

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

樹脂成形			イチノセキサンコウ 一関三光 株式会社		
所在地	〒 021-0822 一関市東台14-20		TEL	0191-26-0841	FAX 0191-26-0163
担当者	工場長 菅原 茂	E-mail	s-sugawara@sankolite.com		URL https://www.ichisk.jp/

特色・PRポイント	
お客様からのご要望に対し、迅速に対応し、品質・コスト・納期・生産性を追求し、信頼とご満足いただけるものづくりをご提供させていただきます。 金型製作から成形・塗装・印刷・組立を一貫対応でお引き受けすることでお客様のニーズを高度に実現する製品を提供していきます。	

企業概要	
代 表 者	山本 貞次
設 立 年 月	2013 年 9 月
資 本 金	36,500千円
従 業 員 数	45名(男 20名、女 25名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先	
産業機器関連企業	
自動車関連企業	

加工対応材質	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
プラスチック射出成形品全般	



自動車以外の生産品	
プラスチック射出成形品全般	



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
全自動射出成形機	100t	5	東洋機械金属	印刷設備スクリーン印刷機		2	新栄工業
全自動2色成形機	140t	5	日精樹脂工業	自動ドライアイスブラスト機		1	
UV塗装設備スーパースピンドル	2ブース	1	タクボエンジニアリング	全自動ブラスト機		1	
塗装設備スーパースピンドル	1ブース	1	タクボエンジニアリング				
印刷設備パット印刷機		4	ナビタス				
印刷設備パット印刷機		2	ミシマ				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

樹脂成形

エレクトロニクス

株式会社 エレック北上

所在地	〒 024-0051 北上市相去町平林21	TEL	0197-67-2341	FAX	0197-67-2340
担当者	営業課長 千葉 雅寛	E-mail	chiba@elec-k.co.jp	URL	http://www.elec-k.co.jp

特色・PRポイント

1. モールド加工(硬化性、可塑性) プレス加工
2. 金型設計製作(プレス型、モールド型)
3. 省力機設計製作 上記を組合せての一貫生産を得意としております。=特に、プレス品フープ材の連続インサート成形加工を得意としております。

企業概要

代 表 者	石田 巖	
設 立 年 月	1994 年 9 月	
資 本 金	10,000千円	
従 業 員 数	71名(男 44名、女 27名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	上記に同じ	
関 連 会 社		

主要取引先

株式会社東北イノアック
建設ゴム株式会社
株式会社埼玉村田製作所
日本電産コパル電子株式会社
太陽誘電株式会社
株式会社マルヤスセキソー東北
株式会社サンミュロン
城南樹脂工業株式会社
大村技研株式会社

加工対応材質

超硬、スチール
プラスチック
銅、SUS、SPCC、アルミ

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

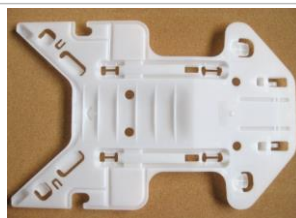
- ・ヘッドレストサポート
- ・サービスホールカバー
- ・プレートFRシートバックスプリング
- ・コネクターホルダー 他車載内外装部品



ヘッドレストサポート



サービスホールカバー



プレートFRシートバックスプリング



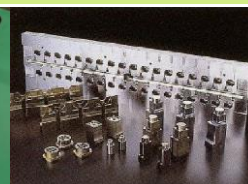
コネクターホルダー

自動車以外の生産品

- ・金型設計製作(プレス型・モールド型)
- ・プレス加工
- ・モールド加工
- ・めっき加工
- ・電子部品製造



プレス順送金型



成形金型用キャビティフープ インサート成形品



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
三次元CAD/CAM	ソリッドワークス	1	ソリッドワークス	ワイヤ放電加工機	AQ537Ls	1	ソディック
CAD/CAM	ダイブDWin	1	ソディック	NC細穴加工機	K3HN	1	ソディック
プレス機械	30~80t	16	ANEX 他	画像寸法測定器	IM6700	1	キーエンス
模型電動射出成形機	220~350t	11	東芝機械 他	デジタルマイクロスコープ	VXH-700F	1	キーエンス
模型電動射出成形機	20~100t	10	東芝機械 他	光学投影成形研削盤	GLS-135AS, GLS-5T	2	ワシノ
立型射出成形機	30ton~50ton	2	NIIGATA 他				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

樹脂成形

キタカミエレメック

株式会社 北上エレメック

所在地 〒 024-0056 北上市鬼柳町都鳥133番

TEL 0197-67-3231

FAX 0197-67-2459

担当者 営業課 課長 伊藤 真輝

E-mail ksinn@kitakami.ne.jp

URL http://kitakami-gr.com/

特色・PRポイント

三次元形状(3D)「金型設計製作」からプラスチック射出成形による部品の「試作・量産」および「設備メンテナンス」まで一貫受注によるQCD相乗効果。短納期・低コスト対応。

1. グループ内での金型設計(3D)→金型製作→試作→量産→設備メンテ改善までの一貫対応体制(短納期・低コスト)
2. 汎用プラスチックからPPS、LCPなどのスーパーエンブラまで豊富な成形実績
3. プレス加工における超薄物、精密品、複雑形状曲げまでの加工実績
4. 2ヶ所の製造拠点で近郊生産可 ①岩手県北上市 ②宮城県亶理郡亶理町
5. 生産設備の台数(成形機:52台、プレス機:19台)

企業概要

代 表 者	菅原 康裕		
設 立 年 月	1973 年 3 月		
資 本 金	74,000 千円		
従 業 員 数	143名(男 88名、女 55名)		
認 証 取 得	ISO9001		○
	ISO14001		○
	ISO/TS16949		
海外生産拠点			
本 社	上記に同じ		
関 連 会 社	㈱北上精密 NSテクノサービス㈱		

主要取引先

- ・アイシン東北株式会社
- ・建設ゴム株式会社
- ・トヨタ紡織東北株式会社
- ・東北KAT株式会社
- ・マクセルホールディングス株式会社
- ・シチズン時計マニュファクチャリング株式会社

加工対応材質

- ・金型(鋼、超硬)
- ・樹脂(PA、PBT、PC、POM、PP、PPS、LCPなどエンブラー一般)
- ・プレス材(SUS、黄銅、リン青銅、無酸素銅、SPCC、インコネル)

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・プラスチック金型設計製作
- ・プラスチック射出成形
- ・精密プレス加工



シート部品①



シート部品②



シート部品③



シート部品④



シート部品⑤

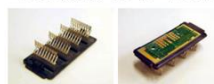
自動車以外の生産品

- ・装置メンテナンス(工作機械・半導体製造装置)
- ・精密金型、治工具

光学ズームレンズ鏡筒部品



プレス部品/インサート品(複合部品)



プリンター部品 インサート成形品/基板実装部品



カメラ部品 インサート成形品



プレス部品



時計針印刷

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	200~300t未満	3	住友、ファナック	プレス機	100t未満	16	山田ドビー他
射出成形機	100~200t未満	14	住友、ファナック	三次元測定機	SVA600A-X6	1	東京精密
射出成形機	30~100t未満	25	住友、ファナック	ビデオマイクロスコープ	VMS-70A	1	スカラー
射出成形機	30t未満	10	住友、ファナック	表面粗さ測定器	サーフコム550A	1	東京精密
取出機	トラバース他	52	スター他	形状測定器	サーフコム732A	1	東京精密
プレス機	100t~150t	3	アイダエンジニアリング他	投影機		2	トップコン他

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備・ 自動機	ソフトウェア	高機能繊維織物
-----------	-------	------	-----------	------	------	---------------------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	---------

樹脂成形

サカイサンギョウ イワテフジサワコウジョウ

サカイ産業 株式会社 岩手藤沢工場

所在地	〒 029-3311 一関市藤沢町黄海字天堤200	TEL	0191-61-1311	FAX	0191-63-5678
担当者	工場長 天野 順弘	E-mail	norihiro-amano@sakai-grp.co.jp		
		URL	http://www.sakai-grp.co.jp/		

特色・PRポイント

ガラス繊維、炭素繊維、アラミド繊維等の高機能繊維を使った織物、組紐及びFRP（繊維強化プラスチック）成形加工品を生産している総合開発メーカーです。多品種少量生産が可能です。

企業概要

代 表 者	酒井 昌浩		
設 立 年 月	2004 年 11 月		
資 本 金	20,000千円		
従 業 員 数	22名(男 18名、女 4名)		
認 証 取 得	ISO9001		○
	ISO14001		
	ISO/TS16949		
海外生産拠点			
本 社	静岡県島田市		
関 連 会 社	サカイ・コンポジット株式会社		

生産品目

自動車に関する部品等

岩手藤沢工場では、現在は生産しておりません。
 本社では、自動車関係品を扱っております。

自動車以外の生産品

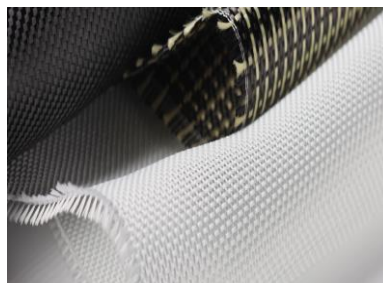
GFRP・CFRP成形加工品
高機能繊維を使った産業用繊維資材織物や組紐、糸加工

主要取引先

昭和電線電纜(株)
タツタ電線(株)
津田電線(株)
(株)OCC
東洋電機製造(株)
ナブテスコ(株)

加工对应材質

ガラス繊維・炭素繊維・アラミド繊維といった高機能繊維
FRP成形加工



船舶用製品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
撚糸機							
レピア織機							
NCルーター							
送風低温恒温器							

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

樹脂成形				サンケミカル トウホクコウジョウ 株式会社 サンケミカル 東北工場					
所在地	〒 024-0051 北上市相去町大松沢1-100			TEL	0197-72-5163		FAX	0197-72-5164	
担当者	工場長 川畑 智明		E-mail	t-kawabata@s-chemical.co.jp		URL			

特色・PRポイント

射出成型(350t～1800t)BLOW成形機(75mm～100mm)を併設した中での車部品を生産しております。
東北工場ー北上市相去町 金ヶ崎第1工場、第2工場ー金ヶ崎町永沢

企業概要	
代 表 者	鎌田 真一
設 立 年 月	2002 年 12 月
資 本 金	30,000千円
従 業 員 数	東北拠点 60名(男40名、女20名)
認 証 取 得	ISO9001 ○
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	静岡県富士市
関 連 会 社	

主要取引先	
キョーラク(株)	
ブラマック(株)	
タイセイプラス(株)	
日本スタッドウェルディング(株)	
昌和合成(株)	
関東化成(株)	

加工対応材質	
PPポリプロピレン	
PEポリエチレン	
ABSアクリロニトリル ブタジエン スチレン	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
・ブロー成形関係	
・ラゲッジボード・空調ダクト関係	
・射出成形関係	
・ラジエーター廻り(薄肉成形)・シート廻り・インパネ廻り	
・フロアカバー(発泡成形)等の内外装部品	
・ウォッシャータンク	
・ガーニッシュ等塗装品外装及びラゲージ廻り	



自動車以外の生産品	
無し	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機(発泡成形可)	1800t	2	東芝	ブロー成形機	75mm	2	プラコー
射出成形機(発泡成形可)	1300t	1	東芝	ブロー成形機 (発泡仕様)	100mm	1	SIKA
射出成形機(発泡成形可)	850t	2	東芝、日鋼				
射出成形機	650t	2	日鋼				
射出成形機	450t	4	日鋼、東芝、明機				
射出成形機	350t	3	東芝				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

樹脂成形

サンコウカセイ

三光化成 株式会社

所在地 〒 021-0041 一関市赤荻字鬼吉13-2

TEL 0191-25-2311

FAX 0191-25-4757

担当者 営業課 遠藤 大奈

E-mail t-endo@sanko-kasei.co.jp

URL http://www.sanko-kasei.co.jp/

特色・PRポイント

製品設計～金型作成～射出成型加工～成形品組立まで、自社内の対応が可能です。
独自技術による、「新しい射出成形加工」のご提案をいたします。

企業概要

代 表 者	細川 貴志		
設 立 年 月	1965 年 7 月		
資 本 金	97,344千円		
従 業 員 数	740名(男 504名、女 236名)		
認 証 取 得	ISO9001		○
	ISO14001		○
	ISO/TS16949		
海外生産拠点	中国・メキシコ		
本 社	東京都板橋区		
関 連 会 社			

主要取引先

TOYOTA Gr.
Canon Gr.
TOTO Gr.

加工対応材質

熱可塑性プラスチック全般(フッ素・塩ビを除く)
高機能樹脂(スーパーエンブラ)対応可

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

プラスチック射出成形品全般



自動車以外の生産品

プラスチック射出成形品全般(電子・衛生・医療・OA、等)



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	15～850t	300	住友・ファナック、他				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-----------	-------	------	-----------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

樹脂成形

シンワカセイ ダイ2コウジョウ

株式会社 信和化成 第2工場

所在地 〒 023-0873 奥州市水沢笹森谷地3-1

TEL 0197-24-2211

FAX 0197-24-2880

担当者 工場長 卓地 茂樹

E-mail shigeki_tsukuechi@shinwa-kasei.co.jp

URL http://www.shinwa-kasei.co.jp

特色・PRポイント

自動車、電子、建設関係等々のお客様とお取引頂いており、レンズ・外装品・インサート・精密機能部品等々、金型設計・製作から成形まで一貫生産しております。開発から製造までお手伝い出来る体制を整え、金型、成形のスペシャリストとしてお客様のニーズにお応え致します。

企業概要

代 表 者	千田 芳彰		
設 立 年 月	1973 年 5 月		
資 本 金	10,000千円		
従 業 員 数	30名(男 16名、女 14名)		
認 証 取 得	ISO9001		○
	ISO14001		○
	ISO/TS16949		
海外生産拠点			
本 社	東京都品川区南大井3-26-13		
関 連 会 社	ミクロ化成工業株式会社		

主要取引先

スタンレー電気(株) グループ各社
千住スプリンクラー(株)
千住電子工業(株)
三栄電機(株)
光商工(株)
(株)東北佐竹製作所
みずさわ気象計器(株)
東京シクネス(株)
三輪精機(株)

加工対応材質

成形材料
ABS / 6PA / 66PA / PPS / PBT / PC / PET
/ POM / PMMA / PP / PS / TPE / 他

金型材料
SUS / SKD / NAK

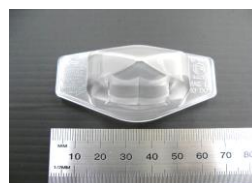
生 産 品 目

自動車に関連する部品等

- ・エアコン操作パネル周辺部品
- ・ヘッドライト周辺部品
- ・ナンバー灯部品
- ・各種レンズ
- ・電装周辺部品
- ・二輪ウインカースター各種 等



テールランプレンズ



ナンバー灯レンズ



A/C操作パネルレンズ



二輪ウインカースター
(インサート成形)



二輪テールランプ部品
(インサート成形)



室内灯部品

自動車以外の生産品

- ・消火設備部品
- ・プリンター部品
- ・農機具部品
- ・帯電防止容器
- ・温湿度計部品
- ・遊戯部品 等



小型プリンター外装部品



帯電防止容器

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	20t~100t	18	日本製鋼所、他	マシニングセンター	MX-45V	1	大隈
射出成形機	110~220t	7	日本製鋼所、他	NCフライス盤	KSP-J-55、他	2	牧野、他
縦型射出成形機	70t、100t	2	日本製鋼所	放電加工機	EDGE1	1	牧野
取出口ボット	YC-150、他	24	ユースン精機、他	平面研削盤	GS-BM2	1	黒田精工
金型温調機	MC-25	24	松井製作所				
除湿乾燥機	PO-120-J、他	3	松井製作所、他				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

樹脂成形

ソウシンコウギョウ トウホクコウジョウ

双伸工業 株式会社 東北工場

所在地 〒 020-0611 滝沢市梶子10-2

TEL 019-647-7705

FAX 019-641-0836

担当者 副工場長 番賀 鉄也

E-mail t_bangaxx@yamabiko-corp.co.jp

URL https://www.soushin-industry.co.jp/

特色・PRポイント

(株)やまびこの子会社でチェンソー・草刈機・スピードスプレーヤー等の農機具のプラスチック部品を金型製作から樹脂成形まで一貫した製作を行っており、要求品質を確保し生産開始までの時間短縮が可能である。また多層ブローなどの燃料タンクの成形も行っている。

企業概要

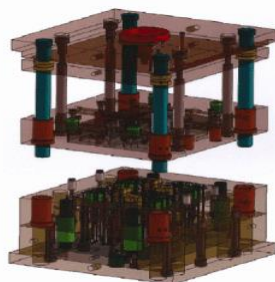
代 表 者	小林 国広
設 立 年 月	1997 年 8 月
資 本 金	20,000千円
従 業 員 数	45名(男 28名、女 17名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海 外 生 産 拠 点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先

株式会社 やまびこ

生 産 品 目

自動車に関連する部品等



【 金型製作 】



【 小・中型射出成形機 】

自動車以外の生産品

農業機械部品 (チェンソー ・草刈り機・スピードスプレーヤー など)

加工対応材質

【材質】

PA6-GF (0~45%)、PP、
POM、HD-PE

【その他】

成形機350tまでの金型作成
可能

【 ブロー成形機 】



【 振動溶着機 】



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	85ton	1	JSW	VW溶着		3	ブランソン
射出成形機	180ton	2	JSW	MC		3	マキノ・三井・オオクマ
射出成形機	220ton	3	JSW	非接触三次元測定器・色差計		2	ATOS・コニカミノルタ
射出成形機	280ton	2	JSW	流動解析・3DCAD・CAM		3	ソリッドワークス他
射出成形機	350ton	4	JSW				
ブロー成形機	NB70・多層ブロー	3	タハラ				

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

樹脂成形			タイセイプラス トウホクコウジョウ 株式会社 タイセイプラス 東北工場			
所在地	〒 021-0822 一関市東台14番40		TEL	0191-48-5312	FAX	0191-48-5314
担当者	工場長 佐部利 博	E-mail	tohoku_soumu@taisei-plas.co.jp		URL	http://www.taisei-plas.co.jp

特色・PRポイント											
各種合成樹脂製品のブロー成形を柱に、産業界の様々なニーズに即答するため新技術の開発、生産方式の更なる改善などにより幅広く対応する、これが当社の基本姿勢です。製品の品質、コスト低減、軽量化などの様々なテーマを確実にクリアし、図面から量産まできめ細かく対応します。											

企業概要		
代 表 者	後藤 高志	
設 立 年 月	1960 年 12 月	
資 本 金	19,400千円	
従 業 員 数	166名(男 106名、女 60名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	タイランド	
本 社	愛知県清須市桃栄	
関 連 会 社		

主要取引先
豊田合成株式会社
トヨタ紡織株式会社
アイシン辰栄株式会社
日本プラスト株式会社
株式会社マルヤスセキソー東北
株式会社九州イノアック
株式会社ROKI
豊通ケミプラス株式会社
中京プラケア株式会社

加工対応材質	
・ポリエチレン(PE)	・ポリプロピレン(PP)
・ABS	
・ナイロン(PA11、PA6、PA66、その他ガラス入り)	
・ポリカーボネート(PC)	
・ポリアセタール(POM)	・PBT
・ASA 他	・TPO
多種多様なブローグレードに対応可能。	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
【機能部品】	・レゾネーター ・インレットエアークリーナー ・インレット ・ハイブリット冷却ダクト
・リザーブタンク	
【内装部品】	・コンソールダクト ・ダクトヒーターウレジスタ ・センターダクト
【外装部品】	・ルーフスポイラー ・バンパープロテクター ・足周りカバー



自動車以外の生産品	
・水位調整用浮子玉	
・気送子(ポリカーボネード製)	
・農業タンク(ポリアセタール製)	
・樹脂製多人数かけベンチ(ASA製) など	



主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ブロー成形機	50mm	3	プラコー	ブロー成形機	90mm	1	フォンキー
ブロー成形機	65mm	12	プラコー	ブロー成形機	サクシヨンプロー	1	ST
ブロー成形機	70mm	1	タハラ	ブロー成形機	サクシヨンプロー	1	プラコー
ブロー成形機	75mm	6	プラコー	射出成形機	450t	2	Woojin
ブロー成形機	リフター75mm	3	プラコー	射出成形機	230,350,550,680	各1	東洋金属
ブロー成形機	90~100mm	3	プラコー	CAD(コンピューター自動設計)		1	CATIA V

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)											
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア
											MIM

樹脂成形			トーノセイミツ 株式会社 トーノ精密		
所在地	〒 028-0542 遠野市早瀬町3丁目10-1		TEL	0198-62-8097	FAX 0198-62-8030
担当者	次長 千葉 晃也	E-mail	info@tohno-pre.co.jp	URL	http://www.tohno-pre.co.jp

特色・PRポイント

- ・自動車、医療、電子、住宅関連向けに精密プラスチック製品を、金型の設計製作から一貫製造
- ・射出成形技術を活用して金属部品を製造するメタルインジェクションモルディング(MIM)
- ・産学官連携で開発した金属と樹脂のインサート成形による接合技術TRIシステム

企業概要	
代 表 者	佐々木 弘志
設 立 年 月	1976 年 4 月
資 本 金	30,000千円
従 業 員 数	70名(男 43名、女 27名)
認 証 取 得	ISO9001 ○
	ISO14001 ○
	ISO/TS16949
	エコアクション21
海外生産拠点	ミャンマー
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先	
株式会社ニコン	
株式会社ミクニ	
SMC株式会社	
住鋳テック株式会社	
大村技研株式会社	
千住スプリンクラー株式会社	
盛岡セイコー工業株式会社	
株式会社白金製作所	
日本電産コパル株式会社	

加工対応材質	
熱可塑性プラスチック全般 PPS、PBT、PA、POM、PC、ABS、AES、PMMA、 LCP、PP、PS、PPO、PPE、PPA	
金属(MIM) 鉄系、ステンレス SUS、SKD、SCM	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
・自動車用コネクタ部品 ・自動車用バルブ部品 ・自動車用電子部品 ・輸送機器用部品	



・自動車向けコネクタ付ケース・カバー

自動車以外の生産品	
・医療機器用部品(内視鏡等) ・電子機器用部品(デジカメ等) ・住宅設備用部品(樹脂、MIM) ・各種機械装置部品(MIM)	



・カメラレンズ用部品

・自動織機用部品(MIM)

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横型射出成形機	50t未満	18	日精、住友	門型マシニングセンター	X1000 Y1000 Z1000未満	2	安田、牧野
横型射出成形機	50～100t未満	4	日精、住友	NC型彫放電加工機	EDAF2、AM3L	2	牧野、ソディック
横型射出成形機	100～200t未満	4	日精、住友、名機	NCワイヤーカット放電加工機	AQ327L	1	ソディック
立型射出成形機	50～100t未満	2	日精樹脂工業	CNC旋盤	GENOS L250H	1	オークマ
立型射出成形機	100～200t未満	2	日精樹脂工業	CAD(コンピューター自動設計)	2D、3D CAD/CAM	4	ソリッドワークス等
MIM用真空脱脂焼結炉	VHSgr 40/40/100M	5	島津メクテム	三次元座標測定機	Crysta-Apex C544	1	ミットヨ

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

樹脂成形			ニュートン		
			株式会社 ニュートン		
所在地	〒 028-7111 八幡平市大更2-154-19		TEL	0195-75-2222	FAX 0195-75-2224
担当者	営業技術課長 細田 稔	E-mail	customer@newton-ltd.co.jp		URL http://www.newton-ltd.co.jp/

特色・PRポイント

- ・お客様との共同開発に力を入れ、最適なものづくりと高品質なプラスチック製品を提供します。
- ・金型製作・自動機開発・射出成形・自動組立を一貫して行うことで、安定した品質の製品を提供します。
- ・海外工場(フィリピン、タイ)と連携したグローバル生産体制を構築しています。

企業概要	
代 表 者	田面木 哲也
設 立 年 月	2000 年 3 月
資 本 金	67,870千円
従 業 員 数	111名(男 72名、女 39名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	IATF16949
	ISO13485
海外生産拠点	フィリピン、タイ
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先
株式会社豊田自動織機
株式会社ミクニ
株式会社小糸製作所
パナソニック株式会社 IS社
岩手大崎電気株式会社
コロナ技研工業株式会社

加工対応材質
ABS、LCP、PA、PBT、PC、PEEK、PES、 PET、PFA・ETFE、PMMA、POM、PP、PPS、 PS、エラストマー

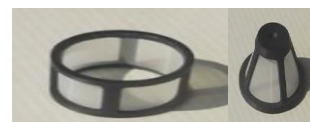
生 産 品 目
自動車に関連する部品等
・各種車載センサー ・車載ASSY品 ・メッシュ成形(インサート) ・ギアボックスユニット ・フッ素樹脂製パッキン



ギアボックスユニット

車載ASSY部品

車載センサー部品



メッシュ成形(インサート)



フッ素樹脂製パッキン

自動車以外の生産品
・医療用部品 ・電力機器関連部品 ・時計用微細部品 ・建築関連部品 ・データ用メディア部品



自社製自動組立機

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横型射出成形機	15~100 t	31	FANUC	非接触全自動測定システム	ZIP250	1	OGP
横型射出成形機	7~80 t	25	NISSEI,住友	三次元測定機	CRT-A	1	ミットヨ
立型射出成形機	20~200 t	10	NISSEI,住友	画像寸法測定機	LM-1100	1	キーエンス
NC研削盤	MEISTER G3	1	AMADA	画像寸法測定機	IM-6000/6700	2	キーエンス
マシニングセンター	Android 他	2	碌々産業 他	レーザーマイクロスコプ	VK-X110	1	キーエンス
ワイヤー放電加工機	ALN400Q 他	2	Sodick	CAD/CAM	SOLIDWORKS	6	DASSAULT

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

樹脂成形

ハイブラカセイ

ハイプラ化成 株式会社

所在地 〒 024-0004 北上市村崎野8地割92-5

TEL 0197-68-2035

FAX 0197-68-2038

担当者 工場長 高橋 悟

E-mail satoru.t@miyagi-kasei.co.jp

URL http://www.haipura.co.jp

特色・PRポイント

強化プラスチック(FRP)製品の成形、加工、組立

主に自動車関係のFRP製外装パネル・内装パネルを製作(エアデフレクター、特殊ボディ、キャンピングカーシェル)

その他FRP製品全般(遊具、機械カバー、医療器カバー、業務用タンク、住設機器等)

大型で意匠性の高い製品を得意としています。

企業概要

代 表 者	小山 昭彦		
設 立 年 月	1979 年 8 月		
資 本 金	12,000千円		
従 業 員 数	34名(男 29名、女 5名)		
認 証 取 得	ISO9001		○
	ISO14001		○
	ISO/TS16949		
海外生産拠点			
本 社	上記に同じ		
関 連 会 社	(株)宮城化成		

主要取引先

(株)アイ・シー・エル
(株)RVトラスト
(株)光岡自動車
(株)コトブキ
(株)やまびこ

加工対応材質

GFRP・CFRP

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

- ・トラック用エアデフレクター
- ・自動車用フロントボディ、バンパー類
- ・キャンピングカーシェル
- ・各種仮装部品
- ・カバー類



エアデフレクター



フロントボディ

自動車以外の生産品

- ・遊具
- ・機械カバー
- ・医療器カバー
- ・業務用タンク
- ・住設機器



大型滑り台



CT機械カバー

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
L-RTM樹脂注入機	MK-V	1	Megalect				
樹脂吐出機	毎分400リットル	1	マグナム・ビーナス社				
接着剤ディスペンサー	10:1	1	MPV社				
ゲルコート吐出機	毎分200~900ml	4	ピンクス				
真空ポンプ設備	KCP-80A-V-01	1	オリオン				
真空ポンプ設備	25A	3	オリオン				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

樹脂成形

フジツウケンセイサクシヨ

株式会社 富士通研製作所

所在地	〒 029-4204 奥州市前沢字本杉173-1	TEL	0197-56-5530	FAX	0197-56-7153
担当者	代表取締役 中嶋 祐行	E-mail	m-nakajima@fujitsuken.co.jp	URL	http://www.fujitsuken.com/index.html

特色・PRポイント

試作金型により量産製品と同等品質の試作評価用サンプルや小ロット製品を短納期、低コストで製作します。金型製作から量産成形まで一貫して対応いたします。

企業概要

代 表 者	中嶋 祐行	
設 立 年 月	1981 年 5 月	
資 本 金	10,000千円	
従 業 員 数	23名(男 12名、女 11名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	東京都中野区江原町2-22-12	
関 連 会 社		

主要取引先

加工対応材質

【成形材質】
ABS,PS,PC,POM,PMMA,PE,
PBT,PP,TPE,AES,PA
【金型サイズ】
縦400×横300mmくらいまで
【成形ロット】
500個/ロットくらい以上

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

自動車用アンテナ関連部品



自動車以外の生産品

金型、試作用金型、プラスチック成形部品



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	50t～180t	8	東洋機械金属・他	3D CAD/CAM	TOP SOLID	1	
縦型射出成形機	30t	2	新潟鉄工、他	樹脂流動解析	SimpoeMold	1	
放電加工機		2	ソディック	画像寸法測定器		1	キーエンス
ワイヤーカット放電加工機		1	ソディック	測定顕微鏡		1	ミットヨ
マシニングセンター		1	オークマ				
成形研削盤		3					

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	自動車用オプションパーツ

樹脂成形			ムラカミショウカイ イチノセキ 株式会社村上商会 一関			
所在地	〒 021-0852 一関市字沢297-14		TEL	0191-23-3182	FAX	0191-21-1655
担当者	工場長 木村 寿範	E-mail	km01@k-murakami.co.jp		URL	http://www.k-murakami.co.jp

特色・PRポイント												
自動車関連を中心に、船舶、航空機関連等、新素材における製品開発、各種成形型及び成形技術開発を商工業などの企画から設計、試作、量産まで一貫して行える研究開発型企業。大手自動車メーカー様から依頼される車輛及び部品用品のデザイン及び機能モデルの試作や開発を数多く手掛けています。												

企業概要	
代 表 者	村上 竜也
設 立 年 月	1961 年 10 月
資 本 金	46,000千円
従 業 員 数	189名(男 162名、女 27名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	東京都目黒区
関 連 会 社	大興工業、日本電材工業、ダブリュー・ツー

主要取引先	
大手自動車会社(トヨタ、ダイハツ、スズキ、スバル、日産、ホンダ、いすゞ、日野、他)	
コトブキシーティング	
エアバス・ヘリコプターズ・ジャパン	
自動車関連部品メーカー	
大学、工業高等専門学校	

加工対応材質	
・ABS	・AES
・PPE	・PP
・PVC	・アルミ
・FRP	・CFRP
・アクリル	・ポリカ
	・TPO
	・PMMA
	・スチール
	・ウレタン樹脂
	・木材

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
油圧プレス	200t、1000t	2	村井、ASAI	ナイロン成型機3Dプリンタ	480 X 480 X 480	2	ASPECT
射出成形機	75t～1050t	5	東芝	非接触3次元測定器	ATOS	1	丸紅情報システムズ
門型マシニングセンタ	MCV-A他	2	オオクマ	異形押出成形機	FS50/60,IR30	3	池貝
5軸NCモデル加工機	X6000Y2500Z1900	1	日本製鋼所	塗装ブース		6	自社製他
三次元レーザ加工機	ML3122VZ2他	5	三菱	Ni電気鋳造槽		2	自社製
真空成形機	CUPF-1525他	4	浅野、布施	風洞試験機	風速170km/時	1	荏原S/S

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
【一関工場】 弊社グループ企業内において企画・設計から樹脂型・金型・電鍍型の製作、治工具類の製作、試作から量産までを、各種素材にて一貫で行います。 様々な成形・加工方法でのご提案が可能で、少ロットの生産も対応可能です。 (主な成形・加工方法として、真空成形、射出成形、押出成形、ウレタン成形、FRP・CFRP成形、プレス成形。塗装、Ni電気鋳造、レーザカット加工、実車での風洞実験なども可能です)	

- ・エアロパーツ(真空成形品)
- ・エアロパーツ(射出成形品)
- ・保護モール(押出成形品)



エアロパーツ



フロントエアダム



リアエアロフラップ

自動車に関連する提案技術、車両等	
【アドバンス事業部 モディー】 ・自動車及び内外装部品のデザイン、CADモデリング ・車両と車両内外装部品の設計、開発、製作 ・車両電装機器の設計、開発、製作 ・試作、展示用車両モデルのデザイン、設計、開発 ・車輛開発(限定車生産、ショーモデル、技術用展示モデル、電気自動車) ・次世代モビリティ開発者の為の実践型トレーニングキット「PIUS Education Ver.」	



ワイバーンコンセプト
(社内オリジナル開発車両)



ドローンコンセプトモデル
(社内オリジナル開発品)

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

樹脂成形

ヤマデン イワテエイギョウシヨ・コウジョウ

株式会社 ヤマデン 岩手営業所・工場

所在地	〒 023-1101 奥州市江刺岩谷堂字松長根63-5	TEL	0197-35-6751	FAX	0197-31-1006
担当者	営業所長 及川 淳	E-mail	oikawa-a@yamaden.net	URL	http://yamaden-ltd.co.jp

特色・PRポイント

切削加工・金型成形・装置組立部門で構成されており、3部門の総合力により各専門領域で試作～量産まで最適な加工方法をご提案いたします。全国に生産・販売拠点があり、直接打合せ、納品が可能です。

企業概要

代 表 者	山口 臣賢		
設 立 年 月	1965 年 9 月		
資 本 金	40,000千円		
従 業 員 数	212名(男 182名、女 30名)		
認 証 取 得	ISO9001		○
	ISO14001		
	ISO/TS16949		
	エコステージ		○
海外生産拠点			
本 社	東京都昭島市		
関 連 会 社	有限会社プラワン		

主要取引先

東京エレクトロテクノロジーソリューションズ(株)
東芝エレベーター(株)
東プレ(株)
(株)KOKUSAI ELECTRIC
(株)エイアンドティー
他

加工対応材質

【樹脂材料】99%調達可能
 ・角物: 2400×1250
 ・丸物: φ500
 ・数量: 試作～量産まで
 【金属材料】SUS/AL/Be 他
 ・角物: 750×1400
 ・丸物: φ310
 ・数量: 1個～

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

設備部品・治工具

装置組立部門



自動車以外の生産品

半導体関連・医療関連・食品関連・産業機械 他

切削加工部門



金型・成形部門



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター	最大2400×1250	32	マザック・森精機	射出成型機	550t	1	
CNC旋盤	最大φ500	13	マザック		450t	1	
NC旋盤	最大φ340	7	マザック		350t	1	
汎用旋盤		5	銅管精機		220t	1	
フライス盤		19	遠州製作所		180t	1	
ボール版 他		49	三和精機 他		30～130t	3	

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

樹脂成形				ユワテヨシダコウギョウ ゆわて吉田工業 株式会社			
所在地	〒 022-0006 大船渡市立根町立根山1-32			TEL	0192-27-1454		FAX 0192-27-2605
担当者	リーダー待遇 鈴木 一夫			E-mail	k.suzuki@yoshida-group.co.jp		URL http://www.yoshida-tw.co.jp

特色・PRポイント プラスチック射出成形と同時に加飾出来る、インモールド工法で高意匠性部品を生産							
--	--	--	--	--	--	--	--

企業概要		
代 表 者	吉田 重雄	
設 立 年 月	1990 年 4 月	
資 本 金	10,000千円	
従 業 員 数	103名(男 59名、女 44名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	東京都墨田区文花2-11-12	
関 連 会 社	吉田テクノワークス株式会社	

主要取引先	
富士通(株)	
シャープ(株)	
京セラ(株)	
パナソニック(株)	

加工対応材質

PMMA	PC	ABS	など

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	500t	2	日精樹脂工業				
射出成形機	360t	5	日精樹脂工業				
射出成形機	140t	6	日精樹脂工業				
射出成形機	110t	7	日精樹脂工業				
CO2レーザ加工機	ML-Z9500	2	KEYENCE				
万能(ラム型)フライス盤	X850 Y275 Z450	1					

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
カーナビパネル ヒーコンパネル カーオーディオパネル スマートキーケースカバー等	



自動車以外の生産品	
スマホ(携帯電話)外装パネル アミューズメント関連 カメラ ヘルスケア 一般家電等	



対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	真空蒸着 (AR、AF、MIRROR等)

樹脂成形			ヨシカワカセイ トウホクコウジョウ 吉川化成 株式会社 東北工場			
所在地	〒 023-1101 奥州市江刺岩谷堂字松長根69-3		TEL	0197-35-3861	FAX	0197-35-6180
担当者	市場開発部 佐藤 充	E-mail	m.satou@ypc-g.com		URL	http://www.ypc-g.com

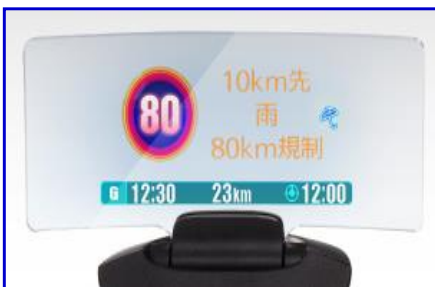
特色・PRポイント											
吉川化成が50年以上にわたり培ってきた精密プラスチック成形金型そして精密射出成形技術をベースに、クリーンルームでの精密レンズ(成形+ARコート)や車載外装部品の成形、塗装(外部)まで対応しております。フレキシブルかつスピーディーに対応できる技術開発そして量産体制でお客様の多様なニーズにお応えします。											

企業概要		
代 表 者	吉川 秀朗	
設 立 年 月	1950 年 2 月	
資 本 金	180,000千円	
従 業 員 数	404名(男 283名、女 121名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	タイ マレーシア	
本 社	大阪市鶴見区横堤	
関 連 会 社	(株)ティーワイオプティクス	

主要取引先	
リコーグループ	
ニコングループ	
三菱電機グループ	
パナソニックグループ	

加工対応材質	
樹脂全般	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
・車載カメラ用レンズ ・ステアリングスイッチ ・オーディオパネル ・ヘッドアップディスプレイ(HUD) ・ヘッドランプ(レンズ、ライトガイド等)	



ヘッドアップディスプレイ用コンバイナー



ステアリングスイッチ

自動車以外の生産品	
・プロジェクターレンズ ・デジタルカメラ(レンズ・外装部品) ・ライトガイド(スキャナー、プリンター、紙幣読み取り)	



プロジェクターレンズ



デジタルカメラレンズ

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	50t～350t(一般)	14		三次元座標測定機	SVA800A	1	東京精密
射出成形機	30～385t(CR)	27		表面粗度測定機	PGI Plus	1	Talor Hobson
特殊成形機	30t/50t	2		三次元座標測定機	UA3P-500H	1	パナソニック
真空蒸着装置	Φ1300等	7		三次元座標測定機	UA3P-5	1	パナソニック

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

樹脂成形			キクチセイコウ		
			株式会社 キクチ成工		
所在地	〒 029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根前谷地26-1		TEL	0197-44-6001	FAX 0197-44-6018
担当者	代表取締役 伊藤 達子	E-mail kikuti.k@tenor.ocn.ne.jp	URL		

企業概要			特色・PRポイント				
代 表 者	伊藤 達子		工場は24時間稼働を行い、金属部品の量産加工や樹脂成形を行っています。				
設 立 年 月	1997 年 12 月						
資 本 金	10,000千円		主要取引先 株新興製作所 岩手山下工業株				
従 業 員 数	32名(男 24名、女 8名)						
認 証 取 得	ISO9001						
	ISO14001						
	ISO/TS16949						
海 外 生 産 拠 点			生産品目・業務内容 ・樹脂部品の成型 ・M/Cで各種部品加工(量産対応可) ・金属成型品の磨きバリ取り ・プレス金型設計製作 ・金型保守				
本 社	上記に同じ						
関 連 会 社							
		主要設備					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横型射出成形機	50～100t未満	6	FANUC他	油圧プレス	100t～300t未満	1	アマダ
立型射出成形機	50～100t未満	3	日精、三条精機他				
NC立フライス盤 Ⅱ1～2未満	#30 10,000rpm以上	17	FANUC他				
NCワイヤーカット放電加工機		1	FANUC				
プレスブレーキ(油圧)	35t	1	アマダ				
油圧プレス	100t未満	12	アマダ他				

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857

岩手県盛岡市北飯岡2-4-26

TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830

ものづくり振興部 取引支援 担当

E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

ゴム製品

ツインスターテクノロジー

ツインスターテクノロジー 株式会社 三陸工場

所在地 〒 028-1311 下閉伊郡山田町大沢4-20-140

TEL 0193-82-5405

FAX 0193-82-5406

担当者 課長 欠端 晃之

E-mail twt@twowinstar.co.jp

URL http://www.twowinstar.co.jp/

特色・PRポイント

ゴムと金属の接着製品も多く扱っております。

ISO9001取得

岩泉町にも工場あり

企業概要

代 表 者	親崎 保	
設 立 年 月	2002 年 12 月	
資 本 金	10,000千円	
従 業 員 数	64名(男 30名、女 34名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	埼玉県入間市	
関 連 会 社		

主要取引先

自動車部品メーカー様
医療機器メーカー様
空圧機器メーカー様

加工対応材質

【材質】
合成ゴム全般 (NBR、EPDM、フッ素ゴム、 シリコンゴム、H-NBR、 クロロブレン等)

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

エンジン、ミッション以外の部分のORING、シール類



自動車以外の生産品

医療用パッキン、空圧機器用ガスケット

岩泉工場



三陸工場



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
全自動真空コンプレッション成型機	200t・150t	22		恒温機(300℃対応)	1500x1200x1500	8	
射出成型機	200t300cc	2		ミキシングロール機	14インチ	2	
全自動コンプレッション成型機	150t	4		ゴム裁断機	600mm幅	4	
自動コンプレッション成型機	100t	5		Oリング画像検査機	4カメラ	1	
全自動コンプレッション成型機	350t	1		金具洗浄装置		1	
自動コンプレッションワンネック成型機	12-80t	3					

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

ゴム製品

ツカサゴムデンザイ キタカミコウジョウ・エイギョウシヨ

司ゴム電材 株式会社 北上工場・営業所

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野21地割119番地15	TEL	0197-68-2316	FAX	0197-68-2280
担当者	所長 相川 久夫	E-mail	hisao_aikawa@tsukasa-net.co.jp	URL	http://www.tsukasa-net.co.jp

特色・PRポイント

メーカーとして、また商社として今まで培われた経験と技術、幅広いネットワークを活かした独創的な発想を提案という形でお届けします。

企業概要

代 表 者	小泉 徹洋		
設 立 年 月	1959 年 2 月		
資 本 金	60,000千円		
従 業 員 数	165名(男 111名、女 54名)		
認 証 取 得	ISO9001		○
	ISO14001		○
	ISO/TS16949		
海外生産拠点			
本 社	埼玉県蕨市塚越2丁目19番21号		
関 連 会 社	司冠栄製作所(株)、(株)TMC		

主要取引先

株式会社ミクニ
株式会社ヴァレオジャパン
東鋼スチールコード株式会社
パナソニックホームエレベーター株式会社
東芝エレベータ株式会社
日本オーチス・エレベータ株式会社
フジテック株式会社
株式会社コロナ
川崎重工業株式会社

加工対応材質

各種金属、ゴム、樹脂、ガasket、

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

ダイヤフラム、Oリング、樹脂、プレス部品、燃料系統Assy



ダイヤフラム関係



Oリング
ゴム部品



プレス加工品



燃料系統Assy

自動車以外の生産品

- ・ホームエレベータードア開閉装置
- ・エレベーター用リミットスイッチAssy
- ・ビル用エレベーター用部品各種製作
- ・スチールコード用リール製作
- ・除雪機部品加工



ホームエレベータードア開閉



リミットスイッチAssy



エレベーター部品塗装品



エレベーター部品メッキ鋼板



スチールコードリール



除雪機部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NCタレットパンチングプレス	30ton	1	日清紡	プレスブレーキ(油圧)	180ton	1	相沢鉄工所
NCタレットパンチングプレス	20ton	1	日清紡	機械式トランスファープレス	250ton	1	アイダ
NCタレットパンチングプレス	30ton	1	村田機械	クランクプレス	200ton	1	アイダ
CO2レーザ加工機	4Kw	1	コマツNTC	クランクプレス	80ton	2	アマダ
NC油圧プレスブレーキ	125ton	1	東洋工機	クランクプレス	60ton	1	アマダ
NC油圧プレスブレーキ	80ton	1	相沢鉄工所	NCプレス	35ton	1	コマツ

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

ゴム製品			オオノゴムコウギョウ トオノコウジョウ			
大野ゴム工業 株式会社 遠野工場						
所在地	〒 028-0502 遠野市青笹町中沢8地割1-9		TEL	0198-63-1560	FAX	0198-63-1565
担当者	工場長 深沢 修司	E-mail	s-fukasa@ohno5825.co.jp		URL	http://www.ohno5825.co.jp/

企業概要			主要取引先		加工対応材質	
代 表 者	大野 洋一		豊田合成株式会社		ゴム全般	
設 立 年 月	1941 年 2 月		SMC株式会社		・自動車用ゴム部品全般	
資 本 金	26,300千円		株式会社ブリヂストン		ショックアブソーバーアッパーマウント	
従 業 員 数	87名(男 65名、女 22名)		横浜ゴムMBジャパン株式会社		ショックアブソーバーダストカバー	
認 証 取 得	ISO9001	○	東洋ゴム加工品株式会社		ショックアブソーバークロメット	
	ISO14001	○	株式会社クボタ		ショックアブソーバースプリングシート	
	ISO/TS16949		SPK株式会社		スタビライザーリンクブッシュ 等	
			エンパイヤ自動車株式会社		・ホース	
本 社	東京都港区虎ノ門				ラジエーターホース	
関 連 会 社					インバーター冷却水用ホース	
					エアークリーナーホース	
					・防振ゴム	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
加圧式ニーダー	55L	1	ダイハン	押出機	90mm	2	ダイハン
立型ゴム用射出成形機	200ton	8	松田製作所	ゴム成形機	加硫缶(φ1058×1520L)	5	パロテックハニューダ
ゴム成形機	100t～350t	23	各社				
二次加硫機		3	各社				
塗装ブース	1式	1					

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857

岩手県盛岡市北飯岡2-4-26

TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830

ものづくり振興部 取引支援 担当

E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	板金・ 製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

表面処理(めっき・研磨)				ケディカ キタカミコウジョウ			
株式会社 ケディカ 北上工場							
所在地	〒 024-0004 北上市村崎野23-30-14			TEL	0197-68-2577		FAX 0197-68-3143
担当者	マネージャー 折居 進也		E-mail	s-orii@kedc.co.jp		URL	http://www.kedc.co.jp

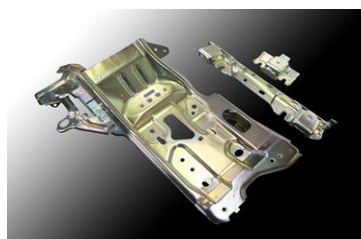
特色・PRポイント	
・ISO9001,14001取得済み ・高品質、短納期、低コスト ・多品種小ロット対応	
・難系素材の処理が可能 ・めっき技能士 特級7名 1級37名 2級51名(仙台工場含む) ・本社との連携により表面処理全般の対応が可能	
・本社技術開発室での試作対応が可能	

企業概要		
代 表 者	三浦 智成	
設 立 年 月	1946 年 2 月	
資 本 金	98,000千円	
従 業 員 数	49名(男 30名、女 19名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海 外 生 産 拠 点	フィリピン	
本 社	宮城県仙台市	
関 連 会 社	キョウワシステム(株)	

主要取引先	
日立オートモティブシステムズ(株)	
(株)ケー・アイ・ケー	
マルヤスセキソー(株)	
(株)福島高木	

加工対応材質	
鉄、鉄鋳物、銅、銅鋳物、アルミニウム、アルミダイカスト、亜鉛、亜鉛ダイカスト、ニッケル、ステンレス、プラスチック、セラミック、チタン、マグネダイカスト、銀ペースト、サマコバ	

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
・亜鉛めっきと各種クロメート処理 ・カチオン電着塗装 ・アルマイト処理	
・高耐食性亜鉛ニッケル合金めっき ・無電解ニッケルめっき、電解ニッケルめっき	

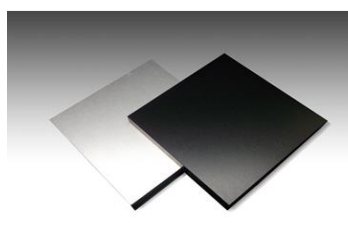


亜鉛めっき3価化成処理



カチオン電着塗装

自動車以外の生産品	
・アルミ材の6価クロムフリー化成処理	



アルマイト



6価クロムフリー化成処理

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
全自動亜鉛メッキ装置		3		全自動カチオン電着塗装装置		1	
全自動亜鉛ニッケル合金メッキ装置		1		ベーキング処理装置		3	
全自動ニッケルメッキ装置		1		各種試験機器		14	
全自動無電解ニッケルメッキ装置		1					
手動化成処理装置		1					
手動アルマイト装置		1					

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

表面処理(めっき・研磨)				株式会社 スペック			
所在地	〒 024-0051 北上市相去町西裏63-33			TEL	0197-67-6610		FAX 0197-67-6563
担当者	代表取締役 伊藤 乃		E-mail	dito@spec-com.co.jp		URL	http://www.spec-com.co.jp

特色・PRポイント	
○ハードクロムメッキでは、1～2μm程度の薄いメッキを得意とし、半導体封止用金型や熱硬化性樹脂金型、ゴム金型等の精密金型への処理を得意としております。 ○コールドスプレー処理では、フッ素樹脂粉末を用いた離型膜処理(KFコート)や、NiAl粉末を用いた高温耐食皮膜処理を行っています。	

企業概要	
代 表 者	伊藤 乃
設 立 年 月	1998 年 3 月
資 本 金	10,000千円
従 業 員 数	7名(男 5名、女 2名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本 社	上記に同じ
関 連 会 社	

主要取引先	
(株)多加良製作所	
(株)阿部製作所	
岩手アライ(株)	
(株)アイオー精密	
エムテックスマツムラ(株)	

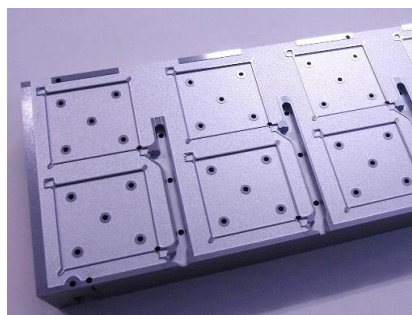
加工対応材質	
○一般鋼材 S45C、S48C、S50C、S55C、SS400、SK105(SK3)、SK95(SK4)、K85(SK5)、SKS3、SKD11、SKH2、SKH3、SKH4、SKH10、SKH51、SKH52、SKH53、SKH54、SKH55、SKH56、SKH57、SKH58、SKH59、SACM645、SCM420、SCM440、SUJ2、冷間工具材、プラ金型材 ○ステンレス鋼材、SUS303、SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L、SUS420F2、SUS420J2、SUS440C ○その他、銅、真鍮	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
硬質クロムメッキ装置	600×800×500	5	東京化工(株)	蛍光X線膜厚計	SFT9100	1	SII
硬質クロムメッキ装置	800×1600×800	1	東京化工(株)				
その他の金属溶射装置	低圧型コールドスプレー装置	2	INOVATI他				
仕上げ機械 手動パフ盤	E-P	2	轟製作所他				
ショットブラスト	FDQ-2	1	不二製作所				
シリウス処理装置	SGDSR-3	1	不二製作所				

生 産 品 目	
自動車に関連する部品等	
ハードクロムメッキ処理 ・オイルシール成形用金型への処理	

製品写真掲載不可です。

自動車以外の生産品	
・半導体封止用金型等精密金型への処理(ハードクロムメッキ) ・装置構成部品への処理(ハードクロムメッキ) ・ストロブ部材への高温耐食皮膜処理(コールドスプレー法によるNiAl皮膜) ・樹脂成型金型等へのKFコート処理(コールドスプレー法によるフッ素樹脂膜)	



半導体封止用金型へのハードクロムメッキ処理



ストロブ部材へのコールドスプレー法によるNiAl皮膜

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの 実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

表面処理(めっき・研磨)				テクマミズサワ			
				有限会社 筑摩水沢			
所在地	〒 023-0132 奥州市水沢羽田町字中袋41			TEL	0197-23-7712	FAX	0197-23-3875
担当者	代表取締役 及川 和也		E-mail	chikuma-mizusawa@rice.ocn.ne.jp		URL	

企業概要			主要取引先		加工対応材質	
代 表 者	及川 和也		株式会社 IJTT 北上工場		・鋳鉄 ・真鍮 ・アルミ ・マグネシウム	
設 立 年 月	1995 年 4 月		株式会社 IJTT 奥州製造所			
資 本 金	3,000千円		株式会社 水沢鋳工所			
従 業 員 数	29名(男 17名、女 12名)		株式会社 及精鋳造所			
認 証 取 得	ISO9001		水沢工業 株式会社			
	ISO14001					
	ISO/TS16949					
海 外 生 産 拠 点						
本 社	上記に同じ		関 連 会 社		主 要 設 備	

主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
両頭グラインダー	2Ps	1	ノミズ
両頭グラインダー	3Ps	10	ノミズ
スウィンググラインダー	2Ps	3	ノミズ
羽布グラインダー	3Ps	2	ノミズ
エプロン式ショットブラスト	1200kg/h	1	伊藤機工
ハンガー式ショットブラスト		1	伊藤機工

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他

表面処理(めっき・研磨)				トウアデンカ			
				株式会社 東亜電化			
所在地	〒 028-4132 盛岡市渋民字岩鼻20-7			TEL	019-683-2101	FAX	019-683-1337
担当者	営業技術部 田村 実		E-mail	iwate@toadenka.jp		URL	https://toadenka.co.jp/

企業概要			特色・PRポイント	生産品目
代 表 者	三浦 宏		幅広い表面処理技術を保有 鋳造・機械加工・塗装の一貫生産対応 オンリーワンの機能性薄膜処理技術を保有 元気なモノづくり中小企業300社に認定 特許活用優良企業受賞 ものづくり日本大賞受賞	自動車に関連する部品等
設 立 年 月	1959 年 3 月			・インパネ周辺部品への化成処理 ・電子部品へのすずめっき ・センサー部品への機能性薄膜処理 ・各種自動車部品へのめっき
資 本 金	35,000千円			
従 業 員 数	108名(男 75名、女 33名)			
認証取得	ISO9001	○		
	ISO14001	○		
	ISO/TS16949			
海外生産拠点			自動車以外の生産品	
本 社	上記に同じ		関 連 会 社 株式会社東亜エレクトロニクス	・住宅建材への各種表面処理 ・半導体外装めっき ・各種電子・電気部品へのめっき

主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
全自動アルミ化成処理装置	1500X1000	2	
全自動アルマイト処理装置	1500X1000	1	
全自動亜鉛バレルめっき装置		1	
全自動マグネ化成処理装置	1500X1000	1	
ニッケル・クロムめっき装置	400X800	1	
無電解ニッケルめっき装置	400x800	3	
黒ニッケルめっき装置	400X800	1	
クロメート処理装置		1	
金めっき装置	400X800	2	
全自動すず合金めっき装置	400X800	1	
すずめっき装置	400X800	2	
各種分析装置	SEM、蛍光X線膜厚計 他		

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

塗装

イツワセイサクショ トウホクコウジョウ

株式会社 五和製作所 東北工場

所在地 〒 029-4208 奥州市前沢字五合田19-11

TEL 0197-34-0340

FAX 0197-34-0345

担当者 執行役 工場長 裁 修作

E-mail tati-itsuwa@mbr.nifty.com

URL http://www.itsuwa-ss.co.jp/index.html

特色・PRポイント

- ・弊社の蓄積したノウハウを取り入れた主力となるカチオン電着塗装ラインです。
- ・電着塗装に必ず必要となる治具(ハンガー)は内製で設計・製作する事で品質・原価・納期にお応えできる体制を整えております。
- ・ECO電着塗料を導入し、電力消費の低減を実現し、環境問題への配慮も行なっています。

企業概要

代 表 者	安藤 尚司
設 立 年 月	1973 年 6 月
資 本 金	20,000千円
従 業 員 数	16名(男 15名、女 1名)
認 証 取 得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海 外 生 産 拠 点	アメリカ(インディアナ州/ケンタッキー州)
本 社	愛知県豊田市
関 連 会 社	ITSUWA USA LLC

主要取引先

株式会社協豊製作所
株式会社フタバ平泉
東北日発株式会社
株式会社長島製作所
三芝工業株式会社
株式会社福島高木

加工対応材質

炭素鋼、ハイテン鋼、ステンレス鋼などの金属製品及び電気めっきを施した金属部品への電着塗装もおこなっております。
【ご不明な点はお相談ください】

生 産 品 目

自動車に関連する部品等

・エンジン廻りの部品 ・フロント・リヤシート関連部品・足廻り・車両下部部品など、車の様々な部位・産業機械部品、家電部品等の塗装が必要とする部品を生産しています。(黒色塗装のみ)



自動車以外の生産品

産業機械部品から機械ケース本体等、大小様々な部品の塗装をしています。



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
カチオン電着塗装装置(黒)		1	自社製				

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研削)	塗装	電子部品・ デバイスの 実装・組立	金型・ 治工具	生産設備・ 自動機	ソフトウェア	その他
-------	-------	------	-------	------	------	------------------	----	-------------------------	------------	--------------	--------	-----

涂装

ワドウサンギョウ

和同産業 株式会社

所在地	〒 025-0035 花巻市実相寺410番	TEL	0198-24-3221	FAX	0198-41-1221
担当者	鎌田 征丞	E-mail	wado@wadosng.jp	URL	https://www.wadosng.jp/

特色・PRポイント

弊社は、開発から生産、販売まで一貫して対応する、除雪機生産高日本一のメーカーです。
弊社で開発いたしました、日本初のロボット草刈機も全国でお使いいただいております。

企業概要

代 表 者	照井 政志	
設 立 年 月	1941 年 5 月	
資 本 金	49,000千円	
従 業 員 数	254名(男 209名、女 45名)	
認 証 取 得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本 社	上記に同じ	
関 連 会 社		

主要取引先

本田技研工業株式会社
株式会社クボタ
ヤンマー株式会社
北海道ホンダ販売株式会社

加工対応材質

鉄

生產品目

自動車に関する部品等

自動車以外の生産品

除雪機・草刈機・農業機械・ロボット草刈機



小型除雪機 SXC1070SE



ロボット草刈機 ロボモアKRONOS MR-300

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
電着塗装設備	120㎡/Hr	1	東海プラントエンジニアリング㈱				
電着塗装設備	90㎡/Hr	1	関西ペイントエンジニアリング㈱				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)											
casting・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア
											基板改造

電子部品・デバイスの実装・組立				コウエイツウシンコウギョウ 興栄通信工業 株式会社			
所在地	〒 021-0821 一関市三関字仲田184番地1			TEL	0191-21-5132	FAX	0191-21-5255
担当者	代表取締役 村田 幸		E-mail	info@koeit-kk.co.jp		URL	https://www.koeit-kk.co.jp

企業概要			主要取引先		加工対応材質	
代 表 者	村田 幸		NECプラットフォームズ(株)		・高密度実装基板(BGA)の試作から量産まで対応(多品種少量)。	
設 立 年 月	1984 年 3 月		インテグラン(株)			
資 本 金	20,000千円		谷村電気精機(株)		・基板実装から完成品組立までの一貫生産体制。0603サイズからの部品交換、BGA交換作業等の改造工事の短納期対応可能。	
従 業 員 数	75名(男 38名、女 37名)		エブレン(株)			
認 証 取 得	ISO9001	○	ヤマデン(株)			
	ISO14001	○	(株)シーピーアイテクノロジーズ			
	ISO/TS16949		(株)若柳タムラ製作所			
海外生産拠点						
本 社	上記に同じ		関 連 会 社		主 要 設 備	

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
表面実装設備一式	0603~、Lサイズ対応	9	PanasonicFA/YAMAHA	BGAリワーク装置	Freedom2000	1	
リフロー槽(リフロー炉)	N2対応	3	エイテック				
自動はんだ付け装置(鉛フリー対応)	SPD II-350他	2	千住金属他				
自動はんだ付け装置(共晶対応)	LGL400DX	1	日本電熱計器				
画像検査装置	TR7500他	5	TRI/SAKI他				
X線検査装置	MV3100	1	ポニー工業				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)											
casting・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア
											燃料電池用白金電極触媒開発・製造

電子部品・デバイスの実装・組立				ジュークス 株式会社 ジュークス			
所在地	〒 028-0041 久慈市長内町32-18-2			TEL	0194-61-1977	FAX	0194-61-1978
担当者	統括部長 葛堀 健		E-mail	kuzuhori@jukes-k.co.jp		URL	http://jukes-k.co.jp

企業概要			主要取引先		加工対応材質	
代 表 者	城内 治		株式会社イーシステム		・電気機器、電気部品等の組立・検査 ・燃料電池用電極触媒の開発・製造 ・半田付け作業（微細半田付け可） ・携帯電話、携帯電話部品組立 ・金型製作～成型、塗装、部品調達基板実装は弊社パートナー企業と連系で対応可能です。	
設 立 年 月	2009 年 3 月		国上精機工業株式会社			
資 本 金	15,000千円		SMC株式会社			
従 業 員 数	80名（男 28名、女 52名）		株式会社ツガワ			
認証取得	ISO9001		エレマテック株式会社			
	ISO14001					
	ISO/TS16949					
	医療機器製造業登録	○				
海外生産拠点						
本 社	上記に同じ		関 連 会 社 株式会社イーシステム		主要設備	

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
クリーンルーム	class 10,000	1		純水、軟水装置	PRO-60、IS-14A型	1	オルガノ
コンプレッサー	osp-15varⅢ	3	日立産機システム	AC耐電圧絶縁抵抗試験器	TOS5302	2	菊水電子
恒温器(熱処理器)	PH-402、他	3	エスベック	実装部品画像認識検査システム	CS-IV001	3	CSコム
パッド印刷機	TURBO90	2	KENT	測定顕微鏡メジャーNAVI	IMS-MN03	1	中央精機
レーザーマーカ	MD-X1000	1	KEYENCE	固体高分子形燃料電池評価装置	PEMT est8900	1	東陽テクニカ
ロータリーチューピングディスペンサー	MT-410,MX10DX	8	武蔵エンジニアリング	試料水平型多目的X線回析装置	Ultima IV	1	リガク

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
casting・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

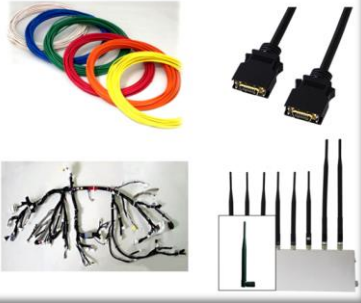
電子部品・デバイスの実装・組立				センマヤマランツ 株式会社 千厩マランツ			
所在地	〒 029-0803 一関市千厩町千厩字下駒場254番地			TEL	0191-53-2321	FAX	0191-53-2323
担当者	管理部 吉田 勝		E-mail	masaru.yoshida@senmaya-marantz.co.jp		URL	http://www.senmaya-marantz.co.jp

企業概要			主要取引先		加工対応材質	
代 表 者	高橋 尚吾		各メーカー			
設 立 年 月	1975 年 10 月					
資 本 金	30,000千円					
従 業 員 数	106名(男 49名、女 57名)					
認 証 取 得	ISO9001	○				
	ISO14001	○				
	ISO/TS16949					
	UL製品認証	○				
海外生産拠点			関 連 会 社	マランツエレクトロニクス(株)、(株)エムイーエス、(株)熊本マランツ、(株)宮古マランツ、(株)CSR		
本 社	上記に同じ					
					主要設備	

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
表面実装設備一式	0603～Lサイズ対応	6	パナソニックFA				
フロー半田付装置一式	鉛フリー、共晶対応	3	セイテック他				
X線検査装置	NEO-690Z	1	ポニー工業				
BGAリワーク装置	RD-500Ⅲ	1	DENON				
画像検査機	mek製22X	6	マランツエレクトロニクス				
無線機器測定設備	スペアナ、SG等						

対応可能な技術分野												
(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

電子部品・デバイスの実装・組立				ダイコウギョウ 有限会社 大工業			
所在地	〒 029-0303 一関市東山町松川字台101			TEL	0191-48-2013	FAX	0191-48-2277
担当者	佐藤 幸淑		E-mail	daiko-5@drive.ocn.ne.jp		URL	http://www.daikogyo.com

企業概要			主要取引先			
代 表 者	佐藤 幸淑		東北精密(株)			
設 立 年 月	1976 年 7 月		デンソー工業(株)			
資 本 金	8,000千円		(有)セイリン			
従 業 員 数	12名(男 1名、女 11名)					
認 証 取 得	ISO9001					
	ISO14001					
	ISO/TS16949					
海外生産拠点						
本 社	上記に同じ		関 連 会 社			
				主要設備		

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ワイヤーストリッパー		2	シュロニガ				
自動端子圧着機	TR-20	1	新明和工業				
コンプレッサー	1.5P	1	日立				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	板金・製缶	樹脂成形	ゴム製品	表面処理 (めっき・研磨)	塗装	電子部品・デバイスの実装・組立	金型・治工具	生産設備・自動機	ソフトウェア	その他

電子部品・デバイスの実装・組立				トウホクシロガネ			
所在地 〒 023-1131 奥州市江刺愛宕字観音堂沖127				TEL 0197-35-4111 FAX 0197-35-5622			
担当者 東北営業所 木下 秀一		E-mail esashi-seisankanri@shirogane-ss.co.jp		URL http://www.shirogane-ss.co.jp/			

企業概要			主要取引先	
代 表 者	江口 純夫		AGC(株)	
設 立 年 月	1973 年 5 月		SMC(株)	
資 本 金	15,000千円		(株)デジアイズ	
従 業 員 数	60名(男 8名、女 52名)		(株)栃木ニコン	
認 証 取 得	ISO9001	○	(株)仙台ニコン	
	ISO14001		谷村電気精機(株)	
	ISO/TS16949		セイコーエプソン(株)	
海 外 生 産 拠 点				
本 社	東京都大田区		関 連 会 社	



設備機械名			主要設備		
設備機械名	型式・能力	台数	設備機械名	型式・能力	台数
自動捲線機	AN-240-12	2	中型振動試験機	EDS251	1
自動捲線機	AN-240-24	1	投影機	V-20A	1
自動ピン差し機		3	二次元データ装置		1
半田付けロボット	MINIMAXⅢ-S	1	他 社内用工作機械		
超音波洗浄機	VS-50KSH	1			
パーティクルカウンター	TF-500	1			

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857

岩手県盛岡市北飯岡2-4-26

TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830

ものづくり振興部 取引支援 担当

E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp