

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

金型・治工具

アベセイサクショ

株式会社 阿部製作所

所在地 〒 024-0002 北上市北工業団地1-9

TEL 0197-66-3121

FAX 0197-66-3122

担当者 営業企画部長 鮎田 伸之

E-mail n. ayuta@abe-jp.com

URL http://www.abe-jp.com/

特色・PRポイント

生産ラインに必要な特殊治工具の設計～製作、古い部品など現物測定からの復元、精度が必要な加工はぜひお任せください。創業55年以上の実績で信頼ある超精密部品及び金型を設計から製作致します。

企業概要

代 表 者	阿部 文三		
設 立 年 月	1973 年 6 月		
資 本 金	16,000千円		
従 業 員 数	42名(男 35名、女 7名)		
認 証 取 得	ISO9001		○
	ISO14001		
	ISO/TS16949		
	ECO21		○
海外生産拠点	中国江蘇省蘇州市		
本 社	上記に同じ		
関 連 会 社	阿貝精密電子(蘇州)有限公司		

主要取引先

(株)デンソー岩手
アピックヤマダ(株)(ヤマハモーターロボティクスホールディング(株))
(株)武山精密

加工対応材質

・各種鋼材
・超硬
・ステンレス
・特殊鋼
・アルミ
・樹脂(一部)

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

車載パワーIC生産ライン用 超精密部品／各種治工具／作業台／運搬台
車載センサー生産ライン用
車載モータ用金型コア部品(入子)
車載IC樹脂封止(モールド)金型／ICリードカットプレス金型
車載パワーIC用モールド金型&装置メンテナンス全般



自動車以外の生産品

金型(半導体・プラスチック樹脂成型・アルミダイカストなど)
生産ライン用超精密治工具／装置部品
カメラ生産ライン用超精密部品／各種治工具
5軸マシニングで複雑な形状加工が可能



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立	1000*570*450 ±0.002mm	3	YASDA	5軸マシニングセンター	VARTEX55-X II ±0.005	1	三井精機
高速ミーリングYMC430	300*100*100 ±0.001mm	1	YASDA	NC平面研削盤	400*200*260 ±0.001mm	2	アマダマシントール
NC微い研削盤	300*150*100 ±0.001mm	2	アマダマシントール	平面研削盤	1000*500*460 ±0.001mm	6	JUNG、黒田、オカモト
ワイヤーカット放電加工機	350*250*200 ±0.001mm	3	ソディック、三菱	三次元座標測定機	700*600*400 ±0.0002mm(0.2μ)	1	Leitz
型彫放電加工機	300*250*250 ±0.003	5	ソディック、マキノ、三菱	ビデオ測定顕微鏡	300*200*150 ±0.0005mm(0.5μ)	1	Nikon
細穴放電加工機	300*250*250 ±0.005	1	マキノ	ICリード・フレーム用射出成形機	SX120 120tプレス	1	住友重機械工業

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

金型・治工具

イワイギケン

有限会社 磐井技研

所在地 〒 021-0011 一関市山目町三丁目2-11

TEL 0191-31-8401

FAX 0191-31-8403

担当者 営業部長 佐々木 政博

E-mail iwaigiken.japan@joy.ocn.ne.jp

URL http://www.iwaigiken.jp/

特色・PRポイント

自動機、治工具を設計から納品、アフターサービスまで責任施工致します。また機械部品加工、金型部品加工、板金加工等を熱処理、表面処理まで対応致します。材質は、SUS、鉄、アルミ、特殊鋼、超硬、セラミック、樹脂、ゴム

企業概要

代 表 者	渡邊 士郎
設 立 年 月	2000 年 5 月
資 本 金	3,000千円
従 業 員 数	20名(男 16名、女 4名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先

ニチハ(株)
YKK AP(株)
ニッタ(株)
日本ピストンリング(株)
三光化成(株)
名古屋電気(株)
東北イノアック(株)
・(株)大昌電子

加工対応材質

・S54C	・SUS304	・A5052
・A2017	・A7075	・HPM
・NAK	・SKD	・SKS
・HAP	・超硬	・SKH
・セラミック	・ゴム	・樹脂

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

・ハーネス検査機 ・エアーリーク検査機 ・プレス金型



ハーネス検査機

自動車以外の生産品

・各種機械加工部品 ・特許インライン熱ラミネーター ・エアークランプ
・画像検査機 ・発泡スチロール減溶機



発泡スチロール減溶機



エアークランプ

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
旋盤	心間～1,000mm	2	滝沢				
NC旋盤	600～800mm未満	1	マザック				
NCワイヤーカット放電加工機	350×500	1	三菱				
平面研削盤	400×600	2	岡本				
立フライス盤 #3～4未満	350×750	5	遠州				
NC立フライス盤 #3～4未満	600×1300	1	マザック				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

金型・治工具

イワセンセイコウ

株式会社 岩千精工

所在地 〒 029-4208 奥州市前沢字株樹2番地

TEL 0197-56-5733

FAX 0197-56-7406

担当者 代表取締役 千葉 美一

E-mail yoshikazu.c@iwasen.co.jp

URL http://www.iwasen.co.jp

特色・PRポイント

自動車・食品・医療関連の各種金型製作を行い、複雑な3次元形状加工が得意です。ものづくりとして恵まれた環境の岩手から精度の高い製品を提供しています。

企業概要

代 表 者	千葉 美一
設 立 年 月	1973 年 7 月
資 本 金	10,000千円
従 業 員 数	4名(男 3名、女 1名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先

サンドビックTSJ(株)
日東ベスト(株)
(株)相澤鐵工所

加工対応材質

【材質】
SKD11、SKH51、SUS、
CU、アルミ等

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

車載プラスチック成形の金型(エアコンパネル、ライト等)



自動車以外の生産品

食品関連のプレス金型、工具フルバック、サイドカッター等



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター	X600Y400Z350	1	牧野	NC旋盤	φ 340 長さ670	1	ワシノ
NCフライス盤	X700Y400Z400	1	〃	成形研削盤	X300Y150Z150	3	日興
フライス盤	X550Y400Z350	2	〃	顕微鏡測定器		1	ニコン
ワイヤー放電加工機	X500Y400Z210	1	ソディック	3D CAD	ソリッドワークス	1	コンピューター・ENG
形彫放電加工機	X770Y610Z310	1	三菱				
複合旋盤	φ 550 × 1020	1	森精機				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

金型・治工具

エヌエスエンジニアリング

NSエンジニアリング 株式会社

所在地 〒 029-3311 一関市藤沢町黄海字天堤158

TEL 0191-48-4490

FAX

0191-48-4491

担当者 総務部 須藤 三樹夫

E-mail m-sudou@nagashima-s.co.jp

URL

特色・PRポイント

自動車向けステンレス部品を金型設計・製作からプレス量産加工まで一貫生産をしています。

企業概要

代 表 者	新宮 剛
設 立 年 月	2014 年 8 月
資 本 金	20,000千円
従 業 員 数	22名(男 15名、女 7名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
	エコステージ
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	株式会社 長島製作所

主要取引先

サンキ工業 株式会社
株式会社 長島製作所

加工対応材質

鉄系金属・ステンレス系金属・他

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

自動車金属部品・自動車金型



エキゾーストマニホールド構成部品



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)							
CAM							
NCワイヤーカット放電加工機							
脱脂装置							
各種プレス機							
マシニングセンター							

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

金型・治工具				キタカミセイミツ			
株式会社 北上精密							
所在地	〒 024-0056 北上市鬼柳町都鳥133番地			TEL	0197-67-2569	FAX	0197-67-3232
担当者	営業係長 多田 啓司		E-mail	kscad@kitakami-group.com		URL	http://kitakami-gr.com/publics/index/24/

特色・PRポイント											
精密研削技術を中心に、金型設計製作から、プレス加工、プラスチック成形、さらに装置製作から組立量産までの一貫受注に対応致します。											
1. グループ内での金型設計(3D)→金型製作→試作→量産→設備メンテ 改善までの一貫対応体制(短納期・低コスト)											
2. 金型製造工程 「精密研削」(プロファイル研削、ジグ研削)による金型・入子製作 (耐久性向上)											

企業概要		
代 表 者	小原 初弘	
設 立 年 月	1972 年 3 月	
資 本 金	10,000千円	
従 業 員 数	42名(男 27名、女 15名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	上記に同じ	
関 連 会 社		

主要取引先	
三菱マテリアル株式会社	
三菱マテリアルトレーディング株式会社	
MMCリョウテック株式会社	
I-PEX株式会社	
株式会社菱興社	
アイシン東北株式会社	

加工対応材質	
・超硬合金	
・スチール	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
・自動車精密部品	・金型部品製造



自動車以外の生産品	
・プレス金型(カード打抜き型)	・封止モールド金型(熱硬化性)
・プラスチック射出成形金型	・超硬工具(カッター)
・半導体製造装置メンテナンス	・精密機械部品及び治工具



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC放電加工機	400×300×300	1	三菱電機	プロファイルグラインダー	PGX-3000	1	和井田
NC放電加工機	300×250×250	1	牧野フライス	プロファイルグラインダー	PGX-2000S	4	和井田
NC放電加工機	350×250×250	1	ソディック	NC治具研削盤	G18-1050 JG-35	5	MOORE・和井田
ワイヤーカット	400×300×220	1	三菱電機	超精密成形研削盤	750×230	1	長島精工
ワイヤーカット	450×300×150	1	ソディック	精密平面研削盤	JF520	1	JUNG
ワイヤーカット	450×300×150	1	ソディック	マシニングセンター五面加工機	200×130×300	1	アジェ・シャルミー

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
----	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

金型・治工具

キョウワセイサクショ

株式会社 協和製作所

所在地 〒 025-0015 花巻市東十二丁目19-10-51

TEL 0198-22-3145

FAX 0198-22-3922

担当者 代表取締役 藤原 正治

E-mail kks0@jasmine.ocn.ne.jp

URL

特色・PRポイント

多品種、少量ロットにも対応致します。短納期にもお答えします。
試作大歓迎

企業概要

代 表 者	藤原 正治	
設 立 年 月	1961 年 6 月	
資 本 金	31,000千円	
従 業 員 数	35名(男 27名、女 8名)	
認 証 取 得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
	エコアクション21	○
海外生産拠点		
本 社	上記に同じ	
関 連 会 社		

主要取引先

東北ヒロセ電機(株)
(株)アイオー精密
(株)サトー
(株)新興製作所
啓装工業(株)
美和ロック(株)
リコーインダストリアルソリューションズ(株)
(株)サンミューロン

加工対応材質

・S50C	・DC53	・GO4	・SKH
・超鋼	・各種アルミ	・SPCC	
・リン青銅	・各種ステンレス		
・各種樹脂			

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

- ・プレス金型部品治工具
- ・自動化ラインパーツ



プレス金型部品

自動車以外の生産品

- ・各種精密治工具設計、製作
- ・自動化生産設備(コネクタ等)



レンズホルダー

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ワイヤーカット放電加工機	550×350×300他	6	三菱・ソデック	平面研削盤	600×400	1	岡本
NCフライス盤	850×400	2	静岡	電気炉	300×100×250	2	サーマル
立フライス盤 Ⅱ1～2未満		11	マキノ他	油圧プレス	80t他	16	小松・アマダ
成形研削盤	450×180	8	日興・岡本	CAD(コンピューター自動設計)	3次元	6	Solid Works
マシニングセンター 立	1500×660×660他	6	オークマ・森精機他	三次元座標測定機	S574	1	ミットヨ
放電加工機	300×250×250	1	三菱	画像測定寸法機	IM6700/6225	1	キーエンス

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

金型・治工具			コアリング 有限会社 コアリング				
所在地	〒 029-0132 一関市滝沢字苦木39-3			TEL	0191-23-3084	FAX	0191-23-8031
担当者	総務 沼倉 亮		E-mail	r-numakura@coring.co.jp		URL	http://www.coring.co.jp/

特色・PRポイント

プレス金型製作メーカーです。設計から加工まで一貫で製作致します。
弱電関係から自動車部品用金型など製作実績があります。

企業概要		
代 表 者	沼倉 一夫	
設 立 年 月	1995 年 5 月	
資 本 金	3,000千円	
従 業 員 数	14名(男 12名、女 2名)	
認 証 取 得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	上記に同じ	
関 連 会 社		

主要取引先	
(株)ダイヤプレス	
(株)長島製作所	
迫リコー(株)	
(株)紀元製作所	
(株)ハネダユニテック	
(株)マスコエンジニアリング	
和同産業(株)	

加工対応材質

【金型加工サイズ】
最大1,800×600サイズの金型
製作、トライが可能です。
(それ以上のサイズはご相談下さい。)

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
プレス用金型	
プレス用金型パーツ	



自動車以外の生産品	
プレス用金型	
プレス用金型パーツ	
治具	



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター EV-650	加工範囲 1,600×650	1	エンシュウ	ワイヤーカット放電機 FA-30	加工範囲 750×500	2	三菱電機
マシニングセンター MILLAC852V II	加工範囲 2,050×850	1	オークマ	プレス機 OBS-200	200t	1	コマツ
マシニングセンター MB-56VB	加工範囲 1,000×560	1	オークマ	プレス機 OBS-150	150t	1	コマツ
ワイヤーカット放電機 AD-2i	加工範囲 800×600	1	アマダ	3次元測定器 Crysta-plus M7106	測定サイズ 1,000×700	1	ミツトヨ
ワイヤーカット放電機 AD-1i	加工範囲 600×400	1	アマダ				
ワイヤーカット放電機 AD-1	加工範囲 520×320	1	アマダ				

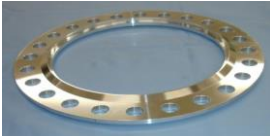
対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

金型・治工具			サトウセイキ 株式会社 サトウ精機		
所在地	〒 025-0324 花巻市小瀬川3-143-3		TEL	0198-24-6540	FAX 0198-24-6252
担当者	代表取締役社長 佐藤 智栄	E-mail	tomoe@sato-seiki.com		URL http://www.sato-seiki.com

特色・PRポイント	
●多くの技能検定者による高い技術力	●多品種小ロット短納期対応
●仕様打ち合わせからかたち造りへ	

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代 表 者	佐藤 勝憲	トヨタ自動車東日本(株)		●各種金属	
設 立 年 月	1986 年 4 月	ミネベア(株)		S45C、SS400、SK材、GO4、	
資 本 金	11,000千円	(株)ミスミ		SUS303、SUS304、SUS440C、SKD-11、SKH、NAK80、A2014、A5052、	
従 業 員 数	28名(男 21名、女 7名)	(株)デンソー岩手		C3604、BSBM、無酸素銅、ベリリウム銅、等	
認 証 取 得	ISO9001	アイシン東北(株)		●各種樹脂	
	ISO14001	トヨタ紡織東北(株) 等		POM、MCナイロン、ABS、テフロン、	
	ISO/TS16949			ペークライト、ウレタン、塩ビ、ダイフロ	
				ン、等	
海外生産拠点					
本 社	上記に同じ				
関 連 会 社					

生 産 品 目
自動車に関連する部品等
●各種治工具設計、 製造(半導体、ディスクリット部品、自動車関連産業)
●金型部品製作

自動車以外の生産品
●各種製造装置部品加工 (半導体、光学、ディスクリット部品)
 
半導体装置向け 高精度小径ピン加工
半導体装置向け 大径加工

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CNC旋盤	SR-16	1	スター	マシニングセンタ	NV4000-P01A	1	森精機
CNC旋盤	SR-20S	1	スター	マシニングセンタ	NV5000A/40	1	森精機
CNC旋盤	LJ-5	1	ワシノ	マシニングセンタ	Dura Vertical 5060	1	森精機
CNC旋盤	CL-253B	1	森精機	ラム型フライス	RB-Ⅲ 他	3	エンシュウ
CNC旋盤	CL2000AT	2	森精機	フライス	ZMFV	1	日立精機
CNC旋盤	NL2000/500	1	森精機	横フライス	MS-P	1	日立精機
CNC旋盤	Dura Turn 2550	1	森精機	横フライス	2MS-U	1	日立精機
汎用旋盤	ML-40L	3	シマモト	ワイヤー放電加工機	AF-254RS	1	日立精工
汎用旋盤	LPT-35	2	ワシノ	ワイヤー放電加工機	FA10PSM	1	三菱電機
汎用旋盤	ガズヌーブ	1	昌運	NC形彫放電加工機	EA8PM+FP60	1	三菱電機
汎用旋盤	LS-540	1	オークマ	超高速細穴放電加工機	MEM-H8	1	三菱電機
汎用旋盤	AM-20	1	池貝	NC平面研削盤	GHI-B406NS	1	日立精工
ターレット旋盤	1A	1	日立精機	円筒研磨機		2	コンドウ
ターレット旋盤	3A-Ⅲ	3	日立精機	小型円筒研削盤	MG-200型	1	丸栄機械
ターレット旋盤	0A	2	司工作	精密CNC成形研削盤	MEISTER G3	1	テクノワシノ
NCフライス盤	AN-SRF	2	静岡	三次元測定器	RVF600A	1	東京精密
NCフライス盤	ST-NR/20i	2	静岡	プロファイルプロジェクタ	6C-T2	1	ニコン
マシニングセンタ	SV-500B/40	1	森精機	ハイトゲージ他	各種		ミットヨ

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

金型・治工具

タカラセイサクシヨ

株式会社 多加良製作所

所在地	〒 024-0332 北上市和賀町堅川目1-33-126	TEL	0197-72-2141	FAX	0197-72-2140
担当者	工場長 佐藤 福司	E-mail	fukushi.sato@takaras.co.jp	URL	http://www.takaras.co.jp

特色・PRポイント

- ◆金型部門(半導体金型/プレス金型/インジェクション金型)
- ◆成形部門(プレス成形/インジェクション成形/インサート成形)
- ◆装置部門(半導体後工程用装置/電子部品向け各種装置)の開発-設計-製造。

企業概要

代 表 者	米津 征彦		
設 立 年 月	1961 年 6 月		
資 本 金	132,830千円		
従 業 員 数	185名(男 140名、女 45名)		
認 証 取 得	ISO9001		○
	ISO14001		○
	ISO/TS16949		
海外生産拠点	ベトナム		
本 社	東京都葛飾区四つ木2-5-17		
関 連 会 社	株式会社北上テクノ		

主要取引先

オムロン(株)
新電元工業(株)
(株)東芝
パナソニック(株)
浜松ホトニクス(株)
(株)村田製作所
ローム(株)

※50音順

加工対応材質

- AI系
(A1050/A1070/A2014/A2017/A2024/A5052/A5083/A6061/A7075)
- Fe系
(SS400/S45C/S50C/SCM440/SKS3/SKS93/SKD11/SKD11改/SKD61/SKH51)
- SUS系
(SUS303/SUS304/SUS310/SUS316/SUS403/SUS410/SUS420/SUS430/SUS440/SUS630)
- プリハードン鋼
(NAK55/NAK80/HPM1/HPM38/G-STAR/S-STAR/STAVAX/RAMAXS)

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・自動車精密部品用金型
(ターミナル端子/コネクタ/オリフィス/リテーナー/バスバー/リードスイッチ)etc...
- ・自動車半導体用金型
(パワー半導体各種/受発光センサ各種/位置制御センサ各種)etc...

自動車以外の生産品

- ・半導体リードフレーム、トランスファーモールド金型、トリム&フォーミング金型
- ・電子部品、射出成形金型、コネクタ金型、プレス金型
- ・パッケージ外形抜き金型
- ・文房具射出成形金型、プレス金型(刃物のプレス加工)
- ・金型パーツ全般



刃先をプレス加工で成形



半導体センサモールド金型(レンズ付き)

- 伸銅・真鍮(無酸素銅/タフピッチ銅/クローム銅/快作銅/りん青銅/ベリリウム銅/真鍮/快作真鍮)
- その他(超硬/粉末ハイス/セラミックス/チタン/ニッケル合金/コバルト/鉄鋳物/アルミ鋳物/マグネシウム鋳物)
- 成形用樹脂(PET/アクリル/PC/MCナイロン/POM/テフロン/PEEK/PPS/ABS/PBT/PTFE/エポキシ/シリコン)

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
治具研削盤		7		平面研削盤		18	
放電加工機		11		工具顕微鏡		20	
ワイヤーカット放電加工機		6		CAD(コンピューター自動設計)		23	
マシニングセンター		21		トランスファーモールド成形機		10	
微細研削盤(プロファイル研削盤)		12		高速プレス		15	
成形研削盤		18		射出成形機		10	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

金型・治工具

ミスズコウギョウ イワテコウジョウ

株式会社 ミスズ工業 岩手工場

所在地 〒 024-0002 北上市北工業団地1-15

TEL 0197-66-6100

FAX 0197-66-6160

担当者 営業技術部 次長 小松 房茂

E-mail komatsu-fusashige@miszu.co.jp

URL http://www.miszu.co.jp/

特色・PRポイント

- ・金型設計製作、プレス加工、表面処理、サブ組立のユニット一貫生産が可能です。
自動・半自動組立など必要な生産設備も自社で立ち上げていたします。
- ・腕時計向けプレス部品製造で培った技術を基に、微細なプレス部品はもちろん、大型部品の加工に対応いたします。

企業概要

代 表 者	山崎 泰三	
設 立 年 月	1964 年 6 月	
資 本 金	100,000千円	
従 業 員 数	182名(男 148名、女 34名)	
認 証 取 得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	中国	
本 社	長野県諏訪市四賀3090	
関 連 会 社	明思作機電有限公司	

主要取引先

セイコーエプソン株式会社
シャープ株式会社
株式会社東芝
日本電産グループ

加工対応材質

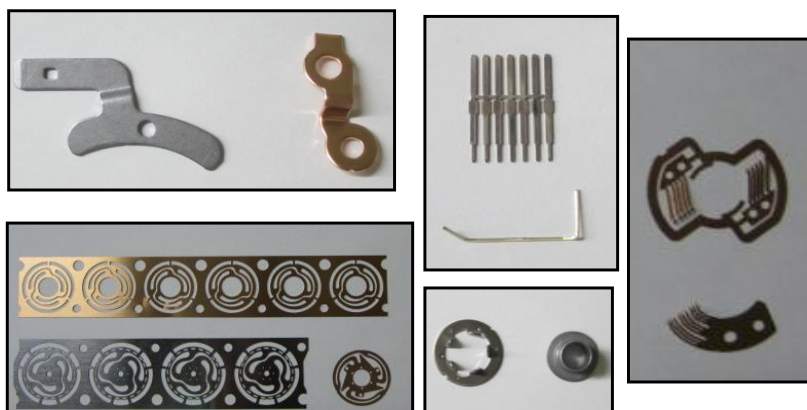
プレス部品: 金属全般、樹脂フィルム

金型部品: 超硬合金

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

接点部品、ターミナル部品、各種フィルター、モーター部品



自動車以外の生産品

腕時計向けプレス部品、情報機器向けプレス部品
プレスによる細穴多穴加工、電力向けプレス部品
ドライバIC実装(GOF)



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速自動プレス	10t~80t	18	AIDA、LEM他	プロファイルグラインダー(諏訪)	SPG	1	和井田製作所
デジタルサーボフォーマー	110t、150t	2	AIDA等	NCワイヤーカット放電加工機(諏訪)	MM75B他	3	西部電気等
Ni電解、無電解鍍金、金鍍金		各1		マシニングセンター(諏訪)	YBM850V他	2	安田等
遠心パレル機		2		NC型彫放電加工機(諏訪)	AQ35LR他	2	ソディック
シェーカー炉、連続焼鈍炉		2		円筒研削盤(諏訪)	NP5	1	ロロマチック

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

金型・治工具

メイキ イチノセキコウジョウ

株式会社 明輝 一関工場

所在地 〒 021-0822 一関市東台14-67

TEL 0191-26-0755

FAX 0191-26-5355

担当者 技術課次長 丹野 浩

E-mail tanno.hiroshi@meiki.co.jp

URL http://www.meiki.co.jp

特色・PRポイント

射出成形用金型の専業メーカー、東北地区では稀な成形機サイズ1,300tクラスの金型まで製作可能。主に自動車内装外装部品用の金型を得意とする。国内は他に神奈川県に2工場、海外はマレーシア・タイ・メキシコに工場があり、ワールドワイドのメンテナンス体制が整っている。

企業概要

代 表 者	黒柳 貴宏	
設 立 年 月	1948 年 9 月	
資 本 金	70,000千円	
従 業 員 数	200名(男 180名、女 20名)	
認 証 取 得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	マレーシア タイ メキシコ	
本 社	東京都渋谷区	
関 連 会 社		

主要取引先

トヨタ紡織東北(株)様
トヨタ自動車東日本(株)様
北上エレメック(株)様
三光化成(株)様
天昇電気工業(株)様
サンリット工業(株)様

加工対応材質

金属(鋼、銅、アルミ等)

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

射出成形用金型



自動車以外の生産品

射出成形用金型



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 横	1000mm以上	1	マキノ	YAGレーザー溶接機	500mm未満	1	
マシニングセンター 横	500～1000mm	1	マキノ	射出成形機	350t	1	JSW
マシニングセンター 立	500～1000mm	3	マキノ				
マシニングセンター五面加工機	500～1000mm	1	マキノ				
型彫放電加工機	500～1000mm	4	マキノ				
ワイヤーカット放電加工機	500～1000mm	3	ソディック				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	精密特注切削工具
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	----------

金型・治工具

ユーテムプレジジョン トウホクコウジョウ

株式会社 ユーテムプレジジョン 東北工場

所在地 〒 029-4204 奥州市前沢向田2丁目8番地

TEL 0197-56-3825

FAX 0197-56-3826

担当者 管理業務部 部長 小野寺 朋美

E-mail t-onodera@utm-p.co.jp

URL http://www.utm-p.co.jp/annai.html

特色・PRポイント

金型部品、切削工具、治具部品、装置部品等の精密加工を得意にしています。超硬、スチール、ステンレス等、各種金属加工のあらゆるオーダーに1本から対応致します。

企業概要

代 表 者	齋藤 晴司		
設 立 年 月	1952 年 5 月		
資 本 金	88,000千円		
従 業 員 数	172名(男 147名、女 25名)		
認 証 取 得	ISO9001		
	ISO14001		
	ISO/TS16949		
	エコアクション21		○
海外生産拠点			
本 社	神奈川県座間市		
関 連 会 社			

主要取引先

(株)IHI
アイシン・エイ・ダブリュ(株)
曙ブレーキ(株)
いすゞ自動車(株)
(株)ティラド
(株)デンソー
日産自動車(株)
日野自動車(株)
富士重工業(株)

加工対応材質

・超硬 ・ハイス鋼 ・ダイス鋼
・ステンレス ・アルミ ・真鍮

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

・精密金型部品 ・精密切削工具 ・治工具 ・装置部品
・ゲージ ・転造工具等



自動車用金型部品



自動車用切削工具

自動車以外の生産品

・精密金型部品 ・精密切削工具 ・治工具 ・装置部品
・ゲージ ・転造工具等



金型部品



切削工具

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC型彫放電加工機	A35R他	5	ソディック・三菱	NC平面研削盤	600×300	7	アマダ・他
CNCワイヤーカット放電加工機	AL600G他	7	ソディック	NC微い研削盤	GLS-5T他	7	ワシノ
マシニングセンター 立	YBM-640V他	8	安田・他	CNC成形研削盤	WINSTAR	4	アマダ
NCフライス盤	FMR-40他	3	オークマ・他	CNC工具研削盤	1,000mm未満	3	ANCA・マキノ
円筒研削盤	1,000mm未満	4	豊田工機・他	ショットブラスト	SMAP	1	東洋研磨材
内面研削盤(内研)	φ5～φ120	1	岡本	輪郭形状測定器	SEF3500D	1	小坂研究所

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

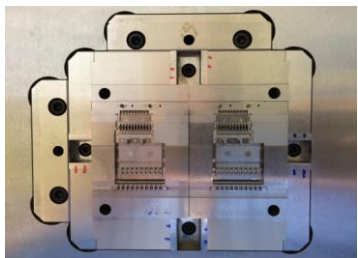
金型・治工具				イワテカナガタギケン 株式会社 いわて金型技研							
所在地	〒 024-0061 北上市大通り3-4-2 パークヴィラ I A棟				TEL	0197-65-1552		FAX	0197-65-1552		
担当者	管理部長 佐々木 美和子				E-mail	iwate@kanagata-giken.com		URL	http://www.kanagata-giken.com/		

企業概要			主要取引先			加工対応材質			
代 表 者		清水 友治		・東プレ株式会社・株式会社ヒロテック			自動車用プレス金型の設計製作・3Dデータ作成、金型技術及び製造技術に関わる研究・開発・販売およびコンサルティング 【共同研究実績】 岩手大学 三重大学		
設 立 年 月		2005 年 2 月		・マルスン株式会社・株式会社ワイテック					
資 本 金		20,000千円		・ユニプレス株式会社・株式会社キーレックス					
従 業 員 数		8 名(男 5名、女 3名)		・葵機械工業株式会社・他					
認 証 取 得		ISO9001							
		ISO14001							
		ISO/TS16949							
海外生産拠点									
本 社		上記に同じ		関 連 会 社					
						主要設備			

設備機械名				型式・能力				台数				メーカー			
CADmeister								4				日本ユニシスエクセリュションズ			
JSTAMP								1				JSOL			
AutoCAD								2				AutoDesk			
Autoform								1				オートフォームジャパン			
WorkNC								1				ヴェロソフトウェア			
DraftSight								3				Dassault Systemes			

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

金型・治工具				エスジーディー 有限会社 エスジーディー							
所在地	〒 025-0303 花巻市大畑5地割123番地				TEL	0198-27-3901		FAX	0198-27-3902		
担当者	取締役 坂下 善彦				E-mail	skst@sgd.co.jp		URL	http://www.sgd.co.jp		

企業概要			特色・PRポイント		 インサート金型
代 表 者	坂下 善彦		精密プラスチック金型の設計・製作・試作・検定を一貫で行っています。 対応エンブラ材(PBT・PA・PPA・PPS・LCP等) 特にPA材・PPS材のガス・バリ対策は万全でお客様から高い評価を頂いています。 試作金型・量産金型・インサート金型の製作及び、金型部品単品、自動機用複雑部品等の加工を承っています。		
設 立 年 月	2002 年 4 月				
資 本 金	5,600千円				
従 業 員 数	19名(男 18名、女 1名)				
認証取得	ISO9001				
	ISO14001				
	ISO/TS16949				
海外生産拠点					
本 社	上記に同じ		関 連 会 社		

設備機械名				型式・能力				台数				メーカー			
成形研削盤								7				長島精工 他			
CNC成形研削盤								1				長島精工			
削り研削盤(プロファイル研削盤)								1				アマダ			
マシニングセンター 立								3				安田工業 他			
型彫放電加工機								7				三菱電機			
細穴放電加工機								1				三菱電機			
ワイヤーカット放電加工機								2				三菱電機			
横型射出成形機								50t未満				ソディック他			
縦型射出成形機								50t				日精			
工具顕微鏡								7				ニコン			
CAD(コンピューター自動設計)								3				ソリッドワークス			
CAM(三次元)								1				C&Gシステムズ			

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

金型・治工具			ジーエフトップ 有限会社 ジーエフトップ			
所在地	〒 029-4503 金ヶ崎町西根改断14-3		TEL	0197-44-5193	FAX	0197-44-5194
担当者	代表取締役 後藤 辰男	E-mail	info@gftop.co.jp		URL	http://www.gftop.co.jp

企業概要	
代 表 者	後藤 辰男
設 立 年 月	1992 年 3 月
資 本 金	7,000千円
従 業 員 数	44名(男 38名、女 6名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ

主要取引先
パンチ工業 株式会社
エィターケイタカシノ 株式会社
遠州工業 株式会社
ナカヤマ精密 株式会社 他

加工対応材質
SKH-51 SKD-61 HPM-31 SK-3 DC53 SUS440 S45C SUJ2 他



本 社		上記と同じ		関 連 会 社		主要設備			
設備機械名		型式・能力	台数	メーカー	設備機械名		型式・能力	台数	メーカー
NC旋盤		LX-08R	2	ミヤノ	内面研削盤(内研)		IGM-15NC	2	岡本
円筒研削盤		内外研用	5	トヨタ 他	微い研削盤(プロファイル研削盤)		GLS680H	1	ワシノ
成形研削盤		NGS-515H-Ⅱ	10	ニッコー 他	マシニングセンター 立		V33	3	マキノ 他
放電加工機		AQ35L	1	ソディック	その他の特殊加工機械		研盤オプテドレツサー	3	ワシノ
ワイヤーカット放電加工機		AQ327L	1	ソディック	レーザー溶接機		SWMP/B1562	1	rofin
立フライス盤 Ⅱ1未満		KSJP-55	4	マキノ 他	ガンドリル			1	ミロク

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

金型・治工具			タカユウセイサクショ ダイ2コウジョウ			
			株式会社 高勇製作所 第二工場			
所在地	〒 024-0004 北上市村崎野22-83-13		TEL	0197-71-1036	FAX	0197-71-1037
担当者	代表取締役 植田 浩昌	E-mail	takayu.ueda@circus.ocn.ne.jp		URL	

企業概要	
代 表 者	植田 浩昌
設 立 年 月	1969 年 3 月
資 本 金	20,000千円
従 業 員 数	11名(男 9名、女 2名)
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
主 要 取 引 先	各部品メーカー
	各プレス加工企業
	各射出成形加工企業
	各機械加工企業

特色・PRポイント
1. 特に切削、ワイヤ、放電、研磨仕上までの金型部品の加工を最も得意としております。
2. 1点もの特注品、機械加工も多数加工実績あります。

加工対応材質
【材質】 スチール全般、SUS、アルミ、超硬等、特に加工が多い材質はSS～S50C、SKD11、DC53、HAP10、HAP40、NAK55、SUS、超硬。
【サイズ】 □10mm～□400mm程度まで * 手のひらサイズを得意としている
【ロット】 1個から量産まで対応 * 単品(1個)～5個程度の受注が多い

各機械加工企業			関 連 会 社				主要設備	
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	
マシニングセンタV33i	650×450×350	1	MAKINO	成形平面研削盤	GS-45HR、他	4	黒田精工	
マシニングセンタMB-460VAE	762×460×460	2	OKUMA	平面研削盤	PSG-52DX	1	岡本工作	
マシニングセンタVS3A	700×450×450	1	MITSUI SEIKI	測定顕微鏡MM-800	200×150、300×200	3	Nikon	
NCフライス	KEVA-55、他	3	MAKINO	3D CAD	SOLIDWORKS	1	SOLIDWORKS	
ワイヤー放電加工機	ALN400G、他	3	Sodick	3D CAD/CAM	mastercam	2	mastercam	
NC放電加工機	EDAF3、他	4	MAKINO	2D CAD/CAM	DiProWIN	1	Sodick	

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

金型・治工具				トウホクパワージェクト 株式会社 東北パワージェクト			
所在地	〒 028-3308 紫波郡紫波町平沢字幅51-7			TEL	019-676-5144	FAX	019-676-5148
担当者	営業 藤澤 勉		E-mail	fujisawa@powerjects.co.jp		URL	http://www.powerjects.co.jp

企業概要			主要取引先		加工対応材質	
代 表 者	山野辺 剛典		各種電子部品ユーザー様 多数		・アルミ全般 ・SUS30.40系	
設 立 年 月	1982 年 9 月				・NAK系 ・焼入れ鋼 ・粉末鋼	
資 本 金	40,000千円				・超硬合金全般	
従 業 員 数	36名(男 29名、女 7名)					
認 証 取 得	ISO9001	○				
	ISO14001					
	ISO/TS16949					
海外生産拠点			関 連 会 社	株式会社パワージェクト		
本 社	上記に同じ			カ鼎精密模具工業(昆山)有限公司		
					主要設備	

設備機械名		型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立		600x500	1	安田	ワイヤーカット放電加工機(水/油)	550x350他	4	ソディック
高速マシニングセンター		500x400	1	碌々産業	CAD(コンピューター自動設計)	CAD(2次元3次元)	5	日本PCT他
平面研削盤		450x150他	6	アマダワシノ	トライ用横型射出成形機	15~60t未満	3	住友
平面研削盤		600x400他	3	ワシノ・岡本	トライ用油圧プレス	30/60t	2	アマダ
倣い研削盤(プロファイル研削盤)		300x125他	7	ワシノ	ジグ研削盤	450x280	1	ワイダ
放電加工機		400x300他	4	三菱				

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 →「受発注取引」 →「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857

岩手県盛岡市北飯岡2-4-26

TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830

ものづくり振興部 取引支援 担当

E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

生産設備・自動機				旭エンジニアリング 株式会社			
所在地	〒025-0312 花巻市二枚橋3-120			TEL	0198-30-2211		FAX 0198-30-2213
担当者	取締役営業本部長 吉田 寿穂			E-mail	yoshida@asahi-enrg.co.jp		URL

特色・PRポイント	
当社では、省力化機器・エアシューターなどの産業機械全般の設計・製造や精密板金部品加工などを行っています。 特に、産業用自動化機械等の設計～製造～設置までの一貫体制と精密板金加工を得意としています。	

企業概要	
代表者	藤沼 弘文
設立年月	1982年10月
資本金	25,000千円
従業員数	70名(男57名、女13名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先	
アイシン東北(株)	
(株)ケーヒン	
オートリブ(株)	
(株)日本シューター	
(株)新興製作所	
サクサテクノ(株)	
(株)甲山製作所	
(株)エクセルシャノン	
サンポット(株)	

加工対応材質	
●SUS系(303、304、430他)	
●アルミ、真鍮、銅	
●鋼板全般(SS, SPCC, SPHC, SECC)	
●丸材全般	
●形鋼全般	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
レーザー加工機	レーザー複合機	1	トルプ	旋盤ターニングセンター立軸		1	
NCLレーザータレットパンチプレス		2	アンリツ	タレット旋盤		6	
NCベンダー	30～75トン	6	アマダ等	横フライス盤 Ⅱ1未満		1	遠州
マシニングセンター 立		2	ヤマザキ・日立	二次元座標測定機	QC1200	1	パーテック
ワイヤーカット放電加工機		1	三菱	CAD(コンピューター自動設計)	3D・Topsolid	2	
スポット溶接機	テーブルスポット	1	向洋技研	CAD(コンピューター自動設計)	3D・Solidworks	8	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
・自動搬送装置、自動組立装置、自動加工装置、各種検査装置に適用できるロボット制御技術、画像処理技術	



部品カメラ装置



部品検査装置

自動車以外の生産品	
・OA機器用部品(板金加工) ・各種製缶加工 ・産業用自動化機器設計製作	



板金加工事例



開発品:自動券機

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

生産設備・自動機				イシガミセイサクショ 株式会社 石神製作所			
所在地	〒 025-0036 花巻市中根子堂前38番地			TEL	0198-23-4843	FAX	0198-24-7268
担当者	専務取締役 阿部 志郎		E-mail	sabe@e-isg.co.jp		URL	http://www.e-isg.co.jp

特色・PRポイント											
省力化自動機、検査機、組立治工具、金型の設計・製作・組立・配線・デバックを行います。機械設計4名、ソフト・電気設計3名、金型設計4名の陣容で3DCAD、6台(ICAD、solidworks) 2DCAD、12台を駆使し、マシニングセンター、レーザー加工機、ワイヤ加工機等の最新設備とともにIoTを活用した生産管理システムにてきめ細かい管理の元、「作る→測る→送る」の王道を守り、お客様へ製品をお届け致します。											

企業概要	
代 表 者	阿部 一郎
設 立 年 月	1957 年 11 月
資 本 金	10,000千円
従 業 員 数	35名(男 30名、女 5名)
認 証 取 得	ISO9001 ○
	ISO14001
	ISO/TS16949
	エコステージ ○
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	有限会社ダイコウ精密、プロフェクト株式会社

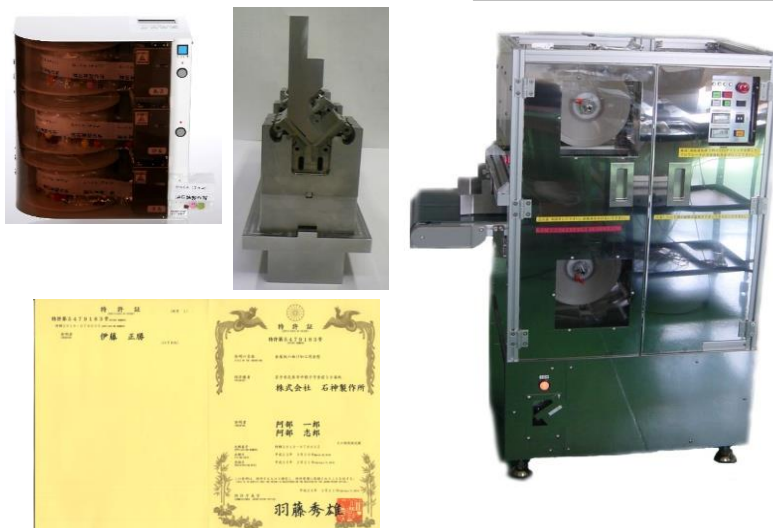
主要取引先	
トヨタ自動車東日本株式会社	
アルプスアルパイン株式会社	
株式会社村田製作所	
富士フィルム株式会社	
ヒロセ電機株式会社	
株式会社デンソー岩手	
アイシン東北株式会社	
JUKI株式会社	
株式会社サトー	

加工対応材質	
SPCC,SECC,SUS301,SUS304,SUS329,SUS430,SUS440,SUS631,SK3,SKD11,SKD51,GO4,SKH,C28,01,C5210,C5191,SUJ,SK5,AI5052,AI2017,AI5056,AI6063,AI7075,C3601,Ti,PEEK,ABS,POM,PPS,PC,MC,PP,PET,SUS316,SEGC,SPCD,SPHC,SPHD,S,PTE,SS41,S50C,S45C,S15C,AI1050,AI1100,C110,0,C1020	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
省力化自動機、治具の製作 (守秘義務の関係で写真掲載ができません)	

自動車以外の生産品	
省力化自動機、金型、検査機、測定器、生産管理ソフト 服薬支援装置	

ベンダー用極小立ち上げ金型 (特許取得済み)	業務用弁当梱包機(タクトタイム2.5s)業界最速
------------------------	--------------------------



3次元CAD、3Dプリンター、2次元CADをフルラインナップをし、お客様のニーズにお応え致しております。
また、関連会社では、岩手、埼玉、神奈川、静岡、愛知、滋賀、広島、鹿児島、ベトナムとネットワークを結び、BCPを考慮したモノづくりにて対処致します。
ホームページは <http://www.profect.jp/>

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CO2レーザ加工機	2KW	2	アマダ	細穴放電加工機	φ0.3	1	アマダ
NCワイヤーカット放電加工機	500 * 300	2	ファナック	成形研削盤	150*200	3	ニッコー他
平面研削盤	600 * 300	2	ニッコー	CO2自動溶接機(半自動含む)		3	ダイヘン他
三次元座標測定機	1000*800*600	1	東京精密	3DCAD		6	ICAD 他
マシニングセンター 立	1700 * 800	4	マザック他	立フライス盤 Ⅲ3~4未満		6	マキノ他
NCベンダー	50TON	4	アマダ	スポット溶接機、溶接機	アルミ3mmまで	4	アマダ、ダイヘン

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	ネジ締め関連機器

生産設備・自動機				サワ 有限会社 サワ			
所在地	〒 025-0073 花巻市一日市2-5			TEL	050-3320-0385		FAX 0198-41-3331
担当者	広報 藤原 圭太		E-mail	info@sawahb.com		URL	https://www.sawahb.com

特色・PRポイント

生産設備などで使用される自動機用/手動機用電動ドライバーのビット先に、さまざまタイプのネジを真空にて吸着する真空吸着方式でネジを保持させるロボットハンド、効率をUPさせるネジ保持機やネジ供給機を開発・製造・販売。自動車関連、電機関連等に納入。U・S・A特許取得

企業概要	
代表者	澤村 捷郎
設立年月	1998年11月
資本金	9,800千円
従業員数	15名(男9名、女6名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先	
トヨタ自動車(株)	
(株)豊田自動織機	
(株)デンソー	
本田技研工業(株)	
日産自動車(株)	
(株)小糸製作所	
(株)安川電機	
キャノン(株)	
アイシン精機(株) 他	

加工対応材質	
ステンレス、鉄、樹脂、ゴム	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
① オールマイティ(AY)	S0.5～M5.0のネジ対応
② ネジ用フィーダ(SAQ)	M2.0～M5.0のネジ対応(皿ネジ不可)
③ ロボット用ビット(RB)	
④ ビットクッション(BC)+振れ止め	
※S0.5～M16(ボルト、ナット、キャップスクリュー)まで対応	



オールマイティAY 真空吸着方式

- ・ネジ、ボルト、ナット、キャップスクリュー等を真空吸着方式で保持します。
- ・ドライバー、ナットランナー等に取り付できます。
- ・ロボット等に装着可能です。
- ・特殊なネジも対応しております。



ネジ用フィーダ(SAQ) W84×D250×H200



ビット(ロボット用RB) 真空吸着方式



ビットクッション(BC)

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
旋盤	心間～500mm	1	COSMO	立フライス盤 Ⅱ1未満		1	FUJI
NC自動旋盤(棒材用)	～φ20	1	CITIZEN	倣いフライス盤(型彫盤含む)	X305Y305Z105	1	ローランド
正面旋盤		1	KITAMURA				
NC自動旋盤(棒材用)	φ30～50	1	Mazak 100MS				
ボール盤	～φ13	1	HITACHI				
ボール盤直立タッピングマシン(ねじ立て盤)	～M8	1	KIRA				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備・ 自動機	ソフトウェア	その他

生産設備・自動機				タイヨウデンキ 太陽電機 株式会社				
所在地	〒 025-0312 花巻市二枚橋第3地割171番地3			TEL	0198-26-2441	FAX	0198-26-2246	
担当者	システム販売事業部 部長 亀谷 明広			E-mail	akihiro_kameya@taiyo-el.jp		URL	http://www.taiyo-el.jp/

特色・PRポイント												
当社は、TOYOPUC(JTEKT社製PLC)の東北地区取り扱い店となっております。各社PLC・制御機器販売の他、制御設計、制御セミナーも企画致します。お気軽にご相談下さい。												

企業概要		
代 表 者	木立 洋隆	
設 立 年 月	1973 年 1 月	
資 本 金	20,000千円	
従 業 員 数	35名(男 21名、女 14名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	上記に同じ	
関 連 会 社		

主要取引先	
トヨタ自動車東日本株式会社	
トヨタ紡織東北株式会社	
株式会社ケー・アイ・ケー	
株式会社EJサービス	
関東商事株式会社	
新明東北株式会社	
株式会社シンテックホズミ	

加工対応材質	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)	AutoCAD	1	AutoDesk	ソフト開発支援装置	Cx-One	1	オムロン
CAD(コンピューター自動設計)	UniDraf	2	進和電機	ソフト開発支援装置	FPWin	1	パナソニック
ソフト開発支援装置	PCWin	1	ジェイテクト	ソフト開発支援装置	GTWin	1	パナソニック
ソフト開発支援装置	ScreenWorks	1	ジェイテクト	ソフト開発支援装置	V-SFT5	1	発紘電機
ソフト開発支援装置	Gx-Developer	1	三菱電機	ソフト開発支援装置	JW-300SP	1	シャープ
ソフト開発支援装置	GT-Works	1	三菱電機				

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
制御盤、操作盤、アンドン盤、保守・メンテナンス部品	



自動車以外の生産品	
・半導体向けウェハ搬送装置	・コネクタ組立て機
・各種搬送自動機	・汎用画像検査装置



(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造 プレス加工 機械加工 板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備・ 自動機	ソフトウェア	その他
---------------------------------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

生産設備・自動機

トウホウテクノス

株式会社 東邦テクノス

所在地	〒 029-0132 一関市滝沢字鶴ヶ沢7番地64	TEL	0191-21-8022	FAX	0191-21-8023
担当者	課長 本庄 卓	E-mail	honjohtk@tohotechnos.co.jp		
		URL	http://www.tohotechnos.co.jp		

特色・PRポイント

自動車用 メカニカルデバイス部品、電装ハーネス部品、機能部品の自動組立機などの設計～加工～組立まで一貫対応しております。

自動車部品向けのFA装置実績多数で、中でもカム機構を用いた高速装置を得意としております。

企業概要

代 表 者	佐藤 孝一	
設 立 年 月	2000 年 2 月	
資 本 金	20,000千円	
従 業 員 数	43名(男 36名、女 7名)	
認 証 取 得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	上記に同じ	
関 連 会 社	(株)藤沢製作所	

主要取引先

NEC関連
アイシン関連
日立関連
キヤノン関連
ソニー関連
ホンダ関連
デンソー関連

加工対応材質

SC材、SK材、アルミ、SUS材、SS材等

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車用部品(電装、機構、電子部品、バッテリー等)の各種自動組立装置、プレス金型

溶接、圧入、カシメ、挿入、切断、測定などの要素技術を組み合わせた
自動組立装置



自動化ライン



自動化機械

自動車以外の生産品

電子部品他の自動組立装置、プレス金型
(スイッチ組立装置、モーター部品組立装置、電池組立装置、精密部品検査装置
など)

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)	CAE2D他	20	NEC他	NCワイヤーカット放電加工機	AG600L他	3	ソデック、三菱
マシニングセンター 縦	B-7VG,F-m1	2	静岡	成形研削盤	NFG-515Ⅱ他	2	ニッコー
マシニングセンター 横	HX250G	1	キタムラ	平面研削盤	PSG-52EX	1	岡本
NCフライス盤	KE-55,FM50R	2	マキノ、大隈豊和	NC倣い研削盤	GLS5T	1	アマダ
旋盤		3	京葉精機他	三次元座標測定機		1	
NC旋盤		1	オークマ	工具顕微鏡		1	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

生産設備・自動機

ニシウラセイキ イワテコウジョウ

株式会社 西浦精機 岩手工場

所在地 〒 023-1132 奥州市江刺稲瀬字下台122

TEL 0197-35-3131

FAX 0197-35-3136

担当者 工場長 及川 俊春

E-mail toshi haru.oikawa@nishiura-seiki.co.jp

URL http://www.nishiura-seiki.co.jp

特色・PRポイント

主に中古のNC、MCを自社で整備し、その機械に自社で設計製作した搬送装置(ロボット)や自動測定器・ポカよけ等を取り付け品質が確保された省人化ラインを作り、顧客が満足する安価で品質の良い製品を希望通りにお届け致しております。

企業概要

代 表 者	西浦 方丈	
設 立 年 月	1937 年 1 月	
資 本 金	90,000千円	
従 業 員 数	100名(男 81名、女 19名)	
認 証 取 得	ISO9001	
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	○
海外生産拠点		
本 社	神奈川県相模原市南区	
関 連 会 社	インド チェンナイ	

主要取引先

三菱ふそうトラックバス(株)
UDTトラックス(株)
(株)ダイヤモンド
三菱重工(株)
キャタピラー・ジャパン(株)
和興フィルターテクノロジー(株)

加工対応材質

・SCR420H	・SCR415
・S43~58C	・SCM420
・SCM435	・S43CFGD
・STKM16A	・焼結材

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

- ロッカーASSY、アイドラシャフト、カム、リンク等のエンジン部品
- キングピン、シャックルピン等のアクスル・シャシ部品
- シフトレール、リバースギア等のミッション部品



キングピン・シャックルピン・アイドラ・
レール・ロッカーassy



カム・リンク

自動車以外の生産品

- ・建設機械部品



レバー



レバー材

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC旋盤	250~500mm	39	大隈、森精機他	心なし研削盤(セントレス)	~180	10	ミクロン、日平
ボール盤	MA×MT4	16	吉田	円筒研削盤	150×500	21	豊田、シギヤ
マシニングセンター 立	560×410×410	25	日立、東芝	平面研削盤	210×740	9	三正
マシニングセンター 横	400×400	3	マザック、東芝	内面ブローチ盤	3t~5t	11	ナチ、六郷
横フライス盤 #4以上	600×450×280	23	日立、遠州	丸のこ盤	60×800	6	アマダ
立フライス盤 #4以上	850×350×500	5	OKK、遠州	高周波誘導加熱装置	30~130kw	11	電気興業

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

生産設備・自動機

ホクト

ホクト 株式会社

所在地 〒 024-0004 北上市村崎野15地割356-3

TEL 0197-81-6887

FAX 0197-81-6888

担当者 代表取締役 廣田 利光

E-mail t.hirota@hokutosystem.com

URL http://www.hokutosys.com/

特色・PRポイント

- 機械設計6名・制御設計7名・PCソフト開発2名・加工組立4名
- トレサビリティ関連は業界問わず実績があり、PC、PLC問わずシステム提案致します。
- 段ボール加工(ロール紙〜切断・梱包)の自動化ライン
- 精密板金の試作〜量産(アッセンブリ含む) ※(有)藤双製作所

企業概要

代 表 者	廣田 利光
設 立 年 月	1996 年 1 月
資 本 金	20,000千円
従 業 員 数	28名(男 21名、女 7名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	(有)藤双製作所

主要取引先

トヨタ自動車東日本株式会社
パナソニック株式会社
株式会社LIXIL

加工対応材質

アルミ・鉄・ステンレス

生産品目

- ・省力化機器
- ・各種検査装置
- ・機械加工部品
- ・ソフト開発

自動車関連装置



トレサビリティ管理装置



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター	762×460×460	1	オークマ	CAD・CAM	ADMAC	2	オークマ
マシニングセンター	S700-1	1	ブラザー	CAD・CAM	ナスカ	1	ブラザー
汎用フライス盤	820×295×300	2	静岡	アーク溶接機		1	松下
汎用フライス盤	600×285×400	2	遠州	[開発ツール]VB、VC、COBOL		1	
コンターマシン		2	日本工機	[開発ツール]8085アセンブラ		1	
ミニ旋盤		1	江黒	[PLCソフト開発ツール]PCWin		1	トヨポック
卓上ボール盤		4		[PLCソフト開発ツール]CX-Programmer		1	オムロン
タッピングボール盤	BT235	1	日立工機	[PLCソフト開発ツール]GX Developer		1	三菱
2D CAD	ME10	6	コクリエイト	電子顕微鏡		1	ニコン
2D CAD	Lt2006i	5	オートデスク	オシロスコープ		1	松下
2D CAD	TurboCAD	2	住友金属	ハイトゲージ		3	ミットヨ
3D CAD	SolidWorks	5	ダッソーシステム	マイクロメータ		2	ミットヨ
3D CAD	Top solid	2	missler	ダイヤルゲージ		2	ミットヨ

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

生産設備・自動機				株式会社 理工電気							
所在地	〒 022-0007 大船渡市赤崎町諏訪前37-4				TEL	0192-27-1681		FAX	0192-27-1431		
担当者	東京営業部 営業部長 吉田 幸幸				E-mail	yoshida@rikohdenki.jp		URL	https://rikohdenki.jp/		

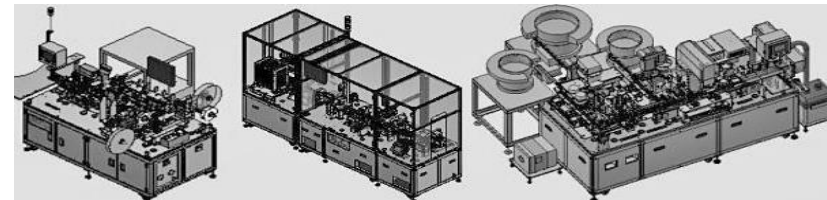
特色・PRポイント											
機械加工部品・自動機(生産設備)・電装品(ワイヤーハーネス)製品を納期厳守、品質管理の徹底化、価格低減のご提案などを積極的に行います。また品質精度重視で進めさせて頂いております。											

企業概要		
代 表 者	崎山 淳史	
設 立 年 月	1976 年 10 月	
資 本 金	30,000千円	
従 業 員 数	90名(男 40名、女 50名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	上記に同じ	
関 連 会 社	ケーブル電子 他	

主要取引先	
・非公開	

加工対応材質
機械加工品⇒セラミック以外対応致します。

生 産 品 目
自動車に関連する部品等
①自動車に関する機械部品 ②自動機(生産の向上・品質の向上) ③電装品(ワイヤーハーネス)



自動車以外の生産品
①切削加工品 ②ケーブルハーネス ③電子部品・電子機器の受託生産 ④制御盤設計製作 ⑤ロボット制御開発 ⑥ロボットハンドの設計製作



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
フライス		11	東芝機械、他	卓上X線装置		1	メディエックス株式会社
放電加工機		13	ソディック、他	キャストイング		3	小寺電子製作所製
研削		12	アマダマシンツール、他	検査器		3	ORX
CNC旋盤		5	池貝、他	ロボテスター		3	NEXT製
詳細は別途、ご説明いたします。				ケーブルテスター		1	NEX製
				ツイスト機(UL)		1	森電工製

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

生産設備・自動機			アイソニック			
株式会社 アイソニック						
所在地	〒 020-0658 滝沢市鶴飼清水沢1-78		TEL	019-684-2511	FAX	019-684-2513
担当者	管理部課長 小野寺 徹	E-mail	onodera_tooru@aisonic.net		URL	http://www.aisonic.net/

企業概要				主要取引先				加工対応材質			
代 表 者	小野寺 祐治			株式会社 日立製作所				<<独自開発>> 視覚障害者等安全安心補助 静穏自動車認知発音デバイス 「ビットハンマー」開発 <主要事業> 開発、設計、試作、量産 ●民生用電気製品部品組立製造 ●医療用電気機器部品組立製造 ●産業用電気部品組立製造 ●各製造用 治具・治工具・設備 開発、製造および販売			
設 立 年 月	1980 年 10 月			ヒロセ電機株式会社							
資 本 金	80,000千円			盛岡セイコー工業株式会社							
従 業 員 数	77名(男 33名、女 44名)			ミネパームツミ株式会社							
認証取得	ISO9001			ミクニ総業株式会社							
	ISO14001										
	ISO/TS16949										
海外生産拠点											
本 社	上記に同じ			関 連 会 社							

設備機械名				型式・能力				台数				メーカー			
CAD(コンピューター自動設計)				2D・3D				5				solidworks			
その他の付帯設備				装置製造用一式								立フライス盤 #1～2未満			
その他の付帯設備				装置制御開発ツール				3				MS/三菱/キエンス			
クリーンルーム				230㎡ クラス1000				1							
超音波洗浄機				U1-12R3				1				オルガノ			
仕上げ機械 その他の仕上げ機械				OMA-350				1				オカモト			

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

生産設備・自動機			ダイナミックス		
株式会社 ダイナミックス					
所在地	〒 024-0004 北上市村崎野19-291-1		TEL	0197-68-3531	FAX 0197-68-3532
担当者	代表取締役 小野寺 郷	E-mail	kanri@dynamics-co.jp		URL http://dynamics-co.jp

企業概要			主要取引先	
代 表 者	小野寺 郷		(株)ナイスティーテクノロジーズ	
設 立 年 月	1986 年 4 月		株式会社デンソー岩手	
資 本 金	10,000千円		SMC株式会社	
従 業 員 数	13名(男 9名、女 4名)		東邦化成株式会社	
認証取得	ISO9001			
	ISO14001			
	ISO/TS16949			
海外生産拠点				
本 社	上記に同じ		関 連 会 社	


半 導 体 装 置
主 要 設 備

設備機械名				型式・能力				台数				メーカー			
CAD(3D)				SolidWorks				4				MUTOH			
CAD(2D)				M-DRAF				6				日立工機			
ボール盤				B13R				1				日立工機			
耐電圧測定器				TOS5050				1				菊水			
波形測定器				MS2601K				1				アンリツ			
オシロスコープ(シンクロスコープ)				SDS200A				1				SoftDSP			

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

ソフトウェア				アイエスエス 株式会社							
所在地	〒 020-0611 滝沢市巣子95-2スゴテックビル2F				TEL	019-643-2600		FAX	019-643-2601		
担当者	ソフトウェア開発グループ 清水端				E-mail	shimizu@japan-iss.co.jp			URL	http://www.japan-iss.co.jp	

特色・PRポイント

メカを設計する機械設計エンジニアとソフトウェアエンジニアが一緒に仕事をしているので、既存の枠組みにとらわれることなく形のないところからオリジナルの機械を設計して、社内でソフトウェアを組み込んで動かすことができる。

企業概要	
代 表 者	鎌田 智也
設 立 年 月	2002 年 4 月
資 本 金	24,000千円
従 業 員 数	20名(男 13名、女 7名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先	
アルプスアルパイン(株)	
萩原エレクトロニクス(株)	
(株)デンソー	
(株)日本マイクロニクス	
ミネベアミツミ(株)	
富士フイルム(株)	

対応技術等

製造設備設計開発・製造、民生品機器の設計開発・プロトタイプ製作、AIアルゴリズム開発、AI検査装置、組込みソフトウェア開発

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

車両周辺感知装置、自動車部品検査装置の開発



自動車以外の生産品

プリンターの開発、半導体検査装置の開発



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

ソフトウェア				イーアールアイ			
所在地	〒 020-0125 盛岡市上堂3丁目8-44			TEL	019-648-8566		FAX 019-648-8224
担当者	杉本 成正		E-mail	info@erii.co.jp		URL	https://www.erii.co.jp/

特色・PRポイント

当社は組込み機器のソフト・ハード設計、メカ設計も含め、企画から生産までワンストップで対応できます。近年はモデルベースの車載ソフトウェアの設計開発、車載無線プラットフォームソフトウェアの設計開発、プリンタ技術の粋を集めたカードプリンタ、BLE 技術を活用した動作分析ツール「InGross」を軸にその製品開発への取り組みを行っています。

企業概要	
代表者	水野 節郎
設立年月	2003 年 5 月
資本金	54,330千円
従業員数	55名(男 51名、女 4名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	株式会社ムセンコネクト

主要取引先	
アルプスアルパイン株式会社	
エイディシーテクノロジー株式会社	
シチズン・システムズ株式会社	
株式会社デバイス&システム・プラットフォーム開発センター	
株式会社寺岡精工	
凸版印刷株式会社	
富士フィルム株式会社	
美和ロック株式会社	
和同産業株式会社	

対応技術等

【対応技術】組込み製品のソフト、ハード、メカ、筐体の設計開発／量産
【得意分野】Bluetooth/BLE応用商品開発、サーマルプリンタ開発
【資格取得状況】マイコン応用システムエンジニア3名、第一種情報処理技術者4名、第二種情報処理技術者11名等
【開発言語】C, C++, C#, Java等
【OS】Linux, Android, iOS, ITRON等
【無線技術】Bluetooth/BLE, Wi-Fi, サブギガ, LPWA

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
3Dスキャナ	VL-350	1	キーエンス	ジッタアナライザ	LE1875	1	リーダー電子
3Dプリンタ	UP300	1	Tiertime	測色計	EO2PUB	1	x-rite
BTアナライザー		1	フロントライン	ネットワークアナライザ	E5063A	1	キーサイト
OrCAD		2	SOLIDWORKS	低温恒温恒湿器	SX401N	2	楠本化成
SOLIDWORKS	EWARM	1	NITTA	防水試験機	WPC6300P002	1	ハムロン・テック
圧力測定装置	uVision	4	Keil	電波暗箱	MY1520	1	MICRONIX

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・モデルベースの車載ソフトウェアの設計開発
- ・車載無線プラットフォームソフトウェアの設計開発、カーナビ・テレマティクス向け Bluetoothハンズフリー機器
- ・車両情報取得端末「OBD-Ⅱ スキャナー」
試作品提供



OBD-Ⅱ スキャナー

自動車以外の生産品

- ・作業者の動作分析・改善ツール「InGross」・・・2021年春発売予定
- InGrossは、作業者の『位置』『状態』を簡単にデータ収集するソリューションです。
「いつ」、「どこで」、「誰が」、「何をしているか」を可視化し、現場を改善・最適化します。



対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

ソフトウェア				オフィス キャドムス			
office CADMS							
所在地	〒 028-3441 紫波郡紫波町上平沢字栗田40			TEL	090-1397-4572		FAX
担当者	技術責任者 小田中 稔		E-mail	iwate-spg@cadms.net		URL	http://www.cadms.net/

特色・PRポイント	
・図面からのモデリング、又はモデリングからの図面化 ・3D CAD/CAMにてNCデータの製作 ・CADやCAMの導入支援・操作指導 ・レーザーカッターによる木材の彫刻受託	

企業概要	
代 表 者	籠谷 睦美
設 立 年 月	2010 年 4 月
資 本 金	0千円
従 業 員 数	2名(男 1名、女 1名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先	

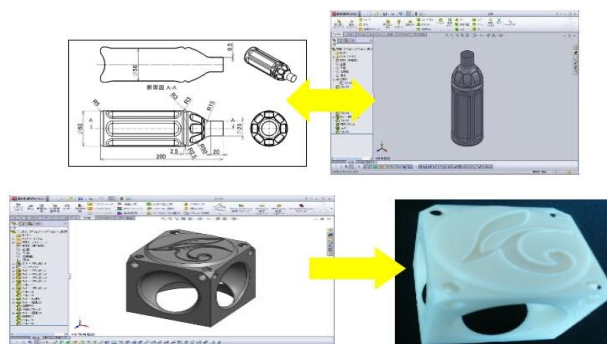
対応技術等	
・SOLIDWORKS CSWP認定技術者 ・SOLIDWORKS 操作指導 ・AutoCAD(基礎)操作指導 ・CATIA(基礎)操作指導 ・Mastercam 操作指導 ・3次元測定機(Mitutoyo)の操作指導	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
3次元CAD SOLIDWORKS	Premium・Professional	2	ソリッドワークス ジャパン	レーザーカッター	700mm × 500mm	1	サンマックスレーザー
CAD/CAM Mastercam	MILL / MILL3D	1	ジェービーエムエンジニアリング				
3Dプリンター DS.1000	105mm × 105mm × 105mm	1	スマイルリンク				
3Dプリンター MF-2200D	300mm × 300mm × 300mm	1	武藤工業				
メタルプリンタ	加工範囲 80mm × 80mm × 40mm	1	ローランド ディー・ジー				
卓上自動マルチ切削機	加工範囲125mm × 125mm × 25mm / 回転数 0-10000	1	シーフォース				

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
・NCデータ作成 ・モデリング ・図面製作	



自動車以外の生産品	
・製図やCAD操作指導	



対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

ソフトウェア

サイバーコア

株式会社 サイバーコア

所在地	〒 020-0045 盛岡市盛岡駅西通2-9-1 マリオス10F	TEL	019-681-8776	FAX	050-3730-9966
担当者	谷内 俊史	E-mail	jim@cybercore.co.jp	URL	http://cybercore.co.jp/jp/

特色・PRポイント

当社独自の画像鮮明化技術 LuxEye を中心とした画像処理、画像認識技術についてお客様のニーズに合わせて様々な応用をご提案いたします。([例]車載カメラ 防犯カメラ マシンビジョンなど)また画像認識では人工知能の応用も手掛けており自動走行、医療診断、生体検知等多岐にわたる産業分野の新世代ソリューションを手掛けます。

企業概要

代 表 者	阿部 英志	
設 立 年 月	2007 年 7 月	
資 本 金	99,750千円	
従 業 員 数	34名(男 31名、女 3名)	
認 証 取 得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
	ISMS (ISO27001)	○
海外生産拠点	ベトナム	
本 社	上記に同じ	
関 連 会 社		

主要取引先

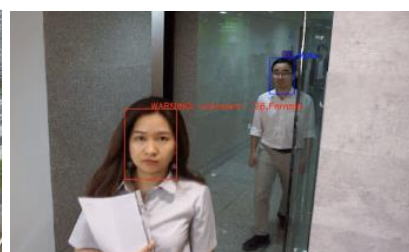
トヨタ
デンソー
戸田建設
関西電力
東京地下鉄
富士通
NECネットエスアイ

対応技術等

画像鮮明化
高速・軽量化AI
要素技術【統計解析、OpenPose、レンジセンサー、DENet、Yolo、LSTM、RealSense、ステレオビジョン、SSD、テクスチャマッチング、RMPE、RGB-Dデプスカメラ、SfM、パターン認識、テンプレートマッチング、DeepCut、Lidar、3D化、GLCM】



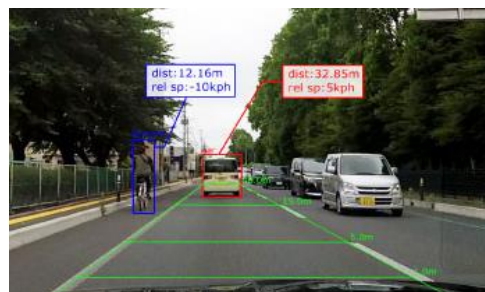
AI 復元



生産品目

自動車に関連する部品等

車載カメラ(車間距離測定、道路&車番認識等)
自動走行センシング関連



自動車以外の生産品

暗視&セキュリティカメラ、顔認識システム、ドローン3D計測システム、
広告自動生成システム、不良品検査装置(AOI)、流体検出システム、
コイン認識システム

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

ソフトウェア			ジェーエフピー 株式会社 ジェーエフピー		
所在地	〒 020-0063 盛岡市材木町2-26		TEL	019-623-3613	FAX 019-623-4028
担当者	営業部長 小澤 健一	E-mail	ozawa@jfp.co.jp	URL	http://www.jfp.co.jp

特色・PRポイント

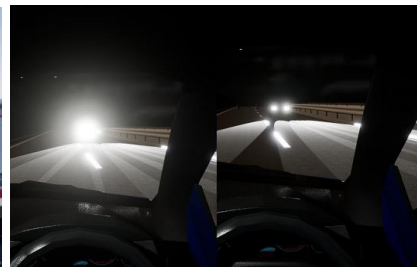
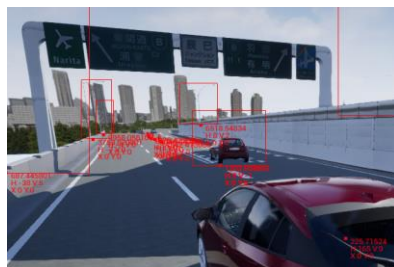
「自動運転」のテスト評価を仮想環境上で検証することにより、自動運転開発の効率化と工数・工期の大幅な削減を実現します。

企業概要	
代 表 者	漆原 憲博
設 立 年 月	1994 年 3 月
資 本 金	10,000千円
従 業 員 数	30名(男 28名、女 2名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
	ISO/IEC15408 ○
	ISO26262 ○
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

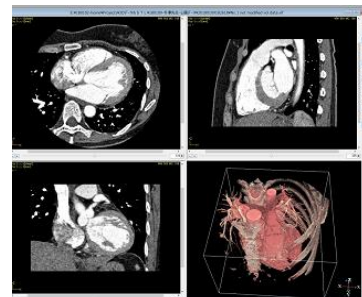
主要取引先	
各自動車メーカ、Tier1、Tier2	
コニカミノルタ(株)	

対応技術等	
【対応技術】	3DCG、組込み、Win、MacPCアプリ、各種デバイスドライバ
【開発言語】	C言語、C++、C#、Python、JAVA、VB、PHP、Perl、アセンブラ等
【OS】	Windows、Linux、他組込み系RTOS等

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
・自動運転/ADAS開発支援 仮想化検証システム「ViViD」の開発、販売 ・組み込みソフトウェアの開発(自動運転関連、AI、その他) ・論理的な要求仕様記述ツールSLP、及び派生製品の開発、販売 ・開発プロセス改善、情報セキュリティコンサルタント(ISO/IEC15408、ISO 26262)	



自動車以外の生産品	
・「風景エンジン」 樹木や気象などを3DCGで表現し景観シミュレーションにリアリティを与えます。 ・医療用3次元CGシミュレーションシステムの開発 手術や治療の術前シミュレーションなどに応用して医療ミスの軽減を目指します。	



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	組み込み開発
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	--------

ソフトウェア

テムテックケンキュウジョ

株式会社 テムテック研究所

所在地	〒 020-0611 滝沢市梶子152-412	TEL	019-601-9196	FAX	019-601-9197
担当者	いわてオープンラボ室長 成田 英樹	E-mail	narita@tem-tech.co.jp	URL	https://www.tem-tech.co.jp

特色・PRポイント

「あなたの会社の開発室」として、試作、量産、治工具の開発、製造、販売まで一貫
アナログ・デジタル回路設計、3Dを使った機構設計、組込系ファームウェアまで自社内で可能
弊社圧力センサーは、韓国、台湾ではシェア50～70%
アズビルグループ

企業概要

代 表 者	相澤 満芳
設 立 年 月	1982 年 5 月
資 本 金	85,000千円
従 業 員 数	51名(男 27名、女 24名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	東京都中央区
関 連 会 社	韓国、台湾、米国

主要取引先

東京エレクトロン
KOKUSAI ELECTRIC
日立ハイテク
FUJIKIN
CKD
SAMSUNG(韓国)
TSMC(台湾)
SMIC(中国)

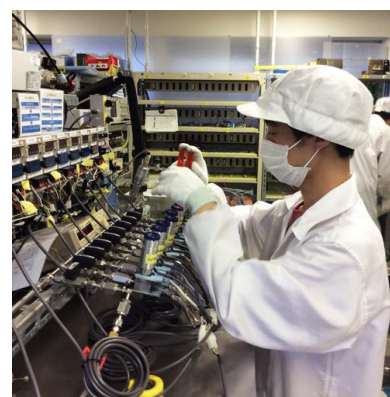
対応技術等

アナログ回路設計
デジタル回路設計
電子回路設計
機構設計 2D/3D
組込系マイコン(8～32bit)
C言語、一部アセンブラ
PCアプリ
Visual Studio C++/C#

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

生産設備側機器、車載機器



自動車以外の生産品

半導体製造装置向け圧力センサー、温度センサー、重量計、流量計
半導体業界向けリークテスター、都市ガス向けリークテスター
医療用血液検査装置



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
レーザー溶接機				マイコン開発ツール			
レーザーマーカ				マイコン書込みツール			
恒温槽				3D CAD			
圧力コントローラ				2D CAD			
クリーンベンチ							
ヘリウムリークディテクター							

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

ソフトウェア

ニホンインフォメーション

日本インフォメーション 株式会社

所在地	〒 020-0045 盛岡市盛岡駅西通2-9-1 マリオス9F	TEL	019-907-1529	FAX	019-656-1121
担当者	総務部(盛岡)	E-mail	mksomgrp@nicnet.co.jp	URL	http://www.nicnet.co.jp

特色・PRポイント

弊社は創業46年の独立系SIです。自動倉庫/物流システム開発においては創業以来40年近くの開発実績があります。また、自動車製造に係わるシステム開発、周辺ツール開発から公共、輸送、電力、銀行、食品、病院迄、幅広いソリューションを展開しており、近年では自社製品としてタブレットでの業務系アプリケーション開発も行っております。企画提案から開発・設計・運用までお客様のニーズにお応えすることが可能です。

企業概要

代表者	加藤 高章
設立年月	1974年3月
資本金	410,200千円
従業員数	239名(男 203名、女 36名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	名古屋市
関連会社	

主要取引先

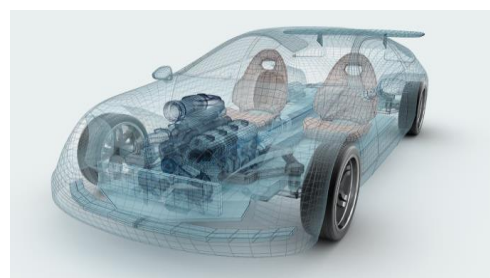
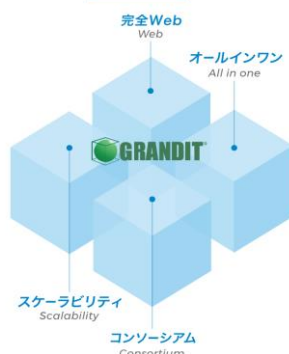
加工対応材質

生産品目

自動車に関連する部品等

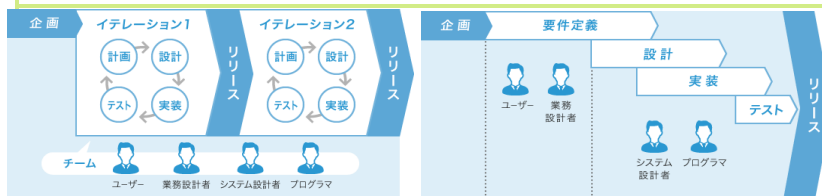
自動車業界ソリューションでは、大手自動車メーカー様の自動車に組み込むECU(電子制御ユニット)開発と評価および、ECU開発を支援するツールの提案から開発まで、お客様のニーズに応えるべく幅広い支援を行っております。

ERPは 完全Web の時代です



自動車以外の生産品

1. 物流ソリューション: 配送センター等の倉庫・工場内の自動倉庫用在庫管理システム開発
2. 基幹業務ソリューション: Web-ERP「GRANDIT」「Microsoft Dynamics」導入支援
3. 社会インフラ・金融ソリューション: 鉄道・電気・ガス会社における大規模システム開発
4. 自社製品&先端技術ソリューション: 自社製品ペーパーレス会議システム「スマートセッション」開発等【開発実績】物流センター管理システム(WMS)の構築・導入、Web-ERP「GRANDIT」「Microsoft Dynamics」導入支援、組込み系ソフトウェア開発プロセス設計(ECU)、iOS自社製品ペーパーレス会議システム「スマートセッション」等



対応技術等

【対応技術】OS: Windows、Linux、iOS他 言語: Java、C、C#、.NETフレームワーク、VB、PHP、COBOL、SQL 他
 【資格取得状況】情報処理技術者(ITパスポート、基本情報技術者、応用情報技術者、ネットワークスペシャリスト、データベーススペシャリスト、情報セキュリティスペシャリスト、情報処理安全確保支援士)、その他(Oracle Master(Gold、Silver他)、CISCO SYSTEMS(CCNA/CCDA)、PMS(Project Management Specialist)、モデリング技能(UMTP)、LINUX 認定技術者、FileMaker 認定技術者、ITコーディネータ、Microsoft認定資格)

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

ソフトウェア			アイシーエス 株式会社 アイシーエス				
所在地	〒 020-8544 盛岡市松尾町17-8			TEL	019-651-2626	FAX	019-651-2693
担当者	館澤 誠貴		E-mail	embed@ics.co.jp		URL	https://www.ics.co.jp

企業概要			主要取引先		特色・PRポイント
代 表 者	法 貴 敬		自治体(都道府県)		・情報システムの開発から運用まで、お客様をトータルサポートするシステムインテグレータ ・自治体、医療、流通など各分野の業務知識を有する地域密着型の専門家集団 ・民需分野の業務系ソフト開発、組込み系ソフト開発などIT/IoTソリューションを提供
設 立 年 月	1966 年 9 月		自治体(市町村)		
資 本 金	35,000千円		医療機関		
従 業 員 数	553名(男 439名、女 114名)		企業／団体(流通、製造、サービス業など)		
認証取得	ISO9001	○	教育機関		
	ISO14001		公共図書館		
	ISO/TS16949		組込みソフト分野		
	ISO27001、プライバシーマーク	○			
海外生産拠点			生 産 品 目		
本 社	上記に同じ				
関 連 会 社					
			・自動車部品用組込みソフトウェア(受託開発) ・医療機器／半導体製造装置用組込みソフトウェア(受託開発)		

アイシーエスは、長年の経験から自治体や医療機関をはじめとして多くの分野における業務ノウハウを有しております。お客様のご要望や規模にあわせて最適な提案をいたします。
組込みソフトウェア以外にも、生産・受発注管理や販売管理、人事給与まで幅広いシステム開発を手掛けておりますので、是非一度、当社のWebサイトをご覧ください。

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

ソフトウェア			ネクスト			株式会社 ネクスト			
所在地	〒 020-0022 盛岡市大通1-1-16 岩手教育会館3階					TEL	019-625-2383	FAX	019-626-0901
担当者	代表取締役 滝浦 輝雄		E-mail	next@next-ltd.jp		URL	http://www.next-ltd.jp/		

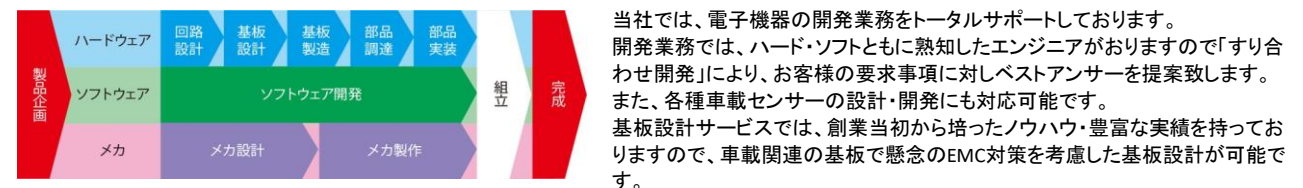
企業概要			主要取引先		業務内容	
代 表 者	滝浦 輝雄		日本精機株式会社		◎次世代車載開発 ◎車載・ボディ制御開発 ◎カーナビゲーションのソフト開発 ◎その他自動車関係のソフト開発 (OCS,TAT,PSD,GSS,メーター 等) 車載系のソフトウェア開発において、 上記のように多数実績がございます。	
設 立 年 月	1988 年 11 月		SCSK株式会社			
資 本 金	40,000千円		イーソル株式会社			
従 業 員 数	52名(男 49名、女 3名)		富士ソフト株式会社			
認証取得	ISO9001					
	ISO14001					
	ISO/TS16949					
	ISO27001	○				
海外生産拠点						
本 社	上記に同じ		関 連 会 社			

対応技術等											
【対応技術(言語)】 C、C++、VC++、C#、Java、VB、VB.NET、VBA、PHP、HTML、JavaScript、汎用COBOL											
【資格取得状況】 経済産業省情報処理資格、データベース資格、マイクロソフト認定資格、ネットワーク関係資格											

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

ソフトウェア				パターンアートケンキュウジョ 株式会社 パターンアート研究所							
所在地	〒 025-0054 花巻市下北万丁目18-1				TEL	0198-22-3584		FAX	0198-24-9408		
担当者	花巻事業所所長 斎藤 政樹				E-mail	m-saito@p-art.co.jp		URL	http://www.p-art.co.jp		

企業概要			主要取引先		特色・PRポイント
代 表 者	八重樫 幸夫		ソニーグループ株式会社		当社では、高速デジタル回路の信号品質確保や電源回路のノイズ低減など、シミュレーション実施を行い最適な部品配置・配線を施した基板設計を行っております。 「他社で設計した基板の特性が出ない」、「ノイズ対策で困っている」などお客様のお困りごとに対し、シミュレーション実施により、高品質な基板を提供しております。
設 立 年 月	1977 年 8 月		ソニー株式会社		
資 本 金	20,000千円		NITTOKU 株式会社		
従 業 員 数	18名(男 15名、女 3名)		株式会社マグネスケール		
認証取得	ISO9001				
	ISO14001				
	ISO/TS16949				
海外生産拠点					
本 社			神奈川県厚木市旭町1丁目21番12号三紫ビル2E		
			関 連 会 社		



対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

ソフトウェア				プログレスシステム 有限会社 プログレスシステム							
所在地	〒 023-1131 奥州市江刺愛宕字谷地23-1				TEL	0197-35-4455		FAX	050-1231-0209		
担当者	代表取締役 神山 昌宏				E-mail	postmaster@progress-system.co.jp		URL	www.progress-system.co.jp		

企業概要			主要取引先		特色・PRポイント	
代 表 者	神山 昌宏		塩野義製薬(株)		生産設備や制御プログラムの設計・製作・改造を、自動車、電器、半導体、製薬、食品、鍍金など、幅広い業種に対応して行います。 バリデーション業務にも対応いたします。	
設 立 年 月	2004 年 8 月		JX金属プレジジョンテクノロジー(株)			
資 本 金	8,000千円		(株)EJサービス			
従 業 員 数	9名(男 7名、女 2名)		岩手缶詰(株)			
認証取得	ISO9001		(株)ナテック			
	ISO14001		(株)ミズサワセミコンダクタ			
	ISO/TS16949		明治電機工業(株)			
海外生産拠点						
本 社	上記に同じ		関 連 会 社			

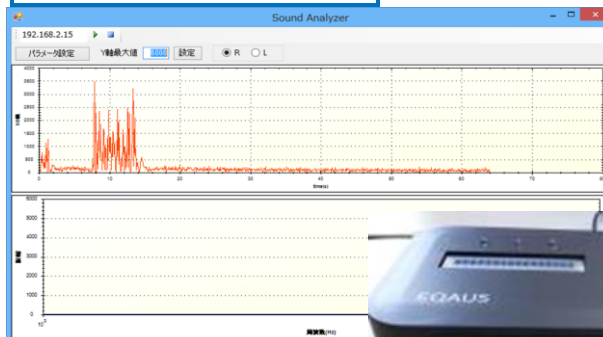
設備機械名				型式・能力	台数	メーカー	生産品目				
NCルーターマシン				20ZXGN-1326SP	1	シンクス	自動車に関連する部品等				
				TAC-7 ANC-LAN3			TMS、MMS、AMSに準拠した制御盤、TOYOPUC(PLC)の制御プログラム				
							自動車以外の生産品				
							制御盤、生産設備、計装設備、PLCプログラム、PCプログラム、ロボットプログラム、制御用ネットワークの構築				

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
ソフトウェア							ホロニック・システムズ					
有限会社 ホロニック・システムズ												
所在地	〒 028-3441 紫波郡紫波町上平沢字馬場7-3						TEL	019-601-6120		FAX	019-601-6121	
担当者	代表取締役 檜山 稔		E-mail		hiyama@holonic-systems.com		URL	http://www.holonic-systems.com				

企業概要	
代 表 者	檜山 稔
設 立 年 月	1997 年 4 月
資 本 金	5,000千円
従 業 員 数	6名(男 6名、女 0名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ

主要取引先	
トヨタ自動車東日本株式会社	
株式会社デンソー岩手	盛岡市
横河電子機器株式会社	滝沢市
国立大学法人岩手大学	
公立大学法人岩手県立大学	
学校法人岩手医科大学	

自社製品 真空ポンプ異音検出装置



当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援 担当
 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	ガラスレンズ製造・ガラス用薄膜加工

その他		アーアルケンキュウジョ 株式会社 アーアル研究所				
所在地	〒 029-0521 一関市大東町洪民字田中1		TEL	0191-75-3501	FAX	0191-75-3288
担当者	工場長 金野 忠永	E-mail	a_ogawa@rtechnical.co.jp		URL	http://www.rtechnical.co.jp/

特色・PRポイント
カメラ・センサー等に使用される光学ガラスレンズの製造企業です。 製品トレーサビリティ体制や検査用クリーンルームを備え、自動車センシング用レンズの製造・納入を行っています。 レンズの大きさでは3mm～60mm径程度まで対応し、研磨のほか薄膜コートや接合、スミナリも含めてレンズ完成品まで社内一貫製造します。 自社海外工場(ベトナム)も運営しており、大きな生産量とコストに強みもあります。

企業概要	
代 表 者	小川 晃弘
設 立 年 月	1977 年 9 月
資 本 金	20,000千円
従 業 員 数	74名(男 34名、女 40名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	ベトナム
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先
リコー
キャノン
ほか

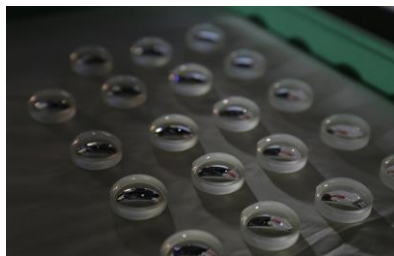
加工対応材質
【材質】 各種光学用ガラス、結晶材料 【サイズ等】 レンズ径最小φ3mm～最大φ60mm程度まで。球面レンズ、プレスレンズ用プリフォームレンズ、切断レンズ工場生産能力15万個月(グループ全体150万個月)

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ザイゴ(球面・平面用)解析干渉計	Verifire 4インチ	1	米国ザイゴ	偏芯測定機	透過型 反射型	6	オリンパス・パール等
アキオン(球面・平面用)解析干渉計	AK-100	3	東明技研	NC/一般 研磨機	PM-8F APM-800他	48	コジマエンジニアリング
一般形レーザー干渉計	KIFシリーズ F601シリーズ	5	オリンパス・フジノン	NC/一般 芯取機	BE-WF-502ほか	25	湘南光学工業
非接触表面粗さ解析装置	Zegage	1	米国ザイゴ	自動マルチコート機	BIS1300 SGC	3	シンクロン・昭和真空
分光光度計(薄膜性能測定用)	U-4100	1	日立ハイテック				
分光光度計(製品現物測定用)	USPM-RU	2	オリンパス				

生 産 品 目
自動車に関連する部品等
レンズ



自動車以外の生産品



対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)											
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア
											ハーネス

その他		イワモトデンキ			
		株式会社 岩本電機			
所在地	〒 028-7901 九戸郡洋野町種市13-41-25		TEL	0194-65-3930	FAX 0194-65-3899
担当者	代表取締役 岩本 明佳	E-mail	i.iwamoto@iwamotodenki.co.jp		URL http://www.iwamotodenki.co.jp

特色・PRポイント

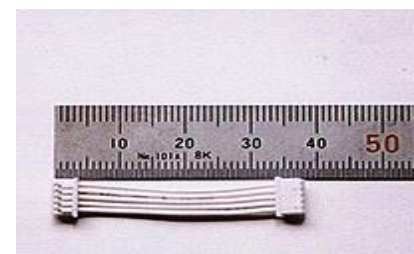
民生機器、医療機器、産業機器、車載部品等のハーネス及び組立
ハーネス製品の設計から完成品までの一貫生産が可能です。

企業概要	
代 表 者	岩本 明佳
設 立 年 月	1988 年 10 月
資 本 金	30,000千円
従 業 員 数	36名(男 4名、女 32名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先	
日本パルスモーター(株)	
日本電産コパル(株)	
(株)東北佐竹製作所	
秋田電装(株)	
岩手大崎電気(株)	
東京大学 他20社	

加工対応材質	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
・民生機器、医療機器、産業機器	
・車載部品等のハーネス及び組立	



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
自動両端圧着機		6	新明和	アプリケーション		250	日圧 他
自動片端圧着機		2	新明和	検査機			
平行線切断機	C351	4	小寺				
切断機	オリスカット	5	オリステック				
切断機(同軸機)	パワーstripp'9500	3	シュロニガー				
半自動圧着機	M12	10					

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	縫製

その他			有限会社 ガイア		
所在地	〒 029-0523 一関市大東町摺沢字礼田91		TEL	0191-75-2235	FAX 0191-75-2936
担当者	専務取締役 那須野 奏士	E-mail y. surisa@minos.ocn.ne.jp	URL		

特色・PRポイント

紳士靴、婦人靴をはじめ、多種多様な革製品の縫製をしております。
裁断から縫製まで一貫して縫製可能でサンプル製作から多品種、小ロット生産にも対応いたします。

企業概要	
代 表 者	那須野 勇
設 立 年 月	1991 年 4 月
資 本 金	4,000千円
従 業 員 数	21名(男 3名、女 18名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先	
自動車関連企業	
靴メーカー関連企業	
小売店関連企業	

加工対応材質	
レザー	
皮革	
ビニール	
綿	
布	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
千鳥縫いミシン		3	JUKI, PFAFF	断裁機	18t	4	ホリイ
本縫いミシン		17	セイコー	コンピューターミシン		1	ブラザー
太縫いミシン		3	JUKI, PFAFF				
二本針ミシン		4	JUKI, PFAFF				
その他のミシン		19	JUKI, PFAFF				
革スキ機		4	ニッピ				

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
車両シート縫製加工	



自動車以外の生産品	
紳士・婦人靴、安全靴、その他革製品等	

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鑄造・鍛造 プレス加工 機械加工	板金・製缶 樹脂成形	ゴム製品 表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備・ 自動機	ソフトウェア	熱処理
------------------------	---------------	---	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

その他

キョウワネツショリ イワテコウジョウ

共和熱処理 株式会社 岩手工場

所在地	〒 028-3171 花巻市石鳥谷中寺林1-54-2	TEL	0198-45-3911	FAX	0198-45-5888
担当者	工場長 高橋 育男	E-mail	kyowa.eigyou@ion.ocn.ne.jp	URL	http://www.musashi-s.co.jp/kyowanetsushori/

特色・PRポイント

本州最北の熱処理専門メーカー 24時間運転ラインで短納期処理が可能です。また地球環境保全に考慮した真空浸炭炉及び真空脱脂洗浄機を導入しました。

今後ますます多様化するお客様のニーズにこたえ品質はもとより顧客第一主義の理念でご対応させていただきます。素材から形状完成部品(金型含む)各種熱処理が可能です。

企業概要

代 表 者	宇田川 通宏		
設 立 年 月	1961 年 6 月		
資 本 金	28,000千円		
従 業 員 数	43名(男 29名、女 14名)		
認 証 取 得	ISO9001	○	
	ISO14001	○	
	ISO/TS16949		
海外生産拠点			
本 社	東京都杉並区上荻1-16-14		
関 連 会 社	電子科学工業(株)		

主要取引先

株式会社ミクニ
秋田昭和産業株式会社
秋田青木精機株式会社
山形螺子工業株式会社
北光金属工業株式会社
株式会社伸正精機
日発精密工業株式会社
株式会社ヴァレオジャパン
サンドビック株式会社 他400社

加工対応材質

- ①機械構造用炭素鋼・合金鋼 ②ステンレス鋼・耐熱鋼
③工具鋼・中空鋼 ④ばね鋼 ⑤快削鋼・軸受鋼
⑥鍛鋼品・鋳鋼品・鋳鉄品 ⑦鋼管品 ⑧非鉄金属全般

上記の部品熱処理全般「真空熱処理・浸炭焼入・固溶化処理・焼鈍」ガス浸炭焼入・ガス浸炭窒化焼入・ガス窒化・ガス軟窒化・高周波焼入・火炎焼入・一般調質・焼準・焼鈍・無酸化焼戻・析出硬化処理・超サブゼロ処理・ショットブラスト処理

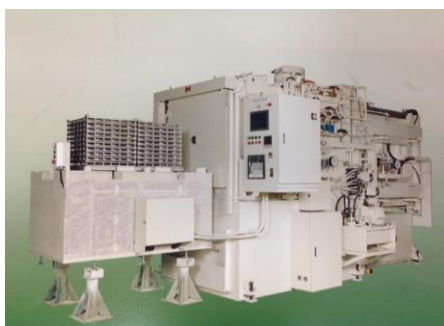
生產品目

自動車に関連する部品等

- ・吸排気用バルブ、スプール類 ガス浸炭焼入れ、ガス浸炭窒化処理
・足廻り油圧装置内蔵部品類 ガス浸炭窒化、ガス軟窒化処理
・過給機タービン軸 高周波焼入れ
・ドアセンサー部分 高周波焼入れ処理、その他
・車載部品の熱処理全般

自動車以外の生産品

- ・建機油圧部品 ・印刷機部品 ・電機及び半導体装置部品
・船用及び農機部品
・その他生産設備の部品 熱処理全般施工



最新式HI真空浸炭炉



最新式IH脱脂洗浄機

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
真空浸炭炉	650×660×1200	1	(株)IHI機械システム	ピット型ガス浸炭炉	φ750×1200×1500	2	オリエンタル
真空炭化水素系脱脂洗浄機	650×660×1200	1	(株)IHI機械システム	バッチ浸炭炉	350×350×700	1	オリエンタル
真空熱処理炉	600×600×900	2	日本テクノ他	高周波焼入機	各種	6	日本サームクス他
真空パージガス浸炭炉	600×600×1200	3	日本テクノ	液体窒素用サブセロ装置	900×900×1200	2	ジャパンサーモ
真空パージガス窒化炉	600×600×1200	1	日本テクノ	各種流気式焼戻炉	各種	7	オリエンタル他
真空パージガス無酸化焼戻炉	1000×600×1200	2	日本テクノ	ショットブラスト機	各種	3	日鑄、他

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	光学・機能性薄膜
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	----------

その他

ケイヒンコウマクコウギョウ イワテコウジヨウ

京浜光膜工業 株式会社 岩手工場

所在地	〒 023-1101 奥州市江刺岩谷堂字松長根58-2	TEL	0197-35-3003	FAX	0197-35-6556
担当者	営業部 橋本 智也	E-mail	hashimoto_toshiya@keihin-opt.co.jp	URL	https://www.keihin-opt.co.jp

特色・PRポイント

弊社は創業63年目を迎えた光学薄膜部品の専門メーカーです。業界では最大級の真空蒸着機を多数保有し、大量生産・安定品質なモノづくりを得意としております。現在、海外の大手スマートフォンメーカーのカメラ部品を主軸に車載向けの光学部品も多数ご提供しております。

企業概要

代 表 者	和泉 誠義	
設 立 年 月	1957 年 3 月	
資 本 金	12,800千円	
従 業 員 数	90名(男 60名、女 30名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	神奈川県秦野市	
関 連 会 社		

主要取引先

AGC(旭硝子)グループ
SONYグループ
パナソニックグループ
日立グループ
リコーグループ
フジフィルムグループ
JSR
ニコングループ
・韓国企業・韓国商社

加工対応材質

硝子、樹脂(成形品、フィルム)、金属、セラミック

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・運転支援システム カバーガラス:安全性能を高める為にカバーガラスの表面に透過性を高める光学薄膜がコートされています。
- ・ヘッドアップディスプレイ:運転中の視線移動を抑える為に運転手の前方に必要な情報を映し出すシステム。プロジェクターの技術が応用されており多くの光学部品が使用されています。



運転支援システム カバーガラス



ヘッドアップディスプレイ

自動車以外の生産品

ヘッドマウントディスプレイ:ウェアラブルコンピュータの一つとして注目されています。撥水(撥油)膜:水や油をはじくことにより、環境に影響されずに素材の性能を発揮させることを目的とした機能膜。タッチパネル、ディスプレイ等の触れる機器への抗菌薄膜(開発品)(抗菌活性値:2以上)



ヘッドマウントディスプレイ



親水膜

撥水膜

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
真空蒸着装置	φ1800	12	オプトラ	分光光度計		6	日立
真空蒸着装置	φ1800	4	シンクロン	分光濃度測定器		1	アジレント
超音波洗浄機		3	各社	恒温恒湿槽		2	エスベック
蛍光X線膜厚計		1	フィッシャー	マイクロスコープ		3	キーエンス
吸光分光光度計		1	共立理化学	干渉計		2	フジノン
				サンド・ウェットブラスト		3	各社

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	三次元成形回路部品・基盤
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	--------------

その他

サンキョウカセイ リクゼンタカタコウジョウ

三共化成 株式会社 陸前高田工場

所在地	〒 029-2203 陸前高田市竹駒町相川146-1	TEL	0192-55-4111	FAX	0192-54-3473
担当者	工場長 高橋 良治	E-mail	takahasir@sankyokasei.or.jp	URL	http://www.sankyou.jp/

特色・PRポイント

三共化成(本社東京)グループの岩手工場として、金型製作から成形、後加工まで、一貫体制で業種を問わず、お客様にご満足いただける樹脂成形部品をご提供致します。

又、高度な金型製作・成形技術をベースに特殊成形によるロボット用機構部品や射出成形品の表面に立体的な電気回路が形成された 3D-MID部品(三次元成形回路部品・基板)の開発・生産も行っております。

企業概要

代 表 者	森平 昌人	
設 立 年 月	1984 年 6 月	
資 本 金	10,198千円	
従 業 員 数	38名(男 25名、女 13名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	三共化成株式会社	
関 連 会 社	三共化成グループ(本社東京)	

主要取引先

ローム(株)、ミツミ電機(株)
SONY(株)、パナソニック(株)
NEC(株)、ヒロセ電機(株)
日本航空電子(株)、ケミコン長岡(株)
キャノンプレジジョン(株)、オムロン関西(株)
(株)ヨコオ、住友電工(株)
ユニオンマシンナリ(株)、FCIジャパン(株)
本多通信工業(株)、山一電機(株)
多摩川精機(株)、日本端子(株)

加工対応材質

- ・射出成形金型用鋼材(プリハードン鋼、焼き入れ・焼き戻し鋼、ステンレス鋼、他)
- ・樹脂材(PP、PS、ABS、POM、PC、PLA、PA(6・66・46・6T・9T・MXD6) PBT、PPA、PPS、COC、COP、SPS、PVA、LCP、PAR、PES、PEI、PEEK 他)

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・車載オーディオ部品(MID部品)
- ・日射センサーマウントベース(MID部品)
- ・車載用コネクタハウジング



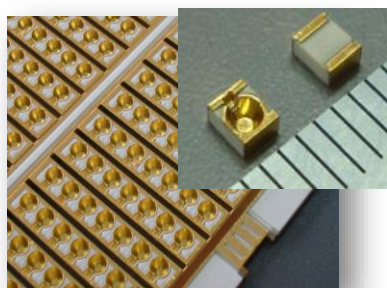
車載用CDピックアップ部品



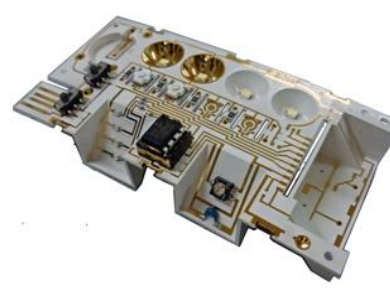
日射センサーマウントベース

自動車以外の生産品

- ・一般成形部品(樹脂機構部品、コネクタハウジング他)
- ・特殊成形部品(ペットロボ用間接部品、マイクロレンズアレイ)
- ・MID(センサー用パッケージ基板、スマホ用内蔵アンテナ、基板間接続デバイス、他)



赤外線LEDセンサーPKG基板



3次元成形基板

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC型彫放電加工機		4	マキノ	NCワイヤーカット放電加工機		3	マキノ他
マシニングセンター 立	500mm未満	2	安田他	NC成形研削盤		2	ナガセ・長島
NCフライス盤		1	マキノ	万能研削盤	1,000mm未満	4	マキノ
模型射出成形機	18~200t未満	36	住友他	堅型射出成形機	50t未満	5	住友他
レーザー加工機	6W	10	各社	三次元座標測定機	接触・非接触	3	ミツトヨ他
電子顕微鏡	走査式	1	日本電子	CAD/CAM	3D・2D	10	TopSolid 他

対応可能な技術分野											
（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）	（対応可能な項目を青色で塗りつぶしています）
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 （めっき・研磨）	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア

その他			サンコーソーイング 株式会社 サンコーソーイング			
所在地	〒 028-7111 八幡平市大更25-202-1		TEL	0195-76-3300	FAX	0195-75-0833
担当者	高橋 真由美	E-mail	m. takahashi@sankor.co.jp		URL	

特色・PRポイント											
確かな品質で安全と快適さを提供致します。 心地よい眠りは品質から・・・											

企業概要		
代 表 者	中川 弘行	
設 立 年 月	1966 年 10 月	
資 本 金	10,000千円	
従 業 員 数	28名(男 7名、女 21名)	
認 証 取 得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	栃木県宇都宮市宮原4-2-45	
関 連 会 社		

主要取引先	
西川リビング	
西川レベックス	
TBソーテック	
カネヨウ	

加工対応材質	
フェルト、綿、ポリエステル、樹脂、羽毛	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速自動裁断機	HY-H2305	2	AGMS				
自動延反機	SM-Ⅲ	1	AGMS				

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
車両シート縫製加工	



自動車以外の生産品	
寝具製造(羽毛布団、カバー) 紳士・婦人服製造(ベスト、スカートダウンジャケット、コート)	



対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	物流・保管・流通加工

その他			シロガネウニュ 白金運輸 株式会社			
所在地	〒 024-0051 北上市相去町大松沢1番48号		TEL	0197-71-2621	FAX	0197-71-2625
担当者	北上流通加工センター センター長 角掛 政典	E-mail	m-tsunokake@srg.co.jp		URL	http://www.srg.co.jp

特色・PRポイント											
・自動車生産ラインに準じたジャスト・イン・タイムによる24回進捗納入にも長年の実績があります。自動車生産工場納入専用レーンも整備され中継による納入にも対応しております。 ・部品の2次加工作業や検査業務も対応しております。											

企業概要		
代 表 者	海鋒 徹哉	
設 立 年 月	1974 年 12 月	
資 本 金	86,250千円	
従 業 員 数	275名(男 241名、女 34名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	国内8拠点、ベトナム	
本 社	上記に同じ	
関 連 会 社	新星興産株式会社、埼玉プロイコム株式会社	

主要取引先	
トヨタ自動車東日本株式会社	
トヨタ紡織東北株式会社	
アイシン東北株式会社	
ハヤテレ東北株式会社	
丸一鋼管株式会社	
東北日発株式会社	
カリソー株式会社	
ダイドードリンコ株式会社	
北上ハイテックペーパー株式会社	

加工対応材質	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
トラック	132台						
保管庫	常温2,400坪						
保管庫	危険物倉庫						
フォークリフト	20台						

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
・自動車生産工場周辺工場の多回納入に完全対応。 ・自動車部品100%の物流センター(2,400坪)にて対応。 ・パーツメーカーからの集荷、センター保管、出荷、輸送、納入、までの一貫管理。 ・センター在庫入庫出庫管理。 ・ホットメルト等による接着作業。(2次加工) ・不具合品等の検査仕分け作業。	



自動車以外の生産品	
・飲料メーカー物流センター ・製紙工場物流センター ・自社保税倉庫。輸出入業務(通関士4名)。	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	レンズ・ガラス加工
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----------

その他

タケウチシンクウヒマク

竹内真空被膜 株式会社

所在地	〒 028-0111 花巻市東和町百ノ沢3区127-1	TEL	0198-42-2141	FAX	0198-42-4166
担当者	営業次長 大松 好則	E-mail	info@t-shinku.jp	URL	http://www.t-shinku.jp

特色・PRポイント

トヨタ系部品加工メーカー、高級車ミラー製作、親水ミラー、非球面ミラー、板ガラス切断、面取、曲げ加工、真空成膜加工までの一貫加工、樹脂金型、ゴム金型への撥水被膜処理

企業概要

代 表 者	濱田 忠行
設 立 年 月	1963 年 8 月
資 本 金	36,000千円
従 業 員 数	105名(男 70名、女 35名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	支社:千葉県船橋市

主要取引先

東京特殊ガラス(株)
サカエ理工工業(株)
(株)石崎本店
東陽工業(株)
大東プレス工業(株)
東海電装(株)

加工対応材質

クローム、多層膜、有機膜(被成膜材)
板ガラス 他

私たちの技術力を
多層膜ミラーが語っています。

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

- ・インナーミラー(クローム鏡、カラーミラー)
- ・ドアミラー
(親水ミラー、クローム鏡、ブルーミラー、コンポジットミラー、カラーミラー)
- ・アクセサリミラー
(親水ミラー、クローム鏡、ブルーミラー、アルミ鏡、カラーミラー)



自動車以外の生産品

高品質なミラーづくりに欠かせない、確かな蒸着技術。それを特に語るのが多層膜ミラーです。多層膜ミラーは均一な色出しが難しく、大量生産がしにくい製品。国内で生産しているのは数社しかありません。竹内真空被膜は安定した高品質の製品を大量生産。市場のニーズに高い技術力で応えております。



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ミラー製造ライン		5		フォークリフト	1.5t、2t	2	トヨタ
ガラス・ミラー加工ライン		5		ガラス切断ロボット		3	三菱電機
スパッタ	φ1,200	3		自記分光光度計		1	日立
多層膜用真空蒸着機	φ1,800	4		積分球反射率計	RM-5		村上色彩
有機膜用真空蒸着機	φ1,800	1		ミラー反射率計		2	東京電色
アニール炉		2					

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	スチールコード
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	---------

その他

トウコウスチールコード

東綱スチールコード 株式会社

所在地 〒 024-0002 北上市北工業団地7番1号

TEL 0197-66-2101

FAX 0197-66-2492

担当者 業務グループ 須藤 圭

E-mail

URL

特色・PRポイント

スチールコードはタイヤ補強に欠くことの出来ない材料であり、当社の主力製品です。工場生産される製品は各タイヤメーカー様並びに自動車関連メーカー様に納入され高い評価を得ております。高加工度伸線・複雑燃線を得意とし、低燃費タイヤ化を進めるタイヤメーカー様の一助となるような高品質の製品を提供致します。

企業概要

代 表 者	風間 博		
設 立 年 月	1970 年 4 月		
資 本 金	300,000千円		
従 業 員 数	353名(男 327名、女 26名)		
認 証 取 得	ISO9001		○
	ISO14001		○
	ISO/TS16949		
海外生産拠点			
本 社	上記に同じ		
関 連 会 社	東京製綱 東京都中央区日本橋3-6-2		

主要取引先

横浜ゴム(株)
TOYO TIRE(株)
住友ゴム工業(株)
日本ジャイアントタイヤ(株)
(株)ブリヂストン
アイシン精機(株)

加工対応材質

炭素鋼

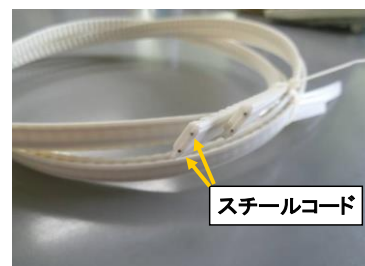
生 産 品 目

自動車に関連する部品等

スチールコード・・・タイヤ、サンルーフ用樹脂ベルトの補強材



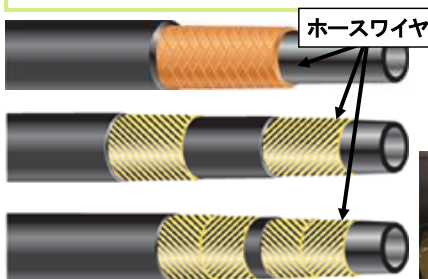
スチールコード(タイヤ補強材)



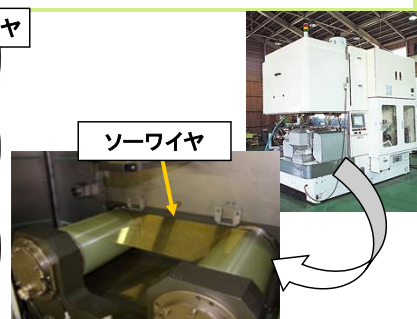
スチールコード(サンルーフ用樹脂ベルト補強材)

自動車以外の生産品

ホースワイヤ・・・高圧ホースの補強材
ソーワイヤ・・・インゴットのスライスに用いられる



ホースワイヤ(高圧ホースの補強材)



ソーワイヤ(インゴットのスライス用)

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
伸線機	伸線速度600m/min	600	東綱機械	ボンデライト処理装置(ボンデ処理装置)	生産能力140t/日	1	デンロコーポレーション
より線機	燃線速度1,200rpm	950	東綱機械	硬度計	ENT-1100a	1	ELIONIX
亜鉛メッキ装置	生産能力140t/日	2	自社	電子顕微鏡	JSM-6510	1	日本電子
銅メッキ装置	生産能力140t/日	2	自社	引張り試験機	AGS-500A	4	SHIMADZU
その他の前処理装置(後処理装置)	生産能力140t/日	2	自社	二次加硫機	付加荷重50t	4	三重工業
焼なまし炉	生産能力140t/日	2	デンロコーポレーション	定量分析装置	MESA-500W	1	HORIBA

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	開発・検査ツール

その他				ピーアンドエーテクノロジーズ								
株式会社 ピーアンドエーテクノロジーズ												
所在地	〒 020-0857 盛岡市北飯岡二丁目4-23 ヘルステック・イノベーションハブ101			TEL	019-601-3272			FAX	019-601-3273			
担当者	企画部門 武部 英輔			E-mail	support@pa-tec.com			URL	http://www.pa-tec.com/			

特色・PRポイント

自社開発製品としてCAN、LIN通信シミュレータ・モニタといった車載ネットワークツールやUSB接続型デジタルオシロスコープ、高速データロガー等の計測制御機器を保有しております。

また車両関連分野、計測制御分野等のハード・ソフトを含めた受託開発も手がけており、長年組み込みシステムの開発現場に関わり、そこで養われたノウハウをもってご要望通りのソリューションをご提供致します。

開発体制としては、組み込み業界で10～20年のキャリアを持つメンバーが主体となり構成され、開発メンバーの比率もハードウェアとソフトウェアが半々とバランスが取れています。弊社製品の回路設計、ファームウェア、デバイスドライバ、アプリケーション、筐体設計のすべてを自社内で行っていることも当社の大きな強みです。またハード、ソフトといった電気部品のみならず、機構設計もできるメンバーも在籍しており、幅広い分野への対応を可能にしています。

企業概要	
代 表 者	大関 一陽
設 立 年 月	2009 年 9 月
資 本 金	19,500千円
従 業 員 数	17名(男 15名、女 2名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先

本田技研工業株式会社
株式会社ケーヒン
アルプス電気株式会社
アイシン東北株式会社

対応技術等

【受託開発】
ハードウェア: 回路設計(アナログ、デジタル)、FPGA設計(Verilog-HDL, VHDL)
ソフトウェア: ARM/H8/SH等各種マイコン用ファームウェア作成、各種デバイスドライバ作成、ITRON/Linux等のボーディング、各種OS用アプリケーションソフト作成

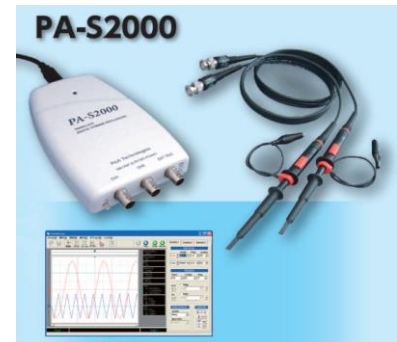
生産品目

自動車に関連する部品等

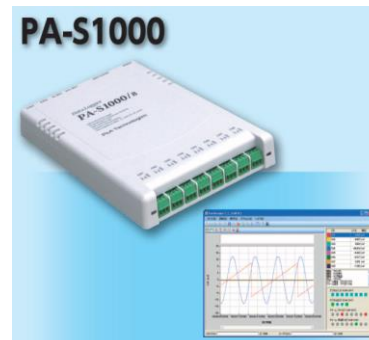
・車載ネットワークツール ・開発者向けツール ・ECU検査装置



CAN&LIN通信シミュレータ・モニタ
「VICSIM (ヴィクシム)」



USB接続デジタルストレージオシロスコープ
「PA-S2000」



USB接続データロガー
「PA-S1000」



計測制御アプリケーション開発ツール
「DASYLab11 日本語版 Version11.0J」

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	ワイヤーハーネス加工
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	------------

その他

メイコウフタバ ハーネスジギョウブ

明興双葉 株式会社 ハーネス事業部

所在地 〒 021-0041 一関市赤荻字清水173-1

TEL 0191-48-3020

FAX 0191-48-3093

担当者 課長 千葉 工

E-mail t.chiba@meiko-futaba.co.jp

URL http://www.meiko-futaba.co.jp

特色・PRポイント

各種部品に関して自社調達対応。小ロット多品種から大ロットのオーダーに対応致します。中国工場(広東省深セン地区)を有しており海外生産対応も可能です。ユニット関連は、筐体加工、焼き付け塗装、機械加工部品手配～組立、配線まで対応可能です。

企業概要

代 表 者	是松 孝典	
設 立 年 月	1954 年 2 月	
資 本 金	50,000千円	
従 業 員 数	101名(男 25名、女 76名)	
認 証 取 得	ISO9001	
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	中国	
本 社	東京都中央区	
関 連 会 社	オーフジ電興(株)他	

主要取引先

東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ(株)
東京エレクトロン宮城(株)
(株)東芝
(株)デジアイズ
谷村電気精機(株)
(株)フジキン
(株)CKD
大金電子工業(株)
内外エレクトロニクス(株)

加工対応材質

各種電線、各種ケーブル、各種金属、プラスチック

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

- ・車載用電線加工
- ・車載AV機器変換用ハーネス
- ・ハイブリッド車用バッテリーモジュール部品(平編すずめつき銅線)



自動車以外の生産品

- ・半導体製造装置ユニットASSY
- ・医療機器部品
- ・産業機械用部品
- ・制御系ユニットASSY
- ・宇宙、防衛関連ハーネス



産業機器配電盤

機械加工部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD		4		導通絶縁耐圧試験機		4	
自動端子圧着機		5		キャスティング		7	
アプリケーター		460		コンプレッサー		3	
ワイヤーストリッパー		9					
デジタルカッター		1		その他特殊加工機械			
ケーブルストリッパー		2					

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	ウレタン加工

その他			ダイイチブッサン イワテコウジョウ 第一物産 株式会社 岩手工場			
所在地	〒 023-1101 奥州市江刺岩谷堂字袖山11-44		TEL	0197-35-8628	FAX	0197-35-8627
担当者	工場長 千葉 正美	E-mail	m-chiba@daiichi-bussan.com		URL	

企業概要			主要取引先		加工対応材質	
代 表 者	横井 敬		ブリヂストン化成品株式会社			
設 立 年 月	1968 年 12 月		トヨタ紡織株式会社			
資 本 金	3,000千円		トヨタ紡織東北株式会社			
従 業 員 数	13名(男 6名、女 7名)		株式会社イーピーイ			
認 証 取 得	ISO9001	○				
	ISO14001	○				
	ISO/TS16949					
海 外 生 産 拠 点	中国					
本 社	愛知県小牧市		関 連 会 社 横井開発 株式会社			
					主要設備	

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
粉碎機(ウレタン)	100~150kg/h	2	大登	小型バーチカル	1200x1100	2	日東・森岡
粉碎機(ウレタン)	400kg/h	1	本多	大型バーチカル	2000x2000	1	日東
攪拌機(小)	70kg	1	鍛冶丞	油圧打ちぬき裁断機	100t	1	トーコー
攪拌機(大)	100kg	1	鍛冶丞	打ちぬき裁断機(小)	750x600	2	若宮
エア式圧縮成型機(小)		12	鍛冶丞	ハーフ裁断機	30t	2	曙機械
エア式圧縮成型機(大)		12	鍛冶丞				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	配管・電気・機械器具設置工事

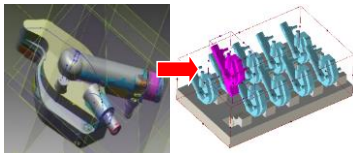
その他			ティ. エム. プラテック			
			株式会社 ティ. エム. プラテック			
所在地	〒 024-0004 北上市村崎野20-59-6		TEL	0197-71-1172	FAX	0197-71-1173
担当者	代表取締役 千葉 美照	E-mail	tmpiwater@agate.plala.or.jp		URL	

企業概要			主要取引先		加工対応材質	
代 表 者	千葉 美照		三機工業所(株)			
設 立 年 月	2000 年 9 月		(株)IJTT			
資 本 金	10,000千円		(株)サトー			
従 業 員 数	16名(男 14名、女 2名)		スリーエムジャパンプロダクツ(株)			
認証取得	ISO9001		(株)EJサービス			
	ISO14001		東綱スチールコード(株)			
	ISO/TS16949					
海外生産拠点						
本 社	上記に同じ		関 連 会 社			
					主要設備	

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
普通旋盤		1					
交流アーク溶接機		3	日立・ダイヘン				
Tig溶接機		4	日立・ダイヘン				
切断機	スーパープラズマ	2	日立・ダイヘン				
切断機	HSS-2565	1	東洋工機				

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	包装資材の設計・開発

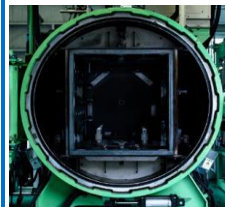
その他		トウホクウエノ				
		株式会社 東北ウエノ				
所在地	〒 021-0893 一関市地主町3-35コスモビル2F		TEL	0191-21-4531	FAX	0191-21-5381
担当者	営業技術部 田原 祐樹	E-mail	tahara_y@tohokuueno.co.jp		URL	http://www.tohokuueno.co.jp

企業概要			主要取引先		当社の固有技術紹介	
代 表 者	鈴木 雅彦		トヨタ自動車東日本(株)		 現物を3Dスキャン〜3Dデータで設計	
設 立 年 月	1996 年 4 月		アイシン東北(株)			
資 本 金	20,000千円		トヨタ紡織東北(株)			
従 業 員 数	10名(男 5名、女 5名)		関東商事(株)			
認 証 取 得	ISO9001	○	三光化成(株)			
	ISO14001	○	カルソニックカンセイ岩手(株)			
	ISO/TS16949		多摩川精機(株)			
			秋田渥美工業(株)			
海外生産拠点	中国上海・深セン、タイ		関 連 会 社 (株)ウエノシステック		主要設備	
本 社	上記に同じ					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
カッティングマシン	XL22	2	日本製図機				
超音波加工機(超音波溶着機)	2000IW	1	プランソン				
三次元スキャナー	Ein Scan-Pro+	1	ケイズデザインラボ				

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	金属熱処理

その他			ムトウコウギョウ トウホクジギョウシヨ 武藤工業 株式会社 東北事業所		
所在地	〒 024-0051 北上市相去町西裏63-16		TEL	0197-72-6216	FAX 0197-72-6217
担当者	所長 千葉 繁樹	E-mail	chiba@mt-k.com		URL www.mt-k.com

企業概要			主要取引先		加工対応材質	
代 表 者	佐藤 卓弥		昭和電工(株)		特殊鋼、SS、SC、SCM ステンレス、アルミ、モリブデン インコネル 等 各種金属材料 	
設 立 年 月	1977 年 10 月		(株)荏原製作所			
資 本 金	10,000千円		東芝機械エンジニアリング(株)			
従 業 員 数	15名(男 13名、女 2名)		(株)ユーテムプレシジョン			
認 証 取 得	ISO9001	○	プランゼージャパン(株)			
	ISO14001	○				
	ISO/TS16949					
海外生産拠点						
本 社 神奈川県大和市			関 連 会 社 室蘭ヒート(株)(北海道)		主要設備	

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
真空熱処理炉	500×600×300 他	3	IH機械システム 他				
真空熱処理炉	600×900×600 他	2	デムテック				
電気炉	Φ500×700 他	7	オリエンタルエンジニアリング 他				
硬度計		8	明石製作所 他				
プラズマイオン窒化炉	φ600×800	1	日本電子工業				