心に、ステンレスの微細 プレス加工や接点機能部品のプレス~ メッキまでの一貫加工を行っております。 部品の開発段階から一緒に取り組みをさせていただき、部品測定の方法から加工 方法まで様々なご提案が可能です。

医療機器メーカーとの取引実績 有

所在地 〒 |024 0002 |岩手県北上市北工業団地1-15

TEL 0197-66-6100 FAX 0197-66-6160

担当者 小松 房茂

komatsu-fusashige@miszu.co.jp URL http://www.miszu.co.jp/

取得認証規格

研磨 接合 溶接等 電子部品デバイスの 表面処理 受託開発 板金 医春楼器 医春楼器 OEM. ソフトウェ 生産設備 ゴム製品 その他 治工具

研磨/接合/溶接等

## ECO-A 株式会社

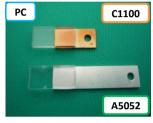
当社特許技術の通電拡散(加熱)接合技術および化学分子結合を用いた委託開発・加工をお受けします。

技術·製品名称 通電拡散(加熱)接合、化学分子結合、医療機器 鋼製小物、歯科矯正用品 etc

特色・ポイント

従来不可能とされてきた異種材を含む金属同士の接合、樹脂同士および樹脂と金属/ガラス/セラミックスの接合を可能にした革新的で画期 的な新接合技術を開発いたしました。従来技術より高強度、高精度、高気密で再現性のある量産に適した新しい接合技術・システムです。

- ▶従来技術では成し得ない新接合法の高強度、高精度、高気密の実力を体感してください。
- ◆ 通電拡散(加熱)接合/化学分子結合【ELEBONシリーズ】
  - ・ 当社の特許技術である新接合技術を開発したことにより、従来不可能であった異種材(異種金属、 樹脂と金属/ガラス/セラミックス)の接合を可能にした。
  - ・上記により、異種材接合品を『高強度』、『高気密』、『高精度』、『ローコスト』で提供します。
- ◆ 医療機器 鋼製小物用素材(チタン合金: φ8×50Lの丸棒とステンレス: φ8×150Lの丸棒の接合品)
  - ・金属アレルギー対策を目的としたコストダウン品
  - ・先端の刃先に当たる部分をチタン合金にし、それ以外をステンレスにした異種金属接合品。
  - 材料費(従来比):43.8%(1/2以下)







### 医療機器関連の取り組み

・独自に研究開発した3つの接合技術『通電 拡散接合技術』と『通電加熱接合技術』、『通 電加熱式インサート成形技術』を駆使して、医 療分野に適応可能な異種材接合の鋼製小物 を中心とした新しいコンセプトの商品開発のお 手伝いをしております。

医療機器メーカーとの取引実

0127 茨城県守谷市松ケ丘一丁目18-3 所在地 〒 302 -

TEL 0297-44-9247 FAX 0297-44-9248 E-mail yoshinobu-m@eco-a2010.co.jp URL http://www.eco-a2010.co.jp

担当者 水野 芳伸 取得認証規格等 医療機器製造業登録証

#### ★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

電子部品 デパイスの 表面処理(めっき、 研磨 接合 受託開発 樹脂 成形 OEM、 受注生産 ゴム製品 金型・ 治工具 その他 n T ア開発 -製造 ・自動機 販社 事装・組立 印刷)

研磨/接合/溶接等

## 品川光学 株式会社

磨きのプロです!!光学レンズ、単結晶レンズ、球面・平面金属(コバルト合金、SUS,)の研磨をいたします。

技術・製品名称 
φ2~φ60までのレンズを1個からでも製作します。人工股関節(骨頭、カップ)の研磨をいたします。

レンズの面精度は $\lambda/4$ 、人工股関節の骨頭の真球度: $0.5\,\mu$  m、真円度: $2\,\mu$  m、表面粗度:1nm、カップは真 球度:3.8 µm、真円度:2 µm、表面粗度:1nmで加工致します。

◆弊社独自の超精密切削加工により高精度の人工股関節の研磨が可能になりました。 高精度(精度の高い真球度、真円度、表面粗度)の人工股関節を製作することは従来の切削加工では非常に難しいことでしたが、 弊社の開発した加工法であれば 短時間で別記の医療機器への取り組みにあるような精度が可能となります。







上記左端の人工股関節の模型写真をご覧ください。 黄色凸と黄色凹、赤色凸と赤色凹がそれぞれあります。 中央の写真のように合わせて持ち上げますと黄色同士 または赤色同士が吸付いて持ちあがります。 右端の写真のように凹側と凸側を入れ替えましても持ち 上げることはできます。これが弊社の技術力です。

Zygo社のNewView7100、レザー干渉計等測定装置も充 実しております。

左は弊社で加工している各種産業レンズの写真です。



### 医療機器関連の取り組み

コバルトクロムモリブデン合金の人工股関節のメ タル-メタル研磨を行います。骨頭の真球度は0.5μ m、真円度は2μm、表面粗度は1nmです。カップ の真球度は3.8µm、真円度は2µm、表面粗度は1 nmです。その他に医療用内視鏡対物レンズ、同 光源拡散レンズ、眼科手術用顕微鏡レンズ、脳外 科手術用顕微鏡レンズを研磨加工しております。

医療機器メーカーとの取引実績 有

〒 029 4201 岩手県奥州市前沢区古城字丑沢51番地2 TEL 0197(56)2170 FAX 0197(56)6813

担当者 代表取締役 白井 光一

ニコン環境管理システム監査

E-mail shinakou-shinagawa@lemon.plala.or.jp URL http://www10.plala.or.jp/shinakou/

OEM、 受注生産 ・製造 加工 樹脂 板金 プレス 滞接等 実施・組立 コム製品 表面処理 (めっき、 印刷) 生産装 ソフトウェ 全型・生産設備 医療機器 販社 エルカー その他

電子部品デバイスの実装・組立

株式会社 小冨士製作所 衣川工場

経験とノウハウを最大限に生かした「ものづくり」

技術・製品名称
配電盤、分電盤、シミュレーション機器、パーキングシステム機器の製造。

特色・ポイント 当社では、電子機器や産業機器などの製造・組立・試験並びにメンテナンスまで対応するほか、機構設計、板金加工、塗装工場をグループに持ち一貫したプロセスで生産を行っております。







当社では電力、通信、交通関連の制御盤や端末ユニットなど産業機器全般に至る、あらゆるニーズにお答えします。

所在地 〒 029 4431 岩手県奥州市衣川田中17

TEL 0197-52-3411 FAX 0197-52-3402

担当者 及川 実 E-mail minoru.oikawa@kfj.co.jp URL http://www.kfj.co.jp

取得認証規格等 ISO 9001 ISO 14001 OHSAS 18001

### ★対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

 
 OEM、 受託開発
 受託開発
 金属 加工
 樹脂 加工
 板金 対比ス
 研磨 接合 プレス
 電子部品 接合 溶接等
 電子部品 でデバイスの 家装・組立
 表面処理 (めっき、 印刷)
 塗装
 ソフトウェ ア開発
 金型・ 治工具
 生産設備 ・自動機 版社
 医療機器 メーカー

電子部品デバイスの実装・組立 株式会社 テーケィアールマニュファクチャリングジャパン

部品調達(電気・機構・梱包・副資材)~基板実装・完成品組立・梱包出荷まで一貫生産対応可能

技術・製品名称 医療機器のOEM生産・省力化機器の開発製造・小物~大物までの組立加工

特色・ポイント
車載・民生・産機など、完成品ビジネスの経験が豊富です

弊社が中心となり、産学官を連携して医療機器の開発を推進しています

### 東北工場(紫波町)



### SMT(表面実装)ライン



### 産学官連携ビジネス

### 【開発実績】

- 1.案内システム
- 2.自動車工場向けセンサー
- 3.鶏舎遠隔監視システム
- 4.競技用自転車センサー
- 5.咀嚼センサー

生産自動化設備



#### 水沢工場(奥州市)



大物組立(スペース保有)



クリーンルームクラス100



· ISO13485 (2020年取得見込)

·腕曲式血圧計
·低周波治療器

所在地 〒 | 028 - 3317 | 岩手県紫波郡紫波町南日詰字箱清水50番地の1 | TEL | 019-676-2300 | FAX | 019-676-6277

担当者 営業部 鎌田泰人

E-mail y-kamata@tkr.co.jp

URL http://www.ttkr.co.jp

取得認証規格等 ISO19001·ISO14001 · 医療機器製造業認可(2019年取得)·ISO13485(2020年取得見込)