

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

鍛造・鍛造

シグマセイサクショ ハナイズミコウジョウ

株式会社 シグマ製作所 花泉工場

所在地	〒 029-3207 一関市花泉町油島字南沢97-156	TEL	0191-82-5481	FAX	0191-82-5496
担当者	営業部 部長 三浦 敬	E-mail	hanaizumi_m@sigma-net.jp	URL	http://sigma-net.jp/

特色・PRポイント

弊社は埼玉県川口市で長く鍛造業を営み、2004年に岩手県一関市に工場を移転しました。建設機械部品鍛物と油圧部品鍛物を中心に製造しており、若い人材も多く、活気にあふれた職場です。2012年にはISO9001を取得し、さらには2014年に鍛物の機械加工工場を立ち上げました。鍛造機械加工で営業範囲を広げ、お客様のニーズにお応えできるよう、日々努力を続けております。

企業概要

代表者	大庭 将史	
設立年月	1952年 1月	
資本金	40,000千円	
従業員数	49名(男 47名、女 2名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
	エコステージ	
海外生産拠点		
本社	埼玉県川口市	
関連会社		

主要取引先

(株)小松製作所
大久保歯車工業(株)
(株)前川製作所
東京計器(株)
(株)ソーシン
(株)ケーアイ精機
新明和工業(株)

加工対応材質

FC200、FC250、FC300 FCD450、FCD500、FCD600

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車用部品



ブラケット



PTOケース

自動車以外の生産品

建設機械用部品、油圧機械部品



キャリア



ブラケット

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高周波誘導炉	900kw、1ton	2	東芝	ドラムショット	500kg/batch	1	大研工業
サンドミキサー	MS-2.5G 1400kg	2	新東工業	両頭グラインダー	砥石 φ380×38~50t	2	松崎
自動造型機FBO-2L78	500×400×200/200	1	新東工業	ゲートペッカー	GP-10M	1	高周波鍛造
自動造型機SMS6050	600×500×200/200	1	光洋商事	エレファントパッカー	EP-100型	1	平戸金属
自動造型機SM50V	500×400×100~300	1	光洋商事	塗装器	赤錆・黄・黒・灰	4	
ベルトショット	800kg/batch	1	新東工業	サンドタンク	50ton	1	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	冷間圧造
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	------

鍛造・鋳造

ナテック

株式会社 ナテック

所在地	〒 023-1101 奥州市江刺岩谷堂字松長根58-6	TEL	0197-35-7117	FAX	0197-31-1004
担当者	総務経理次長 照井 昌彦	E-mail	terui.m@natec1886.co.jp	URL	http://www.natec1886.co.jp

特色・PRポイント

製品の締結、組立て段階におけるトータルコストダウンを実現します。開発・設計段階でボルトあるいはねじ締結における軽薄短小化及びコスト低減の提案。ボルトやねじの締付や緩みによる問題を解決します。また、部品加工においては、切削から冷間圧造への展開で部品のコストダウンを実現します。

企業概要

代表者	内藤 敏晶	
設立年月	1886年2月	
資本金	96,000千円	
従業員数	66名(男47名、女19名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	埼玉県草加市高砂2-2-34	
関連会社	伊藤忠丸紅鉄鋼株	

主要取引先

(株)東京鋳業、オリップ(株)、藤田螺子工業(株)
(株)三ツ知、イワタボルト(株)、尾張精機(株)
上記の商社経由にて
トヨタ紡織(株)、トヨタ自動車(株)、豊田合成(株)
シロキ工業(株)、三菱自動車工業(株)
富士重工業(株)、三井金属アクト(株)
キャノン(株)、ソニー(株)、パナソニック(株)
シャープ(株)、三菱電機(株) etc.

加工対応材質

・SWCH10A	・SWCH12A	
・SWCH35K	・SWCH45K	
・SCM435	・ポロン鋼	
・SUSXM7	・SUS410	・SUS430
・C1100W	・C1050W	・C2700W
・A1050	・A5056	・A7050

その他

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車関連部品



自動車関連部品(冷間圧造品)

シート関連、ドア・トランク・ヒンジピン、バンパー
バッテリー、アブソーバー、電装等に使用される
各種部品の製造、パーツフォーマーの導入で
更に、製造能力の拡大

自動車電装・カーエレクトロニクス・一般汎用締結ねじ

薄金属板、高強度鋼板、熱可塑性樹脂、エンジニアリングプラスチック、CFRP等にそれぞれ
対応する、セルフフォーミングねじを揃えています(タップタイト、タップタイト2000、デルタPT-Screw、他)



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
W-ヘッダー	φ0.8~φ6.0	59	中島田鉄工所	連続浸炭焼入れ炉	φ2.3~φ6.0	1	オリエンタル
2ダイ3ブローヘッダー	φ2.0~φ16.0	16	中島田鉄工所	各種検査機器		-	ミツヨ/キーエンス
4ダイ4ブローパーツフォーマー	φ5.0~φ12.0	2	旭サナック	カメラ付検査選別機	φ1.7~φ12.0	10	社内
7ダイ7ブローパーツフォーマー	φ6.0~φ15.0	1	旭サナック	トルク軸力試験機	max20KN, 35KN	2	ドイツREC
平ダイス転造機	φ0.8~φ5.0	62	協栄 他	真円度測定器		1	東京精密
平ダイス転造機	φ4.0~φ12.0	6	三明	表面粗さ試験機		1	東京精密

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

鑄造・鍛造

オイセイテウソウシヨ

株式会社 及精鑄造所

所在地	〒 023-0132 奥州市水沢羽田町明正147番地	TEL	0197-24-7263	FAX	0197-24-7264
担当者	代表取締役社長 及川 敬一	E-mail	info@oisei.co.jp	URL	http://www.oisei.co.jp/

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	及川 敬一	株式会社BK		FC150~300	
設立年月	1953年1月	株式会社小森コーポレーション		FC450~700	
資本金	30,000千円	東北佐竹製作所(株)			
従業員数	46名(男42名、女4名)	株式会社クボタ			
認証取得	ISO9001	双葉電子工業(株)			
	ISO14001	株式会社十辰製作所			
	ISO/TS16949	秋田渥美工業(株)			
海外生産拠点		三木プーリ(株)			
本社	上記に同じ	関連会社			

主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高周波誘導炉	500kg/30分	1	富士電機
キューポラ	1.5t/h	2	丸久、ナニワ炉機
低周波保持炉	1.5t	1	EME
鑄造型機	DISA2110Mk3	1	DISA
鑄造型機	SMS5045R	1	KOYO
NC旋盤	400mm未満	6	オオクマ

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援 担当
 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

プレス加工

ゴトウセイサクシヨ

株式会社 後藤製作所

所在地	〒 024-0002 北上市北工業団地1番17号	TEL	0197-66-6051	FAX	0197-66-6060
担当者	管理本部 前田 好司	E-mail	gwebmast@gotohmf.jp	URL	http://group.mmc.co.jp/gotohmf/index.html

特色・PRポイント

半導体用リードフレームのプレス加工、表面処理(めっき)を一貫生産体制で製造しています。製造に使用する金型・設備は自社設計・製作しており、リードフレームの試作サンプルは短納期にて対応可能です。

企業概要

代表者	熊谷 淳一	
設立年月	1952年 8月	
資本金	310,000千円	
従業員数	173名(男 128名、女 45名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	IATF16949	○
海外生産拠点	フィリピン	
本社	上記に同じ	
関連会社	三菱マテリアル(株)	

主要取引先

ST Microelectronics
サンケン電気株式会社
Infineon Technologies
富士電機パワーセミコンダクタ株式会社
株式会社アムコーテクノロジー・ジャパン
ON Semiconductor
三菱電機株式会社
その他

加工対応材質

銅合金全般

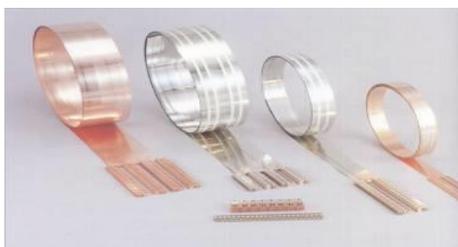
生産品目

自動車に関する部品等

・リードフレーム
(点火システム、カーステレオ、オルタネータ、ABS、AT、AFS、
パワーステアリング、XEV用PCU等)

自動車以外の生産品

・リードフレーム
(家電全般、産業機器関連 用途等)
・金型
・生産設備



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
プレス設備	150幅×2.5厚 80t	11	KYORI	システム洗浄	水系洗浄	2	-
プレス設備	100幅×0.8厚 80t	5	KYORI	コイル洗浄	アルカリ系洗浄	1	-
プレス設備(試作専用)	150幅×2.5厚 80t	1	KYORI	カシメ装置	当社オリジナル	6	-
条メッキマシン	全面メッキ・ストライプメッキ	5	-	リードフレーム外観検査装置	-	3	-
スポットメッキマシン	スポットメッキ(CTC方式)	2	-	NCプレスマシン	-	2	-
スポットメッキマシン	スポットメッキ(単尺方式)	1	-	金型製作用工作機械	研削盤/ワイヤー放電・他	15	AMADA/三菱電機・他

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

プレス加工

サンライズエンジニアリング ハナマキコウジヨウ

株式会社 サンライズエンジニアリング 花巻工場

所在地	〒 025-0312 花巻市二枚橋5-6-43	TEL	0198-29-5900	FAX	0198-29-5901
担当者	代表取締役 社長 赤坂 太樹	E-mail	h_akasaka@sun-eg.co.jp		URL

特色・PRポイント

「どこでも誰にでもできるような仕事もするが、どこでも誰にでもできないような仕事もする工場。」というモットーを掲げ、プレス金型の設計から製作販売まで、一貫した製造プロセスを強みとし、自動車小物部品、弱電、医療機器、センサー部品等の金型を得意としております。

企業概要

代表者	赤坂 己治奥	
設立年月	2013年2月	
資本金	10,000千円	
従業員数	29名(男23名、女6名)	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	青森県五戸町	
関連会社		

主要取引先

株式会社ツガワ
株式会社長島製作所
株式会社ダイヤプレス
株式会社十和田精密
株式会社本興製工所
迫リコー株式会社
株式会社英
株式会社 ケー・アイ・ケー
株式会社 カノークス東北支店

加工対応材質

SS、SC、GO4、SKS、SKD、超硬、アルミ、銅

生産品目

自動車に関連する部品等

乗用車用ドアヒンジ、フレーム、ドアビーム、ボディー関連部品等



自動車以外の生産品

弱電関連のフレーム&ボックス、モーター部品、ペーパーガイド、ブレード等



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ワイヤーカット放電加工機	MV2400R	2	三菱	細穴放電加工機	JEM-350	1	日本放電技術
ワイヤーカット放電加工機	AD-1	2	アマダ	立フライス盤 #4以上		4	マキノ他
マシニングセンター 立	MV-66VA	2	オークマ	NCラジアルボール盤	TPR-1230	2	TAIPIN
マシニングセンター 立	MV56-VA	1	オークマ	クランクプレス	100t未満	1	アマダ
平面研削盤	1,000mm未満	3	岡本	クランクプレス	100t~300t未満	4	アマダ・アイダ
成形研削盤	150H*300*100	3	日興他	電気炉	LAN-52(N2)	1	サーマル

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	---------------------	--------	----------	--------	-----

プレス加工

ジュピターコウギョウ

ジュピター工業株式会社

所在地	〒 027-0203 宮古市津軽石14地割97-2	TEL	0193-67-3981	FAX	0193-67-3983
担当者	管理部長 中嶋 亨	E-mail	nakashima@jpti.jp	URL	http://www.jpti.jp

特色・PRポイント

プレス機を53台保有し、狭ピッチ0.35mmからの精密金型を設計製作し、24時間体制にてプレス加工を行っております。また、一体成型(インサート成形加工)によるOEM生産対応も可能です。海外工場として、中国(蘇州)工場があり、現地調達による供給が可能です(成形加工も可能です)。

企業概要

代表者	島山 長男	
設立年月	1973年 1月	
資本金	3,630千円	
従業員数	71名(男 59名、女 12名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/IATF16949	
海外生産拠点	中国	
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

弘前航空電子(株)
山形航空電子(株)
SMK(株)
タイコエレクトロニクス合同会社
日本モレックス合同会社
スリーエム ジャパン(株)
イリソ電子工業(株)
京セラコネクタプロダクツ(株)

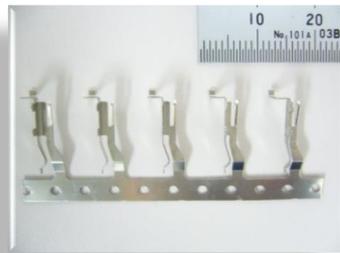
加工対応材質

リン青銅、黄銅、SUS、他(プレス) LCP、ナイロン、他(成形)

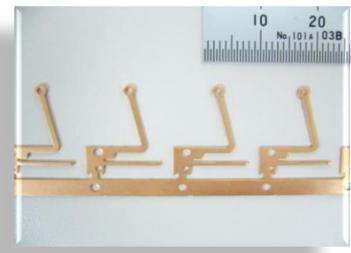
生産品目

自動車に関連する部品等

ワイパー制御用接続端子、コーナーセンサー用接続端子 他



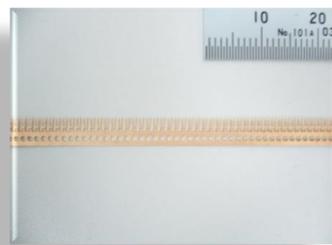
ワイパー制御用コンタクト



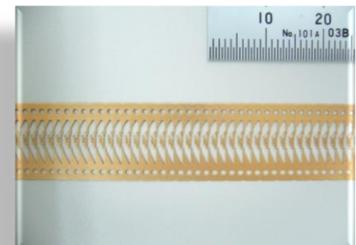
コーナーセンサー用コンタクト

自動車以外の生産品

・電子コネクタ用BTBコンタクト ・電子コネクタ用FPCコンタクト 他



0.4mmピッチ PLUGコンタクト



0.4mmピッチ FPCコンタクト

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速プレス	10t~60t	53	キョウリ、他	細穴放電加工機	K1C	1	ソデック
立型射出成形機	50~100t未満	5	日精樹脂	工具顕微鏡	0.001mm	11	nikon/ミツトヨ
平面研削盤	1,000mm未満	2	NICCO	投影機	0.001mm	6	nikon
NC倣い研削盤		3	WASINO	自動測定器	IM6700	3	キーエンス
成形研削盤		2	NICCO				
ワイヤ放電加工機	AP250L	1	ソデック				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

プレス加工

ダイヤプレス

株式会社 ダイヤプレス

所在地	〒 028-7111 八幡平市大更2-154-18	TEL	0195-75-1511	FAX	0195-75-1513
担当者	課長 高橋 雄二	E-mail	yuji.takahashi@diapress.co.jp	URL	http://www.diapress.co.jp

特色・PRポイント

鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、リン青銅、その他金属の抜き、曲げ、絞り等、多種多様な金属プレス加工が可能です。2次加工でのタップ、レーザー溶接、定置溶接等も対応可能です。難加工材のマグネシウム、チタン等の加工も行います。

企業概要

代表者	後閑 信夫	
設立年月	1984年6月	
資本金	99,000千円	
従業員数	72名(男52名、女20名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	フィリピン	
本社	神奈川県川崎市	
関連会社	㈱まるか金属、㈱スリーエス	

主要取引先

アイシン東北㈱
㈱ミクニ
㈱不二工機
㈱不二コントロールズ
東北日産㈱
テルモ㈱
スミダ電機㈱
美和ロック㈱

加工対応材質

・鉄	・ステンレス
・アルミ	・銅
・真鍮	・リン青銅
・ブリキ	・マグネシウム
・チタン	その他



産業機器関連部品



カーエアコン関連部品



デジカメ関連部品



エアコン関連部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
門型プレス機	300t	1	AIDA	タップ機		10	東洋精機
門型プレス機	250t	1	AIDA	カシメ機		6	吉川機械
C型プレス機	250t	2	AIDA	レーザー溶接機		2	オバラ
門型プレス機	200t	2	AIDA	スポット溶接機		1	松下
C型プレス機	160t	2	AIDA	CAD,CAM		8	SOLIDWORKS
プレス機	110t	3	AIDA	ワイヤー加工機		6	ソディック
プレス機	80t	3	AIDA	NC放電加工機		1	ソディック
プレス機	60t	3	AIDA	マシニングセンター		4	オオクマ
プレス機	60t	1	DOBBY	クリーンルーム		1	ミットヨ
プレス機	45t	3	AIDA	3次元測定器		2	ニコン/ミットヨ
プレス機	45t	3	アマダ	2次元測定器		3	ミットヨ
プレス機	35t	5	AIDA	真円度測定器		1	ミットヨ
プレス機	35t	3	DOBBY	表面粗さ測定器		1	ミットヨ
プレス機	5t	5	DOBBY	輪郭形状測定器		1	ミットヨ
洗浄装置		3	ワールド精工/ジャパンフィード	測定顕微鏡		1	ミットヨ
パレル機		11	チップトン他	硬度計/荷重測定器		2	ミットヨ
NC旋盤機		10	テクノワシノ				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研摩)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

プレス加工

ナガシマセイサクシヨ

株式会社 長島製作所

所在地	〒 021-0822 一関市東台14-34	TEL	0191-23-3850	FAX	0191-23-3851
担当者	総務部 須藤 三樹夫	E-mail	ngsmss@popular.ocn.ne.jp	URL	https://nagashima-mfg.com/

特色・PRポイント

当社は岩手県南地域に3工場を保有し、金属プレス加工から各種溶接加工まで、自動車向けの鋼板部品製作その他多種多様の板金加工に対応しております。

企業概要

代表者	新宮 由紀子	
設立年月	1976年7月	
資本金	20,000千円	
従業員数	145名(男100名、女45名)	
認証取得	ISO9001	○
	エコアクション21	○
	くるみん認定	○
	いわて女性活躍企業等認定	○
	地域未来牽引企業	○
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社	NSエンジニアリング株式会社	

主要取引先

(株)フタバ平泉
太平洋工業(株)
東北日発(株)
サンポット(株)
ツガワMS
マルヤス工業(株)

加工対応材質

- ・鉄系金属
- ・非鉄系金属(アルミ・ステンレス他)

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・インパネリフォース 構成部品
- ・プラットフォーム 構成部品
- ・バッテリーカバー部材
- ・エンジンマウント部材
- ・サスペンションメンバー 構成部品
- ・シートフレーム 構成部品
- ・ブラケット部材
- ・ダブルウイッシュボーン部材
- ・フロントピラー部材



インパネ部材



ブラケット部材



シートフレーム部材



ダブルウイッシュボーン部材



ブラケット部材



エンジンマウント部材

自動車以外の生産品

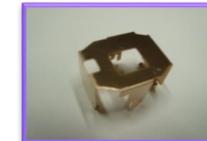
- ・ストーブ用部品
- ・プリント倶楽部用部品
- ・車載バックカメラ用部品
- ・ソーラーパネル用架台
- ・除雪機用部品
- ・その他金属プレス部品



ストーブ用部材



車載用バックカメラ用部品



遊具機器用部品



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
プログマックスプレス				レーザー加工機			
クランクプレス				自動送り装置(レベラー)			
サーボプレス				マシニングセンター			
マテハンロボット				ワイヤーカット放電加工機			
ガン持ちロボット							
NCタレットパンチングプレス							

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研摩)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	プレス金型設計・製作・生産
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	---------------------	--------	--------------	--------	---------------

プレス加工

フジコウギョウ

株式会社 富士工業

所在地	〒 028-1302 下閉伊郡山田町豊間根7-4-10	TEL	0193-83-5963	FAX	0193-83-5552
担当者	代表取締役社長 佐々木 秀一	E-mail	syuichi-sasaki@fuji-pms.co.jp	URL	http://fuji-pms.co.jp

特色・PRポイント

弊社は、順送金型を設計・製作しコネクタ製造に必要な端子を高速プレス加工を行う事を主力事業としています。民生用のFPC端子・狭ピッチBtoB端子・プレスフィット端子を得意とし、小型化している自動車コネクタ用端子にも対応致します。

企業概要

代表者	佐々木 秀一	
設立年月	2001年 4月	
資本金	40,000千円	
従業員数	78名(男 66名、女 12名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

日本モレックス合同会社
矢崎部品株式会社
弘前航空電子株式会社
株式会社 ミスミ
第一電子工業株式会社
京セラコネクタプロダクツ株式会社
日本連続端子株式会社
株式会社 エンプラス半導体機器

加工対応材質

各種銅合金及びSUS

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車コネクタ用端子 金型用部品製作

自動車以外の生産品

各種民生向けコネクタ用端子

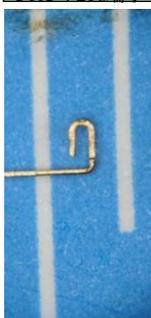
FPC端子



BtoB REC端子



BtoB PLUG端子



PRESS FIT端子



PRESS FIT端子



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速自動プレス	45トン	1	日本電産シンボ	自動プロ	PG-620他	2	ムトウ 和井田
高速自動プレス	40トン	16	日本電産シンボ	巻取機	2条4R他	30	サツキ機材
高速自動プレス	30トン	10	日本電産シンボ	工具顕微鏡	MM-400/L他	6	ニコン他
高速自動プレス	20トン	3	日本電産シンボ	投影機	6C-2他	3	ニコン
倣い研削盤(プロファイル研削盤)	GLS-580H他	2	アマダ・和井田	画像検査処理装置		30	オーケーワイシステム
平面研削盤	SG-45F他	6	アマダ・黒田精工				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	コネクタ組立
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	--------

プレス加工

ワダコウギョウ トウホクコウジョウ

和田工業 株式会社 東北工場

所在地	〒 028-1301 下閉伊郡山田町石峠第3地割17-4	TEL	0193-86-3211	FAX	0193-86-3214
担当者	営業課長 柳澤 孝志	E-mail	y-takashi@wadakogyo.co.jp	URL	http://www.wadakogyo.co.jp/

特色・PRポイント

コネクタ向け精密順送プレスを得意とし、高精度の金型製作からプレス量産まで行うことで精密なプレス端子からプレスフィット端子などの特色あるプレス製品を提供しております。また自動車用コネクタについてはプレス生産から成形・コネクタ組立までの社内一貫生産にてコネクタ完成品での提供にも対応しております。

企業概要

代表者	相馬 秀樹	
設立年月	1962年2月	
資本金	95,000千円	
従業員数	128名(男97名、女31名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	○
海外生産拠点	マレーシア、中国(江蘇省常熟市)	
本社	神奈川県横浜市港北区	
関連会社		

主要取引先

日本航空電子工業グループ
オリップ(株)(三菱電機(株))
日本圧着端子グループ
ヒロセ電機グループ
タイコエレクトロニクス・ジャパン(合)
イリソ電子工業(株)
I-PEX(株)
パナソニック(株)

加工対応材質

- * リン青銅(C5210/C5191/C5102)
- * その他銅合金(C1100/C2680/C2600)
- * SUS

生産品目

自動車に関連する部品等

- * 電動パワーステアリング(EPS)ECU用コネクタ
 - ・ EPSインサート成形コネクタ
 - ・ EPS組立コネクタ
- * ボディコントロール向けコネクタ
- * エンジンコントロール向けコネクタ
- * 自動車電装品向けコネクタ用プレス端子

EPS/ボディコントロール向け
インサート成形コネクタ



* EPS/エンジンコントロール向け
組立コネクタ



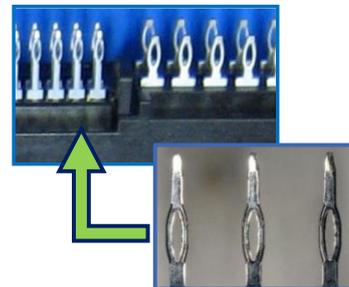
自動車以外の生産品

- * 携帯電話、家電、電子機器向けコネクタ及びハーネス用プレス端子
- * 家電・産業機器向けプレスフィット端子
- * 精密プレス金型製作および部品加工

* コネクタ向け微細精密プレス端子



* プレスフィット端子



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速プレス	15~80t	45	KYORI/YAMADA DOBBY	自動測定器	NEXIV	1	Nikon
サーボプレス	100t~300t未満	1	AIDA	マシニングセンタ(横型)	HM630	1	大阪機工
電動射出成形機(縦型・横型)	40~50t	3	SUMITOMO	ワイヤーカット放電加工機		5	Sodick/牧野
電動射出成形機(縦型ロータリー式)	75t	2	NIIGATA	プロファイル研削盤		2	WAIDA
自動測定器	Smart Scope	1	OGP	平面研削盤		7	Okamoto(他)
自動測定器	IM-6000/6700	2	KEYENCE	型彫放電加工機		2	Sodick

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
铸造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

プレス加工						株式会社 デジアイズ						
所在地	〒 029-4204 奥州市前沢字高畑31					TEL	0197-56-2010		FAX	0197-56-7539		
担当者	管理部次長 菅原 龍		E-mail	ryu.sugawara@jp.digi-group.com			URL	https://www.teraokaseiko.com/jp/digi-is/				

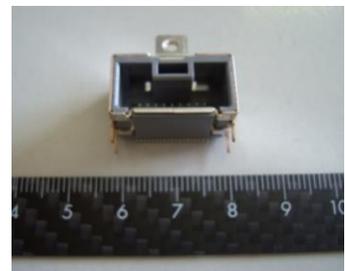
企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	油井 信弘		株式会社寺岡精工			鉄、アルミ、ステンレス		
設立年月	1972年11月		株式会社日本メディックス					
資本金	30,000千円							
従業員数	317名(男232名、女85名)							
認証取得	ISO9001	○						
	ISO14001	○						
	ISO/TS16949							
	ISO13485	○						
海外生産拠点	中国、シンガポール							
本社	上記に同じ		関連会社 株式会社寺岡精工					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
レーザー加工機	4.5KW, 5x8	2	三菱	CO2自動溶接機(半自動含む)		3	ダイヘン
タレットパンチプレス(タレットパンチ)	4x8	1	アマダ	アルゴン溶接機		5	ダイヘン
レーザータレットパンチ(レーザータレットパンチ)	4KW	1	ムラタ	スポット溶接機	1000x2000	2	向洋技研
プレスブレーキ(油圧)	20~175t,L4000	10	アマダ	溶接ロボット	多関節型6軸	4	YASUKAWA
パイプベンダー	最大φ60.5t5.5	2	京葉ベンド	天井クレーン	1.4t	1	

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
铸造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

プレス加工						株式会社 ベスト						
所在地	〒 024-0074 北上市滑田6地割38-1					TEL	0197-68-4431		FAX	0197-68-4430		
担当者	技術部部长 菊池 敏夫		E-mail	t-kikuchi@best-mold.co.jp			URL	http://www.best-mold.co.jp				

企業概要			主要取引先		
代表者	藤原 澄夫		アルプス電気(株)		
設立年月	1998年1月		オリエン時計(株)		
資本金	32,500千円		カシオ計算機(株)		
従業員数	60名(男39名、女21名)		キヤノン(株)		
認証取得	ISO9001	○	ソニー(株)		
	ISO14001	○	日本電産コパル電子(株)		
	ISO/TS16949		ヒロセ電機(株)		
海外生産拠点					
本社	上記に同じ		関連会社		



設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立	YBM640V	1	安田工業(株)	ジググラインダー	450CPR	1	ムーア
平面研削盤	NP640-F	1	長島精工(株)	サーボプレス	INJ80	1	伊藤工業
平面研削盤	NP415	2	長島精工(株)	サーボプレス	DSF-N1-1500A	1	AIDA
ワイヤーカット放電加工機	MX600	1	三菱電機(株)	ハイスピードリンクモーションプレス	MXM-40	3	山田ドビー(株)
ワイヤーカット放電加工機	MP2400	2	三菱電機(株)	リンクモーションプレス	QF100	1	山田ドビー(株)
型彫放電加工機	EA12V	1	三菱電機(株)	ダブルリンクモーションプレス	NEXT-40I	1	山田ドビー(株)
NC削研削盤	DV1	1	(株)アマダ	ダブルリンクモーションプレス	NXT-25I	1	山田ドビー(株)
削研削盤(プロファイル研削盤)	GLS5P	1	(株)アマダ	三次元測定機	ZIP-250	3	OGP

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

<h1>プレス加工</h1>		ホンコウセイコウシヨ ハナマキコウジヨウ	
<h2>株式会社 本興製工所 花巻工場</h2>			
所在地	〒 025-0015 花巻市東十二丁目19-10-2	TEL	0198-24-7081
担当者	工場長代理 山口 誠	FAX	0198-24-7082
	E-mail	URL	
	yamaguchi@honko-sk.co.jp	http://www.honko-sk.co.jp	

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	浜畑 寛太郎	パナソニック株式会社		鉄、アルミニウム、ステンレス、銅	
設立年月	1973年8月	アイシン・エイ・ダブリュ株式会社			
資本金	48,000千円	株式会社デンソーテン			
従業員数	25名(男18名、女7名)	三菱電機株式会社			
認証取得	ISO9001				
	ISO14001				
	ISO/TS16949				
海外生産拠点	フィリピン、中国	関連会社			
本社	横浜市港北区				

設備機械名		型式・能力	台数	メーカー	主要設備	
クランクプレス	100t~300t未満	3	AIDA	リベッティングマシン	US-36	4 吉川鐵工
クランクプレス	100t未満	13	KOMATSU等	CAD	CAD(2次元)	2 C&Gシステムズ
スポット溶接機	35~50KVA未満	1	AMADA	三次元座標測定機	500*700*400	1 ミットヨ
多軸タップ機	01CC-TMS	3	東洋精機	工具顕微鏡	220*70-0.001	1 ニコン
NCワイヤーカット放電加工機	500*350	1	MITSUBISHI			
放電加工機	FN-2B	1	NEW RETRO			

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援 担当
 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	プラスチック加工
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-----------------	--------	----------	--------	----------

機械加工

ウイング

株式会社 WING

所在地	〒 024-0104 北上市二子町秋子沢118番地8	TEL	0197-81-6056	FAX	0197-66-7015
担当者	代表取締役 高橋 福巳	E-mail	wing-co. ltd@song.ocn.ne.jp	URL	http://wing-pp.co.jp

特色・PRポイント

高速微細加工機を使用した微細加工から大型同時5軸加工機を使用した大型複合加工まで対応可能です。小ロット多品型種ですので1個の試作品から受注いたします。樹脂溶接を得意とし小型溶接品から大型溶接品まで製作が可能です。加工技術⇒切削加工・曲げ加工・接着加工・溶接加工・モデル製作・各種成形もお取り扱いいたします。

企業概要

代表者	高橋 福巳
設立年月	1999年12月
資本金	3,000千円
従業員数	40名(男25名、女15名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

アルバック
荏原製作所
シチズン
ジャパンセミコンダクター
セイコーエプソン
デンソーエレクトロニクス
豊通テクノ
TDK
リコー

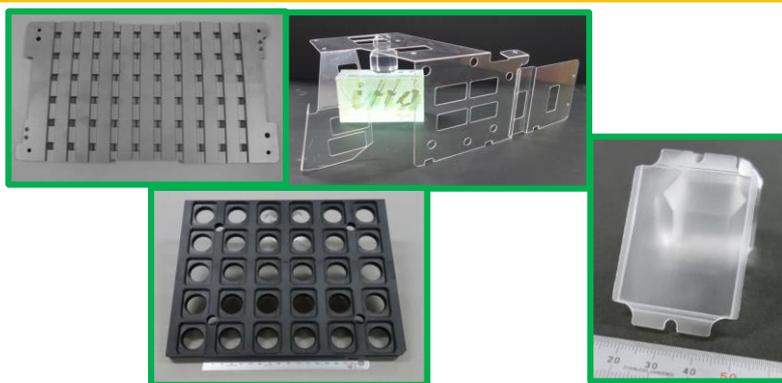
加工対応材質

アクリル エンビ ポリカーボネート PET ABS
ポリプロピレン ポリエチレン MCナイロン各種
ベーク エポキシガラス PEEK PPS Tiポリ
マー ベスベル ウルテム テフロン 耐熱ボード
発泡材 他各種樹脂高機能材料(制電・導電・耐熱・耐薬など)

生産品目

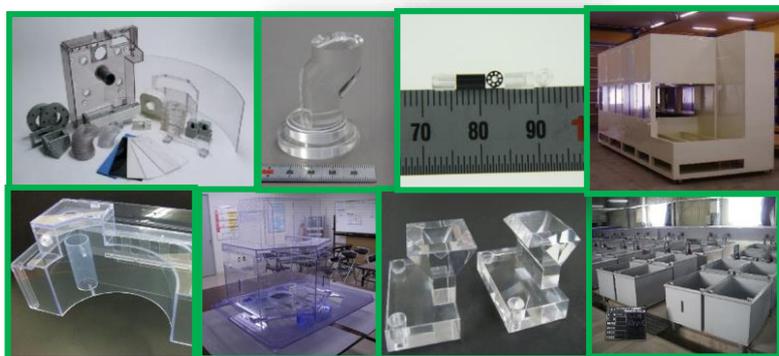
自動車に関連する部品等

各種＝生産ライン組立治具 検査装置用部品 電子部品用トレイ 各種試作 等



自動車以外の生産品

半導体製造装置用部品 医療機器用部品 光学機器用部品 漁業関連



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立	φ800*500 5軸	1	MAZAK	万能(ラム型)フライス盤 #1未満	550*250*350	2	MAKINO
マシニングセンター 立	510*410*310微細	1	ROKU-ROKU	塩ビ溶接機		16	MATSUDEN
マシニングセンター 立	560*1300*460	1	OKUMA	三次元座標測定機	700*700*600	1	MITUTOYO
マシニングセンター 立	400*700*300	3	FANUC	実体顕微鏡	画像測定機	1	MITUTOYO
門型マシニングセンター	1300*2200*600	1	HEIAN 5軸	表面粗度測定機	SJ-210	1	MITUTOYO
門型マシニングセンター	1300*2600*200	3	SHINX	アニール乾燥機	1000*1000*1000	1	FUJI-KAGAKU

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

機械加工

ウスイセイサクシヨ

有限会社 ウスイ製作所

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野15-532-20	TEL	0197-66-2650	FAX	0197-66-3069
担当者	代表取締役 碓井 浩太郎	E-mail	usi@basil.ocn.ne.jp	URL	http://www.usui-co.com/

特色・PRポイント

丸棒材からの複合加工が得意。極小部品から超ロングシャフトまで加工可能。細く長い挽き物加工は特殊技術。研磨設備が無い為切削仕上げ面は良好。土曜・祝日を含む24時間稼働体制により超短納期・低価格・少量から量産まで対応！貴社の部品工場として御利用ください。

企業概要

代表者	碓井 浩太郎
設立年月	1990年10月
資本金	3,000千円
従業員数	11名(男6名、女5名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

(株)ヴァレオジャパン

加工対応材質

SUS/SUM/SK/SKS/Ti/AL/C3604/ POM/Cu/SS400/S45C

生產品目

自動車に関連する部品等

・自動車精密部品



スイッチ部品①



スイッチ部品②

自動車以外の生產品

・半導体製造装置部品
・医療用機器部品
・各種精密機械部品



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動旋盤(棒材用)	F16	4	シチズン	旋盤	300×600	1	滝沢機械
NC自動旋盤(棒材用)	L16	3	シチズン	タレット旋盤		3	勝倉
NC自動旋盤(棒材用)	L20	1	シチズン	ボール盤		2	アシナ
NC自動旋盤(棒材用)	A32	1	シチズン				
横フライス盤 #1未滿		1	井上工機				
立フライス盤 #1未滿		1	井上工機				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

機械加工

ウノーインダストリー

株式会社ウノーインダストリー

所在地	〒 025-0015 花巻市東十二丁目19-10-10	TEL	0198-24-0766	FAX	0198-24-0792
担当者	営業本部長 小原 健二	E-mail	obara@uknow-industry.com	URL	https://uknow-industry.com/

特色・PRポイント

- ・微細な精密加工から3mの大型加工まで『高品質・短納期・適正価格』を追求
- ・各工程の内製化を充実し、アルマイト・Nip/PTFE等表面処理からアッセンブリーまで幅広いニーズに対応

企業概要

代表者	鹿討 康弘	
設立年月	1994年2月	
資本金	13,000千円	
従業員数	62名(男44名、女18名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO13485	○
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社	(株)ハヤセ/川辺産業(株)	

主要取引先

(株)ニコン
(株)ニコン熊谷/水戸/横浜製作所
(株)栃木ニコンプレジジョン
(株)宮城ニコンプレジジョン
(株)仙台ニコン
(株)ニコンエンジニアリング
パナソニックモバイルコミュニケーションズ(株)

加工対応材質

- ・アルミ
- ・真鍮
- ・ステンレス
- ・鉄
- ・鋳物
- ・特殊材(タングステン、チタン、インバー合金)他

生産品目

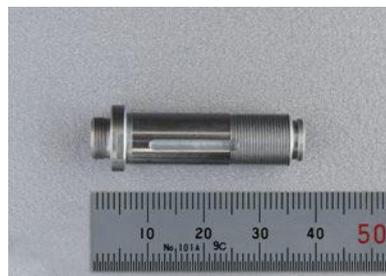
自動車に関連する部品等

マニホールド関連部品等



自動車以外の生産品

- 半導体製造装置部品
- 液晶パネル製造装置部品
- 眼底検査機等医療機器部品
- 産業用ロボット関連部品 他



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
Robot対応型5軸立型MC	MU-S600V	2	オークマ	縦・横MC/NC旋盤/NCフライス/平・円研削盤		53	
5軸制御立型複合加工機	MU500	1	オークマ	ワイヤー放電加工機	AG360L	2	ソデック
5面加工門型マシニングセンタ	MCR-A5C	1	オークマ	ファイバーレーザー	FOL-3015AJ	1	アマダ
門型マシニングセンタ	MCV-A II	1	オークマ	三次元座標測定器	CONTURA	2	ZEISS/東京精密
複合加工機	U3000/B300	3	オークマ	真円度測定機・輪郭形状測定機	DX11/DX12	2	東京精密
ウォータージェット切断機	CL2010NN-AB	1	スギノマシン				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	試作(真空注型)
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-----------------	--------	----------	--------	----------

機械加工

エイティーシー

株式会社 エイティーシー

所在地	〒 023-1131 奥州市江刺愛宕字谷地11-1	TEL	0197-31-1322	FAX	0197-31-1323
担当者	小野寺 健一	E-mail	onodera@atc-net.co.jp	URL	http://www.atc-net.co.jp

特色・PRポイント

CAD/CAMによる複雑形状・3次元形状の加工を得意としています。又、それらをマスターとしたシリコンゴム型による複製品を高精度・短納期・低コストにて製作致します。

企業概要

代表者	小野寺 健一	
設立年月	1999年10月	
資本金	24,000千円	
従業員数	5名(男2名、女3名)	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

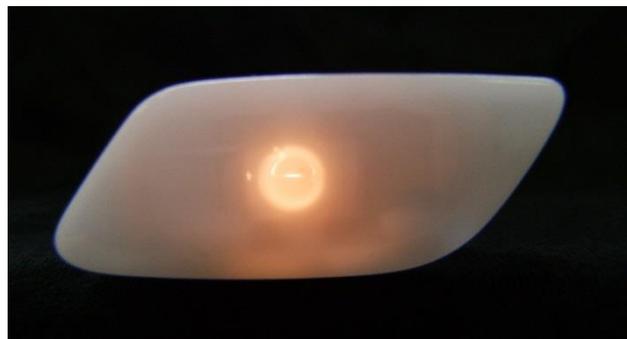
加工対応材質

プラスチック全般

生産品目

自動車に関連する部品等

樹脂を材料とする試作部品・電装関連・空調関連・内装品他



電装関連(KEY-注型拡散材入り)

自動車以外の生産品

樹脂を材料とする試作部品

- ・精密機器関連
- ・医療機器関連
- ・家電機器関連
- ・玩具関連



医療機器関連



精密機器関連

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)	CAD(3次元)	5	トヨタケーラム	注型機	900×800×600	2	佐藤真空機械工業
CAD(コンピューター自動設計)	CAM(3次元)	5	ヴェロソフトウェア	恒温槽	1000×1000×1000	5	日化機工業
マシニングセンター	700mm未満	12	ファナック	塗装ブース		1	アネスト岩田
三次元座標測定機	BH-V707S	1	ミットヨ				
刻印機		6					
丸のこ盤		3					

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

機械加工

カナガワセイコウ イワテコウジョウ

株式会社 神奈川精工 岩手工場

所在地	〒 029-2311 気仙郡住田町世田米字鉢ヶ森6-6番地外	TEL	0192-46-3666	FAX	0192-46-3159
担当者	専務取締役 小倉 秀雄	E-mail	h-ogura@kanasei.jp		URL

特色・PRポイント

- ・豊富な設備台数(NC装置)により多品種小ロット及び大ロットにも対応が可能。
- ・様々な特徴のある設備から、より複雑なワークにも対応が可能。
- ・取り揃った測定機により、品質体制も万全。また24時間稼働により納期の自由度が広がる。

企業概要

代表者	小倉 政雄	
設立年月	1967年3月	
資本金	47,390千円	
従業員数	47名(男33名、女14名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	神奈川県三浦市	
関連会社		

主要取引先

産業機器関連企業
自動車関連企業

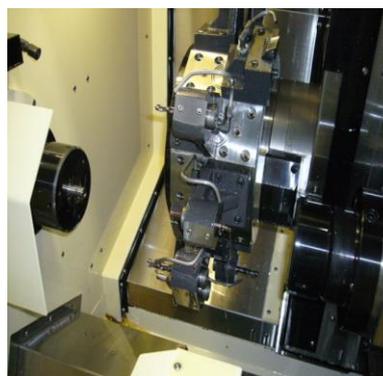
加工対応材質

・SUS304
・SUS316
・SUS316L

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・SUS304・SUS316をはじめ、数々の生産実績の中で培ってきた当社の加工技術は、あらゆる分野で要求される高度な精度と、複雑な形状に対応できます。
- ・パワートレインに内蔵されるアルミ製精密部品の試作品
- ・各種精密機能部品の量産品など。



自動車以外の生産品

- ・産業機器関連のステンレス製(SUS316, 304)精密切削部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC旋盤	φ50以下	9	ミヤノ	工場顕微鏡		4	ミツヨ、トプコン
NC自動旋盤(棒材用)	φ16~φ42	25	ミヤノ、その他	真円度測定器		2	東京精密
NC複合型自動旋盤	φ20~φ50	25	ミヤノ、その他	輪郭形状測定器		3	東京精密
縦型マシニングセンター	BT40番	2	メクトロン	面粗さ計		3	東京精密
NC研磨機		2	ツガミ				
横型マシニングセンター	BT40番	1	オークマ				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

機械加工

カワベサンギョウ

川辺産業 株式会社

所在地	〒 025-0015 花巻市東十二丁目19-10-6	TEL	0198-22-4119	FAX	0198-24-6113
担当者	部長 菅原 正光	E-mail	ksprest@gaea.ocn.ne.jp	URL	

特色・PRポイント

弊社は1974年に設立され創業から精密プレス分野に注力し、デジタル機器や高精度が要求される部品をはじめ、2000年からは自動車用センサ部品、エアフローセンサなどを中心に精密プレス加工および、金型製造を行ってきた。地域では、自動車産業への参入が求められている中、2009年岩手大学の研究開発プロジェクトからの依頼を契機に、自動車用プレス金型の製造も手がけ始めている。

企業概要

代表者	川辺 助之
設立年月	1974年4月
資本金	34,000千円
従業員数	28名(男21名、女7名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

大泉製作所
リコーインダストリアルソリューションズ
仙台ニコン
弘前航空電子
秋田エプソン

加工対応材質

・SPCC	・SECC	・SUS	・アルミ
・リン青銅	・銅	・真鍮	・洋白

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・自動車精密部品
- ・金型部品製造
- エアフローセンサ部品



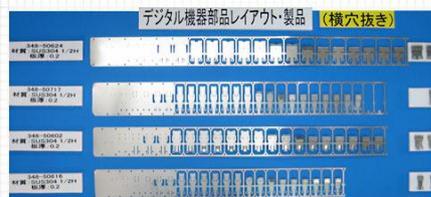
エアフローセンサ部品

自動車以外の生産品

- ・各種機械加工部品
- ・デジタル機器プレス部品



プロジェクト部品



デジタル機器部品レイアウト

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NCワイヤーカット放電加工機	A500W	1	ソディック	微い研削盤(プロファイル研削盤)	3GBN	1	三井精機
NCワイヤーカット放電加工機	A500	1	ソディック	NCプレス	200t	1	アマダ
NCワイヤーカット放電加工機		2	ソディック	NCプレス	110t	1	アマダ
放電加工機	FN3	1	ソディック	NCプレス	80t	4	アマダ
細穴放電加工機	CDH3A	1	ソディック	NCプレス	60t	5	アマダ
治具研削盤	3GBN	1	三井精機	NCプレス	55t	1	アイダ
マシニング	MB-46VA	1	オークマ	NCプレス	45t	5	アマダ
マシニング	VH-401	1	オークマ	NCプレス	30t~35t	5	アマダ
マシニング	VR-40 II	1	オークマ	NCプレス	25t~6t	10	アマダ
マシニング	MC-40VB	1	オークマ	面粗さ測定器	SURFCOM	1	東京精密
マシニング	MC-4VB	1	オークマ	非接触測定器	VMC6000	1	ベクトロン
平面研削盤		5		超音波洗浄機		1	
成形研削盤		2	三井	工具顕微鏡	MA-11	2	ニコン
汎用フライス		3	牧野・他	工具顕微鏡	MA-60	1	ニコン

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

機械加工

キタカミエンジニアリング

株式会社 北上エンジニアリング

所在地	〒 024-0013 北上市藤沢18-94-10	TEL	0197-64-6881	FAX	0197-64-6895
担当者	佐藤 幸治	E-mail	ker@orchid.plala.or.jp	URL	http://kitakami-er.com

特色・PRポイント

小ロット、多品種はもとより数物もお客様の満足して頂ける品質、精度、納期で対応いたします。

企業概要

代表者	佐藤 美喜男
設立年月	2006年10月
資本金	3,000千円
従業員数	8名(男6名、女2名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

デンソーグループ全般
アイシングループ全般
パンチ工業株式会社
日本ケミコン株式会社

加工対応材質

- ・SKH系
- ・S50C系
- ・樹脂系
- ・HAP系
- ・アルミ系
- ・真鍮
- ・SKD系
- ・SK系
- ・プリハードン系
- ・銅系

その他ご相談下さい

生産品目

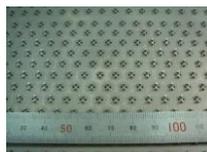
自動車に関連する部品等

FA関連精密治具 プレス金型(2次元 3次元 特注品加工) 小サイズゴム金型



自動車以外の生産品

- ・封口ゴム成形金型
- ・プレス金型
- ・モールド金型パーツ
- ・プレス金型パーツ(特注品、2次元、3次元加工含む)



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立	800*510*500	2	森精機	成形研削盤	270*150*120	1	岡本
マシニングセンター 立	1500*660*660	2	オークマ	成形研削盤	300*230*150	1	黒田
NCワイヤーカット放電加工機	400*300*220	1	三菱	立フライス盤		3	静岡、アマダ
NC型彫放電加工機	500*300	1	オークマ	ハンディプローグ三次元測定器	XMシリーズ	1	キーエンス
平面研削盤	600*400*400	1	黒田	画像寸法測定器	IM-6700	1	キーエンス
平面研削盤	500*260*200	1	黒田	CAD(コンピューター自動設計)		1	ソリッドワークス

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-----------------	--------	----------	--------	-----

機械加工

クノヘセイミツ モリオカコウジョウ

九戸精密 株式会社 盛岡工場

所在地	〒 020-0122 盛岡市みたけ五丁目2番15号	TEL	019-613-3466	FAX	019-613-3480
担当者	営業技術本部 吉田 昌弘	E-mail	yoshida@kunoheseimitsu.co.jp	URL	https://kunoheseimitsu.co.jp/

特色・PRポイント

自動旋盤による超精密金属加工を得意としております。Φ20以下の微細部品に特化しており、長年の加工経験と実績があります。

超精密金属加工と超精密部品組立技術を活かした新製品の開発も行っています。

企業概要

代表者	渡部 達己	
設立年月	1973年6月	
資本金	20,000千円	
従業員数	110名(男57名、女53名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
本社	岩手県九戸郡九戸村大字江刺家第10地割30番地2	
関連会社		

主要取引先

(株)エス・イー・アール

加工対応材質

【材質】
銅、銅合金系、ステンレス系、スチール、アルミニウム、難削材(PSL、SUS630、インコネル)、貴金属(Pd合金等)、その他

【サイズ】
φ0.05mm～φ20mm

【ロットサイズ】
1～1,000K個

生産品目

自動車に関連する部品等

車載系部品の加工実績多数。コア技術の自動旋盤切削技術で、お客様の要望に応えます。

特殊形状/難削材の加工にも進んで試作トライ致します。



自動車以外の生産品

◀ 各種スプリングミニプローブ ▶

設計～組立てまで一貫体制による高品質プローブの生産を実現。国内生産を可能にした自動化技術。

◀ 同軸ケーブル&コネクタ ▶

接触端子に自社製プローブを使用。高周波信号(～50GHz)を正しく伝送することが可能。



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動旋盤	各種	142	CITIZEN/TSUGAMI	CNC画像測定システム	NEXIV VMZ-R3020	1	ニコン
カム式自動旋盤	C7	40	CITIZEN	走査型電子顕微鏡(SEM)	VE8800	1	キーエンス
マシニングセンタ(立形)	S700X2	1	ブラザー	卓上走査型電子顕微鏡(SEM)	JCM-7000	1	日本電子
イメージメジャー	IM-6500/LM-1000	8	キーエンス	ベクトルネットワークアナライザ	MS46122B	1	アンリツ
表面粗さ測定器	SE500-58D	1	小坂研究所				
マイクロビッカース硬度計	HMV-G21	1	島津製作所				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	パレット製造
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	--------

機械加工

コウセイコウギョウ

有限会社 光成工業

所在地	〒 021-0902 一関市萩荘字霜後241	TEL	0191-24-3211	FAX	0191-24-3335
担当者	常務取締役 郷右近 光進	E-mail	kohsei@kohsei-l.co.jp	URL	

特色・PRポイント

弊社はパレットサポーター・大型保管用コンテナ・貯蔵容器の物流パレットとユニットハウスを主軸に設計から様々な加工を社内で一貫生産しております。
自動車関連製品では、車体外装プレス部品や各種部品パーツ・内装部品の運搬・保管専用パレットを製作しております。

企業概要

代表者	村上 耕一
設立年月	1979年11月
資本金	3,000千円
従業員数	90名(男82名、女8名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

阪和興業株式会社
ゼオン化成株式会社
トヨタ自動車東日本株式会社 大衡工場
トヨタ自動車東日本株式会社 岩手工場
トヨタ自動車東日本株式会社 大和工場
株式会社フタバ平泉
林テンプ株式会社
株式会社日伸
三栄工業株式会社

加工対応材質

金属全般

生產品目

自動車に関連する部品等

- ・車体外装部品: サイドアウター・ルーフ・ドア等の専用パレット
- ・各種部品: ボデー部品専用パレット
- ・内装部品: ルーフ・カーペット専用パレット



自動車以外の生產品

- ・保管用コンテナ
- ・ユニットハウス
- ・貯蔵容器
- ・凍結棚
- ・各種パレットサポーター
- ・仮設ガードレール
- ・各種物流用パレット



粉体塗装



ファイバーレーザーマシン6Kw

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ファイバーレーザーマシン6Kw	ENSIS3015AJ	1	アマダ	アイアンワーカー	40t	1	アマダ
CO2レーザーマシン4Kw	FO3015NT	1	アマダ	クランクプレス	10~200t	11	アマダ
バンドソーマシン	HKB6050CNC	3	アマダ	CO2溶接機		40	ダイヘン
シャーリング	AST-625型	2	相澤鐵工所	粉体塗装全般	4200×3500×3200	1	
バンダー	HG1703	5	アマダ	溶剤塗装全般		1	
溶接ロボット	FD-B6L	13	ダイヘン				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

機械加工

コバヤシセイキ

株式会社 小林精機

所在地	〒 020-0757 滝沢市大釜風林3-21	TEL	019-601-5740	FAX	019-691-9131
担当者	営業本部長 遠藤 博幸	E-mail	eigyo@kobayashi-seiki.co.jp	URL	www.kobayashi-seiki.co.jp

特色・PRポイント

- ・ステンレスやアルミなど非鉄金属材の切削加工品質の高さ、納期対応力でお客様より高く評価されている。
- ・様々な工作機械と社内設計の加工治具を組合せ、棒材や板材への加工の他にダイカスト素材など異形素材2次加工など多彩な加工能力があり、少量から月数万個の量産まで幅広い生産要望に対応。
- ・国家技能検定有資格者42名(製造部の約60%)

企業概要

代表者	小林 要	
設立年月	1953年10月	
資本金	35,000千円	
従業員数	121名(男90名、女31名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社	(株)コバテック	

主要取引先

(株)日立ハイテック
(株)ミスミ
(株)不二工機
(株)デンソー
村田機械(株)
(株)ミクニ
(株)ペン

加工対応材質

ステンレス鋼	SUS303,304,304L,316,316L SUS403,416,420F,420J2,430,440C,630,他
アルミ	A5052,5056,5083,7075,2017,6063,1050,他
伸銅	C1100,1720,2700,2801,3604,3771,5191,他
鋼材	S45C,SK4,NAK55,GO4,SUM,STKM,他 チタン、インコネル、コバルト合金 ダイカスト異型素材(アルミ、マグネシウム)、ロスト ワックス異型素材(SUS304,SUS316)

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・電装部品(空調、ナビゲーション)
- ・オートマチックトランスミッション部品
- ・ソレノイド部品
- ・エンジンカバー 他



電装部品

自動車以外の生産品

- ・医療分析装置部品
- ・医療機器部品
- ・産業用/家電用バルブ部品
- ・光学機器部品
- ・FA装置部品
- ・半導体製造装置部品
- ・食品加工機部品、他



非鉄金属、特にSUSを中心とした
各種精密機械用小物切削部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動旋盤(棒材、複合)	M32、M20	6	シチズンマシナリー	マシニングセンター(立形)	VB53、VM53R他	3	OKK
NC自動旋盤(棒材、Φ32複合)	L32、A32	10	シチズンマシナリー	小型マシニングセンター(立形)	R650X2	2	ブラザー
NC自動旋盤(棒材、~Φ25複合)	L20、A20、C16、他	13	シチズン、野村精機	小型マシニングセンター(立形)	TC-S2B-O、他	24	ブラザー
NC自動旋盤(棒材、チャック式複合)	BNJ-51SY6、FL42	2	シチズンマシナリー	マシニングセンター(横形)	HM500S/40	2	OKK
ターニングセンター5面複合加工機	NT1000/W	1	DMG森精機	真空超音波洗浄機	一槽式自動洗浄	1	富士ハイテック
NC旋盤	NL2000SY、他	20	DMG森精機、他	X線検査装置	金属材質分析	1	Niton

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	マグネットチャック・電極プリセッター
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	--------------------

機械加工

サンアイセイキ

株式会社 サンアイ精機

所在地	〒 023-1131 奥州市江刺愛宕字金谷127-1	TEL	0197-35-5518	FAX	0197-35-5527
担当者	代表取締役 菊地 晋也	E-mail	sunai@pup.waiwai-net.ne.jp	URL	http://www.sunai.sk/

特色・PRポイント

IOT対応、自動化、無人化のための製品を取り揃えております。

企業概要

代表者	菊地 晋也
設立年月	1973年5月
資本金	5,000千円
従業員数	11名(男6名、女5名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

株式会社ソディック
株式会社エロワ日本
GFマシニングソリューションズ株式会社
株式会社兼松KGK
湯浅商事株式会社
植田機械株式会社
株式会社三井ハイテック

加工対応材質

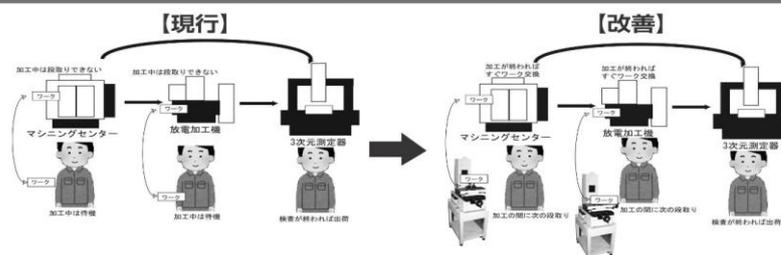
SS400、SKH、SKD、アルミ、真鍮

生產品目

自動車に関連する部品等

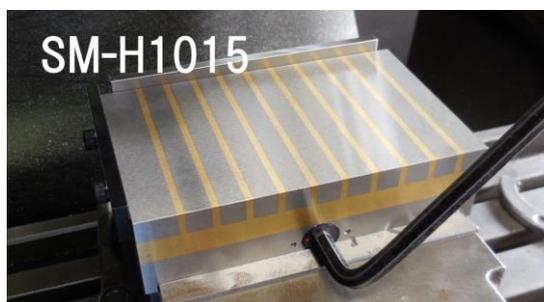
- ・放電用、切削用、超硬用各種マグネットチャック
- ・ユニバーサルツール
- ・クロステーブル
- ・電極プリセッター
- ・電極回転装置
- ・細穴放電加工機 他

外段取りで 金型製作を自動化



電極・ワークプリセッター

<https://www.youtube.com/watch?v=yqAYPEXnAAs>



切削用マグネットチャック SM-1015 <https://www.youtube.com/watch?v=p7GUF08ItD4>

切削用マグネットチャック SM-1515 <https://www.youtube.com/watch?v=hbmoVYS6qI4>

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 横	#5	1	三井精機	立フライス盤 #2~3未満	#1.5~3	3	牧野フライス
マシニングセンター 立	#3	1	三井精機	平面研削盤	1,000mm未満	2	岡本
マシニングセンター 立	#3	1	浜井産業	平面研削盤	1,000mm未満	1	黒田
マシニングセンター 立	#3	1	池貝	平面研削盤	1,000mm未満	1	長島
NC旋盤	400~600mm未満	1	池貝	平面研削盤	1,000mm未満	2	ニッコー
旋盤	心間~1,000mm	2	ワシノ				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	---------------------	--------	----------	--------	-----

機械加工

サンセイ・イサワ

株式会社 サンセイ・イサワ

所在地	〒 023-0402 奥州市胆沢小山字中油地119	TEL	0197-47-2020	FAX	0197-47-2041
担当者	営業技術 阿部 元樹	E-mail	s-isawa@sansei.com	URL	http://www.sansei.com/

特色・PRポイント

プレス金型部品の製作技術をもとに、機械部品・治工具部品の製作、小ロット多品種に対応しております。丸物加工を得意とし材料手配から切削・マシニング・研削・ワイヤー・放電・プロファイル・と自社工場内にて対応しております。

企業概要

代表者	安倍 由和
設立年月	2012年 1月
資本金	10,000千円
従業員数	48名(男 40名、女 8名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

アルプス電気㈱

加工対応材質

スチール、真鍮、銅、アルミ、超硬

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車以外の生産品

プレス金型部品、機械部品、治工具



金型部品



細穴放電加工



切削加工



超硬・セラミックス



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動旋盤(棒材用)		9	スター精密	内面研削盤		4	岡本工作機械
NC旋盤		5	森精機	ワイヤー放電加工機		7	ソディック・牧野
マシニングセンター		5	森精機・碌々産業	型彫り放電加工機		7	ソディック・牧野
成形研削盤		7	アマダワシノ	做い研削盤		4	ワシノ
センターレス研削盤		5	日本精機・ミクロン精密	真空熱処理炉		1	中日本炉工業
円筒研削盤		6	コンドウ	三次元測定機・真円度測定機		2	カールツァイス・東京精密

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

機械加工

セキエイ

株式会社 セキエイ

所在地	〒 021-0041 一関市赤荻字雲南134-1	TEL	0191-48-3692	FAX	0191-25-5486
担当者	代表取締役 阿部 雄二	E-mail	sekiei@adagio.ocn.ne.jp	URL	

特色・PRポイント

試作品から量産、少ロットまで幅広く対応可能です。自動切断機、プレス機、ベンダープレス、マシニングセンター等の加工機械を取り揃えています。4mまで加工が可能な長尺加工機、H26年導入。H25年1月に新工場操業開始しました。

企業概要

代表者	阿部 雄二	
設立年月	1994年 7月	
資本金	10,000千円	
従業員数	30名(男 19名、女 11名)	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

YKKAP(株)
(株)佐原
東里工業(株)
(株)長島製作所
(株)ユーティーエー東山
(株)カノークス北上

加工対応材質

・金属全般

生産品目

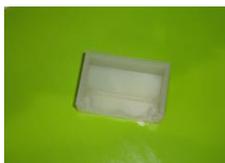
自動車に関連する部品等

- ・トヨタ自動車用部品加工
- ・いすゞ(日野)バス天井レール



自動車以外の生産品

- ・建設用部品
- ・建材部品
- ・セルフレジ部品
- ・LED蛍光灯枠
- ・ゲーム機器枠部材
- ・機械部品
- ・新幹線部品
- 他



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立		7	ワシノ・遠州	ボール盤卓上タッピングマシン(ねじ立て盤)			ブラザー・日立
全自動切断機		1	津根精機	ボール盤			日立
NCベンダー	35~80t	4	アマダ	マシニングセンター 立		1	サワイリ
プレスブレーキ(油圧)	100t~300t未満	9	アマダ	TIG溶接機(Tig溶接機)		2	ダイヘン

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	小組(ローリングカシメ機)
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-----------------	--------	----------	--------	---------------

機械加工

タカマツセイキ イチノセキコウジョウ

高松精機 株式会社 一関工場

所在地	〒 021-0822 一関市東台14-50	TEL	0191-26-1700	FAX	0191-26-5252
担当者	工場長 斎野 一芳	E-mail	tk_ichinoseki_plant@road.ocn.ne.jp	URL	

特色・PRポイント

自動車/2輪バイク・汎用機等エンジン周辺機器部品加工製造において、幅の広い加工方法と確かな生産技術を保有するが故に可能となる生産背景にあったコストプライスの加工選択が可能です。

- ・NC自動盤複合機を使用した加工
- ・量産対応した鍛造加工からのレース加工
- ・プレス加工からのミクロン仕上げ(厚さ・面粗さ)の研磨加工
- ・各種シャフト類(バー材加工→タッピング加工→センターレス加工→表面処理)

企業概要

代表者	斎野 芳規	
設立年月	1996年6月	
資本金	48,000千円	
従業員数	17名(男10名女7名)全社80名	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	山形県上山市高松	
関連会社	高精技研(山形県上山市)	

主要取引先

(株)ケーヒン
(株)日立国際電気
(株)東北リコー

加工対応材質

SUM24L / C3602 [~] 4 / A5056 / A2017 / A5052 / SUH3 / PB
/ SUS303 / SUS304 / SUS316 / SUS420J2
/ SUS440C / SUS430 / SUS630 / S10C / 45C / 48C
/ KM62F-MA / KM57 / SPCC / SUS301CSP他

生産品目

自動車に関連する部品等

- 4輪自動車エンジン周辺機器部品
 - ・燃料噴射装置各部品・気化器各部品・スロットルボディASSY各部品
 - ・EGRバルブ各部品・ATシフトコントロールソレノイドバルブ各部品
- 2輪バイク・汎用機等エンジン周辺機器部品
 - ・燃料噴射装置部品・気化器部品・スロットルボディASSY部品等
- その他 FCV/CNG関連各部品



★気化器各部品・スロットルボディ部品(スロットルシャフト)



★燃料噴射装置各部品

自動車以外の生産品

- 通信放送機器部品
- 事務機器部品加工製造
(業務用通信機部品・産業用監視カメラ部品・複写(コピー)機部品等)



★業務用通信機部品・産業用監視カメラ部品



★複写(コピー)機部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動旋盤(棒材用)	棒材φ2~φ50型式多種	50	ツガミ・シチズン他	タッピングセンタ/マシニングセンタ	MPA-50A型/TC 229N型他	8	ブラザー/三菱重工
NC旋盤	LZロボストッカー付き 等	4	ミヤノ・北村	横型フライス盤	型式多種	30	ブラザー他
立軸ロータリー平面研削盤	ICB-511	7	市川製作所	プレス機/サーポフォーマ	15~80t 型式多種	14	アイダ他
心なし研削盤(センタレス)	MD450/MD12型他	1	ミクロン精密	冷間鍛造機	160t~220t 型式多種	3	アイダ
両頭端面研削盤	TS-350型	4	恒川製作所	各種専用機	型式多種	20	メーカー多種
両頭平面研削盤	KVD300-C	3	koyo	その他設備	高周波ロー付け・ローリングカシメ機・ワイヤーカット・転造機 他		

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研摩)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

機械加工

ヒラノセイサクシヨ

株式会社 平野製作所

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野22地割83番地19	TEL	0197-68-3111	FAX	0197-68-3114
担当者	総務課 平野 華奈子	E-mail	k-hirano@hirano-ss.co.jp	URL	http://hirano-ss.co.jp

特色・PRポイント

機械金属加工事業に取り組み半世紀。『技術、挑戦、信頼で、健全に発展する企業を築く。』を企業理念に、建設機械・大型車両エンジン部品を中心とした製品をご提供しております。
また加工のみならず、国内外からの材料調達から組立、検査、出荷まで一貫した体制で多様なニーズにお応え続けております。

企業概要

代表者	平野 貴也	
設立年月	1970年 8月	
資本金	42,000千円	
従業員数	93名(男 85名、女 8名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社	㈱秋田平野製作所	

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・オイルクーラー
- ・タービンハウジング
- ・インマニ
- ・インタークーラー
- ・フライホイールハウジング



オイルクーラー



オイルクーラー



EGRクーラー



ハウジング

主要取引先

㈱小松製作所
㈱ティアド
山崎金属産業㈱
三菱重工業㈱
リョービ㈱

加工対応材質

FC、アルミ、ステンレス

自動車以外の生産品

- ・半導体製造装置部品



半導体製造装置部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横形マシニングセンタ	NH8000DCG	6	DMG森	立形マシニングセンタ	その他	35	
横形マシニングセンタ	NHX5500	2	DMG森			4	
横形マシニングセンタ	HN63E	3	ニイガタシンテクノ	5軸制御立形マシニングセンタ	MU-6300V-L	1	オークマ
横形マシニングセンタ	その他	15		自動運転含浸装置(真空除く)	有機含浸	1	日本濾過器
立形マシニングセンタ	NVX7000	4	DMG森	3次元CAD/CAM(5軸対応)	Designer	2	倉敷機械
立形マシニングセンタ	TC-S2B/0	9	ブラザー工業	3次元CAD/CAM(同時5軸対応)	Mastar CAM X	1	JBM

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

機械加工

ラピラスデンキ

ラピラス電機 株式会社

所在地	〒 028-7405 八幡平市平館8-153	TEL	0195-74-2261	FAX	0195-74-3456
担当者	メカトロ事業部 佐々木 俊一	E-mail	ts-sasaki@rapias.co.jp	URL	http://www.rapias.co.jp/

特色・PRポイント

当事業内容としては、特殊精密組立機械装置の設計、精密加工部品調達、装置組立、据付、アフターサービスを一貫して提供する機能を備えております。

設計から加工部品調達、据付まで取り組むにあたりおおよそ60社とのネットワークを結び、たゆまず進歩する技術に無駄なくスピーディにレスポンスする体制を整えております。

企業概要

代表者	福勢 慶昭
設立年月	1960年6月
資本金	35,000千円
従業員数	5名(男3名、女2名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

ホンダエンジニアリング(株)
日産トレーディング(株)
牧野フライス製作所(株)
IHI(株)・IHI計測(株)
芝浦メカトロニクス・芝浦プレジジョン(株)
三和工機(株)
日特エンジニアリング(株)
北村製作所(株)
アルプス電気(株)

加工対応材質

- ・鉄(SS400、S45C、SCM435)
- ・アルミ(A5052、A2017、A7075)
- ・ステンレス(SUS304、SUS303、SUS440C)
- ・真鍮(C2801、Eコ brass)
- ・特殊鋼(SKD11、SK-3、SK53)
- ・銅(C110) ・エンブラ ・MCナイロン
- ・ジュラコン ・アクリル ・ABS 他

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車部品の製作は無く、自動車組立ラインの設備で使用する部品加工



センターシャフト



シール

自動車以外の生産品

・切削、旋削、研磨、板金、溶接、メッキ、塗装、熱処理等



治具

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
立フライス盤 Ⅱ4以上	XY5μ, Z10μ	5	牧野フライス	マシニングセンター 立	500mm未満	2	日立精工
平面研削盤	1,000mm未満	2	日興機械	ワイヤーカット放電加工機	XY5m	2	三菱
NC成形研削盤	1,000mm未満	2	ワシエンジニアリング	三次元座標測定機	RVF400	1	東京精密
円筒研削盤	1,000mm未満	1	津上	CAD(コンピューター自動設計)	2D/3D	8	デザインオートメーション
旋盤	心間~1,000mm	1	津田				
マシニングセンター 立	500mm未満	1	牧野フライス				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	熱処理

機械加工		アイオーセイミツ 株式会社 アイオー精密	
所在地	〒 025-0015 花巻市東十二丁目19-10-54	TEL	0198-23-1411 FAX 0198-22-7041
担当者	特注品事業部営業課 課長 平賀 学	E-mail	eigyou@aio-precision.co.jp URL http://www.aio-precision.co.jp

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	鬼柳 一宏	ミスミ		●ステンレス鋼 (303,304,316,403,416,420,440,630)	
設立年月	1977年9月	牧野フライス製作所		●アルミニウム (2017,5056,7075,6061,6063)	
資本金	175,346千円	セイコーインスツル		●工具鋼 (SK,SKS,SKD)	
従業員数	539名(男449名、女90名)	日本オートマチックマシン		●構造用鋼 (SS,SC,SUM,SCM,SNC,SNCM)	
認証取得	ISO9001	島津製作所		●真鍮 (C3604)	
	ISO14001				
	ISO/TS16949				
海外生産拠点	中国	国内拠点	特注パーツ工場、本社工場、東和工場、神戸工場		
本社	花巻市東十二丁目17-1-1				

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC旋盤(バーワーク)	φ16~φ80	150	ミヤノ・スター精密・シチズン	三次元測定器	CRYSTA-ApexS7106	2	ミットヨ
マシニングセンター	1800×650×600まで	40	マキノ・オークマ・森精機	真円度測定器	RA2200AH	3	ミットヨ・東京精密
放電細穴加工機	KIC、KICN、RH3525	3	ソディック・三菱	硬度計	ARK-600他	2	アカシ
NC歯切り(ホブ)盤	GE25A	1	三菱 他	平面研削盤	74SL2D	10	ナガセインテグレックス
熱処理焼入炉		4	エレファント製作所 他	円筒研削盤	GPL-30B	15	シギヤ精機
3次元CAD/CAM	TOP SOLID	3	ヴェロ 他	内面研削盤	IGM15NC	15	岡本工作機械

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

機械加工		セントラル 株式会社 セントラル	
所在地	〒 024-0103 北上市更木第8地割28-1	TEL	0197-66-4045 FAX 0197-66-4145
担当者	代表取締役 小野寺 浩規	E-mail	hironori.o@kkcentral.co.jp URL http://www.kkcentral.co.jp/

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	小野寺 浩規	株式会社サトー		【材質】	鉄、ステンレス、アルミ
設立年月	1994年5月	リコーインダストリアルソリューションズ			
資本金	10,000千円	SMC			
従業員数	40名(男34名、女6名)	スミダ電機			
認証取得	ISO9001	ヒロセ電機			
	ISO14001	スリーエムジャパン			
	ISO/TS16949	東京エレクトロン東北			
海外生産拠点		他			
本社	上記に同じ	関連会社			

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
立型マシニングセンター		2		CAD(3次元)	Solid Edge	9	0
NC横フライス盤		1		ノギス・マイクロメータ		一式	ミットヨ
立フライス盤		1					
普通旋盤		1					
成形研磨機		1					
CAD(2次元)	AUTOCAD	12					

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

<h1>機械加工</h1>		株式会社 千田精密工業										
		チダセイミツコウギョウ										
所在地	〒 029-4208 奥州市前沢字五合田19-1				TEL	0197-56-2464		FAX	0197-56-2418			
担当者	取締役 千田 ゆきえ		E-mail	y-chida@chidaseimitsu.com		URL	http://www.chidaseimitsu.com/					

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	千田 伏二夫		東京エレクトロングループ			SUS303・304他、ステンレス系は全て対応いたします。		
設立年月	1979年5月		東洋製罐グループエンジニアリング					
資本金	80,000千円					A5052・6063他、アルミ系は全て対応いたします。		
従業員数	130名(男105名、女25名)							
認証取得	ISO9001					一般鋼材(SS400、S45C等)		
	ISO14001							
	ISO/TS16949							
海外生産拠点						ハステロイ・チタン・インコネル・ニッケル等、ほとんどの金属で加工実績がございます。		
本社	上記に同じ		関連会社					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
5軸立形マシニングセンタ	X=730 Y=510 Z=510 T=φ500	1	東芝機械	CNC強力高速旋盤	加工径950 長さ1000	5	森精機
門型5軸複合加工機	X=2300 Y=3400 Z=800 T=φ2000	1	東芝機械	放電加工機	X=1000 Y=600 Z=450	1	牧野フライス
5面加工門形マシニングセンタ	X=7500 Y=4900 Z=800	1	東芝機械	ワイヤー放電加工機	X=750 Y=500 Z=600	1	三菱電機
門形マシニングセンタ	X=4500 Y=3100 Z=715	8	東芝機械	ガンドリルマシン	X=800 Y=480 Z=1620	2	ミロク機械
テーブル形横中ぐりフライス盤	X=3000 Y=2300 Z=1600	3	東芝機械	CNC三次元測定機	X=1200, Y=1200, Z=1000	2	ミットヨ
ターニングセンタ	加工径1200 高さ530	1	東芝機械				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

<h1>機械加工</h1>		株式会社 ツクバ										
		ツクバ										
所在地	〒 023-0401 奥州市胆沢南都田字午房房地140-1				TEL	0197-46-2141		FAX	0197-46-2143			
担当者	生産管理課長 佐々木 朋和		E-mail	tomokazu.sasaki@tsukuba-oshu.co.jp		URL	http://www.tsukuba-oshu.co.jp					

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	増淵 健二		筑波ダイカスト工業(株)			・アルミ ・マグネシウム ・銅		
設立年月	1980年4月		(株)リコー ・リコーインダストリー(株)					
資本金	18,500千円		(株)SMC					
従業員数	74名(男64名、女10名)		(株)やまびこ					
認証取得	ISO9001		JUKI産機テクノロジーズ(株)					
	ISO14001		リコーインダストリアルソリューションズ(株)					
	ISO/TS16949		オーハン技研工業(株)					
海外生産拠点								
本社	上記に同じ		関連会社 筑波ダイカスト工業(株)					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
立型5軸制御マシニングセンター	NMV5000DCG	1	森精機	自動真空洗浄乾燥システム	ⅢDS-L431-E他	2	アクトファイブ
横型マシニングセンター	a61nx他	14	牧野 ヤマザキマザック他	CNC三次元測定機	CONTURA G2他	4	ツアリス・三豊・東京精密
立型マシニングセンター	MB-66VB他	10	オークマ 森精機他	真円度測定器	RA-220AH	1	三豊
立型タッピングセンター	MKN-350他	33	豊和・ファナック	表面粗さ測定器	SJ-301	1	三豊
NCフライス盤	AEV5A-85	1	牧野フライス				
NC旋盤	NR-15	1	森精機				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

機械加工		テクノ		テクノ			
所在地	〒 029-4102 平泉町平泉字高田前102-1			TEL	0191-48-3082	FAX	0191-48-3083
担当者	小野寺 一博		E-mail	techno-hosin@mist.ocn.ne.jp		URL	

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	小野寺 一博	ミクニパーテック(株)		【材質】 SUS、SUM、C3604 他	
設立年月	2010年 7月	長尾工業(株)		【サイズ】 φ2~φ25	
資本金	0千円	(株)小林精機		【ロット】 1ヶ~5,000/ロット	
従業員数	7名(男6名、女1名)	岩手東亜DKK(株)			
認証取得	ISO9001	プラス化成工業(株)			
	ISO14001				
	ISO/TS16949				
海外生産拠点		関連会社			
本社	上記に同じ				

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動盤	φ3~φ16 RNC-16	2	スター精密	二次加工機	φ5~φ27 UX-5	2	高松機械
NC自動盤	φ3~φ12 SH-12	1	スター精密	回転パレル	200ℓ	1	東邦鋼機
NC自動盤	φ5~φ20 VNC-20	1	スター精密	研削盤	SKS-N250	1	シンコー精機
NC自動盤	φ5~φ25 KNC-25	1	スター精密				
NC自動盤	φ5~φ25 KJR-25	1	スター精密				
NC自動盤	φ5~φ20 SR-20	3	スター精密				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

機械加工		ホクリョウセイサクシヨ		株式会社 北陵製作所			
所在地	〒 020-0613 滝沢市大石渡1512-5			TEL	019-688-5811	FAX	019-694-1081
担当者	工場長 川下 純一		E-mail	k_hokuryo_ldt@tkcnet.ne.jp		URL	

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	吉田 政直	(株)ミクニ・美和ロック(株)・大生工業(株)・ユニカ(株)		鉄、真鍮、アルミ、ステンレス、難削材	
設立年月	1978年 8月	・弘前航空電子(株)・千住スプリンクラー(株)			
資本金	10,000千円				
従業員数	36名(男10名、女26名)				
認証取得	ISO9001				
	ISO14001				
	ISO/TS16949				
本社					

主要設備		
設備機械名	台数	メーカー
NC旋盤(Y軸付)8インチ	8	滝沢鉄工・オークマ
NC旋盤 2m給材機付	1	ヤマザキマザック
NC自動旋盤	26	スター精密
CNC旋盤 ガントリーローダー付	1	ヤマザキマザック
マシニングセンター 立	3	キタムラ・大阪機工
レーザーマーカ	1	WeLase

特色・PRポイント

- ・φ2~φ180加工可能
- ・バリ取りは加工工程内で処理
- ・レーザーマーキング、組立、梱包作業も対応可能

その他生産品

- ・スプリンクラー部品
- ・オイルフィルタ部品
- ・ホルソーカッター部品



ホルソーカッター スプリンクラー部品

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・車両用・工作機械用コネクタ部品
- ・自動二輪用ウォーターポンプ部品
- ・自動車用ソレノイドバルブ部品
- ・燃料フィルタ部品



ソレノイドバルブ ウォーターポンプシャフト

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

機械加工						ヤマザキヒューマンテック 有限会社 山崎ヒューマンテック						
所在地	〒 023-1132 奥州市江刺稲瀬字沼尻224					TEL	0197-35-6008		FAX	0197-35-6093		
担当者	代表取締役 石橋 正信		E-mail	y-h-t@if-n.ne.jp			URL					

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	石橋 正信		株平野製作所			【材質】 鉄、アルミDC、FC、鋳物		
設立年月	1982年11月		都生工業(株)					
資本金	5,000千円		株TM TEC					
従業員数	11名(男6名、女5名)							
認証取得	ISO9001							
	ISO14001							
	ISO/TS16949							
海外生産拠点								
本社	上記に同じ		関連会社					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
タッピングセンター	800×300	2	ブラザー	NCフライス盤	850×400×520	1	山崎技研
マシニングセンター	800×530×510	2	森精機	汎用旋盤	MS850	1	エンシュウ
マシニングセンター	560×410×460	2	森精機	三次元測定機	マイクロスコプ	1	キーエンス
マシニングセンター	560×450×450	2	エンシュウ				
マシニングセンター	550×400×300	1	エンシュウ				
平面研磨機		1	黒田精工				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

機械加工						ヤマトセイサクシヨ 有限会社 大和製作所						
所在地	〒 024-0051 北上市相去町平林21-51					TEL	0197-67-3151		FAX	0197-67-3152		
担当者	代表取締役 福岡 弘義		E-mail	contact@yamatossltd.jp			URL	yamatossltd.jp				

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	福岡 弘義		日立オートモティブシステムズハイキャスト			アルミダイカスト マグネダイカスト アルミ ステンレス FC、FCD AC4A AC4C インコネル ハステロイ 等		
設立年月	1957年11月		やまびこ					
資本金	5,000千円		平野製作所					
従業員数	39名(男30名、女9名)		東北精密					
認証取得	ISO9001	○	秋田渥美工業					
	ISO14001		水沢工業					
	ISO/TS16949		岩手鋳機工業					
海外生産拠点			大蔵工業					
本社	上記に同じ		関連会社					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
立型マシニングセンター	500*700	24	ブラザー OKK				
NC旋盤	8インチ	12	森精機 オークマ				
5軸マシニングセンタ・複合機	#30~40	2	ブラザー OKK				
三次元測定機	□500	2	東京精密				
形状粗さ測定器		1	小坂研究所				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	組立て・追加工
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-----------------	--------	----------	--------	---------

機械加工

ユウシン

株式会社 勇進

所在地	〒 029-4502 金ヶ崎町三ヶ尻嶋田10-2	TEL	0197-42-5222	FAX	0197-42-2855
担当者	代表取締役 齋藤 克実	E-mail	yushin@i-yushin.co.jp	URL	http://i-yushin.co.jp

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	齋藤 克実			【材質】	プラスチック全般
設立年月	2017年12月			【サイズ】	一体加工の場合650×350×100程度(要相談)
資本金	7,000千円			【ロット】	1個～(数量が多い場合は要相談)
従業員数	4名(男3名、女1名)				
認証取得	ISO9001 ISO14001 ISO/TS16949				
海外生産拠点					
本社	上記に同じ	関連会社			

主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンタ(ロボドリル)	700×400×330	3	ファナック
彫刻機		1	サカザキ
ブラスト		1	不二製作所
ボール盤		1	KIRA
卓上旋盤		1	北村製作所
昇降版		1	協和製作所

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援 担当
 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

板金・製缶

フジヨシコウギョウ

富士善工業 株式会社

所在地	〒 024-0056 北上市鬼柳町下川原145	TEL	0197-67-2311	FAX	0197-67-2312
担当者	取締役 阿部 円	E-mail	fyk@vega.ocn.ne.jp	URL	http://www.fyc.co.jp

特色・PRポイント

- ・多品種少ロット
- ・「良いものを、より早く、より安く」をモットーに、お客様のあらゆるニーズに対応する提案型生産

企業概要

代表者	千田 富士夫	
設立年月	1971年 6月	
資本金	20,000千円	
従業員数	70名(男 60名、女 10名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

トヨタ自動車東日本(株)岩手工場
EJサービス(株)
(株)ケー・アイ・ケー
(株)東北イノアック
東北精密(株)
共立精工(株)
東京エレクトロン東北(株)

加工対応材質

SS、SUS、AL、チタン

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・自動車部品搬送用パレット、ラック
- ・バンパー搬送装置
- ・安全柵、歩廊、手摺
- ・治具等



自動車以外の生産品

- ・機械部品、機械フレーム、架台
- ・SUS半導体熱処理部品の溶接、チャンバー真空配管、精密板金
- ・建築金物一般製作及び付帯工事
- ・太陽光パネル架台



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
曲げベンダー	120ton × 2.4M	1	関西鐵工所	直流アーク溶接機		1	HITACHI
曲げベンダー	55ton × 1.2M	3	相澤鐵工所	スタッド溶接機	CD-600	1	日本ドライブイト
曲げベンダー	RG100L	1	アマダ	スポット溶接機		2	アマダ
曲げベンダー	FαBⅢ8025	1	アマダ	配管自動溶接機	パイプエース8S型	1	
曲げベンダー	FαBⅢ3512	1	アマダ	ノギス	100~300	5	
バンドソー	ST6090	1	DAITO	ピッチノギス	0~300	3	

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

板金・製缶			ナガソノ			株式会社 ナガソノ			
所在地	〒 024-0004 北上市村崎野22-83-20			TEL	0197-68-2255		FAX	0197-68-2254	
担当者	製造部リーダー 及川 雄悦			E-mail	y_oikawa@nagasono.jp		URL	http://www.nagasono.jp	

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	武埜 玄平		東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ(株)			SPCC、SUS、AL等		
設立年月	1967年1月		(株)エイアンドティー			各種筐体・架台・精密板金加工・塗装		
資本金	13,000千円		(株)新興製作所					
従業員数	65名(男45名、女20名)		リコーインダストリアルソリューションズ(株)					
認証取得	ISO9001		サトーテクノロジー(株)					
	ISO14001		アルバック東北(株)					
	ISO/TS16949		ニチコン岩手(株)					
	エコアクション21	○						
海外生産拠点			関連会社					
本社	上記に同じ							

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NCタレットパンチングプレス	EM2510	1	AMADA	ファイバー溶接機(16kw)	FH-300	1	レーザックス
タレットパンチ・レーザー複合機	EML3610	1	AMADA	圧入機	NSP618	1	HEGA
レーザー加工機	ML2512HV	1	三菱	CDスタット機 GANMAN	1500X1500	1	AMADA
NCベンダー	t25~t1300	9	AMADA	塗装ブース	VBHL-25E	2	IWATA
ティグ溶接機	YC300BP4他	15	松下、ダイヘン	塗装乾燥炉	CUG-554B	2	IWATA
半自動溶接機	YD350DR3他	3	松下	静電塗装ガン	Gema	2	Opti Fiex

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

板金・製缶			ニッシン トウホクエイギョウシヨ			株式会社 日伸 東北営業所			
所在地	〒 024-0051 北上市相去町山田2-18			TEL	070-3198-3901		FAX	0565-52-0257	
担当者	東北担当営業 高橋 伸明			E-mail	n.takahashi@kk-nissin.jp		URL	https://www.kk-nissin.jp/	

企業概要			主要取引先			主要設備		
代表者	勅使河原 孝		トヨタ自動車(株)					
設立年月	1946年2月		トヨタ自動車東日本(株)					
資本金	30,000千円		トヨタ自動車九州(株)					
従業員数	62名(男52名、女10名)		トヨタ車体(株)					
認証取得	ISO9001		(株)豊田自動織機					
	ISO14001		日野自動車(株)					
	ISO/TS16949		岐阜車体工業(株)					
海外生産拠点			(株)中外					
本社	愛知県豊田市		関連会社 伸和機型株式会社					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー