

# 受発注あっせん情報

No.499(2020/6/19)

(公財)いわて産業振興センター ものづくり振興部 受発注情報担当

TEL 019-631-3822

FAX 019-631-3830

Email: torihiki@joho-iwate.or.jp

【発注情報】 紹介を希望される方は、メールかお電話で「受発注情報担当」へお問い合わせください。

No.	問合せ番号	地区	発注品目・加工内容	発注条件					初回掲載
				必要設備	数量・金額	材料支給	支払条件	希望地域	
1	A160202	埼玉	金属熱処理・メッキ・熱処理治具、製缶・板金・機械加工・金網一般機械加工、溶接、絞	機械加工設備、製缶設備、W700以上の熱処理施設、無電解Niメッキ設備、溶接(一部絞りの可能な設備)	1ヶ~200ヶ 5,000 ~7,000千円	無 (SUS310S 304 316 SS)	末日締め1ヶ月後25日払い 現金100%	問わず	H28/2

【受注情報】 紹介を希望される方は、メールかお電話で「受発注情報担当」へお問い合わせください。

No.	問合せ番号	地区	資本金(千円)	従業員(人)	受注品目・加工内容	余力設備	受注量	希望地域	初回掲載
1	B150801	沿岸	3,000	18	音響、通信機、基盤加工等 ソフト開発、測定、調整、組立(P/Kまで)、半田付け作業	業務用PC、周辺機器 オシロスコープ、アナライザ、サプライ等 自動半田装置(Dip槽)、コンベア、半田コテ、各種電ドラ等	小ロット可	問わず	H27/8
2	B150101	埼玉	10,000	10	焼鈍処理全般、水素吸蔵 磁気焼鈍、析出硬化 材質:鋼全般、非鉄 1ヶ~10tまで対応可能	ピット炉 500φ×500L 12基 試験炉 200φ×350L 2基 低温炉 400φ×450L 3基 連続炉 2基	ご相談により決定	問わず	H27/1
3	B160101	山形	5,000	12	各種鋼材の切削・鏡面加工 機械加工・切削加工・鏡面加工・TIG溶接・精密洗浄	立体マシニングセンター 平面研削盤 鏡面LAP盤 NC旋盤	Lot 100~500ヶ	特になし	H28/1
4	B160201	県央	60,000	165	樹脂加工、非鉄金属加工品 切削加工、真空注型、成形 「OPM」工法により、試作金型不要で量産と同じ材料で試作可能 アルミ・SUS・真鍮・各種樹脂	マシニングセンター 18台 NC旋盤 1台 真空注型機 6台	ご相談により決定	問わず	H28/2
5	B160801	山形	3,500	12	切削及び表面処理:切削、バリ取り、鏡面仕上げ、ヘアライン、内面研磨。ブラスト、梨地処理。アルマイト、塗装、クロムメッキ、シルク山形県尾花沢市大字芦沢940印刷等	研磨レース、コンベアブラスト機、ショットブラスト機、回転ブラスト機、直圧機	問わず	問わず	H28/8
6	B191001	福島	10,000	14	ハーネス加工:細線(0.2~8.0)加工・端子取付 溶接(SUS430/SUS304):薄物(t0.8~t1.5)溶接	ケーブル切断機・ジャケットストリップ装置・連続端子圧着機・バラ端子圧着機・TIG溶接機・スタッド溶接機、電解研磨装置・メタルソー	問わず	問わず	R1/10
7	B200601	福島	3,000	5	プラスチック金型用部品、超精密金型部品(主にコネクタ用) HAP10,HAP40,HAP72,PD613,HPM31,SKD11,DC53など、厚さ0.2~60mm、全長・幅100mmまで、1~100ロット	成形研削盤、NC放電加工機、NCワイヤー放電加工機、マシニングセンター、測定顕微鏡、画像寸法測定器、測長器、CAD/CAM	問わず	問わず	R2/6

〈ものづくり振興グループからのお知らせ〉

一定期間(6ヶ月程度)問い合わせがなかった場合は掲載を取りやめることがあります。