

令和3年度生産向上・設計開発力強化プロジェクト

第一回 IoT導入促進セミナー

令和3年10月28日
プロフェクト株式会社
代表取締役 阿部志郎

中小製造業に特化した生産管理システムTED

F01_メニュー [Ver. 2 -210119]

TED Total Engineering Design

操作マニュアル 終了

00008 阿部志郎 ログオフ

▼ 開発者よりお知らせ
【サーバーメンテナンスのお知らせ】
実施日: 2020-1-20(水) 18:20~18:50
書込

生産管理システム

製品管理 生産報告 進捗状況
受注管理 出荷管理
手配指示 販売管理 在庫管理
購買管理 集計分析
外注管理 ファイリング

マネジメントシステム

設備管理
計測器管理
治工具管理
不良管理
スキル管理

マスターメンテナンス

基本マスタ 生産マスタ システム設定

棚卸業務

生産性をデジタル変革(DX)で倍増へ挑む

プロフェクト株式会社の成り立ち

TED -Total Engineering Design

全国各地で中小製造業を経営しているメンバー



神奈川で開催された経営勉強会へ各々が参加



17年前に8社で出資し、プロフェクト（株）を立ち上げ
(鹿児島・広島・愛知・神奈川・東京・埼玉・岩手)



各社で使っていた生産管理システムの改善課題を持ち寄り
システム開発・試験運用スタート



中小製造業に特化したシステムが完成

それが、**生産管理システムTED**です。

TEDの機能が 最大限発揮できる中小企業とは？

TED -Total Engineering Design

例えば

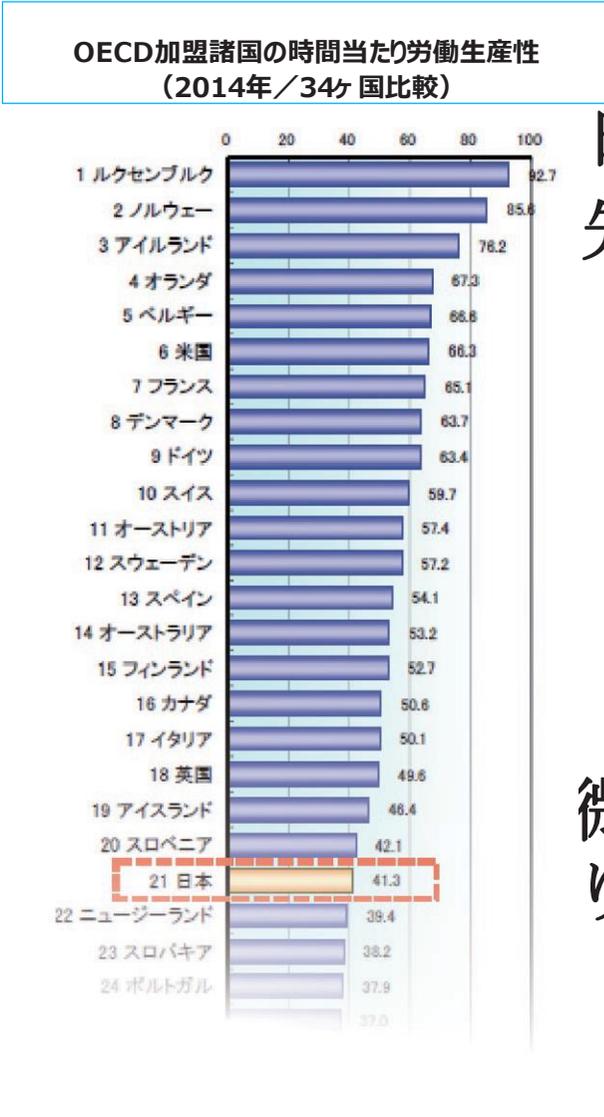
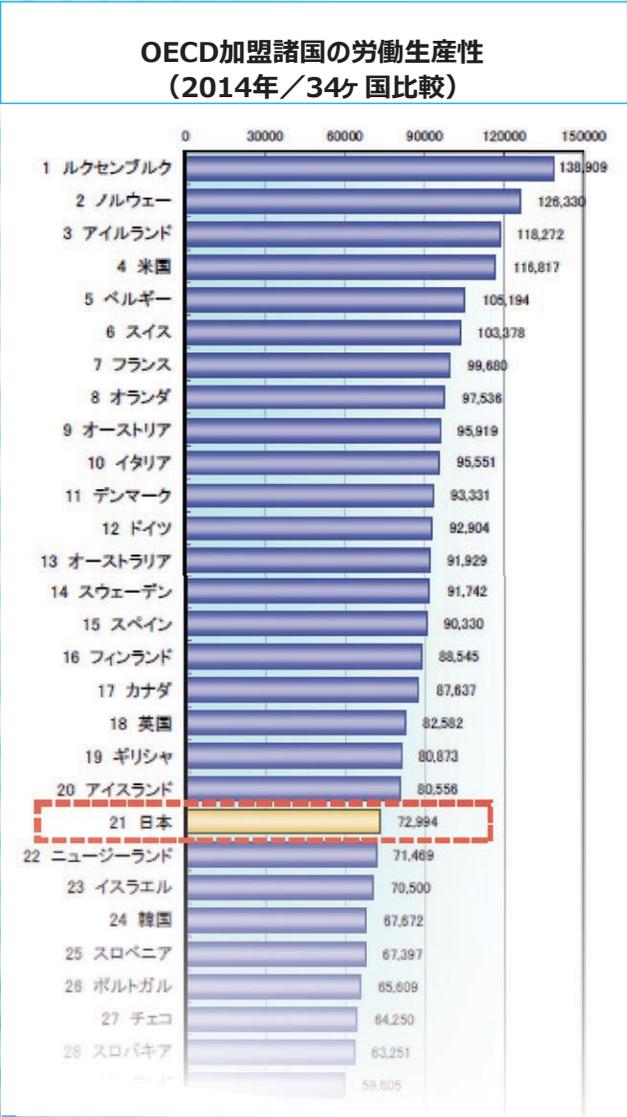
- 朝に突然の受注が・・・。
- 短納期の発注がばかりが舞い込む・・・。
- 社員の突然の欠勤が・・・。
- 難しい部品ばかりが・・・。
- 多品種少量ロットばかり・・・。
- ムリが続くとミスも・・・。
- 外注品の納期遅れが・・・。
- 購入品が入らない・・・。



中小製造業の困り事をTEDの導入で、
異常を正常へと淡々と置き換えます。

日本のものづくりは、不良0できめ細かい対応

TED -Total Engineering Design



日本の労働生産性は
先進国中**21位** (おもてなし)

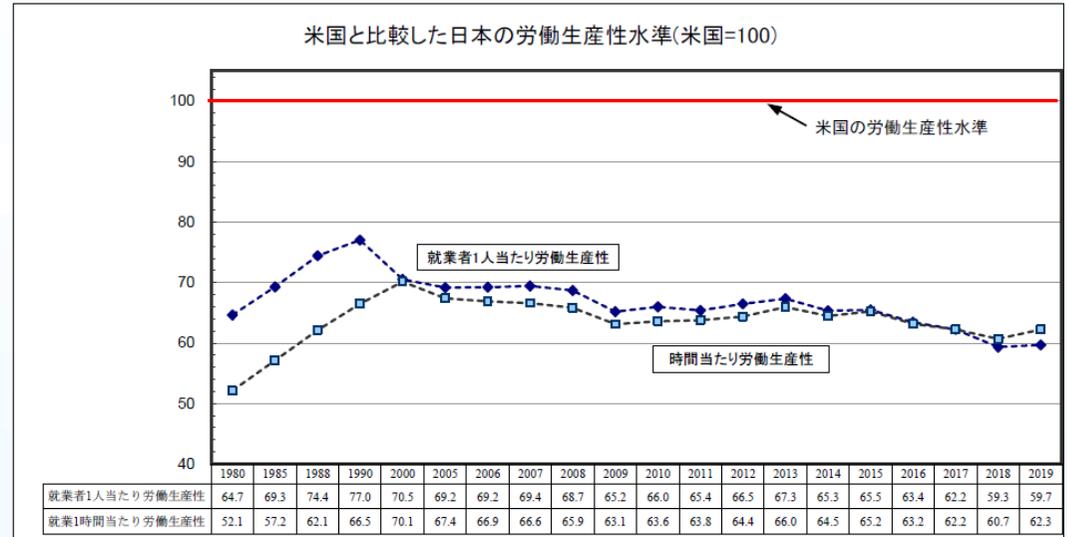
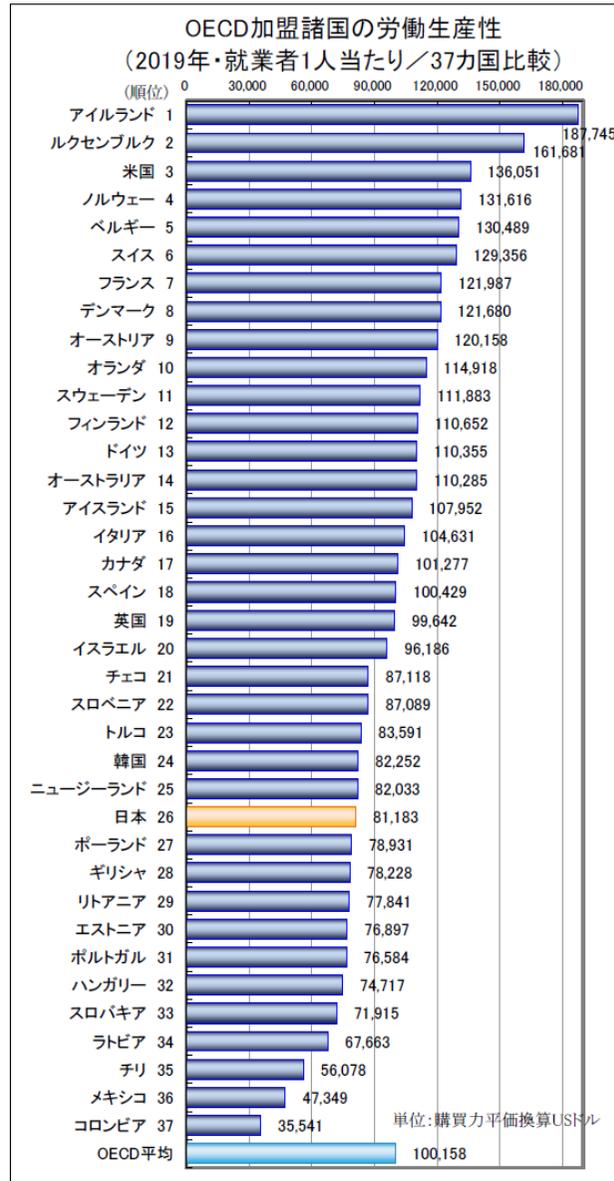
働く = 付加価値を生む
動く = 付加価値を生まない

微に入り、細に入りの対応が当たり
りまえの日本では、労働生産性が
低下しがちです。

だからこそ
現場のIoT化で生産革命

労働生産性の資料が2014年！最新資料は？

TED - Total Engineering Design



就業者1人当たり労働生産性 上位10カ国の変遷

	1970年	1980年	1990年	2000年	2010年	2019年
1	米国	オランダ	ルクセンブルク	ルクセンブルク	ルクセンブルク	アイルランド
2	ルクセンブルク	ルクセンブルク	米国	ノルウェー	ノルウェー	ルクセンブルク
3	カナダ	米国	ベルギー	米国	米国	米国
4	オーストラリア	ベルギー	ドイツ	アイルランド	アイルランド	ノルウェー
5	ドイツ	アイスランド	イタリア	スイス	スイス	ベルギー
6	ベルギー	ドイツ	オランダ	ベルギー	ベルギー	スイス
7	ニュージーランド	カナダ	フランス	フランス	イタリア	フランス
8	スウェーデン	オーストリア	アイスランド	オランダ	フランス	デンマーク
9	イタリア	イタリア	オーストリア	デンマーク	オランダ	オーストリア
10	アイスランド	フランス	カナダ	スウェーデン	デンマーク	オランダ
-	日本 (20位)	日本 (20位)	日本 (15位)	日本 (21位)	日本 (21位)	日本 (26位)

(資料)OECD.Statデータベースをもとに日本生産性本部作成
※現在のOECD加盟国は2020年4月のコロンビアの加盟で37カ国になったことから、各種比較も37カ国を対象としている。
OECD加盟国のデータは、GDPや購買力平価レートなどの改訂に伴い、過去に遡って随時改訂されている。そのため、日本および各国の過去の生産性水準・順位も昨年度版報告書とは異なっている。

生産性を高めるDX（デジタル変革）とは？

TED - CONCEPT

- どこで → 各現場の最前線で
- 誰に → 社員一人一人に
- なにを → リアルタイムでの進捗情報を
- いくらで → ワンプライス（全端末フル装備）で
- どのように → クラウドを活用して簡単・安心・安全に

いつでも、どこでも、誰にでもを合言葉に
中小製造業に特化し、簡単な操作性を考慮した



中小製造業向、生産管理システムを提供することで
品質・納期を改善させ、コストを低下させ、利益アップ

DX (デジタル改革) で解決できる内容

TED -Total Engineering Design

- 1 現場にある帳票 (指示) の**劣化情報一掃** (混乱の元)。
(指示納期が過ぎた部品が沢山!!! 本当は、何が必要???)
- 2 現場会議 (**混乱の收拾・周知**) の一掃。
(密防止によるウィルス対策にも有効)
- 3 ペーパーレス化への歩み (SDGs)
(**全ての端末から図面を確認できるのは当たり前**)
- 4 BCPの整備の実現。
(クラウドサーバーだから、**どこからでもアクセス**でき
台風、地震、疫病、洪水に遭遇しても生産管理情報が
守られ、自宅からでも、外出先からでも確認できる)
- 5 DXがQ, C, Dの見える化を実現し、**生産性を飛躍的向上**



社内の生産情報を常に共有（瞬時の見える化）

TED -Total Engineering Design

品質・納期・在庫・原価・工数・工程・進捗・売上・利益を
双方向に瞬時に共有する事のすばらしさ。

必要な
情報を

必要な
時に

必要な
量だけ



最新情報を常に共有しているから、優先順位が明示され
打ち合わせが激減し、ものづくり時間が最大化。

システムを選定する際に注意すること

TED - CAUTION

- ① 機能別に値段が違うシステムでは？
- ② 端末毎にソフト費用が発生する仕組みでは？
- ③ 端末が壊れたら、再設定費が発生するのでは？
- ④ 全ての端末でフル機能で使うと高額になりませんか？
- ⑤ windowsのバージョン変更で余計な費用が発生？
- ⑥ システムが実際に稼働している現場を見学できますか？



生産管理システムという名前でも、機能制限、端末制限をすればそれは、受発注システム、在庫管理システム、図面管理システムで**生産管理システムとは呼びません。**

生産管理の機能は、人間の臓器と一緒に、どれかを止めたら、生産管理ではなくなります。機能売りのシステムは、中小製造業の実態を甘く見ている。（弊社の個人的意見です）

機能制限は、使う側が決めるのであり、値段で左右されるものではない。

TED(現場のIoT化)のプロセ

TED - Total Engineering Design

1. 顧客のムリ・ムダ・ムラの排除の為にTED導入



2. 社員一人一人に端末導入 (ワンプライスが成せる技)



3. 間接比率の低減(ITが社内の効率的な見える化を実現)



4. 直接人員比率の増加(生産するから、売り上げが上がる)



5. 利益の最大化(顧客・自社のムリ、ムラ、ムダをDXで解決)



キャッシュフローの改善
(付加価値生産性の増大)



中小製造業の生産性向上に全力で取り組みます。

プロフェクトは日本の中小製造業を全力で応援し続け、
その事できさやかでも日本に貢献することで
次の世代に役立つことが我々の使命です。

PROFECT