

いわて 自動車関連 企業ガイド

公益財団法人いわて産業振興センター

● 目次

■ 鑄造・鍛造

シグマ製作所	1
筑波ダイカスト工業	2
ナテック	3
及精鑄造所	4
水沢工業	4
水田鑄造所	5
旭エンジニアリング	17
高松精機	31
ベスト	41
ケイ・エム アクト	47
多加良製作所	80
西浦精機	87
明興双葉	101

■ プレス加工

佐藤金属工業	6
サンライズ・エンジニアリング	7
ジュピター工業	8
ダイヤプレス	9
長島製作所	10
富士工業	12
盛岡セイコー工業	13
和田工業	14
城山工業	15
デジアイズ	15
本興製工所	16
旭エンジニアリング	17
川辺産業	22
セキエイ	30
高松精機	31
ラピナス電機	36
キクチ成工	38
ベスト	41
WING	43
エレック北上	45
北上エレメック	46
ケイ・エム アクト	47
司ゴム電材	57
大昌電子	64
石神製作所	70
協和製作所	77
後藤製作所	78
多加良製作所	80
ミスズ工業	81
NSエンジニアリング	84
西浦精機	87
ホクト	88

■ 機械加工

シグマ製作所	1
筑波ダイカスト工業	2
及精鑄造所	4
水沢工業	4
サンライズ・エンジニアリング	7
ダイヤプレス	9
長島製作所	10

城山工業	15
旭エンジニアリング	17
ウスイ製作所	18
エイティシー	19
神奈川精工	20
釜石電機製作所	21
川辺産業	22
北上エンジニアリング	23
クライン	24
京浜光膜工業	25
小林精機	26
サクシーディング	27
サンアイ精機	28
サンセイ・イサワ	29
セキエイ	30
高松精機	31
東綱スチールコード	32
平野製作所	33
富士善工業	34
モディー	35
ラピナス電機	36
アイオー精密	37
アイソニック	37
キクチ成工	38
共立精工	38
ジーエフトップ	39
千田精密工業	39
ツクバ	40
東北パワープロジェクト	40
東洋工機	41
ベスト	41
北陵製作所	42
大和製作所	42
エスジーディー	56
司ゴム電材	57
石神製作所	70
磐井技研	73
協和製作所	77
後藤製作所	78
サトウ精機	79
多加良製作所	80
ミスズ工業	81
明輝	82
ユーテムプレシジョン	83
大武・ルート工業	85
西浦精機	87
ホクト	88
東邦テクノス	98
明興双葉	101

■ 特殊加工（溶接、研磨等）

佐藤金属工業	6
城山工業	15
デジアイズ	15
本興製工所	16
旭エンジニアリング	17
北上エンジニアリング	23

セキエイ	30
高松精機	31
東綱スチールコード	32
富士善工業	34
ラピナス電機	36
アイオー精密	37
共立精工	38
ジーエフトップ	39
東洋工機	41
北上エレメック	46
司ゴム電材	57
石神製作所	70
磐井技研	73
協和製作所	77
多加良製作所	80
明輝	82
大武・ルート工業	85
西浦精機	87

■ 樹脂成型

ジュピター工業	8
盛岡セイコー工業	13
和田工業	14
モディー	35
キクチ成工	38
東北パワープロジェクト	40
WING	43
エム・シイ	44
エレック北上	45
北上エレメック	46
ケイ・エム アクト	47
サンケミカル	48
三光化成	49
信和化成	50
タイセイプラス	51
ニュートン	52
ハイブラ化成	53
ゆわて吉田工業	54
吉川化成	55
エスジーディー	56
司ゴム電材	57
石神製作所	70
磐井技研	73
岩手山下工業	74
岩本電機	75
多加良製作所	80
明輝	82
三共化成	92
トーノ精密	99

■ ゴム製品

旭エンジニアリング	17
北上エンジニアリング	23
司ゴム電材	57
大野ゴム工業	58
石神製作所	70
磐井技研	73

多加良製作所 80

■ 表面処理（めっき、印刷）

筑波ダイカスト工業	2
旭エンジニアリング	17
釜石電機製作所	21
北上エンジニアリング	23
東綱スチールコード	32
ラピアス電機	36
アイオー精密	37
共立精工	38
ゆわて吉田工業	54
吉川化成	55
司ゴム電材	57
薄衣電解工業	59
ケディカ	60
スペック	61
東亜電化	62
大昌電子	64
石神製作所	70
磐井技研	73
岩手山下工業	74
岩本電機	75
後藤製作所	78
多加良製作所	80
ミスズ工業	81
西浦精機	87
共和熱処理	91
竹内真空被膜	97

■ 塗装

筑波ダイカスト工業	2
デジアイズ	15
旭エンジニアリング	17
ラピアス電機	36
共立精工	38
東洋工機	41
ケイ・エム アクト	47
ゆわて吉田工業	54
吉川化成	55
司ゴム電材	57
ケディカ	60
和同産業	63
石神製作所	70
磐井技研	73
岩手山下工業	74
岩本電機	75
大武・ルート工業	85
西浦精機	87
明興双葉	101
ナガソノ	104

■ 電子部品（デバイスの実装・組立）

デジアイズ	15
釜石電機製作所	21
セキエイ	30
アイソニック	37
大昌電子	64

テーキアールマニュファクチャリング	65
興栄通信工業	66
ジュークス	66
千厩マランツ	67
大工業	67
土樋パルス	68
東北白金	68
石神製作所	70
ミスズ工業	81
ホクト	88
パターンアート研究所	89
明興双葉	101

■ 車載電装

釜石電機製作所	21
モディー	35
ベスト	41
興栄通信工業	66
大工業	67
イーアールアイ	69
石神製作所	70
フェニックス	71
多加良製作所	80
明興双葉	101

■ 金型・治工具

筑波ダイカスト工業	2
水沢工業	4
サンライズ・エンジニアリング	7
ジュピター工業	8
ダイヤモンド	9
長島製作所	10
富士工業	12
盛岡セイコー工業	13
和田工業	14
デジアイズ	15
本興製工所	16
旭エンジニアリング	17
川辺産業	22
北上エンジニアリング	23
小林精機	26
サクシーディング	27
サンアイ精機	28
サンセイ・イサワ	29
高松精機	31
ラピアス電機	36
アイオー精密	37
共立精工	38
ジーエフトップ	39
ツクバ	40
東北パワープロジェクト	40
ベスト	41
大和製作所	42
WING	43
エレック北上	45
北上エレメック	46
ケイ・エム アクト	47
三光化成	49

信和化成	50
エスジーディー	56
司ゴム電材	57
石神製作所	70
阿部製作所	72
磐井技研	73
岩手山下工業	74
岩本電機	75
北上精密	76
協和製作所	77
後藤製作所	78
サトウ精機	79
多加良製作所	80
ミスズ工業	81
明輝	82
ユーテムプレシジョン	83
NSエンジニアリング	84
岩手製鉄	89
東邦テクノス	98
トーノ精密	99
ダイナミックス	103

■ 生産設備・自動機

和田工業	14
デジアイズ	15
本興製工所	16
旭エンジニアリング	17
釜石電機製作所	21
北上エンジニアリング	23
サクシーディング	27
サンアイ精機	28
ラピアス電機	36
アイオー精密	37
アイソニック	37
東洋工機	41
エレック北上	45
大工業	67
石神製作所	70
磐井技研	73
協和製作所	77
後藤製作所	78
多加良製作所	80
大武・ルート工業	85
サワ	86
西浦精機	87
ホクト	88
岩手製鉄	89
パターンアート研究所	89
プログレスシステム	90
太陽電機	96
東邦テクノス	98
明興双葉	101
ダイナミックス	103
東日本スターワークス	105

■ その他

【冷間圧造】		【機械／電気系設計】		【設計・開発】	
ナテック	3	フェニックス	71	東邦テクノス	98
【プレス金型設計・製作・生産】		【自動溶接機／ヘッダーマシン】		【MIM】	
富士工業	12	多加良製作所	80	トーノ精密	99
【試作(真空注型)】		【精密特注切削工具】		【開発・検査ツール】	
エイティーシー	19	ユーテムプレジジョン	83	ピーアンドエーテクノロジーズ	100
【試作(真空注型)】		【ハードウェア・ソフトウェア開発】		【ワイヤーハーネス加工】	
京浜光膜工業	25	パターンアート研究所	89	明興双葉	101
【小組(ローリングカシメ機)】		【制御プログラム】		【組込みソフトウェア開発】	
高松精機	31	プログレスシステム	90	アイシーエス	102
【熱処理】		【熱処理】		【ウレタン加工】	
アイオー精密	37	共和熱処理	91	第一物産	102
【計測・制御ソフトウェア】		【三次元成形回路部品・基板】		【自動化装置 設計・開発】	
アイソニック	37	三共化成	92	ダイナミックス	103
【設計・開発】		【縫製】		【包装資材の設計・開発】	
東洋工機	41	サンコーソーイング	93	東北ウエノ	103
【試作(真空注型)】		【ソフトウェア】		【精密板金加工】	
エム・シイ	44	ジェーエフピー	94	ナガソノ	104
【真空蒸着(AR、AF、MIRROR等)】		【物流・保管・流通加工】		【ソフトウェア開発】	
吉川化成	55	白金運輸	95	ネクスト	104
【燃料電池用白金電極触媒開発・製造】		【自動機設計・製作】		【設備・製品の設計・開発】	
ジュークス	66	太陽電機	96	東日本スターワークス	105
【組込みソフトウェア】		【レンズ・ガラス加工】		【ソフトウェア】	
イーアールアイ	69	竹内真空被膜	97	ホロニック・システムズ	105
				【金属熱処理】	
				武藤工業	106
岩手県内の自動車関連主要企業マップ	107				
岩手県内の自動車関連主要企業	108～124				
岩手県へのアクセス	124				
掲載企業所在地マップ	125				
いわて自動車関連産業集積促進協議会	126				

※ 当目次は、本編「対応可能な技術分野」に基づいて掲載している関係上、重複して複数の分野で掲載されている企業があります。

■ 本ガイドブックの閲覧方法について

各業種ごと、まとめて掲載しておりますので、例のとおり業種をご確認ください

例

ここをご覧ください

金型・治工具

イワテ

株式会社 岩手

業種目次

鋳造・鍛造	1	塗装	63
プレス加工	6	電子部品	64
機械加工	17	車載電装	69
樹脂成型	43	金型・治工具	72
ゴム製品	57	生産設備・自動機	85
表面処理	59	その他	91

※五十音順目次は次ページにあります。

● 五十音順目次

■ あ	
アイオー精密	37
アイシーエス	102
アイソニック	37
旭エンジニアリング	17
阿部製作所	72
イーアールアイ	69
石神製作所	70
磐井技研	73
岩手製鉄	89
岩手山下工業	74
岩本電機	75
WING	43
ウスイ製作所	18
薄衣電解工業	59
エイティシー	19
エスジーディー	56
NSエンジニアリング	84
エム・シイ	44
エレック北上	45
及精鑄造所	4
大武・ルート工業	85
大野ゴム工業	58

■ か	
神奈川精工	20
釜石電機製作所	21
川辺産業	22
キクチ成工	38
北上エンジニアリング	23
北上エレメック	46
北上精密	76
共立精工	38
協和製作所	77
共和熱処理	91
クライン	24
ケイ・エム アクト	47
京浜光膜工業	25
ケディカ	60
興栄通信工業	66
後藤製作所	78
小林精機	26

■ さ	
サクシーディング	27
佐藤金属工業	6
サトウ精機	79
サワ	86
サンアイ精機	28
三共化成	92
サンケミカル	48
三光化成	49
サンコーソーイング	93
サンセイ・イサワ	29
サンライズ・エンジニアリング	7
ジーエフトップ	39

ジェーエフピー	94
シグマ製作所	1
ジュークス	66
ジュピター工業	8
白金運輸	95
城山工業	15
信和化成	50
スペック	61
セキエイ	30
千厩マランツ	67

■ た	
第一物産	102
大工業	67
大昌電子	64
タイセイプラス	51
ダイナミックス	103
ダイヤプレス	9
太陽電機	96
高松精機	31
多加良製作所	80
竹内真空被膜	97
千田精密工業	39
司ゴム電材	57
ツクバ	40
筑波ダイカスト工業	2
土樋パルス	68
テーケイアールマニュファクチャリング	65
デジアイズ	15
東亜電化	62
東綱スチールコード	32
東邦テクノス	98
東北ウエノ	103
東北白金	68
東北パワージェクト	40
東洋工機	41
トーノ精密	99

■ な	
長島製作所	10
ナガソノ	104
ナテック	3
西浦精機	87
ニュートン	52
ネクスト	104

■ は	
ハイブラ化成	53
パターンアート研究所	89
ピーアンドエーテクノロジーズ	100
東日本スターワークス	105
平野製作所	33
フェニックス	71
富士工業	12
富士善工業	34
プログレスシステム	90

ベスト	41
ホクト	88
北陵製作所	42
ホロニック・システムズ	105
本興製工所	16

■ ま	
水沢工業	4
ミスズ工業	81
水田鑄造所	5
武藤工業	106
明輝	82
明興双葉	101
モディー	35
盛岡セイコー工業	13

■ や	
大和製作所	42
ユーテムプレジジョン	83
ゆわて吉田工業	54
吉川化成	55

■ ら	
ラビアス電機	36

■ わ	
和田工業	14
和同産業	63

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

鋳造・鍛造

シグマセイサクショ ハナイズミコウジョウ

株式会社 シグマ製作所 花泉工場

所在地	〒 029-3207 一関市花泉町油島字南沢97-156	TEL	0191-82-5481	FAX	0191-82-5496
担当者	営業部 部長 三浦 敬	E-mail	hanaizumi_m@sigma-net.jp	URL	http://sigma-net.jp/

特色・PRポイント

弊社は埼玉県川口市で長く鋳造業を営み、2004年に岩手県一関市に工場を移転しました。建設機械部品鋳物と油圧部品鋳物を中心に製造しており、若い人材も多く、活気にあふれた職場です。2012年にはISO9001を取得し、さらには2014年に鋳物の機械加工工場を立ち上げました。鋳鉄機械加工で営業範囲を広げ、お客様のニーズにお応えできるよう、日々努力を続けております。

企業概要

代表者	大庭 将史	
設立年月	1952年1月	
資本金	40,000千円	
従業員数	49名(男47名、女2名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
	エコステージ	
海外生産拠点		
本社	埼玉県川口市	
関連会社		

主要取引先

(株)小松製作所
大久保歯車工業(株)
(株)前川製作所
東京計器(株)
(株)ソーシン
(株)ケーアイ精機
(株)ソーシン
(株)ケーアイ精機
新明和工業(株)

加工対応材質

FC200、FC250、FC300
FCD450、FCD450、FCD500、FCD600

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車用部品



ブラケット



PTOケース

自動車以外の生産品

建設機械用部品、油圧機械部品



キャリア



ブラケット

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高周波誘導炉	900kw、1ton	2	東芝	ドラムショット	500kg/batch	1	大研工業
サンドミキサー	MS-2.5G 1400kg	2	新東工業	両頭グラインダー	砥石φ380×38~50t	2	松崎
自動造型機FBO-2L78	500×400×200/200	1	新東工業	ゲートペッカー	GP-10M	1	高周波鋳造
自動造型機SMS6050	600×500×200/200	1	光洋商事	エレファントパッカー	EP-100型	1	平戸金属
自動造型機SM50V	500×400×100~300	1	光洋商事	塗装器	赤錆・黄・黒・灰	4	
ベルトショット	800kg/batch	1	新東工業	サンドタンク	50ton	1	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

鋳造・鍛造

ツクバダイカストコウギョウ トオノコウジョウ

筑波ダイカスト工業 株式会社 遠野工場

所在地	〒 028-0531 遠野市綾織町新里25-43	TEL	0198-62-5815	FAX	0198-62-5816
担当者	総務部長 坪田 博明	E-mail	tdktono@tsukuba-dc.co.jp	URL	http://www.tsukuba-dc.co.jp/

特色・PRポイント

アルミダイカスト製品に特化し、鋳造から二次加工までの一貫した生産体制で24時間フル稼働及び大量生産に対応出来る生産システムになっております。生産拠点は国内4工場、海外はベトナムに2工場あります。

企業概要

代表者	綿貫 宜司	
設立年月	1973年4月	
資本金	39,390千円	
従業員数	250名(男208名、女42名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	ベトナム2工場(ハノイ、フンイエン)	
本社	東京都北区滝野川	
関連会社	株式会社ツクバ	

主要取引先

パナソニック株式会社
アルパイン株式会社
NECPC株式会社(福島)
昭和電器株式会社
アズテック株式会社
やまびこ株式会社
ニッパツ・メック株式会社
SMC株式会社
ソニーイーエムシーエス株式会社(幸田)

加工対応材質

アルミニウム合金 ADC-3、ADC-12等

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・4輪トラック部品
- ・カーオーディオ部品
- ・フォークリフト部品
- ・エンジン周り部品
- 他



4輪トラック部品



4輪トラック部品

自動車以外の生産品

- ・都市ガス部品
- ・農機具部品
- ・通信機器部品
- ・ATM部品
- 他



都市ガス部品



通信機器

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
コールドチャンバー式ダイカストマシン	600t以上	1	宇部興産	NCワイヤーカット放電加工機		1	ソデック
コールドチャンバー式ダイカストマシン	400t~600t未満	1	宇部興産	放電加工機	FSA3C	1	ソデック
コールドチャンバー式ダイカストマシン	200t~400t未満	9	東芝機械、他	NC旋盤	400~600mm未満	2	ヤマザキマザック他
コールドチャンバー式ダイカストマシン	100t~200t未満	2	東芝機械、他	NCフライス盤	AGⅢNC-85	1	牧野フライス製作所
機械式トランスファープレス	100t未満	8	コマツ、他	平面研削盤	1,000mm未満	1	岡本
ショットブラスト		6	日神金属、他	三次元座標測定機	CVA600A	1	東京精密

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	冷間圧造
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	------

鍛造・鋳造

ナテック

株式会社 ナテック

所在地	〒 023-1101 奥州市江刺区岩谷堂字松長根58-6	TEL	0197-35-7117	FAX	0197-31-1004
担当者	総務経理次長 照井 昌彦	E-mail	terui.m@natec1886.co.jp	URL	http://www.natec1886.co.jp

特色・PRポイント

製品の締結、組立て段階におけるトータルコストダウンを実現します。開発・設計段階でボルトあるいはねじ締結における軽薄短小化及びコスト低減の提案。ボルトやねじの締付や緩みによる問題を解決します。また、部品加工においては、切削から冷間圧造への展開で部品のコストダウンを実現します。

企業概要

代表者	伊原 明利	
設立年月	1886年2月	
資本金	96,000千円	
従業員数	65名(男47名、女18名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	埼玉県草加市高砂2-2-34	
関連会社	伊藤忠丸紅鉄鋼株	

主要取引先

(株)東京鋳業、オリップ(株)、藤田螺子工業(株)
(株)三ツ知、イワタボルト(株)、尾張精機(株)
上記の商社経由にて
トヨタ紡織(株)、トヨタ自動車(株)、トヨタ合成(株)
シロキ工業(株)、三菱自動車工業(株)
富士重工(株)、三井金属アクト(株)
キャノン(株)、ソニー(株)、パナソニック(株)
シャープ(株)、三菱電機(株) etc.

加工対応材質

・SWCH10A	・SWCH12A	
・SWCH35K	・SWCH45K	
・SCM435	・ボロン鋼	
・SUSXM7	・SUS410	・SUS430
・C1100W	・C1050W	・C2700W
・A1050	・A5056	・A7050

その他

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車関連部品



自動車関連部品(冷間圧造品)

シート関連、ドア・トランク・ヒンジピン、バンパーバッテリー、アブソーバー、電装等に使用される各種部品の製造、パーツフォーマーの導入で更に、製造能力の拡大

自動車電装・カーエレクトロニクス・一般汎用締結ねじ

薄金属板、高張力鋼板、熱可塑性樹脂、エンジニアリングプラスチック、CFRP等にそれぞれ対応する、セルフワーキングねじを揃えています(タップタイト、タップタイト2000、デルタPT-Screw、他)



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
W-ヘッダー	φ0.8~φ6.0	50	中島鉄工所	連続浸炭焼入れ炉	φ2.3~φ6.0	1	オリエンタル
2ダイ3プロウヘッダー	φ2.0~φ12.0	13	中島鉄工所	各種検査機器		-	ミットヨ/キーエンス
4ダイ4プロウパーツフォーマー	φ5.0~φ12.0	2	旭サナック	カメラ付検査選別機	φ1.7~φ12.0	7	社内
7ダイ7プロウパーツフォーマー	φ6.0~φ14.0	1	旭サナック	トルク軸力試験機	max10KN	1	ドイツREC
平ダイス転造機	φ0.8~φ5.0	59	協栄他	真円度測定器		1	東京精密
平ダイス転造機	φ4.0~φ12.0	6	三明	表面粗さ試験機		1	東京精密

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

鋳造・鍛造				オイセイチュウゾウシヨ 株式会社 及精鋳造所							
所在地	〒 023-0132 奥州市水沢区羽田町明正147番地				TEL	0197-24-7263		FAX	0197-24-7264		
担当者	代表取締役社長 及川 敬一		E-mail	info@oisei.co.jp		URL	http://www.oisei.co.jp/				

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	及川 敬		(株)TBK			・FC150~300		
設立年月	1953年 1月		(株)小森コーポレーション			・FC450~700		
資本金	30,000千円		東北佐竹製作所(株)					
従業員数	48名(男44名、女4名)		(株)クボタ					
認証取得			双葉電子工業(株)					
			(株)十辰製作所					
			秋田渥美工業(株)					
			三木プーリ(株)					
海外生産拠点			関連会社					
本社	上記に同じ							

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高周波炉	500kg/30分	1	富士電機	CAD(コンピューター自動設計)		1	SolidWorks
キューボラ	1.5t/h	2	丸久	CEメーター		2	(株)ニッサブ
保持炉	1.5t	1	EME	硬度計	ブリネル硬度計	1	
鋳型造形機	DISA2110Mk3	1	DISA	ショットブラスト		4	新東工業(株)
鋳型造形機	SMS5045R	1	KOYO				
NC旋盤	400mm未満	6	オオクマ				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

鋳造・鍛造				ミスサワコウギョウ 水沢工業 株式会社							
所在地	〒 023-0872 奥州市水沢区字桜屋敷西93番地の4				TEL	0197-24-2250		FAX	0197-24-0799		
担当者	取締役工場長 小松 宏司		E-mail	info@micin.co.jp		URL	http://www.micin.co.jp				

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	伊熊 英雄		(株)やまびこ			アルミニウム(ADC12)		
設立年月	1978年 7月		マックス(株)			マグネシウム(AZ91)		
資本金	15,000千円		(株)アルファ					
従業員数	76名(男61名、女15名)		(株)メッツ					
認証取得	ISO9001		TDK(株) 日本精機(株)					
	ISO14001		日立オートモティブシステムズ(株)					
	ISO/TS16949		日立オートモティブシステムズハイキャスト(株)					
海外生産拠点	中国、メキシコ		秋田渥美工業(株)					
本社	上記に同じ		関連会社			LTM、TI、IMMSA		

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
コールドチャンパー式ダイカストマシン	100t~200t未満	2	東芝機械	マシニングセンター 立	X500Y400Z300	14	東洋精機 他
コールドチャンパー式ダイカストマシン	200t~400t未満	1	東芝機械	NC旋盤		4	森精機 他
コールドチャンパー式ダイカストマシン	200t~400t未満	5	東洋機械	三次元座標測定機	X500Y700	2	ミットヨ
コールドチャンパー式ダイカストマシン	600t以上	1	東洋機械	ショットブラスト	ハンガー、エプロン	3	新東
コールドチャンパー式ダイカストマシン	600t以上	1	東芝機械	分光分析装置	PDA-7000	1	島津製作所
マシニングセンター 横	X500Y400Z400	2	ヤマザキ 他	X線検査装置	μ nRay7600	1	松定プレシジョン

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

鋳造・鍛造

ミズタチュウゾウシヨ

株式会社 水田鋳造所

所在地	〒 023-0132 奥州市水沢区羽田町字下屋敷28	TEL	0197-24-2611	FAX	0197-24-2612
担当者	代表取締役 水田 和博	E-mail	mizuta28@cronos.ocn.ne.jp	URL	http://www.ginga.or.jp/~imono/txt/04-1.htm

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	水田 和博	(株)小森コーポレーション		・普通鋳鉄 (FC200～FC300)	
設立年月	1938年1月	アイダエンジニアリング(株)		・高級鋳鉄 (FCD450～FCD500)	
資本金	40,000千円	(株)牧野フライス製作所			
従業員数	30名(男27名、女3名)	(株)オシキリ			
認証取得	ISO9001	フルード工業(株)			
	ISO14001	三協オイルレス工業(株)			
	ISO/TS16949	(株)ニクニアサヒ			
海外生産拠点					
本社	上記に同じ	関連会社			

主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
キュポラ	2t/H	2	コウケツ
フラン自硬性一式	5t		日本レードル
F1 造型機		6	新東
テーブルショット		2	新東
ドラムショット		1	新東
生型生産一式			

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援チーム
 自動車担当 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

プレス加工

サトウキンゾクコウギョウ イチノセキコウジョウ

佐藤金属工業 株式会社 一関工場

所在地	〒 029-0132 一関市滝沢字鶴ヶ沢 86-2 一関関東第二工業団地	TEL	0191-48-3811	FAX	0191-23-1122
担当者	業務・資材係長 鈴木典子	E-mail	office@satokinzoku.co.jp	URL	http://www.satokinzoku.co.jp

特色・PRポイント

金型製作～修理から、大型プレス～小型プレス溶接までの一貫生産工場です。

企業概要

代表者	佐藤 国生	
設立年月	1951年 4月	
資本金	31,000千円	
従業員数	175名(男161名、女14名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	なし	
本社	栃木県足利市	
関連会社		

主要取引先

豊田鉄工
東亜工業
ケー・アイ・ケー
ジーテクト
エイチワン

加工対応材質

鉄板
ステンレス

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・センターピラー
- ・フロントピラー
- ・アウターシール
- ・トランクレンジ
- ・バンパーステア
- ・バッテリーBOX
- ・車体部品 等々



17510-23080-01



58161-52070

自動車以外の生産品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
機械式トランスファプレス	800tトランスファプレス	1	コマツ	CO2自動溶接機(半自動含む)		1	安川
ファインブランキングプレス	600t順送プレス	2	コマツ	TIG溶接機(Tig溶接機)		1	Panasonic
ファインブランキングプレス	300t順送プレス	1	コマツ	スポット溶接機	35~50KVA未満	12	中央製作所
ファインブランキングプレス	200t順送プレス	1	コマツ	CO2自動溶接機(半自動含む)		3	National
ファインブランキングプレス	160t順送プレス	1	コマツ				
機械式トランスファプレス	250tトランスファプレス	1	金豊				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

プレス加工

サンライズエンジニアリング ハナマキコウジョウ

株式会社 サンライズエンジニアリング 花巻工場

所在地	〒 025-0312 岩手県花巻市二枚橋5-6-43	TEL	0198-29-5900	FAX	0198-29-5901
担当者	代表取締役 社長 赤坂 宥樹	E-mail	h_akasaka@sun-eg.co.jp	URL	

特色・PRポイント

「どこでも誰にでもできるような仕事もするが、どこでも誰にでもできないような仕事もする工場。」というモットーを掲げ、プレス金型の設計から製作販売まで、一貫した製造プロセスを強みとし、自動車小物部品、弱電、医療機器、センサー部品等の金型を得意としております。

企業概要

代表者	赤坂 己治奥
設立年月	2013年2月
資本金	10,000千円
従業員数	29名(男23名、女6名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	青森県五戸町
関連会社	

主要取引先

株式会社ツガワ
株式会社長島製作所
株式会社ダイヤプレス
株式会社十和田精密
株式会社本興製工所
迫リコー株式会社
株式会社英
株式会社 ケー・アイ・ケー
株式会社 カノークス東北支店

加工対応材質

SS, SC, GO4, SKS, SKD, 超硬, アルミ, 銅

生産品目

自動車に関連する部品等

乗用車用ドアヒンジ、フレーム、ドアビーム、ボディー関連部品等



自動車以外の生産品

弱電関連のフレーム&ボックス。モーター部品、ペーパーガイド、ブレード等



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ワイヤーカット放電加工機	MV2400R	2	三菱	細穴放電加工機	JEM-350	1	日本放電技術
ワイヤーカット放電加工機	AD-1	2	アマダ	立フライス盤 #4以上		4	マキノ他
マシニングセンター 立	MV-66VA	2	オークマ	NCラジアルボール盤	TPR-1230	2	TAIPIN
マシニングセンター 立	MV56-VA	1	オークマ	クランクプレス	100t未満	1	アマダ
平面研削盤	1,000mm未満	3	岡本	クランクプレス	100t~300t未満	4	アマダ・アイダ
成形研削盤	150H*300*100	3	日興他	電気炉	LAN-52(N2)	1	サーマル

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

プレス加工

ジュピターコウギョウ

ジュピター工業 株式会社

所在地	〒 027-0203 宮古市津軽石14地割97-2	TEL	0193-67-3981	FAX	0193-67-3983
担当者	管理部長 中嶋 亨	E-mail	nakashima@jpti.jp	URL	http://www.jpti.jp

特色・PRポイント

プレス機を52台保有し、狭ピッチ0.35mmからの精密金型を設計製作し、24時間体制にてプレス加工を行っております。また、一体成型(インサート成形加工)によるOEM生産対応も可能です。海外工場として、中国(蘇州)工場があり、現地調達による供給が可能です(成形加工も可能です)。

企業概要

代表者	伊藤 美次夫	
設立年月	1973年1月	
資本金	3,630千円	
従業員数	76名(男63名、女13名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	中国	
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

弘前航空電子(株)
山形航空電子(株)
SMK(株)
タイコエレクトロニクス合同会社
日本モレックス
スリーエム ジャパン(株)
イリソ電子工業(株)
京セラコネクタプロダクツ(株)

加工対応材質

リン青銅、黄銅、SUS、他(プレス) LCP、ナイロン、他(成形)

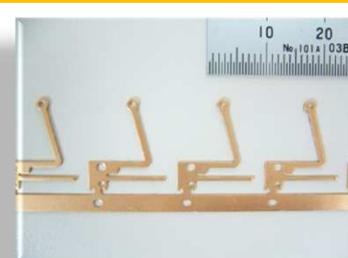
生産品目

自動車に関連する部品等

ワイパー制御用接続端子、コーナーセンサー用接続端子 他



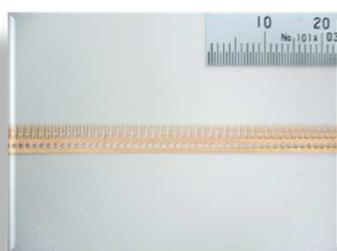
ワイパー制御用コンタクト



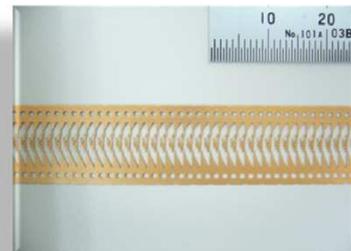
コーナーセンサー用コンタクト

自動車以外の生産品

・電子コネクタ用BTBコンタクト ・電子コネクタ用FPCコンタクト 他



0.4mmピッチ PLUGコンタクト



0.4mmピッチ FPCコンタクト

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速プレス	10t~60t	52	キョウリ、他	細穴放電加工機	K1C	1	ソデック
立型射出成形機	50~100t未満	5	日精樹脂	工具顕微鏡	0.001mm	11	nikon/ミツトヨ
平面研削盤	1,000mm未満	2	NICCO	投影機	0.001mm	6	nikon
NC倣い研削盤		3	WASINO	自動測定器	IM6700	3	キーエンス
成形研削盤		2	NICCO				
ワイヤ放電加工機	AP250L	1	ソデック				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

プレス加工

ダイヤプレス

株式会社 ダイヤプレス

所在地	〒 028-7111 八幡平市大更2-154-18	TEL	0195-75-1511	FAX	0195-75-1514
担当者	営業次長 菊池 伸行	E-mail	nobuyuki.kikuchi@diapress.co.jp	URL	http://www.diapress.co.jp

特色・PRポイント

鉄、ステンレス、アルミ、銅、真鍮、リン青銅、その他金属の抜き、曲げ、絞り等、多種多様な金属プレス加工が可能です。2次加工でのタップ、レーザー溶接、定置溶接等も対応可能です。難加工材のマグネシウム、チタン等の加工も行います。クリーンルームも保有し組立等のASSYも行います。

企業概要

代表者	後閑 信夫	
設立年月	1984年6月	
資本金	99,000千円	
従業員数	72名(男52名、女20名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	フィリピン、中国(東莞)	
本社	神奈川県川崎市	
関連会社	(株)まるか金属、(株)スリーエス	

主要取引先

アイシン東北(株)
(株)ミクニ
(株)不二工機
(株)不二コントロールズ
東北日発(株)
テルモ(株)
スミダ電機(株)
美和ロック(株)

加工対応材質

・鉄	・ステンレス
・アルミ	・銅
・リン青銅	・真鍮
・マグネシウム	・プリキ
	・チタン
その他	



自動車関連部品



カーエアコン関連部品



デジカメ関連部品



エアコン関連部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
門型プレス機	300t	1	AIDA	タップ機		10	東洋精機
門型プレス機	250t	1	AIDA	カシメ機		6	吉川機械
C型プレス機	250t	2	AIDA	レーザー溶接機		2	オバラ
門型プレス機	200t	2	AIDA	スポット溶接機		1	松下
C型プレス機	160t	2	AIDA	CAD,CAM		8	SOLIDWORKS
プレス機	110t	3	AIDA	ワイヤー加工機		6	ソディック
プレス機	80t	3	AIDA	NC放電加工機		1	ソディック
プレス機	60t	3	AIDA	マシニングセンター		4	オオクマ
プレス機	60t	1	DOBBY	クリーンルーム		1	ミットヨ
プレス機	45t	3	AIDA	3次元測定器		2	ニコン/ミットヨ
プレス機	45t	3	アマダ	2次元測定器		3	ミットヨ
プレス機	35t	5	AIDA	真円度測定器		1	ミットヨ
プレス機	35t	3	DOBBY	表面粗さ測定器		1	ミットヨ
プレス機	5t	5	DOBBY	輪郭形状測定器		1	ミットヨ
洗浄装置		3	ワールド機工/ジャパンフィールド	測定顕微鏡		1	ミットヨ
パレル機		11	チップトン他	硬度計/荷重測定器		2	ミットヨ
NC旋盤機		10	テクノワシノ				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、 研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-----------	-------	------	----------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

プレス加工

ナガシマセイサクシヨ

株式会社 長島製作所

所在地	〒 021-0821 一関市東台14-34	TEL	0191-23-3850	FAX	0191-23-3851
担当者	総務部 須藤三樹夫	E-mail	ngsmss@poplar.ocn.ne.jp	URL	http://nagashima-mfg.com/

特色・PRポイント

当社は岩手県南地域に3工場を保有し、金属プレス加工から各種溶接加工まで、自動車向けの鋼板部品製作その他多種多様の板金加工に対応しております。

企業概要

代表者	新宮 由紀子	
設立年月	1976年7月	
資本金	20,000千円	
従業員数	140名(男100名、女40名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	○
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社	NSエンジニアリング株式会社	

主要取引先

(株)フタバ平泉
太平洋工業(株)
東北日発(株)
サンボット(株)
富士産業(株)
ツガワMS
(株)富士通ゼネラル
マルヤス工業(株)

加工対応材質

- 鉄系金属
- 非鉄系金属(アルミ・ステンレス他)

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・インパネリフォース 構成部品
- ・プラットフォーム 構成部品
- ・バッテリーカバー部材
- ・ダブルウッシュポーン部材
- ・サスペンションメンバー 構成部品
- ・シートフレーム 構成部品
- ・ブラケット部材
- ・エンジンマウント部材
- ・フロントピラー部材



インパネ部材



ブラケット部材



シートフレーム部材



ダブルウッシュポーン部材



ブラケット部材



エンジンマウント部材

自動車以外の生産品

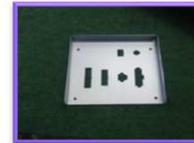
- ・ストープ用部品
- ・印刷倶楽部用部品
- ・車載バックカメラ用部品
- ・ソーラーパネル用架台
- ・除雪機用部品
- ・その他金属プレス部品



ストープ用部材



車載用バックアイカメラ用部品



遊具機器用部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
クランクプレス	100t未満	9	アイダ、アマダ	レーザー加工機		1	アマダ
クランクプレス	100t~200t	20	アイダ、アマダ	自動送り装置(レベラー)		3	オリイ
サーボプレス	400t	1	富士スチール	マシニングセンター 立	650*1350	1	エンシュウ
マテハンロボット	20kg 50kg	6	安川電機	ワイヤーカット放電加工機	100*600*600	1	ソディック
ガン持ちロボット	165kg	1	安川電機	プログマックスプレス	400t	1	アイダ
NCタレットパンチングプレス		2	アマダ	プログマックスプレス	300t	1	アイダ

岩手県への アクセス



新幹線

東京⇄盛岡	2時間10分
名古屋⇄盛岡	4時間10分
大阪⇄盛岡	5時間20分
函館⇄盛岡	1時間53分

航空機（いわて花巻空港）

札幌（新千歳）	55分
名古屋（小牧）	1時間10分
大阪（伊丹）	1時間25分
福岡	2時間

自動車（高速道路）

東京⇄盛岡	6時間10分
名古屋⇄盛岡	10時間
大阪⇄盛岡	12時間30分

※時間は目安です

当ガイドブックの掲載内容は、

（公財）いわて産業振興センターのWEBサイト

【<http://www.joho-iwate.or.jp>】

→「受発注取引」 →「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857

岩手県盛岡市北飯岡2-4-26

TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830

ものづくり振興部 取引支援チーム

自動車担当 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、 研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	プレス金型設計・製作・生産
-----------	-------	------	----------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	---------------

プレス加工

フジコウギョウ

株式会社 富士工業

所在地	〒 028-1302 下閉伊郡山田町豊間根7-4-10	TEL	0193-83-5963	FAX	0193-83-5552
担当者	取締役社長 佐々木 秀一	E-mail	syuichi-sasaki@fuji-pms.co.jp	URL	http://fuji-pms.co.jp

特色・PRポイント

弊社は、順送金型を設計・製作しコネクタ製造に必要な端子を高速プレス加工を行う事を主力事業としています。民生用のFPC端子・狭ピッチBtoB端子・プレスフィット端子を得意とし、小型化している自動車用コネクタ端子にも対応致します。

企業概要

代表者	葛西 清彦	
設立年月	2001年4月	
資本金	40,000千円	
従業員数	76名(男66名、女12名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

日本モレックス合同会社
矢崎部品株式会社
弘前航空電子株式会社
株式会社 ミスミ
第一電子工業株式会社
京セラコネクタプロダクツ株式会社
日本連続端子株式会社
株式会社 エンプラス半導体機器

加工対応材質

各種銅合金及びSUS

生産品目

自動車に関連する部品等
自動車コネクタ用端子 金型用部品製作

自動車以外の生産品

各種民生向けコネクタ用端子

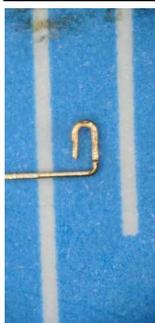
FPC端子



BtoB REC端子



BtoB PLUG端子



PRESS FIT端子



PRESS FIT端子



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速自動プレス	45トン	1	日本電産シンポ	自動プロ	PG-620他	2	ムトウ 和井田
高速自動プレス	40トン	16	日本電産シンポ	巻取機	2条4R他	30	サッキ機材
高速自動プレス	30トン	10	日本電産シンポ	工具顕微鏡	MM-400/L他	6	ニコン他
高速自動プレス	20トン	3	日本電産シンポ	投影機	6C-2他	3	ニコン
微研削盤(プロファイル研削盤)	GLS-580H他	2	アマダ・和井田	画像検査処理装置		30	オーケーワイシステム
平面研削盤	SG-45F他	6	アマダ・黒田精工				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

プレス加工

モリオカセイコーコウギョウ

盛岡セイコー工業 株式会社

所在地	〒 020-0596 岩手郡雫石町板橋61-1	TEL	019-692-3511	FAX	019-692-5686
担当者	特品部 部長 寺沢 昭彦	E-mail	akihiko.terasawa@sii.co.jp	URL	http://www.morioka-seiko.co.jp

特色・PRポイント

熟練技能士達による世界最高水準の品質と精度を誇る高級メカニカルウォッチの製造と自動化を極限まで追求した最先端の製造ラインによるクォーツウォッチ用ムーブメントの製造を行っており、セイコーインスツル(SII)グループのウォッチ生産の生産拠点として数多くの製品を提供し続けています。

企業概要

代表者	竹中雅人	
設立年月	1970年10月	
資本金	1,000,000千円	
従業員数	670名(男518名,女152名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	中国、マレーシア他	
本社	上記に同じ	
関連会社	二戸時計工業、遠野精器他	

生産品目

自動車に関連する部品等

・シートベルト用機構成形部品(現在生産終了)

お客様の関係で掲載を
差し控させて頂きます

主要取引先

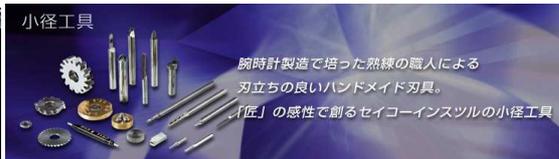
セイコーインスツル株式会社

自動車以外の生産品

・腕時計(メカニカル、クォーツ) ・腕
時計ムーブメント(メカニカル、クォーツ)
注文制作小径工具(時計部品加工用、文具ペン先加工用、プローブ加工用)

加工対応材質

エンジニアリングプレスチック
鉄材、ステンレス材、真鍮材



小径工具

腕時計製造で培った熟練の職人による
刃立ちの良いハンドメイド刃具。
【匠】の感性で創るセイコーインスツルの小径工具



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速プレス	4~60t	20		NC円筒研削盤	1,000mm未満	1	
射出成形機	7~50t	90		その他の研削盤	12.7mm以下	1	
				その他の研削盤	60mm以下	1	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

プレス加工

ワダコウギョウ トウホクコウジョウ

和田工業 株式会社 東北工場

所在地	〒 023-1301 下閉伊郡山田町石峠第3地割17-4	TEL	0193-86-3211	FAX	0193-86-2175
担当者	営業課長 柳澤 孝志	E-mail	y-takashi@wadakogyo.co.jp	URL	http://www.wadakogyo.co.jp/

特色・PRポイント

精密電子部品向けコネクタプレスを得意とし、自社内で高精度の金型製作からプレス量産まで行うことでプレスフィット端子などの特色あるプレス製品を提供しております。また自動車用コネクタについてはプレス生産から組立までの社内一貫生産を実現しOEMでの製品提供に対応しております。

企業概要

代表者	相馬 秀樹	
設立年月	1962年2月	
資本金	95,000千円	
従業員数	113名(男95名、女18名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	マレーシア、中国	
本社	神奈川県横浜市港北区	
関連会社		

主要取引先

パナソニック(株)
オリップ(株)(三菱電機(株))
日本圧着端子(株)
ヒロセ電機(株)
タイコエレクトロニクス・ジャパン(合)
イリソ電子工業(株)

加工対応材質

- * リン青銅(C5210, C5191, C5102)
- * 黄銅(C2680)
- * SUS

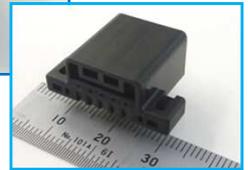
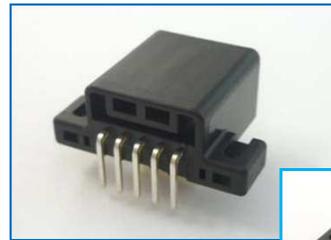
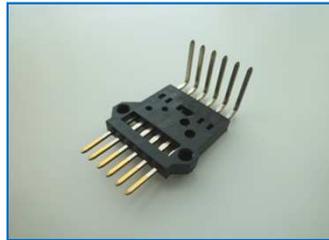
生産品目

自動車に関連する部品等

- * 電動パワーステアリング(EPS)コントローラー用コネクタ
 - ・ EPSインサート成形コネクタ
 - ・ EPSアウトサートコネクタ
- * エンジンコントロール用コネクタ
- * 車速センサー用コネクタ
- * 車載電装品向けコネクタ用プレス端子(プレスフィット端子含む)

- * EPSインサート成形コネクタ

- * EPSアウトサートコネクタ

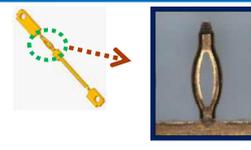
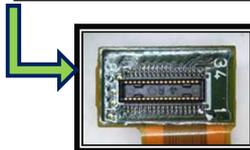
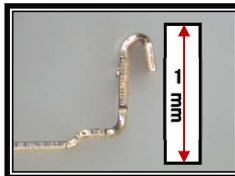
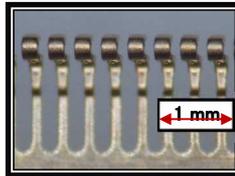


自動車以外の生産品

- * 携帯電話、家電、電子機器向けコネクタプレス端子
- * 家電・産業機器向けプレスフィット端子
- * 精密プレス金型製作および部品加工

- * 微細コネクタ向けプレス端子

- * プレスフィット端子



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速プレス	15~80t	30	日本電産キョーリ	射出成形機		4	住友重機(他)
高速プレス	40t	3	山田トビー	マシニングセンター 横	HM600	1	大阪機工
高速プレス	40t	3	アイリス	ワイヤーカット放電加工機		5	ソディック(他)
油圧プレス	100t~300t未満	1	アイダエンジニアリング	CAD(コンピューター自動設計)	EXCESS Hybrid(他)	10	C&G
自動検査機	IM-6000,6700	2	KEYENCE	平面研削盤		6	日興機械(他)
自動検査機	NEXIV	1	Nikon	型彫放電加工機		2	ソディック

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

<h1>プレス加工</h1>				シロヤマコウギョウ オウシュウコウジョウ <h1>城山工業 株式会社 奥州工場</h1>			
所在地	〒 023-1101 奥州市江刺区岩谷堂字松長根60-6			TEL	0197-35-0101	FAX	0197-35-8833
担当者	工場長 深津直樹		E-mail	n.fukatsu@shiroyama.net		URL	http://www.shiroyama.net/index.html

企業概要		
代表者	山崎 利宏	
設立年月	1960年11月	
資本金	42,000千円	
従業員数	357名(男名、女名)	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
関連会社	株式会社ウイング城山、城山技研機械(上海)有限公司	

主要取引先	
日野自動車株式会社	
株式会社協豊製作所	
テクノイト株式会社	
アマノ株式会社	
株式会社オーテックジャパン	
株式会社ソーシン	
ヒルタ工業株式会社	



ピラー S/A (ドア間の支柱/後部座席のない車は後部に取付け)

設備機械名				主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ロボットSPOT		10		クランクプレス	200t	1	
ロボットCo2		3		クランクプレス	300t	1	
定置SPOT	35kVA	10		クランクプレス	600t	1	
スポット(2口改造)	70kVA	3					
スタッド溶接機		4					
クランクプレス	150t以下	3					

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

<h1>プレス加工</h1>				デジアイズ <h1>株式会社デジアイズ</h1>			
所在地	〒 029-4204 奥州市前沢区字高畑31			TEL	0197-56-2010	FAX	0197-56-7539
担当者	生産技術部次長 菅原 龍		E-mail	ryu.sugawara@jp.digi-group.com		URL	https://www.teraokaseiko.com/jp/digi-is/

企業概要		
代表者	油井 信弘	
設立年月	1972年11月	
資本金	30,000千円	
従業員数	313名(男221名、女92名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
	ISO13485	○
海外生産拠点	中国、シンガポール	
本社	上記に同じ	

主要取引先	
株式会社寺岡精工	
株式会社日本メディックス	
関連会社 株式会社寺岡精工	

加工対応材質	
鉄、アルミ、ステンレス	

設備機械名				主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
レーザー加工機	4.5KW, 5x8	2	三菱	CO2自動溶接機(半自動含む)		3	ダイヘン
タレットパンチプレス(ターレットパンチ)	4x8	1	アマダ	アルゴン溶接機		5	ダイヘン
レーザータレパン(レーザーターレットパンチ)	4KW	1	ムラタ	スポット溶接機	1000x2000	2	向洋技研
プレスブレーキ(油圧)	20~175t,L4000	10	アマダ	天井クレーン	1.4t	1	
パイプベンダー	最大φ60.5t5.5	2	京葉バンド				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備・自動機	その他

プレス加工		ホンコウセイコウショ ハナマキコウジョウ									
		株式会社 本興製工所 花巻工場									
所在地	〒 025-0015 花巻市東十二丁目19-10-2				TEL	0198-24-7081		FAX	0198-24-7082		
担当者	工場長代理 山口 誠		E-mail	yamaguchi@honko-sk.co.jp			URL	http://www.honko-sk.co.jp			

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	浜畑 寛太郎		パナソニック株式会社			鉄、アルミニウム、ステンレス、銅		
設立年月	1973年8月		アイシン・エイ・ダブリュ株式会社					
資本金	48,000千円		富士通テン株式会社					
従業員数	23名(男17名、女6名)							
認証取得	ISO9001	○						
	ISO14001	○						
	ISO/TS16949							
海外生産拠点	フィリピン、中国							
本社	横浜市港北区		関連会社					

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
クランクプレス	100t~300t未満	3	AIDA	リベッティングマシン	US-36	4	吉川鐵工
クランクプレス	100t未満	13	KOMATSU等	CAD(コンピューター自動設計)	CAD(2次元)	2	C&Gシステムズ
スポット溶接機	35~50KVA未満	1	AMADA	三次元座標測定機	700*450*300	1	ミツトヨ
マシニングセンター 立	500~1,000mm未満	1	MITSUBISHI	工具顕微鏡	220*70-0.001	1	ニコン
NCワイヤーカット放電加工機	500*350	1	MITSUBISHI				
放電加工機	FN-2B	1	NEW RETRO				

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター
 〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援チーム
 自動車担当 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

アサヒエンジニアリング

旭エンジニアリング 株式会社

所在地	〒 025-0312 花巻市二枚橋3-120	TEL	0198-30-2211	FAX	0198-30-2213
担当者	取締役営業本部長 吉田寿穂	E-mail	yoshida@asahi-enrg.co.jp	URL	

特色・PRポイント

当社では、省力化機器・エアシューターなどの産業機械全般の設計・製造や精密板金部品加工などを行っています。
特に、産業用自動化機械等の設計～製造～設置までの一貫体制と精密板金加工を得意としています。

企業概要

代表者	藤沼 弘文	
設立年月	1982年10月	
資本金	25,000千円	
従業員数	75名(男67名、女8名)	
認証取得	ISO9001	-
	ISO14001	-
	ISO/TS16949	-
海外生産拠点	-	
本社	上記に同じ	
関連会社	-	

主要取引先

アイシン東北(株)
(株)ケーヒン
オートリブ(株)
(株)日本シューター
(株)新興製作所
サクサテクノ(株)
(株)甲山製作所
(株)エクセルシャノン
サンボット(株)

加工対応材質

- SUS系(303、304、430他)
- アルミ、真鍮、銅
- 鋼板全般(SS, SPCC, SPHC, SECC)
- 丸材全般
- 形鋼全般

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・自動搬送装置、自動組立装置、自動加工装置、各種検査装置に応用できるロボット制御技術、画像処理技術



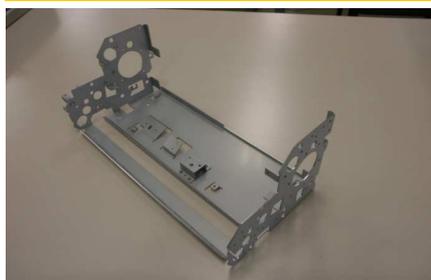
部品カメラ装置



部品検査装置

自動車以外の生産品

- ・OA機器用部品(板金加工) ・各種製缶加工 ・産業用自動化機器設計製作



板金加工事例



開発品:自動発券機

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
レーザー加工機	レーザー複合機	1	トルプ	旋盤ターニングセンター立軸		1	
NCLレーザータレットパンチプレス		2	アンリツ	タレット旋盤		6	
NCベンダー	30~75トン	6	アマダ等	横フライス盤 #1未満		1	遠州
マシニングセンター 立		1	日立	二次元座標測定機	QC1200	1	パーテック
ワイヤーカット放電加工機		1	三菱	CAD(コンピューター自動設計)	3D・Topsolid	2	
スポット溶接機	テーブルスポット	1	向洋技研	CAD(コンピューター自動設計)	3D・Solidworks	6	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

ウスイセイサクショ

有限会社 ウスイ製作所

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野15-532-20	TEL	0197-66-2650	FAX	0197-66-3069
担当者	代表取締役 碓井 浩太郎	E-mail	usi@basil.ocn.ne.jp	URL	http://www.usui-co.com/

特色・PRポイント

丸棒材からの複合加工が得意。極小部品から超ロングシャフトまで加工可能。細く長い挽き物加工は特殊技術。研磨設備が無い為切削仕上げ面は良好。土曜・祝日を含む24時間稼働体制により超短納期・低価格・少量から量産まで対応！貴社の部品工場として御利用ください。

企業概要

代表者	碓井 浩太郎
設立年月	1974年0月
資本金	3,000千円
従業員数	11名(男6名、女5名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

(株)ヴァレオジャパン

加工対応材質

SUS/SUM/SK/SKS/Ti/AL/C3604/
POM/Cu/SS400/S45C

生産品目

自動車に関連する部品等

・自動車精密部品



スイッチ部品①



スイッチ部品②

自動車以外の生産品

・半導体製造装置部品
・医療用機器部品
・各種精密機械部品



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動旋盤(棒材用)	F16	4	シチズン	旋盤	300×600	1	滝沢機械
NC自動旋盤(棒材用)	L16	3	シチズン	タレット旋盤		3	勝倉
NC自動旋盤(棒材用)	L20	1	シチズン	ボール盤		2	アシナ
NC自動旋盤(棒材用)	A32	1	シチズン				
横フライス盤 #1未満		1	井上工機				
立フライス盤 #1未満		1	井上工機				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	試作(真空注型)
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	----------

機械加工

エイティーシー エサシコウジョウ・エサシエイギョウシヨ

株式会社 エイティーシー 江刺工場・江刺営業所

所在地	〒 023-1131 奥州市江刺区愛宕字谷地11-1	TEL	0197-31-1322	FAX	0197-31-1323
担当者	加藤 賢	E-mail	kato@atc-net.co.jp	URL	http://www.atc-net.co.jp

特色・PRポイント

CAD/CAMIによる複雑形状・3次元形状の加工を得意としています。又、それらをマスターとしたシリコンゴム型による複製品を高精度・短納期・低コストにて製作致します。

企業概要

代表者	川島 一義
設立年月	1999年10月
資本金	24,000千円
従業員数	12名(男8名、女4名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	東京都日野市
関連会社	

主要取引先

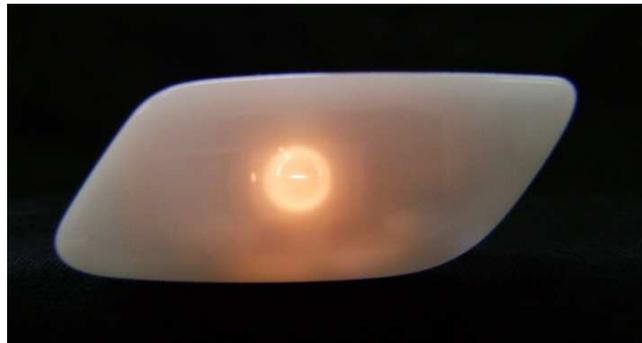
加工対応材質

プラスチック全般

生産品目

自動車に関連する部品等

樹脂を材料とする試作部品 ・電装関連 ・空調関連 ・内装品他



電装関連(KEY-注型拡散材入り)

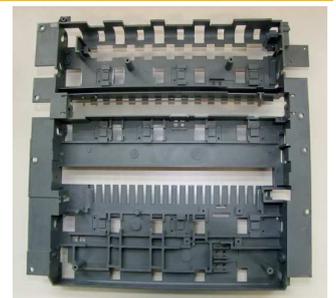
自動車以外の生産品

樹脂を材料とする試作部品

・精密機器関連 ・医療機器関連
・家電機器関連 ・玩具関連



医療機器関連



精密機器関連

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)	CAD(3次元)	5	トヨタケーラム	注型機	900×800×600	2	佐藤真空機械工業
CAD(コンピューター自動設計)	CAM(3次元)	5	ヴェロソフトウェア	恒温槽	1000×1000×1000	5	日化機工業
マシニングセンター	700mm未満	12	ファナック	塗装ブース		1	アネスト岩田
三次元座標測定機	BH-V707S	1	ミットヨ				
刻印機		6					
丸のこ盤		3					

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

カナガワセイコウ イワテコウジョウ

株式会社 神奈川精工 岩手工場

所在地	〒 029-2311 気仙郡住田町世田米字鉢ヶ森6-6番地外	TEL	0192-46-3666	FAX	0192-46-3159
担当者	専務取締役 小倉 秀雄	E-mail	h-ogura@kanasei.jp	URL	

特色・PRポイント

- ・豊富な設備台数(NC装置)により多品種小ロット及び大ロットにも対応が可能。
- ・様々な特徴のある設備から、より複雑なワークにも対応が可能。
- ・取り揃った測定機により、品質体制も万全。また24時間稼働により納期の自由度が広がる。

企業概要

代表者	小倉 政雄	
設立年月	1967年3月	
資本金	47,390千円	
従業員数	47名(男名、女名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	神奈川県三浦市	
関連会社		

主要取引先

産業機器関連企業
自動車関連企業

加工対応材質

- ・SUS304
- ・SUS316
- ・SUS316L

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・SUS304・SUS316をはじめ、数々の生産実績の中で培ってきた当社の加工技術は、あらゆる分野で要求される高度な精度と、複雑な形状に対応できます。
- ・パワートレインに内蔵されるアルミ製精密部品の試作品
- ・各種精密機能部品の量産品など。



自動車以外の生産品

- ・産業機器関連のステンレス製(SUS316, 304)精密切削部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC旋盤	φ50以下	9	ミヤノ	工場顕微鏡		4	ミツヨ、トプコン
NC自動旋盤(棒材用)	φ16~φ42	25	ミヤノ、その他	真円度測定器		2	東京精密
NC複合型自動旋盤	φ20~φ50	25	ミヤノ、その他	輪郭形状測定器		3	東京精密
縦型マシニングセンター	BT40番	2	メクトロン	面粗さ計		3	東京精密
NC研磨機		2	ツガミ				
横型マシニングセンター	BT40番	1	オークマ				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

カマイシデンキセイサクショ

株式会社 釜石電機製作所

所在地	〒 026-0055 釜石市甲子町第9地割171-4	TEL	0193-21-1751	FAX	0193-21-1752
担当者	代表取締役 佐藤 一彦	E-mail	satou@e-kamaden.co.jp	URL	http://www.e-kamaden.co.jp

特色・PRポイント

・電気設備、特に電動機、ポンプ等回転機器の整備、メンテナンスに強い。更に、電気工事、機械器具設置工事まで施工。溶射加工はじめ機械加工、電動機用コイル製作、溶射法による光触媒製品製造
 ・電動機、ポンプ等回転機器の整備、メンテナンスにより生産設備の円滑な稼働を促進し、電気工事、機械器具設置工事免許取得により工事、メンテナンス、そして機械加工に至るまで総合的な「設備機器の保守管理」に取り組む。
 ・更に、表面処理技術の溶射を手掛け、設備、諸機械の耐摩耗、耐腐食など耐久化施工に取組。この溶射技術を応用し光触媒コーティング技術を開発、特許取得する。当該技術に対して産業総合技術研究所より最も優れている技術と評価される。

企業概要

代表者	佐藤 一彦
設立年月	1962年7月
資本金	20,000千円
従業員数	25名(男20名、女5名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

トヨタ自動車東日本
新日鐵住金
NSテックスエンジン釜石
アイメタルテクノロジー
三菱製紙エンジニアリング

加工対応材質

生産品目

自動車に関連する部品等

・生産設備メンテナンス



電動機整備



ポンプ整備

自動車以外の生産品

・電動機(高圧電動機、低圧電動機、直流電動機)整備



畜舎向け光触媒装置



室内用光触媒装置



室内用光触媒装置

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
超高速溶射システム	HVOF	1	スルザーメテコ	セーパー		1	
スマートアーク溶射システム		1	スルザーメテコ	フライス		1	
ブラスト機		2		シャーリング		1	
コンプレッソー		2	神鋼	コイル成形機		1	
乾燥炉	大型・中型	各1		コイル巻機		1	
旋盤	12尺・8尺	各1		ホイスト			

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

カワベサンギョウ

川辺産業 株式会社

所在地	〒 025-0015 岩手県花巻市東12丁目19-10-6	TEL	0198-22-4119	FAX	0198-24-6113
担当者	部長 菅原 正光	E-mail	ksprest@gaea.ocn.ne.jp	URL	

特色・PRポイント

弊社は1974年に設立され創業から精密プレス分野に注力し、デジタル機器や高精度が要求される部品をはじめ、2000年から自動車用センサ部品、エアフロセンサなどを中心に精密プレス加工および、金型製造を行ってきた。地域では、自動車産業への参入が求められているなか、2009年岩手大学の研究開発プロジェクトからの依頼を契機に、自動車用プレス金型の製造も手がけ始めている。

企業概要

代表者	川辺 助之
設立年月	1974年4月
資本金	34,000千円
従業員数	28名(男21名、女7名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

大泉製作所
リコーインダストリアルソリューションズ
仙台ニコン
弘前航空電子
秋田エプソン

加工対応材質

・SPCC	・SECC	・SUS	・アルミ
・リン青銅	・銅	・真鍮	・洋白

生産品目

自動車に関連する部品等

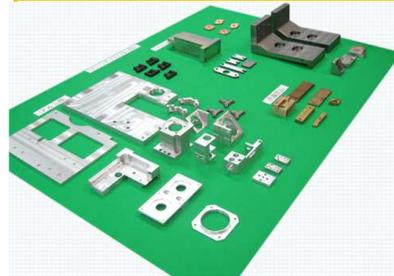
- ・自動車精密部品
- ・金型部品製造
- エアフローセンサ部品



エアフローセンサ部品

自動車以外の生産品

- ・各種機械加工部品
- ・デジタル機器プレス部品



デジタル機器部品レイアウト

プロジェクト部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NCワイヤーカット放電加工機	A500W	1	ソディック	微い研削盤(プロファイル研削盤)	3GBN	1	三井精機
NCワイヤーカット放電加工機	A500	1	ソディック	NCプレス	200t	1	アマダ
NCワイヤーカット放電加工機		2	ソディック	NCプレス	110t	1	アマダ
放電加工機	FN3	1	ソディック	NCプレス	80t	4	アマダ
細穴放電加工機	CDH3A	1	ソディック	NCプレス	60t	5	アマダ
治具研削盤	3GBN	1	三井精機	NCプレス	55t	1	アイダ
マシニング	MB-46VA	1	オークマ	NCプレス	45t	5	アマダ
マシニング	VH-401	1	オークマ	NCプレス	30t~35t	5	アマダ
マシニング	VR-40 II	1	オークマ	NCプレス	25t~6t	10	アマダ
マシニング	MC-40VB	1	オークマ	面粗さ測定器	SURFCOM	1	東京精密
マシニング	MC-4VB	1	オークマ	非接触測定器	VMC6000	1	ベクトロン
平面研削盤		5		超音波洗浄機		1	
成形研削盤		2	三井	工具顕微鏡	MA-11	2	ニコン
汎用フライス		3	牧野・他	工具顕微鏡	MA-60	1	ニコン

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

キタカミエンジニアリング

株式会社 北上エンジニアリング

所在地	〒 024-0013 北上市藤沢18-94-10	TEL	0197-64-6881	FAX	0197-64-6895
担当者	佐藤 幸治	E-mail	ker@orchid.plala.or.jp	URL	http://kitakami-er.com

特色・PRポイント

小ロット、多品種はもとより数物もお客様の満足して頂ける品質、精度、納期で対応いたします。

企業概要

代表者	佐藤 美喜男
設立年月	2006年10月
資本金	3,000千円
従業員数	9名
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

デンソーグループ全般
アイシングループ全般
パンチ工業株式会社
日本ケミコン株式会社

加工対応材質

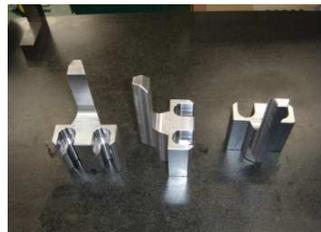
- ・SKH系
- ・HAP系
- ・SKD系
- ・SK系
- ・S50C系
- ・アルミ系
- ・プリハードン系
- ・樹脂系
- ・真鍮
- ・銅系

その他ご相談下さい

生産品目

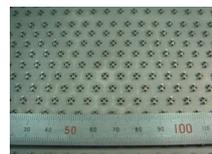
自動車に関連する部品等

FA関連精密治具 プレス金型(2次元 3次元 特注品加工) 小サイズゴム金型



自動車以外の生産品

- ・封口ゴム成形金型
- ・プレス金型
- ・モールド金型パーツ
- ・プレス金型パーツ(特注品、2次元、3次元加工含む)



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立	800*510*500	2	森精機	成形研削盤	270*150*120	1	岡本
マシニングセンター 立	1500*660*660	2	オークマ	成形研削盤	300*230*150	1	黒田
NCワイヤーカット放電加工機	400*300*220	1	三菱	立フライス盤		3	静岡、アマダ
NC型彫放電加工機	500*300	1	オークマ	ハンディプローブ三次元測定器	XMシリーズ	1	キーエンス
平面研削盤	600*400*400	1	黒田	画像寸法測定器	IM-6700	1	キーエンス
平面研削盤	500*260*200	1	黒田	CAD(コンピューター自動設計)		1	ソリッドワークス

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

クライン イワテジギョウシヨ

株式会社 クライン 岩手事業所

所在地	〒 028-0776 遠野市上郷町板沢10-1-3	TEL	0198-65-3373	FAX	0198-65-3374
担当者	事業所長 菊池 晃紀	E-mail	kouki.k@cline.co.jp	URL	http://www.cline.co.jp

特色・PRポイント

- ・80台以上の生産設備を保有し、色々な分野のお客様より難易度の高い部品製作を依頼されております。
- ・主に、電気関連、半導体関連、自動車関連の一部のお客様には50ppm/年以下のクレーム率の対応により、後戻りの無い高品質管理体制の評価を頂いております。

企業概要

代表者	荒井 信喜
設立年月	2003年11月
資本金	20,000千円
従業員数	73名(男57名、女16名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
	ソニー品質管理認定工場 ○
	ソニーグリーンパートナー ○
海外生産拠点	なし
本社	東京都青梅市藤橋3-2-12
関連会社	なし

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・燃料電池(水素)自動車用バルブ
- ・インバーター用バスバー切削部品

客先との機密契約上で写真添付は出来ません。

主要取引先

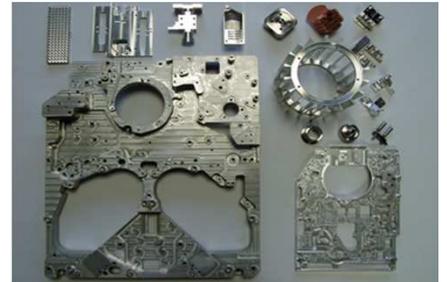
ソニー(株)
ソニーイーエムシーエス(株)
ソニー木更津(株)
東京エレクトロン山梨(株)
東京エレクトロン宮城(株)
アルコニックス三高(株)
横河電子機器(株)
(株)宮城ニコン
(株)コガネイ

自動車以外の生産品

- ・業務用放送機器関連部品
- ・映画用プロジェクター部品
- ・航空、船舶機器関連部品
- ・半導体製造装置部品
- ・測量機器部品
- ・映画用カメラ部品
- ・医療用機器部品
- ・油圧、空圧機器部品
- ・光学機器部品
- ・真空装置部品
- ・一般産業機器部品

加工対応材質

- ・アルミ
- ・ステンレス
- ・無酸素銅
- ・インコネル
- ・インパー
- ・ステンレス鋳物
- ・押し出し材 等
- ・マグネシウム
- ・鉄
- ・純チタン
- ・コバル
- ・アルミ鋳物
- ・鉄鋳物
- ・真鍮
- ・銅
- ・6・4チタン
- ・ハステロイ
- ・ロストワックス



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター五面加工機	a61nx-5E	2	牧野フライス	円筒研削盤	G-25N	4	ツガミ
マシニングセンター 横	a51	2	牧野フライス	NC平面研削盤	PSG-63DX	2	岡本
マシニングセンター 横	SH50他	2	森精機	NCワイヤーカット放電加工機	α-1C	1	ファナック
マシニングセンター 立	α-T21他	7	ファナック	NC自動旋盤(棒材用)	SL-15	3	森精機
マシニングセンター 立	NV-4000、SV503	6	森精機	NC旋盤	SL-15	7	森精機
NCフライス盤	300×400×700	3	静岡	三次元座標測定機	700×500他	3	ミツトヨ

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	試作(真空注型)
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	----------

機械加工

ケイヒンコウマクコウギョウ イワテコウジョウ

京浜光膜工業 株式会社 岩手工場

所在地	〒 023-1101 奥州市江刺区岩谷堂字松長根58-2	TEL	0197-35-3003	FAX	0197-35-6556
担当者	工場長 菅原 章	E-mail	akira_sugawara@keihin-opt.co.jp	URL	http://www.keihin-opt.co.jp

特色・PRポイント

弊社は創業59年目を迎えた光学薄膜部品の専門メーカーです。業界では最大級の真空蒸着機を多数保有し、大量生産・安定品質なモノづくりを得意としております。現在、海外の大手スマートフォンメーカーのカメラ部品を主軸に車載向けの光学部品も多数ご提供しております。

企業概要

代表者	和泉 誠義	
設立年月	1957年3月	
資本金	12,800千円	
従業員数	90名(男60名、女30名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	神奈川県秦野市	
関連会社		

主要取引先

AGC(旭硝子)グループ
SONYグループ
パナソニックグループ
日立グループ
リコーグループ
フジフィルムグループ
JSR
・韓国企業・韓国商社

加工対応材質

硝子、樹脂(成形品、フィルム)、金属

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・運転支援システム カバーガラス:安全性能を高める為にカバーガラスの表面に透過性を高める光学薄膜がコートされています。
- ・ヘッドアップディスプレイ:運転中の視線移動を抑える為に運転手の前方に必要な情報を映し出すシステム。プロジェクターの技術が応用されており多くの光学部品が使用されています。



運転支援システム カバーガラス



ヘッドアップディスプレイ

自動車以外の生産品

ヘッドマウントディスプレイ:ウェアラブルコンピュータの一つとして注目されています。撥水(撥油)膜:水や油をはじくことにより、環境に影響されずに素材の性能を発揮させることを目的とした機能膜。



ヘッドマウントディスプレイ



親水膜

撥水膜

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
真空蒸着装置	φ 1800	16	オプトラ	分光分析装置		4	日立
真空蒸着装置	φ 1800	4	シンクロン	分光分析装置		2	大塚電子
超音波洗浄機		3	各社	恒温恒湿槽		2	エスペック
				マイクロスコープ(光学式顕微鏡)		3	キーエンス
				干渉計		2	フジノン
				サンドブラスト		3	各社

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

機械加工

コバヤシセイキ

株式会社 小林精機

所在地	〒 020-0757 滝沢市大釜風林3-21	TEL	019-601-5744	FAX	019-691-9131
担当者	営業本部長 遠藤 博幸	E-mail	eigyo@kobayashi-seiki.co.jp	URL	www.kobayashi-seiki.co.jp

特色・PRポイント

- ・切削加工品の品質の高さ、納期対応力でお客様より高く評価されている。
- ・NC旋盤やマシニング等の工程を組合せて、多彩な形状を低コストで加工。
- ・機械加工の国家技能検定取得奨励、有資格者35名(製造部の約52%)

企業概要

代表者	小林 清之	
設立年月	1953年10月	
資本金	20,000千円	
従業員数	112名(男82名、女30名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社	(株)コバテック	

主要取引先

(株)日立ハイテクノロジーズ
(株)ミスミ
(株)ペン
(株)不二工機
村田機械(株)
(株)ミクニ
(株)デンソーグループ

加工対応材質

ステンレス鋼
SUS303,304,304L,316,316L
SUS403,416,420F,420J2,430,440C,630,他
アルミ
A5052,5056,5083,7075,2017,6063,1050,他
伸銅
C1100,1720,2700,2801,3604,3771,5191,他
鋼材
S45C,SK4,NAK55,GO4,SUM,STKM,他
チタン、インコネル、コバルト合金
ダイカスト異型素材(アルミ、マグネシウム)、ロスト
ワックス異型素材(SUS304,SUS316)

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・電装部品(空調、ナビゲーション)
- ・オートマチックトランスミッション部品
- ・ソレノイド部品
- ・エンジンカバー
- 他



電装部品

自動車以外の生産品

- ・医療分析装置部品
- ・医療機器部品、医療分析装置部品
- ・産業用/家電用バルブ部品
- ・光学機器部品
- ・FA装置部品
- ・半導体製造装置部品
- ・食品加工機部品、他



非鉄金属、特にSUSを中心とした各種精密機械用小物

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動旋盤(棒材用)	M32、M20	5	シチズン	マシニングセンター 立	VM53R、VM5ⅢC	2	大阪機工
NC自動旋盤(棒材用)	A32、L32、G32	5	シチズン	マシニングセンター 立	450V、S400、他	3	エンシュウ、オークマ
NC自動旋盤(棒材用)	L20、A20、C16、他	11	シチズン、野村精機	マシニングセンター 立	TC-S2B-O、他	24	ブラザー
NC自動旋盤(棒材用)	FL42	1	シチズン	マシニングセンター 横	HM500S/40	2	大阪機工
ターニングセンター5面複合加工機	NT1000/W	1	森精機	真空超音波洗浄機	一槽式自動洗浄	1	富士ハイテック
NC旋盤	NL2000SY、他	20	森精機、他	X線検査装置	金属材質分析	1	Niton

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、 研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-----------	-------	------	----------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

サクシーディング

株式会社 サクシーディング

所在地	〒 029-0201 一関市川崎町門崎字銚子153	TEL	0191-43-3612	FAX	0191-43-3678
担当者	営業統括本部長 赤堀恵司	E-mail	3ka9n4ri1@succee.com	URL	http://www.succee.com/

特色・PRポイント

当社は同時5軸加工やワイヤーカット、放電加工など精密機械加工を主体とし金型や関連するパーツ加工から自動機・省力機の設計製作等、多種多様な顧客の要求にに対応する為3次元加工や難削材の直彫り加工など、他社では対応が難しい案件に積極的にチャレンジしております。

また、業種にこだわらず、顧客との情報を密にし当社の持てる技術を駆使して常にお互いがより良い取引を最適な方法で進められる様に努力しております。

企業概要

代表者	赤堀 恵秀	
設立年月	1975年4月	
資本金	10,000千円	
従業員数	30名(男21名、女9名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
	医療機器製造販売許可	○
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

富士通(株)グループ
日本電産コパル(株)
ニコン(株)
芝浦メカトロニクス(株)
ミツミ電機(株)

加工対応材質

鉄系：
SS材・S45C・SK・SKD11・SKH・SKS等

非鉄：
ステンレス・アルミ・チタン・超硬材等各種

その他：
ナイロン材MC等樹脂材料・焼入材等 他加工実績がなくても対応検討いたします。

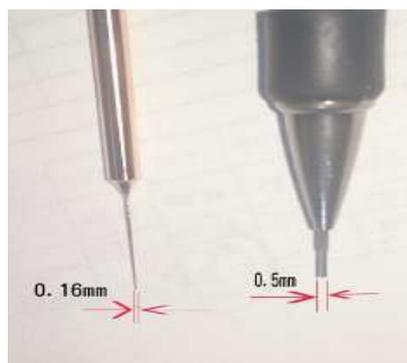
生産品目

自動車に関連する部品等

- ・機構部分の旋盤加工部品
- ・自動車部品品に関連する各種金型およびパーツの精密機械加工

自動車以外の生産品

- ・各種精密機械加工部品
- ・医療機器(歯列矯正)
- ・各種自動機および省力機



電極加工



直彫り加工

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動旋盤(棒材用)	400mm未満	5	野村・スター・ミヤノ他	成形研削盤	GS-45FR・GS-BMHF・NN515AC	6	黒田精工・長島精工
NCタレット旋盤	LB4000EX II MYC750	1	オークマ	細穴放電加工機	MEMH8	1	三菱電機
マシニングセンター 立	FTV-500(5軸加工)	1	大島機工	ワイヤーカット放電加工機	MP2400・FA20PS・AG537L他	4	三菱・ソディック
マシニングセンター 立	V56,V33i他	3	牧野・マザック	型彫放電加工機	EA8・EA8PV・EA28V	2	三菱電機
マシニングセンター 立	YBM950VVer.Ⅲ	1	安田工業	三次元座標測定機	Crysta-Apex・RVF800	2	ミットヨ・東京精密
平面研削盤	PSG63DX,PSG84DX	2	岡本	YAGレーザー溶接機	AL120(金型微細補修用)	1	アルファレーザー

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

サンアイセイキ

株式会社 サンアイ精機

所在地	〒 023-1131 奥州市江刺区愛宕字金谷127-1	TEL	0197-35-5518	FAX	0197-35-5527
担当者	代表取締役 菊地 晋也	E-mail	sanaisk@rnac.ne.jp	URL	http://www.rnac.ne.jp/~sanaisk/html/jp/

特色・PRポイント

IOT対応、自動化、無人化のための製品を取り揃えております。

企業概要

代表者	菊地 晋也
設立年月	1973年5月
資本金	5,000千円
従業員数	11名(男6名、女5名)
認証取得	
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

株式会社ソディック
株式会社エロワ日本
GFマシニングソリューションズ株式会社
株式会社兼松KGK
湯浅商事株式会社
植田機械株式会社
株式会社三井ハイテック

加工対応材質

SS400、SKH、SKD、アルミ、真鍮

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・放電用、切削用、超硬用各種マグネットチャック
- ・ユニバーサルツール
- ・クロステーブル
- ・電極回転装置
- ・細穴放電加工機 他
- ・電極プリセッター

電極を高精度で回転させれば
儲かります
儲けたくないなら見ないで下さい

高精度電極回転装置
SER-01A

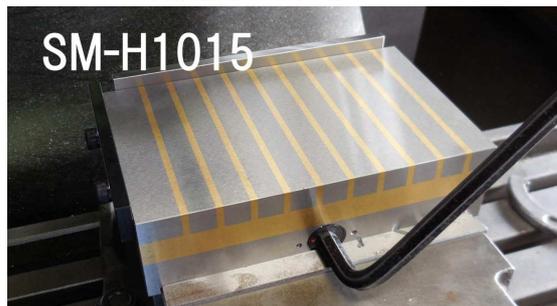
放電加工機をマシニングセンターのように
放電加工機をシグ研削盤のように
放電加工機を細穴放電加工機のように

貴社の「出来ない」を
「出来る」に変える



※本体重量(モーター別含む)約4.5kg
※回転速度0.020/rev
※回転数120~12000/min
※電極径φ0.5φ6mm
※マグネットチャック、PULSチャックを扱えます
任意の電極長さで回転が高精度が保たれます
※写真はAC電源仕様です
※詳細仕様書をご覧ください
※放電加工機はイメージです

株式会社サンアイ精機
〒023-1131 奥州市江刺区愛宕字金谷127-1
TEL:0197-35-5518 FAX:0197-35-5527
E-Mail: sanaisk@rnac.ne.jp



切削用マグネットチャック SM-1015 <https://www.youtube.com/watch?v=p7GUF08ItD4>
 切削用マグネットチャック SM-1515 <https://www.youtube.com/watch?v=hbmoVY56ql4>
 電極・ワークプリセッター <https://www.youtube.com/watch?v=yqAYPEXnAAs>

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 横	#5	1	三井精機	立フライス盤 #2~3未満	#1.5~3	3	牧野フライス
マシニングセンター 立	#3	1	三井精機	平面研削盤	1,000mm未満	2	岡本
マシニングセンター 立	#3	1	浜井産業	平面研削盤	1,000mm未満	1	黒田
マシニングセンター 立	#3	1	池貝	平面研削盤	1,000mm未満	1	長島
NC旋盤	400~600mm未満	1	池貝	平面研削盤	1,000mm未満	2	ニッコー
旋盤	心間~1,000mm	2	ワシノ				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

カブシキカイシャサンセイ・イサワ

株式会社サンセイ・イサワ

所在地	〒 023-0402 奥州市胆沢区小山字中油地119	TEL	0197-47-2020	FAX	0197-47-2041
担当者	営業技術 阿部 元樹	E-mail	s-isawa@sansei.com	URL	http://www.sansei.com/

特色・PRポイント

プレス金型部品の製作技術をもとに、機械部品・治工具部品の製作、小ロット多品種に対応しております。丸物加工を得意とし材料手配から切削・マシニング・研削・ワイヤー・放電・プロファイル・と自社工場内にて対応しております。

企業概要

代表者	安倍 由和	
設立年月	2012年1月	
資本金	10,000	千円
従業員数	48名(男40名、女8名)	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

アルプス電気株

加工対応材質

スチール、真鍮、銅、アルミ、超硬

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車以外の生産品

プレス金型部品、機械部品、治工具



金型部品



細穴放電加工



切削加工



超硬・セラミックス

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動旋盤(棒材用)		9	スター精密	内面研削盤		4	岡本工作機械
NC旋盤		5	森精機	ワイヤー放電加工機		7	ソディック・牧野
マシニングセンター		5	森精機・碌々産業	型彫り放電加工機		7	ソディック・牧野
成形研削盤		7	アマダワシノ	微研削盤		4	ワシノ
センターレス研削盤		5	日本精機・マイクロン精密	真空熱処理炉		1	中日本炉工業
円筒研削盤		6	コンドウ	三次元測定機・真円度測定機		2	カールツァイス・東京精密

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

セキエイ

株式会社 セキエイ

所在地	〒 021-0041 一関市赤荻字雲南134-1	TEL	0191-48-3692	FAX	0191-25-5486
担当者	代表取締役 阿部 雄二	E-mail	sekiei@adagio.ocn.ne.jp	URL	

特色・PRポイント

試作品から量産、少ロットまで幅広く対応可能です。自動切断機、プレス機、ベンダープレス、マシニングセンターと加工機械を取り揃えています。4mまで加工が可能な長尺加工機、H26年導入。H25年1月に新工場操業開始しました。

企業概要

代表者	阿部 雄二
設立年月	1994年7月
資本金	10,000千円
従業員数	30名(男19名、女11名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

YKKAP(株)
(株)佐原
東里工業(株)
(株)長島製作所
(株)ユーティーエー東山
(株)カノクス北上

加工対応材質

・金属全般

生産品目

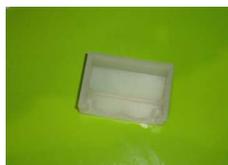
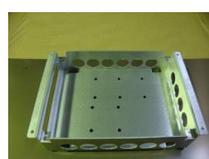
自動車に関連する部品等

- ・トヨタ車自動車用部品加工
- ・いすゞ(日野)バス天井レール



自動車以外の生産品

- ・建設用部品
- ・建材部品
- ・セルフレジ部品
- ・LED蛍光灯枠
- ・ゲーム機器枠部材
- ・機械部品
- ・新幹線部品
- 他



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立		7	ワシノ・遠州	ボール盤卓上タッピングマシン(ねじ立て盤)			ブラザー・日立
全自動切断機		1	津根精機	ボール盤			日立
NCベンダー	35~80t	4	アマダ	マシニングセンター 立		1	サワイリ
プレスブレーキ(油圧)	100t~300t未満	9	アマダ	TIG溶接機(Tig溶接機)		2	ダイヘン

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	小組(ローリングカシメ機)
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	---------------

機械加工

タカマツセイキ イチノセキコウジョウ

高松精機 株式会社 一関工場

所在地	〒 021-0822 一関市東台14-50	TEL	0191-26-1700	FAX	0191-26-5252
担当者	工場長 斎野 一芳	E-mail	tk_ichinoseki_plant@road.ocn.ne.jp	URL	

特色・PRポイント

自動車/2輪バイク・汎用機等エンジン周辺機器部品加工製造において、幅の広い加工方法と確かな生産技術を保有するが故に可能となる生産背景にあったコストプライスの加工選択が可能です。

- ・NC自動盤複合機を使用した加工
- ・量産対応した鍛造加工からのレース加工

企業概要

代表者	斎野 芳規	
設立年月	1996年6月	
資本金	48,000千円	
従業員数	7名(男6名女4名) 全社80名	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	山形県上山市高松	
関連会社	高精技研(株)(山形県上山市)	

主要取引先

(株)ケーヒン
(株)日立国際電気
(株)東北リコー

加工対応材質

SUM24L /C3602~4 /A5056 /A2017/A5052 /SUH3/ PB
/SUS303/SUS304./SUS316/SUS420J2
/SUS440C/SUS430/SUS630 /S10C/45C/48C
/KM62F-MA/KM57/ SPCC/SUS301CSP他

生産品目

自動車に関連する部品等

- 4輪自動車エンジン周辺機器部品
 - ・燃料噴射装置各部品・気化器各部品・スロットルボディASSY各部品
 - ・EGRバルブ各部品・ATシフトコントロールソレノイドバルブ各部品
- 2輪バイク・汎用機等エンジン周辺機器部品
 - ・燃料噴射装置部品・気化器部品・スロットルボディASSY部品等
- その他 FCV/CNG関連各部品



★気化器各部品・スロットルボディ部品(スロットルシャフト)



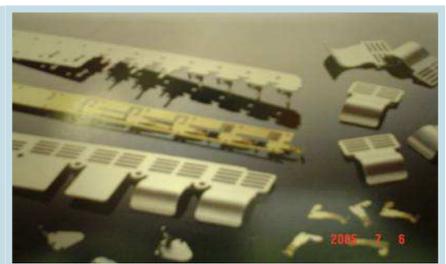
★燃料噴射装置各部品

自動車以外の生産品

- 通信放送機器部品
- 事務機器部品加工製造
(業務用通信機部品・産業用監視カメラ部品・複写(コピー)機部品等)



★業務用通信機部品・産業用監視カメラ部品



★複写(コピー)機部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC自動旋盤(棒材用)	棒材φ2~φ50型式多種	50	ツガミ・シチズン他	タッピングセンタ/マシニングセンタ	MPA-50A型/TC 229N型他	8	ブラザー/三菱重工
NC旋盤	LZロポストッカー付き 等	4	ミヤノ・北村	横型フライス盤	型式多種	30	ブラザー他
立軸ロータリー平面研削盤	ICB-511	7	市川製作所	プレス機/サーボフォーマ	15~80t 型式多種	14	アイダ他
心なし研削盤(センタレス)	MD450/MD12型他	1	ミクロン精密	冷間鍛造機	160t~220t 型式多種	3	アイダ
両頭端面研削盤	TS-350型	4	恒川製作所	各種専用機	型式多種	20	メーカー多種
両頭平面研削盤	KVD300-C	3	koyo	その他設備 高周波ロー付け・ローリングカシメ機・ワイヤーカット・転造機 他			

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

トウコウスチールコード

東綱スチールコード株式会社

所在地	〒 024-0002 北上市北工業団地7番1号	TEL	0197-66-2106	FAX	0197-66-2492
担当者	技術グループ 塩谷 友規	E-mail		URL	

特色・PRポイント

スチールコードはタイヤ補強に欠くことの出来ない材料であり、当社の主力製品です。工場生産される製品は各タイヤメーカー様並びに自動車関連メーカー様に納入され高い評価を得ております。高加工度伸線・複雑燃線を得意とし、低燃費タイヤ化を進めるタイヤメーカー様の一助となるような高品質の製品を提供致します。

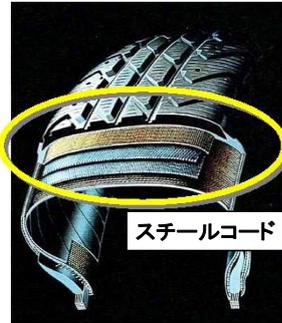
企業概要

代表者	浅野 正也	
設立年月	1970年4月	
資本金	300,000千円	
従業員数	350名(男320名、女30名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	中国	
本社	上記に同じ	
関連会社	東京製綱 東京都中央区日本橋3-6-2	

生産品目

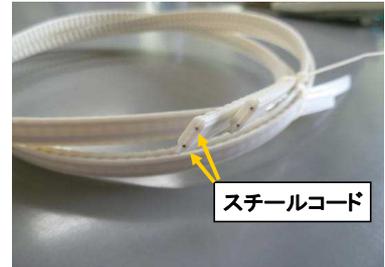
自動車に関連する部品等

- ①スチールコード …… タイヤ、サンルーフ用樹脂ベルトの補強材



スチールコード

スチールコード(タイヤ補強材)



スチールコード

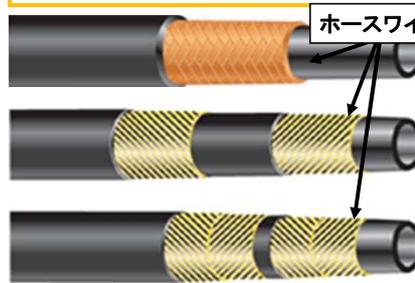
スチールコード(サンルーフ用樹脂ベルト補強材)

主要取引先

横浜ゴム株
東洋ゴム工業株
住友ゴム工業株
日本ジャイアントタイヤ株
アイシン精機株

自動車以外の生産品

- ①ホースワイヤ …… 高圧ホースの補強材
- ②ソーワイヤ …… インゴットのスライスに用いられる



ホースワイヤ

ソーワイヤ

ホースワイヤ(高圧ホースの補強材)

ソーワイヤ(インゴットのスライス用)

加工対応材質

炭素鋼

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
伸線機	伸線速度600m/min	600	東綱機械	ボンデライト処理装置(ボンデ処理装置)	生産能力140t/日	1	デンロコーポレーション
より線機	燃線速度1,200rpm	950	東綱機械	硬度計	ENT-1100a	1	ELIONIX
亜鉛メッキ装置	生産能力140t/日	2	自社	電子顕微鏡	JSM-6510	1	日本電子
銅メッキ装置	生産能力140t/日	2	自社	引張り試験機	AGS-500A	4	SHIMADZU
その他の前処理装置(後処理装置)	生産能力140t/日	2	自社	二次加硫機	付加荷重50t	4	三重工業
焼なまし炉	生産能力140t/日	2	デンロコーポレーション	定量分析装置	MESA-500W	1	HORIBA

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

ヒラノセイサクシヨ

株式会社 平野製作所

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野22地割83番地19	TEL	0197-68-3111	FAX	0197-68-3114
担当者	総務課 佐々木 博之	E-mail		URL	http://hirano-ss.co.jp

特色・PRポイント

機械金属加工事業に取り組み半世紀。『技術、挑戦、信頼で、健全に発展する企業を築く。』を企業理念に、建設機械・大型車両エンジン部品を中心とした製品をご提供しております。
また加工のみならず、国内外からの材料調達から組立、検査、出荷まで一貫した体制で多様なニーズにお応え続けております。

企業概要

代表者	平野 貴也	
設立年月	1970年8月	
資本金	42,000千円	
従業員数	99名(男95名、女4名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社	㈱秋田平野製作所	

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・オイルクーラー
- ・タービンハウジング
- ・インマニ
- ・インタークーラー
- ・フライホイールハウジング



オイルクーラー



オイルクーラー

主要取引先

- ㈱小松製作所
- ㈱ティアド
- 山崎金属産業㈱
- 三菱重工業㈱
- リヨービ㈱



EGRクーラー



ハウジング

加工対応材質

FC、アルミ、ステンレス

自動車以外の生産品

- ・半導体製造装置部品



半導体製造装置部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横形マシニングセンタ	NH8000DCG	6	DMG森	立形マシニングセンタ	その他	35	
横形マシニングセンタ	NHX5500	2	DMG森	NC旋盤		4	
横形マシニングセンタ	HN63E	3	ニイガタマシンテクノ	5軸制御立形マシニングセンタ	MU-6300V-L	1	オークマ
横形マシニングセンタ	その他	15		自動運転含浸装置(真空除く)	有機含浸	1	日本濾過器
立形マシニングセンタ	NVX7000	4	DMG森	3次元CAD/CAM(5軸対応)	Designer	2	倉敷機械
立形マシニングセンタ	TC-S2B/0	9	ブラザー工業	3次元CAD/CAM(同時5軸対応)	Master CAM X	1	JBM

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、 研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-----------	-------	------	----------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

フジヨシコウギョウ

富士善工業 株式会社

所在地	〒 024-0056 北上市鬼柳町下川原145	TEL	0197-67-2311	FAX	0197-67-2312
担当者	総務 阿部 円	E-mail		URL	

特色・PRポイント

- ・多品種少ロット
- ・「良いものを、より早く、より安く」をモットーに、お客様のあらゆるニーズに対応する提案型生産

企業概要

代表者	千田 富士夫	
設立年月	1971年6月	
資本金	20,000千円	
従業員数	70名(男60名、女10名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

トヨタ自動車東日本(株)岩手工場
EJサービス(株)
(株)ケー・アイ・ケー
東北イノアック
東北精密(株)
共立精工(株)
東京エレクトロン東北(株)

加工対応材質

SS, SUS, AL, チタン

生産品目

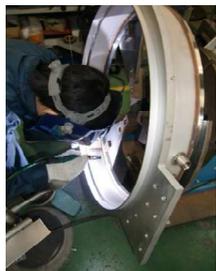
自動車に関連する部品等

- ・自動車部品搬送用パレット、ラック
- ・バンパー搬送装置
- ・安全柵、歩廊、手摺
- ・治具等



自動車以外の生産品

- ・機械部品、機械フレーム、架台
- ・SUS半導体熱処理部分品の溶接、チャンバー真空配管、精密板金
- ・建築金物一般製作及び付帯工事
- ・太陽光パネル架台



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
曲げベンダー	120ton × 2.4M	1	関西鐵工所	直流アーク溶接機		1	HITACHI
曲げベンダー	55ton × 1.2M	3	相澤鐵工所	スタッド溶接機	CD-600	1	日本ドライブイト
曲げベンダー	RG100L	1	アマダ	スポット溶接機		2	アマダ
曲げベンダー	FαBⅢ8025	1	アマダ	配管自動溶接機	パイプエース8S型	1	
曲げベンダー	FαBⅢ3512	1	アマダ	ノギス	100~300	5	
バンドソー	ST6090	1	DAITO	ピッチノギス	0~300	3	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、 研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-----------	-------	------	----------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

モディー

株式会社 モディー

所在地	〒 021-0852 一関市沢297-14	TEL	0191-23-4373	FAX	0191-23-2919
担当者	マネージャー 佐藤 信之	E-mail		URL	http://www.modi.co.jp/

特色・PRポイント

車両の企画、デザインから設計、試作、車両完成までを一貫して扱える総合試作・デザイン開発会社です。大手自動車メーカーから依頼される車両及び部品用品のデザイン及び機能モデルの試作や開発を数多く手掛けており、CAD・CGによるプレゼンテーションやモデル試作などによって、デザインと機能が融合した製品をご提案致します。

企業概要

代表者	村上 竜也
設立年月	1995年1月
資本金	99,000千円
従業員数	40名(男34名、女6名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	株式会社村上商会

主要取引先

主要自動車メーカー
自動車関連部品メーカー
大学、工業高等専門学校

加工対応材質

・FRP ・CFRP ・ウレタン樹脂 ・ABS ・P.P ・P.E ・アクリル ・ポリカ ・アルミ ・スチール ・木材

生産品目

自動車に関連する提案技術、部品等

- ・自動車及び内外装部品のデザイン、CADモデリング
- ・車両と車両内外装部品の設計、開発、製作
- ・車両電装機器の設計、開発、製作
- ・試作、展示用車両モデルのデザイン、設計、開発
- ・車両開発(限定車生産、ショーモデル、技術用展示モデル、カー用品開発、電気自動車)



ワイパコン概念
(社内オリジナル開発車両)



大型バス コンセプトカー
(日野自動車様)



次世代モビリティ開発者の為の実践型ト
レーニングキット「PIUS Education Ver.」



PIUS
(イベント利用タイプ)

自動車以外の生産品

- ・各種工業デザイン
- ・インテリア家具
- ・ショーディスプレイ
- ・デザイン用器材 他

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
5軸NCモデル加工機	X6000Y2500Z1900	1	新日本工機	塗装室	X6900Y4800Z2700	1	
5軸NCモデル加工機	X3000Y2000Z1300	1	岡田工機	低温乾燥炉	X6000Y5400Z2000	1	
5軸NCモデル加工機	X4000Y1500Z800	1	菊川	非接触3次元測定器	ATOS	1	
5軸NCモデル加工機	X2400Y1200Z600	1	菊川	オートクレーブ	φ1200×3000	1	
マシニングセンター 3軸	X1500Y660Z660	1	オークマ	3DCAD(Solidworks,Think3,Alias)		18	
ナイロン成型機3Dプリンタ	480 X 480 X 480	1	ASPECT	CAM	WorkNC、HyperMill	3	

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 (デバイスの 実装・組立)	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	--------------------------	------	------------	--------------	-----

機械加工

ラピラスデンキ

ラピラス電機 株式会社

所在地	〒 028-7405 八幡平市平館8-153	TEL	0195-74-2261	FAX	0195-74-3456
担当者	メカトロ事業部 佐々木 俊一	E-mail	ts-sasaki@rapias.co.jp	URL	http://www.rapias.co.jp/

特色・PRポイント

当社事業内容としては、特殊精密組立機械装置の設計、精密加工部品調達、装置組立、据付、アフターサービスを一貫して提供する機能を備えております。
設計から加工部品調達、据付まで取り組むにあたりおおよそ60社とのネットワークを結び、たゆまず進歩する技術に無駄なくスピーディにレスポンスする体制を整えております。

企業概要

代表者	福勢 慶昭	
設立年月	1960年6月	
資本金	35,000千円	
従業員数	34名(男22名、女12名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

ホンダエンジニアリング(株)
日産トレーディング(株)
牧野フライス製作所(株)
IHI(株)・IHI計測(株)
芝浦メカトロニクス・芝浦プレジジョン(株)
三和工機(株)
日特エンジニアリング(株)
北村製作所(株)
アルプス電気(株)

加工対応材質

- 鉄(SS400、S45C、SCM435)
- アルミ(A5052、A2017、A7075)
- ステンレス(SUS304、SUS303、SUS440C)
- 真鍮(C2801、エポクス)
- 特殊鋼(SKD11、SK-3、SK53)
- 銅(C110) ・エンブラ ・MCナイロン
- ジュラコン ・アクリル ・ABS 他

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車部品の製作は無く、自動車組立ラインの設備で使用される部品加工



センターシャフト



シール

自動車以外の生産品

・切削、旋削、研磨、板金、溶接、メッキ、塗装、熱処理等



治具

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
立フライス盤 Ⅱ4以上	XY5μ, Z10μ	5	牧野フライス	マシニングセンター 立	500mm未満	2	日立精工
平面研削盤	1,000mm未満	2	日興機械	ワイヤーカット放電加工機	XY5m	2	三菱
NC成形研削盤	1,000mm未満	2	ワシエンジニアリング	三次元座標測定機	RVF400	1	東京精密
円筒研削盤	1,000mm未満	1	津上	CAD(コンピューター自動設計)	2D/3D	8	デザインオートメーション
旋盤	心間~1,000mm	1	津田				
マシニングセンター 立	500mm未満	1	牧野フライス				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	熱処理

機械加工						アイオーセイミツ 株式会社 アイオー精密						
所在地	〒 025-0015 花巻市東十二丁目19-10-54					TEL	0198-22-4330		FAX	0198-22-4361		
担当者	特注品事業部営業課 課長 平賀 学					E-mail	eigyou@aio-precision.co.jp		URL	http://www.aio-precision.co.jp		

企業概要				主要取引先				加工対応材質			
代表者	鬼柳 一宇			ミスミ	ミツヨ			<ul style="list-style-type: none"> ●ステンレス鋼 (303,304,316,403,416,420,440,630) ●アルミニウム (2017,5056,7075,6061,6063) ●工具鋼(SK,SKS,SKD) ●構造用鋼 (SS,SC,SUM,SCM,SNC,SNM) ●真鍮(C3604) 			
設立年月	1977年9月			牧野フライス製作所							
資本金	175,346千円			セイコーインスツル							
従業員数	491名(男415名、女76名)										
認証取得	ISO9001 ISO14001 ISO/TS16949										
海外生産拠点	中国			国内拠点	特注パーツ工場、標準パーツ工場、東和工場、神戸工場						
本社	上記に同じ										

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC旋盤(パワーワーク)	φ16~φ80	87	ミヤノ・ノムラ・シチズン	三次元測定器	BH-V504E	1	ミツヨ
マシニングセンター	1800×650×600まで	29	マキノ・オーカム・森精機	真円度測定器	RA300	2	ミツヨ・東京精密
放電細穴加工機	KIC、KICN、MEMH8	3	ソディック・三菱	硬度計	ARK-600他	2	アカシ
NC歯切り(ホブ)盤	GD15CNC	1	三菱				
熱処理焼入炉		4	エレファント製作所				
3次元CAD/CAM	VISI/TOP SOLID/SOLID BILDER	3	ヴェロ他				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	計測・制御ソフトウェア

機械加工						アイソニック 株式会社 アイソニック						
所在地	〒 020-0658 滝沢市鶴飼清水沢1-78					TEL	019-684-2511		FAX	019-684-2513		
担当者	技術開発課長 高橋 肇					E-mail	ha_takahashi@aisonic.net		URL	http://www.aisonic.net/		

企業概要				主要取引先				加工対応材質			
代表者	小野寺 祐治			株式会社 日立製作所	株式会社 日立製作所			<<独自開発>> 視覚障害者等安全安心補助 静隠自動車認知発音デバイス 「ビットハンマー」開発			
設立年月	1980年10月			ヒロセ電機株式会社	盛岡セイコー工業株式会社			<主要事業> 開発、設計、試作、量産 ●民生用電気製品部品組立製造 ●医療用電気器機用部品組立製造 ●産業用電気部品組立製造 ●各製造用 治具・治工具・設備 開発、製造および販売			
資本金	80,000千円			ミネベアミツミ株式会社	ミクニ総業株式会社						
従業員数	77名(男33名、女44名)										
認証取得	ISO9001 ISO14001 ISO/TS16949										
海外生産拠点	国内のみ			関連会社							
本社	上記に同じ										

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)	2D・3D	5	solidworks	立フライス盤 Ⅱ1~2未満	KSJP-55	1	マキノ
その他の付帯設備	装置製造用一式			旋盤	LR-55A	1	ワシノ機械
その他の付帯設備	装置制御開発ツール	3	MS/三菱/キーエンス	工具顕微鏡	MM-400	2	Nikon
クリーンルーム	230㎡ クラス1000	1		ブロックゲージ	BM1-32-2		mitutoyo
超音波洗浄機	U1-12R3	1	オルガノ				
仕上げ機械 その他の仕上げ機械	OMA-350	1	オカモト				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

<h1>機械加工</h1>				キクチセイコウ <h1>株式会社 キクチ成工</h1>			
担当者	代表取締役 伊藤 達子		E-mail	kikuti.k@tenor.ocn.ne.jp		URL	

企業概要		主要取引先		生産品目・業務内容		
代表者	伊藤 達子	(株)新興製作所		・樹脂部品の成型		
設立年月	1997年12月	岩手山下工業(株)		・M/Cで各種部品加工(量産対応可)		
資本金	10,000千円			・金属成型品の磨きバリ取り		
従業員数	32名(男24名、女8名)			・プレス金型設計製作		
認証取得	ISO9001			・金型保守		
	ISO14001					
	ISO/TS16949					
海外生産拠点						
本社	上記に同じ		関連会社			
				特色・PRポイント 工場は24時間可動を行い、金属部品の量産加工や樹脂成形を行っています。		

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横型射出成形機	50~100t未満	6	FANUC他	油圧プレス	100t~300t未満	1	アマダ
立型射出成形機	50~100t未満	3	日精、三条精機他				
NC立フライス盤 #1~2未満	#30 10,000rpm以上	17	FANUC他				
NCワイヤーカット放電加工機		1	FANUC				
プレスブレーキ(油圧)	35t	1	アマダ				
油圧プレス	100t未満	12	アマダ他				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

<h1>機械加工</h1>				キョウリツセイコウ <h1>株式会社 共立精工</h1>			
担当者	営業本部長 小原 健二		E-mail	obara@kyoritsu-seiko.com		URL	http://www.kyoritsu-seiko.com/

企業概要		主要取引先		加工対応材質		
代表者	鹿討 康弘	(株)ニコン		・アルミ		
設立年月	1994年2月	(株)ニコン 熊谷/水戸/横浜製作所		・真鍮		
資本金	13,000千円	(株)栃木ニコンプレジジョン		・ステンレス		
従業員数	50名(男37名、女13名)	(株)宮城ニコンプレジジョン		・鉄		
認証取得	ISO9001	○	(株)仙台ニコン	・鋳物		
	ISO14001	○	(株)ニコンエンジニアリング	・特殊材(タンクステン・チタン・インバー合金)		
	ISO/TS16949		パナソニックモバイルコミュニケーション(株)	他		
			アイシン東北(株)			
海外生産拠点			関連会社 (株)ハヤセ			
本社	上記に同じ					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
Robot対応型5軸立型MC	MU-S600V	2	オークマ	縦・横MC/NC旋盤/NCフライス/平・円研削盤		53	
5軸制御立型複合加工機	MU500	1	オークマ	ワイヤー放電加工機	AG360L	2	ソディック
5面加工門型MC	MCR-A5C	1	オークマ	三次元座標測定機	CONTURA	2	ZEISS/東京精密
門型MC	MCV-A II	1	オークマ	真円度測定機・輪郭形状測定機	DX11/DX12	2	東京精密
複合加工機	U3000/B300	3	オークマ				
ウォータージェット切断機	CL2010NN-AB	1	スギノマシン				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他

機械加工						ジーエフトップ 有限会社ジーエフトップ						
所在地	〒 029-4503 金ヶ崎町西根改断14-3					TEL	0197-44-5193		FAX	0197-44-5194		
担当者	代表取締役 後藤 辰男		E-mail	info@gftop.co.jp		URL	http://www.gftop.co.jp					

企業概要	
代表者	後藤 辰男
設立年月	1992年3月
資本金	7,000千円
従業員数	52名(男44名、女8名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ

主要取引先	
パンチ工業 株式会社	
エイターケイタカシノ 株式会社	
プラスエンジニアリング 株式会社	
ナカヤマ精密 株式会社 他	



加工対応材質	
SKH-51 SKD-61 HPM-31 SK-3 DC53	
SUS440 S45C SUJ2 他	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC旋盤	LX-08R	2	ミヤノ	内面研削盤(内研)	IGM-15NC	2	岡本
円筒研削盤	内外研用	5	トヨタ 他	外研研削盤(プロファイル研削盤)	GLS680H	1	ワシノ
成形研削盤	NGS-515H-II	10	ニッコー 他	マシニングセンター 立	V33	3	マキノ 他
放電加工機	AQ35L	1	ソディック	その他の特殊加工機械	研盤オペドレッサ	3	ワシノ
ワイヤーカット放電加工機	AQ327L	1	ソディック	レーザー溶接機	SWMP/B1562	1	rofin
立フライス盤 井1未満	KSJP-55	4	マキノ 他	ガンドリル		1	ミロク

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他

機械加工						チダセイミツコウギョウ 株式会社 千田精密工業						
所在地	〒 029-4208 奥州市前沢区五合田19-1					TEL	0197-56-2464		FAX	0197-56-2418		
担当者	取締役 千田 ゆきえ		E-mail	y-chida@chidaseimitsu.com		URL	http://www.chidaseimitsu.com/					

企業概要	
代表者	千田 伏二夫
設立年月	1979年5月
資本金	80,000千円
従業員数	110名(男90名、女20名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ

主要取引先	
東京エレクトロングループ	
東洋製罐グループエンジニアリング	
アイシン精機	

加工対応材質	
SUS303・304他、ステンレス系は全て対応いたします。	
A5052・6063他、アルミ系は全て対応いたします。	
一般鋼材(SS400、S45C等)	
ハステロイ・チタン・インコネル・ニッケル等、ほとんどの金属で加工実績がございます。	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
5軸立形マシニングセンタ	X=730 Y=510 Z=510 テーブル=φ500	1	東芝機械	CNC強力高速旋盤	加工径950 長さ1000	5	森精機
門型5軸複合加工機	X=2500 Y=3400 Z=800 テーブル=φ2000	1	東芝機械	放電加工機	X=1000 Y=600 Z=450	1	牧野フライス
5面加工門形マシニングセンタ	X=7500 Y=4900 Z=800	1	東芝機械	ワイヤー放電加工機	X=750 Y=500 Z=600	1	三菱電機
門形マシニングセンタ	X=4500 Y=3100 Z=715	8	東芝機械	ガンドリルマシン	X=800 Y=480 Z=1620	2	ミロク機械
テーブル形横中ぐりフライス盤	X=3000 Y=2300 Z=1600	3	東芝機械				
ターニングセンタ	加工径1200 高さ530	1	東芝機械				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他

機械加工						株式会社 ツクバ						
所在地	〒 023-0401 奥州市胆沢区南都田字午房谷地140-1					TEL	0197-46-2141		FAX	0197-46-2143		
担当者	生産管理課長 佐々木朋和					E-mail	tomokazu.sasaki@tsukuba-osu.co.jp		URL	http://www.tsukuba-osu.co.jp		

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	増淵 健二		筑波ダイカスト工業(株)			<ul style="list-style-type: none"> ・アルミ ・マグネシウム ・ステンレス ・銅 		
設立年月	1980年4月		(株)リコー ・リコーインダストリー(株)					
資本金	1,850千円		(株)SMC					
従業員数	63名(男55名、女8名)		(株)やまびこ					
認証取得	ISO9001	○	JUKI産機テクノロジーズ(株)					
	ISO14001	○	リコーインダストリアルソリューションズ(株)					
	ISO/TS16949		オーハシ技研工業(株)					
海外生産拠点			関連会社 筑波ダイカスト工業(株)			主要設備		
本社	上記に同じ							

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
立型5軸制御マシニングセンター	NMV5000DCG	1	森精機	自動真空洗浄乾燥システム	PCS-7040	1	和同産業
横型マシニングセンター	a51nx他	11	牧野 ヤマザキマザック他	CNC三次元測定機	CONTURA G2他	4	ツアイス・三豊・東京精密
立型マシニングセンター	MB-66VB他	8	オークマ 森精機他	真円度測定器	RA-220AH	1	三豊
立型タッピングセンター	MKN-350他	23	豊和・ファナック	表面粗さ測定器	SJ-301	1	三豊
NCフライス盤	AEV5A-85	1	牧野フライス				
NC旋盤	NR-15	1	森精機				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他

機械加工						株式会社 東北パワージェクト						
所在地	〒 028-3308 岩手県紫波郡紫波町平沢字幅51-7					TEL	019-676-5144		FAX	019-676-5148		
担当者	営業部 課長 高橋裕志					E-mail	h-takahashi@powerjects.co.jp		URL	http://www.powerjects.co.jp		

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	浅沼 和彦		各種電子部品ユーザー様 多数			<ul style="list-style-type: none"> ・アルミ全般 ・SUS30.40系 ・NAK系 ・焼入れ鋼 ・粉末鋼 ・超硬合金全般 		
設立年月	1982年9月							
資本金	40,000千円							
従業員数	40名(男34名、女6名)							
認証取得	ISO9001							
	ISO14001	○						
	ISO/TS16949							
海外生産拠点			関連会社 株式会社パワージェクト			主要設備		
本社	上記に同じ		力鼎精密模具工業(昆山)有限公司					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立	600x500	1	安田	ワイヤーカット放電加工機(水/油)	550x350他	4	ソディック
高速マシニングセンター	500x400	1	碌々産業	CAD(コンピューター自動設計)	CAD(2次元3次元)	5	日本PCT他
平面研削盤	450x150他	6	アマダワシノ	トライ用横型射出成形機	15~60t未満	3	住友
平面研削盤	600x400他	4	ワシノ・岡本	トライ用油圧プレス	30/60t	2	アマダ
微研削盤(プロファイル研削盤)	300x125他	7	ワシノ				
放電加工機	400x300他	4	三菱				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	設計・開発

<h1>機械加工</h1>		トウヨウコウキ <h1>株式会社 東洋工機</h1>					
				所在地	〒 023-0402 奥州市胆沢区小山字北蛸の手5-6	TEL	0197-46-4441
担当者	専務取締役 畠山 富美生	E-mail	info@toyokoki.com	URL	http://www.toyokoki.com		

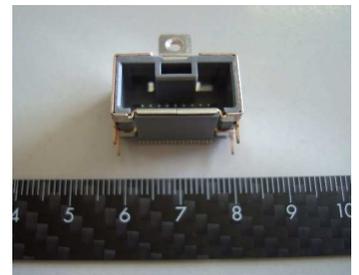
企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	佐々木 孝子		トヨタ自動車東日本株式会社			当社設備概要については ホームページにて掲載中。		
設立年月	1969年 5月		トヨタ紡織株式会社					
資本金	45,000千円		トラスコ中山株式会社					
従業員数	57名(男48名、女9名)		株式会社NaITO					
認証取得	ISO9001	○	第一実業株式会社					
	ISO14001		芝浦メカトロニクス株式会社					
	ISO/TS16949		新明東北株式会社					
海外生産拠点			関連会社					
本社	上記に同じ							

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
3D-CADシステム	PRO/ENGINEER	9	日本パラメトリックス	横型マシニングセンター	1250×1000×900	1	東芝機械
NCワイヤーカット放電加工機	340×240×200	1	三菱/FA-10	門型複合平削盤(プラノミラー)	3600×1400	1	品田工機
3Dプリンター	275×265×240		シネックスインフォテック	塗装ブース	2570×5400×2350	2	自社製
NC旋盤		16	オークマ他	天井走行クレーン	2.7t~10t	11	三菱他
NC自動旋盤(棒材用)		2	ミヤノ・スター精密				
門型マシニングセンター	2500×5000×650	1	オークマ				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他

<h1>機械加工</h1>		ベスト <h1>株式会社 ベスト</h1>					
				所在地	〒 024-0013 北上市藤沢3地割179-1	TEL	0197-68-4431
担当者	技術部部长 菊池 敏夫	E-mail	t-kikuchi@best-mold.co.jp	URL	http://www.best-mold.co.jp		

企業概要			主要取引先		
代表者	藤原 澄夫		アルプス電気(株)		
設立年月	1998年 1月		オリエント時計(株)		
資本金	32,500千円		カシオ計算機(株)		
従業員数	60名(男43名、女17名)		キヤノン(株)		
認証取得	ISO9001	○	ソニー(株)		
	ISO14001	○	日本電産コパル電子(株)		
	ISO/TS16949		ヒロセ電機(株)		
海外生産拠点			関連会社		
本社	上記に同じ				



設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC微研削盤	DV1	1	(株)アマダ	ジググラインダー	450CPR	1	ムーア
平面研削盤	NP640-F	1	長島精工(株)	高速プレス	INJ80	1	伊藤工業
マシニングセンター 立	YBM640V	1	安田工業(株)	高速プレス	QF100	1	山田ドビー(株)
ワイヤーカット放電加工機	MX600	1	三菱電機(株)	高速プレス	MXM-40	2	山田ドビー(株)
ワイヤーカット放電加工機	MP2400	1	三菱電機(株)				
微研削盤(プロファイル研削盤)	GLS5P	1	アマダ				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他

機械加工						ホクリョウセイサクショ 株式会社 北陵製作所						
所在地	〒 020-0613 滝沢市大石渡1512-5					TEL	019-688-5811		FAX	019-694-1081		
担当者	工場長 川下 純一		E-mail	k_hokuryo_ldt@tkcnet.ne.jp			URL					

企業概要		
代表者	吉田 政直	
設立年月	1978年 8月	
資本金	10,000千円	
従業員数	31名(男9名、女22名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
本社		

主要取引先	
(株)ミックニ ・美和ロック(株) ・大生工業(株) ・ユニカ(株)	
・弘前航空電子(株) ・千住スプリンクラー(株)	

加工対応材質	
鉄、真鍮、アルミ、ステンレス、 難削材	

特色・PRポイント	
<ul style="list-style-type: none"> ・オペレーターの簡易システム構築 ・φ2～φ180加工可能 ・バリ取りは加工工程内で処理 	

生産品目	
自動車に関連する部品等	
・車両用・工作機械用コネクター	・自動二輪用 ウォーターポンプ部品
・自動車用ソレノイドバルブ部品	・スプリンク ラー部品
・エア機器	

その他生産品	
 <p>ホイルソーカッター</p>	 <p>スプリンクラー部品</p>

 <p>ソレノイドバルブ</p>	 <p>ウォーターポンプシャフト</p>
---	---

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他

機械加工						ヤマトセイサクショ 有限会社 大和製作所						
所在地	〒 024-0051 北上市相去町平林21-51					TEL	0197-67-3151		FAX	0197-67-3152		
担当者	代表取締役 福岡 弘義		E-mail	yamato-ss01@if-n.ne.jp			URL					

企業概要		
代表者	福岡 弘義	
設立年月	1957年 11月	
資本金	5,000千円	
従業員数	29名(男20名、女9名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	

主要取引先	
日立オートモティブシステムズハイキャスト	
やまびこ	
平野製作所	
東北精密	
秋田渥美工業	
水沢工業	
岩手鑄機工業	
大蔵工業	

加工対応材質	
アルミダイカスト	
マグネダイカスト	
アルミ	
ステンレス	
FC、FCD	
AC4A	
AC4C	
インコネル	
ハステロイ 等	

設備機械名		型式・能力	台数	メーカー	設備機械名		型式・能力	台数	メーカー
ボール盤タッピングセンター		500*700	24	ブラザー					
NC旋盤		8インチ	12	森精機 オークマ					
マシニングセンター 立		#30~40	6	オークマ ファナック					

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

樹脂成型

ウイング

株式会社 WING

所在地	〒 024-0104 北上市二子町秋子沢118番地8	TEL	0197-81-6056	FAX	0197-66-7015
担当者	代表取締役 高橋福巳	E-mail	wing-co.ltd@song.ocn.ne.jp	URL	http://wing-pp.co.jp

特色・PRポイント

高速微細加工機を使用した微細加工から大型同時5軸加工機を使用した大型複合加工まで対応可能です。小ロット多品種型ですので試作の1個～受注いたします。樹脂溶接を得意とし小型溶接品から大型溶接品まで製作が可能です。加工技術⇒切削加工・曲げ加工・接着加工・溶接加工・モデル製作・各種成形もお取り扱いいたします。

企業概要

代表者	高橋福巳
設立年月	1999年12月
資本金	3,000千円
従業員数	40名(男25名、女15名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

アルバック
荏原製作所
シチズン
ジャパンセミコンダクター
セイコーエプソン
デンソーエレクトロニクス
豊通テクノ
TDK
リコー

加工対応材質

アクリル エンビ ポリカーボネート PET ABS ポリプロピレン ポリエチレン MCナイロン各種 ベーク エポキシガラス PEEK PPS Tiポリマー ベスベル ウルテム テフロン 耐熱ボード 発泡材 他各種樹脂高機能材料(制電・導電・耐熱・耐薬など)

生産品目

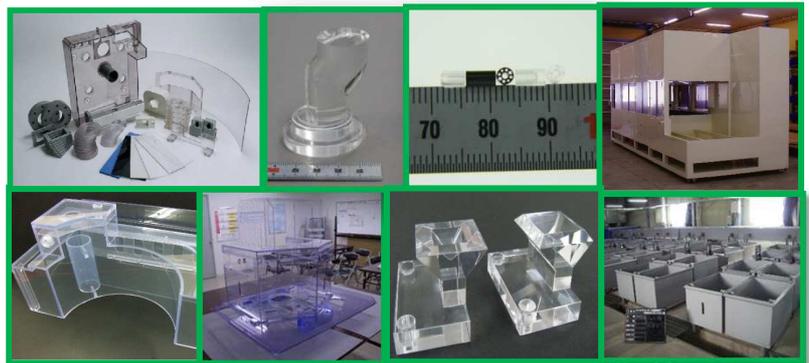
自動車に関連する部品等

各種=生産ライン組立治具 検査装置用部品 電子部品用トレー 各種試作 等



自動車以外の生産品

半導体製造装置用部品 医療機器用部品 光学機器用部品 漁業関連



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立	φ800*500 5軸	1	MAZAK	万能(ラム型)フライス盤 #1未滿	550*250*350	2	MAKINO
マシニングセンター 立	510*410*310微細	1	ROKU-ROKU	塩ビ溶接機		16	MATSUDEN
マシニングセンター 立	560*1300*460	1	OKUMA	三次元座標測定機	700*700*600	1	MITUTOYO
マシニングセンター 立	400*700*300	3	FANUC	実体顕微鏡	画像測定機	1	MITUTOYO
門型マシニングセンター	1300*2200*600	1	HEIAN 5軸	表面粗度測定機	SJ-210	1	MITUTOYO
門型マシニングセンター	1300*2600*200	3	SHINX	アニール乾燥機	1000*1000*1000	1	FUJI-KAGAKU

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	試作(真空注型)
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	----------

樹脂成型

エム・シイ

株式会社 エム・シイ

所在地	〒 021-0852 一関市字沢297-14	TEL	0191-48-4736	FAX	0191-48-4737
担当者	代表取締役 千代川 次男	E-mail	m.c@jupiter.ocn.ne.jp	URL	

特色・PRポイント

弊社では、40年来FRP製のボート、車用エアロパーツ、航空機等の製造を積み重ねて来ました。その長年培ったFRP技術(ハンドレイアップ成形、RTM成形、コールドプレス成形)を基に、型制作から成形、組付、塗装までの一貫生産体制を擁して、お客様の試作や開発、量産までの幅広いニーズに対応します。

企業概要

代表者	千代川 次男
設立年月	1991年2月
資本金	40,000千円
従業員数	6名(男5名、女1名)
認証取得	
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

(株)ケイ・エム アクト
(株)村上商会
(株)モディー

加工対応材質

・FRP
・GFRP

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・車用エアロパーツ
- ・救急車用ベッドカバー
- ・エアデフレクター
- ・ルーフ
- ・エアガイド



フロントバンパー



リアバンパー

自動車以外の生産品

- ・風力発電ブレード、ナセル
- ・ゴミ収納庫



ゴミ収集庫

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
FRP用コールドプレス機	100t	1	自社開発				
真空ポンプ	DVS-300F-802	1	島津エミット				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

樹脂成形

エレックキタカミ

株式会社 エレック北上

所在地	〒 024-0051 北上市相去町平林21	TEL	0197-67-2341	FAX	0197-67-2340
担当者	取締役 石田 巖	E-mail	ishida@elec-k.co.jp	URL	http://www.elec-k.co.jp

特色・PRポイント

1. モールド加工(硬化性、可塑性) プレス加工
2. 金型設計製作(プレス型、モールド型)
3. 省力機設計製作 上記を組合せての一貫生産を得意としております。=特に、プレス品フープ材の連続インサート成形加工を得意としております。

企業概要

代表者	林 和幸	
設立年月	1994年9月	
資本金	10,000千円	
従業員数	93名(男67名、女26名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

株式会社東北イノアック
建設ゴム株式会社
東光株式会社
日本電産コパル電子株式会社
太陽誘電株式会社

加工対応材質

超硬、スチール
プラスチック
銅、SUS、SPCC、アルミ

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・カバールーフ
- ・インナーサイドガーニッシュ
- ・プレートFRシートボックススプリング
- ・スペーサー



カバールーフ インナーサイドガーニッシュ



トラックカバー



プレートFRシートボックススプリング



スペーサー

自動車以外の生産品

- ・金型設計製作(プレス型・モールド型)
- ・プレス加工
- ・モールド加工
- ・めっき加工
- ・電子部品製造



プレス順送金型

成形金型用キャビティフープ

インサート成形品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
三次元CAD/CAM	Pro/Engineer	2	日本パラメトリック・テクノロジー	ワイヤー放電加工機	AQ537Ls	1	ソディック
CAD/CAM	タイプロWin	1	ソディック	NC細穴加工機	K3HN	1	ソディック
プレス機械	30~80t	17	ANEX 他	画像寸法測定器	IM6700	1	キーエンス
横型電動射出成形機	20~350t	12	東芝機械 他	デジタルマイクロスコープ	VXH-700F	1	キーエンス
立型射出成形機	30ton~50ton	2	NIIGATA 他				
光学投影成形研削盤	GLS-135AS, GLS-5T	1	ワシ				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

樹脂成型

キタカミエレメック

株式会社 北上エレメック

所在地	〒 024-0056 北上市鬼柳町都鳥133番	TEL	0197-67-3231	FAX	0197-67-2459
担当者	製造部)部長 山口 幸一	E-mail	ksinn@kitakami.ne.jp	URL	http://kitakami-gr.com/

特色・PRポイント

三次元形状(3D)「金型設計製作」からプラスチック射出成形による部品の「試作・量産」および「設備メンテナンス」まで一貫受注によるQC/QD相乗効果。短納期・低コスト対応。CATIAデータ対応可。

1. グループ内での金型設計(3D)→金型製作→試作→量産→設備メンテ改善までの一貫対応体制(短納期・低コスト)
2. 汎用プラスチックからPPS、LCPなどのスーパーエンブラまで豊富な成形実績
3. プレス加工における超薄物、精密品、複雑形状曲げまでの加工実績
4. 2ヶ所の製造拠点で近郊生産可 ①岩手県北上市 ②宮城県亶理郡亶理町
5. 生産設備の台数(成形機:52台、プレス機:19台)

企業概要

代表者	菅原 康裕	
設立年月	1973年3月	
資本金	74,000千円	
従業員数	154名(男94名、女60名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	なし	
本社	上記に同じ	
関連会社	㈱北上精密 NSテクノサービス㈱	

主要取引先

・アイシン東北株式会社
・建設ゴム株式会社
・トヨタ紡織東北株式会社
・東北KAT株式会社
・日立マクセル株式会社
・シチズン時計マニュファクチャリング株式会社
・株式会社ジャパンセミコンダクター

加工対応材質

- ・金型(鋼、超硬)
- ・樹脂(PA、PBT、PC、POM、PP、PPS、LCPなどエンブラー一般)
- ・プレス材(SUS、黄銅、リン青銅、無酸素銅、SPCC、インコネル)

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・プラスチック金型製作設計
- ・プラスチック射出成形
- ・自動車プラ部品成形加工
- ・精密プレス加工
- ・装置メンテナンス



シート部品①



シート部品②



シート部品③



シート部品④



シート部品⑤

自動車以外の生産品

- ・半導体製造装置メンテナンス
- ・精密金型、治工具

光学ズームレンズ鏡筒部品



プレス部品/インサート品(複合部品)



カメラ部品



プレス部品



時計針印刷

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	200~300t未満	3	住友、ファナック	三次元測定機	SVA600A-X6	1	東京精密
射出成形機	100~200t未満	17	住友、ファナック	ビデオマイクロスコープ	VMS-70A	1	スカラー
射出成形機	50~100t未満	19	住友、ファナック	表面粗さ測定器	サーフコム550A	1	東京精密
射出成形機	50t未満	13	住友、ファナック	形状測定器	サーフコム732A	1	東京精密
取出機	トラバース他	48	スター他	投影機		2	トップコン他
プレス機	100t未満	19	小松、山田トビ				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研削等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

樹脂成型

ケイ・エム アクト

株式会社 ケイ・エム アクト

所在地	〒 021-0852 一関市字沢297-14	TEL	0191-23-3182	FAX	0191-21-1655
担当者	工場長 木村 寿範	E-mail	km01@k-murakami.co.jp	URL	http://www.kmact.jp

特色・PRポイント

自動車関連を中心に、船舶、航空機関連等、新素材における製品開発、各種成形型及び成形技術開発を商工業などの企画から設計、試作、量産まで一貫して行える研究開発型企業。独自の生産システムで多品種少量生産を得意とし、常に技術の向上を目指しています。

企業概要

代表者	村上 竜也
設立年月	1974年2月
資本金	28,800千円
従業員数	93名(男78名、女15名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

(株)村上商会(村上商会経由にてトヨタ、ダイハツ、スズキ、スバル、ニッサン、マツダ、VW他)

生産品目

自動車に関連する部品等

弊社グループ企業内において企画・設計から樹脂型・金型・電鑄型の製作、治工具類の製作、試作から量産までを、各種素材にて一貫で行います。様々な成形・加工方法でのご提案が可能です。又、少ロットの生産も対応可能です。(主な成形・加工方法として、真空成形、射出成形、押出成形、ブロー成形、メトNIM成形、ウレタン成形、FRP・CFRP成形、プレス成形。塗装、Ni電気鑄造、レーザーカット加工、実車での風洞実験なども可能です)

- ・アンダースポイラー(真空成形品)
- ・フロントグリル(射出成形品)
- ・フロントバンパー(メトNIM成形品)
- ・アッパーメンバーガード(押出成形品)



エアロパーツ



フロントエアダム



リアエアロフラップ

自動車以外の生産品

組立式水槽樹脂パネル(用途:養魚飼育水槽、排水処理プラント)岩手県再生資源利用認定製品。耐塩、耐腐食に優れたABS樹脂パネルとコンクリートの強さを融合。高耐久、低コストを実現。



組立式水槽樹脂パネル[円型]

岩手県再生資源利用認定製品

加工対応材質

- ・ABS
- ・AES
- ・TPO
- ・PPE
- ・PP
- ・PMMA
- ・PVC
- ・アルミ
- ・亜鉛合金(ZAPREC)他

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
油圧プレス	200t、1000t	2	村井、ASAI	ウレタン低圧注入機		2	ポリウレタン
射出成形機	75t~1050t	5	東芝	メトNIM成形機		1	自社製
門型マシニングセンタ	MCV-A他	2	オオクマ	異形押出成形機	FS50/60,IR30	3	池貝
中空成型機(ブロー)	NB100S II	1	日本製鋼所	塗装ブース		6	自社製他
三次元レーザー加工機	ML3122VZ2他	5	三菱	Ni電気鑄造槽		2	自社製
真空成形機	CUPF-1525他	4	浅野、布施	風洞試験機	風速170km/時	1	荏原S/S

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研削等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

樹脂成型

サンケミカル トウホクコウジヨウ

株式会社 サンケミカル 東北工場

所在地	〒 024-0051 北上市相去町大松沢1-100	TEL	0197-72-5163	FAX	0197-72-5164
担当者	工場長 川畑 智明	E-mail	t-kawabata@s-chemical.co.jp	URL	

特色・PRポイント

射出成型(300t~1300t)BLOW成形機(75mm~90mm)を併設した中での車部品を生産しております。
東北工場ー北上市相去町 金ヶ崎工場ー金ヶ崎町永沢

企業概要

代表者	鍵田 真一	
設立年月	2002年12月	
資本金	30,000千円	
従業員数	東北48名(男25名、女21名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	静岡県富士市	
関連会社		

主要取引先

キョーラク(株)
プラマック(株)
タイセイプラス(株)
日本スタッドウェルディング(株)
昌和合成(株)

加工対応材質

PPポリプロピレン
PEポリエチレン

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・ブロー成形関係
- ・ラゲッジボード・空調ダクト関係
- ・射出成形関係
- ・ラジエーター廻り・シート廻り・インパネ廻り
- ・フロアカバー(発泡成形)等の内外装部品



自動車以外の生産品

無し

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ブロー成形機	75mm	2	プラコー	射出成形機	1300t	1	東芝
	90mm	1	SIKA		850t	2	東芝
					650t	1	名機
					450t	3	日鋼、東芝、明機
					350t	1	東芝
					290t	1	三菱

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

樹脂成型

サンコウカセイ

三光化成株式会社

所在地	〒 021-0041 岩手県一関市赤荻字鬼吉13-2	TEL	0191-25-2311	FAX	0191-25-4757
担当者	営業課 遠藤 大奈	E-mail	t-endo@sanko-kasei.co.jp	URL	http://www.sanko-kasei.co.jp/

特色・PRポイント

製品設計～金型作成～射出成型加工～成形品組立まで、自社内の対応が可能です。
独自技術による、「新しい射出成型加工」のご提案をいたします。

企業概要

代表者	細川 貴志	
設立年月	1965年7月	
資本金	97,344千円	
従業員数	648名	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	中国・メキシコ	
本社	東京都板橋区	
関連会社	-	

主要取引先

TOYOTA Gr.
Canon Gr.
TOTO Gr.

加工対応材質

熱可塑性プラスチック全般(フッ素・塩ビを除く)
高性能樹脂(スーパーエンブラ)対応可

生産品目

自動車に関連する部品等

プラスチック射出成型品全般



自動車以外の生産品

プラスチック射出成型品全般(電子・衛生・医療・OA、等)



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成型機	15～850t	250	住友・ファナック、他				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

樹脂成型

シンワカセイ ダイ2コウジョウ

株式会社 信和化成 第2工場

所在地	〒 023-0873 奥州市水沢区笹森谷地3-1	TEL	0197-24-2211	FAX	0197-24-2880
担当者	工場長 卓地茂樹	E-mail	shigeki_tsukuechi@shinwa-kasei.co.jp	URL	http://www.shinwa-kasei.co.jp

特色・PRポイント

自動車、電子、建設関係等々のお客様とお取引頂いており、レンズ・外装品・インサート・精密機能部品等々、金型設計・製作から成形まで一貫生産しております。開発から製造までお手伝い出来る体制を整え、金型、成形のスペシャリストとしてお客様のニーズにお応え致します。

企業概要

代表者	千田 芳彰	
設立年月	1973年5月	
資本金	10,000千円	
従業員数	32名(男18名、女14名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	なし	
本社	東京都品川区南大井3-26-13	
関連会社	マイクロ化成工業株式会社	

主要取引先

スタンレー電気(株) グループ会社
千住スプリンクラー(株)
千住電子工業(株)
三栄電機(株)
光商工(株)
(株)東北佐竹製作所
みずさわ気象計器(株)
東京シクネス(株)
三輪精機(株)

加工対応材質

成形材料
ABS / 6PA / 66PA / PPS / PBT / PC
/ PET / POM / PMMA / PP / PS
/ ウレタン
金型材料
SUS / SKD / NAK

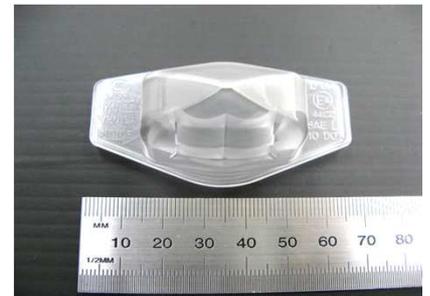
生産品目

自動車に関連する部品等

- ・エアコン操作パネル周辺部品
- ・ヘッドライト周辺部品
- ・ナンバー灯部品
- ・各種レンズ
- ・電装周辺部品
- 他



テールランプ



ナンバー灯

自動車以外の生産品

- ・消火設備部品
- ・プリンター部品
- ・農機具部品
- ・帯電防止容器
- ・温湿度計部品
- ・遊戯部品
- 他



小型プリンター



容器

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	50~100t未満	15	日本製鋼所、他	マシニングセンター	MX-45V	1	大隈
射出成形機	100~200t未満	10	日本製鋼所、他	NCフライス盤	KSP-J-55、他	2	牧野、他
型型射出成形機	70t、100t	2	日本製鋼所	放電加工機	EDGE1	1	牧野
取出口ロボット	YC-150、他	24	ユーシン精機、他	平面研削盤	GS-BM2	1	黒田精工
金型温調機	MC-25	24	松井製作所				
除湿乾燥機	PO-120-J、他	1	松井製作所、他				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

樹脂成型

タイセイプラス トウホクコウジョウ

株式会社 タイセイプラス 東北工場

所在地	〒 021-0822 一関市東台14番40	TEL	0191-48-5312	FAX	0191-48-5314
担当者	工場長 千葉 弘	E-mail	tpj-tohoku@taisei-plas.com	URL	http://www.taisei-plas.com/

特色・PRポイント

各種合成樹脂製品のブロー成形を柱に、産業界の様々なニーズに即答するため新技術の開発、生産方式の更なる改善などにより幅広く対応する、これが当社の基本姿勢です。製品の品質、コスト低減、軽量化などの様々なテーマを確実にクリアし、図面から量産まできめ細かく対応します。

企業概要

代表者	後藤 高志	
設立年月	1960年12月	
資本金	1,940千円	
従業員数	164名(男106名、女60名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	タイランド	
本社	愛知県清須市桃栄	
関連会社		

主要取引先

豊田合成株式会社
トヨタ紡織株式会社
アイシン辰栄株式会社
株式会社タカギセイコー
豊通ケミプラス株式会社
長瀬産業株式会社
株式会社ROKI
中京ブラケア株式会社

加工対応材質

- ・ポリエチレン(PE) ・ポリプロピレン(PP)
 - ・ABS
 - ・ナイロン(PA11、PA6、PA66、その他ガラス入り)
 - ・ポリカーボネート(PC)
 - ・ポリアセタール(POM) ・PBT ・TPO
 - ・ASA 他
- 多種多様なブローグレードに対応可能。

生産品目

自動車に関連する部品等

- 【機能部品】
- ・レゾネーター ・インレットエアークリーナー ・インレット ・ハイブリット冷却ダクト
- ・リザーブタンク
- 【内装部品】
- ・コンソールダクト ・ダクトヒーターウレジスタ ・センターダクト
- 【外装部品】
- ・ルーフスポイラー ・バンパープロテクター ・足周りカバー



自動車以外の生産品

- ・水位調整用浮子玉
- ・気送子(ポリカーボネード製)
- ・農薬タンク(ポリアセタール製)
- ・樹脂製多人数かけベンチ(ASA製) など



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ブロー成形機	50mm	3	プラコー	ブロー成形機	100mm	1	プラコー
ブロー成形機	65mm	12	プラコー	ブロー成形機	サクシヨンプロー	1	プラコー
ブロー成形機	70mm	1	タハラ	ブロー成形機	3次元	1	プラコー
ブロー成形機	75mm	6	プラコー	射出成形機	450t	1	Woojin
ブロー成形機	リフター75mm	3	プラコー	光造形機(ABS樹脂)	406 x 355 x 406 mm	1	FDMタイプ
ブロー成形機	90mm	1	プラコー	CAD(コンピューター自動設計)		1	CATIA V

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

樹脂成型

ニュートン

株式会社 ニュートン

所在地	〒 028-7111 八幡平市大更2-154-19	TEL	0195-75-2222	FAX	0195-75-2224
担当者	営業技術部 藤村 和彦	E-mail	customer@newton-ltd.co.jp	URL	http://www.newton-ltd.co.jp/

特色・PRポイント

- ・自社で金型・自動機的设计・製作をしており、成形加工のみならず自動組立によるユニット品の提供も可能です。
- ・成形加工から自動組立・検査まで一貫生産を行うことで、海外に負けない品質とコストを実現します。
- ・クリーンブース内での生産も可能であり、医療製品の生産も行っております。

企業概要

代表者	田面木 哲也	
設立年月	2000年3月	
資本金	67,870千円	
従業員数	121名(男81名、女40名)	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	○
海外生産拠点	フィリピン、タイ	
本社	上記に同じ	
関連会社		

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・各種車載センサー
- ・ギアボックスユニット



ギアボックスユニット

車載ASSY部品

車載センサー部品

主要取引先

株式会社豊田自動織機
株式会社ミクニ
株式会社小糸製作所
株式会社ブリヂストン
パナソニック株式会社 AIS社

自動車以外の生産品

- ・医療用部品
- ・電力機器関連部品
- ・建築関連部品
- ・時計用微細部品



メッシュ成形(インサート・一体)

時計用微細歯車

自社製自動組立機

加工対応材質

・PPS	・PBT	・PA
・PEEK	・PC	・PFA
・LCP	・POM	・PP
・PEI	・ABS	・PET

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横型射出成形機	15~50 t	25	FANUC	形彫放電加工機	AQ35LR	1	Sodick
横型射出成形機	5~60 t	29	NISSEI 他	三次元測定機	CRT-A	1	ミツトヨ
立型射出成形機	20~220 t	13	NISSEI 他	非接触全自動測定システム	ZIP250	1	OGP
CNC研削盤	MEISTER G3	1	AMADA	画像寸法測定機	IM-6000/6200	2	キーエンス
マシニングセンター	Android 他	2	碌々産業 他	レーザーマイクロスコープ	VK-X110	1	キーエンス
ワイヤーカット放電加工機	APL200L 他	2	Sodick	CAD/CAM	Creo	6	PTC

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

樹脂成型

ハイプラカセイ

ハイプラ化成 株式会社

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野8地割92-5	TEL	0197-68-2035	FAX	0197-68-2038
担当者	工場長 高橋 悟	E-mail	satoru.t@miyagi-kasei.co.jp	URL	http://www.haipura.co.jp

特色・PRポイント

FRP製品の成形、加工、組立。主に自動車関係のFRP製品(内外装)、遊具、機械カバー、強化タンク
 ・オープンモールド工法(ハンドレイアップ、スプレイアップ)
 ・Light RTM工法

企業概要

代表者	小山 昭彦	
設立年月	1979年8月	
資本金	12,000千円	
従業員数	34名(男29名、女5名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社	㈱宮城化成	

主要取引先

㈱アイ・シー・エル
 ㈱RVトラスト
 ㈱光岡自動車
 ㈱コトブキ
 ㈱やまびこ

加工対応材質

GFRP・CFRP

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・エアデフレクター
- ・車両フロント、リアバンパー
- ・車両インナーパーツ
- ・各種仮装部品
- ・カバー類



エアデフレクター



フロントバンパー

自動車以外の生産品

- ・遊具
- ・CT機械カバー
- ・モーターカバー
- ・強化タンク



大型滑り台



CT機械カバー

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
L-RTM樹脂注入機	MK-V	1	Megaiect				
樹脂吐出機	毎分400ℓ	1	マグナム・ビーナス社				
接着剤ディスペンサー	10:1	1	MPV社				
ゲルコート吐出機	毎分200~900ml	4	ピンクス				
真空ポンプ設備	KCP-80A-V-01	1	オリオン				
真空ポンプ設備	25A	3	オリオン				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

樹脂成型

ユワテヨシダコウギョウ

ゆわて吉田工業 株式会社

所在地	〒 022-0006 大船渡市立根町立根山1-32	TEL	0192-27-1454	FAX	0192-27-2605
担当者	リーダー待遇 鈴木 一夫	E-mail	k.suzuki@yoshida-group.co.jp	URL	http://www.yoshida-tw.co.jp

特色・PRポイント

プラスチック射出成形と同時に加飾出来る、インモールド工法で高意匠性部品を生産

企業概要

代表者	吉田 重雄	
設立年月	1990年4月	
資本金	10,000千円	
従業員数	90名(男48名、女42名)	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	—	
本社	上記に同じ	
関連会社	吉田テクノワークス株式会社	

主要取引先

富士通(株)
シャープ(株)
京セラ(株)
パナソニック(株)

加工対応材質

PMMA PC ABS など

生産品目

自動車に関連する部品等

カーオーディオパネル



自動車以外の生産品

スマホ(携帯電話)外装パネル アミューズメント関連



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	300~500t未満	5	日精樹脂工業				
射出成形機	100~200t未満	18	日精樹脂工業				
CO2レーザ加工機	ML-Z9500	2	KEYENCE				
万能(ラム型)フライス盤 #2~3未満	X700 Y255 Z400 ~ X850 Y275 Z450						

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	真空蒸着(AR、AF、MIRROR等)
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	---------------------

樹脂成型

ヨシカワカセイ トウホクコウジョウ

吉川化成 株式会社 東北工場

所在地	〒 023-1101 奥州市江刺区岩谷堂字松長根69-3	TEL	0197-35-3861	FAX	0197-35-6180
担当者	営業課 佐藤 充	E-mail	m.satou@ypc-g.com	URL	http://www.ypc-g.com

特色・PRポイント

吉川化成が50年以上にわたり培ってきた精密プラスチック成形金型そして精密射出成形技術をベースに、クリーンルームでの精密レンズ(成形+ARコート)や車載外装部品の成形、塗装(外部)まで対応しております。フレキシブルかつスピーディーに対応できる技術開発そして量産体制でお客様の多様なニーズにお応えします。

企業概要

代表者	吉川 秀朗	
設立年月	1950年2月	
資本金	180,000千円	
従業員数	422名(男名、女名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	タイ マレーシア	
本社	大阪市鶴見区横堤	
関連会社		

主要取引先

リコーグループ
ニコングループ
三菱電機グループ
パナソニックグループ

加工対応材質

樹脂全般

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・車載カメラ用レンズ
- ・ステアリングスイッチ
- ・オーディオパネル
- ・ヘッドアップディスプレイ(HUD)
- ・ヘッドランプ(レンズ、ライトガイド等)



ステアリングスイッチ



ヘッドアップディスプレイ用コンバイナー

自動車以外の生産品

- ・プロジェクターレンズ
- ・デジタルカメラ(レンズ・外装部品)
- ・ライトガイド(スキャナー、プリンター、紙幣読み取り)



プロジェクターレンズ



デジタルカメラレンズ

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機	50t~360t(一般)	16		表面粗度測定機	GPI XP	1	Zygo
射出成形機	50~300t(CR)	26		表面粗度測定機	PGI Plus	1	Talor Hobson
真空蒸着装置	Φ1300等	5		三次元座標測定機	UA3P-500H	1	パナソニック
				三次元座標測定機	SVA800A	1	東京精密

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

樹脂成型

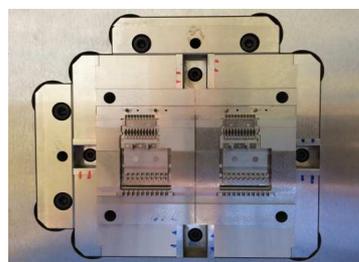
エスジーディー

有限会社エスジーディー

所在地	〒 025-0303 岩手県花巻市大畑5地割123番地	TEL	0198-27-3901	FAX	0198-27-3902
担当者	取締役 坂下善彦	E-mail	skst@sgd.co.jp	URL	http://www.sgd.co.jp

企業概要	
代表者	坂下 善彦
設立年月	2002年4月
資本金	5,600千円
従業員数	19名(男18名、女1名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ

特色・PRポイント
精密プラスチック金型の設計・製作・試作・検定を一貫で行っています。
対応エンブラ材(PBT・PA・PPA・PPS・LCP等)特にPA材・PPS材のガス・バリ対策は万全でお客様から高い評価を頂いています。
試作金型・量産金型・インサート金型の製作及び、金型部品単品、自動機用複雑部品等の加工を承っています。



インサート金型

企業概要				主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
成形研削盤		6	長島精工 他	ワイヤーカット放電加工機		2	三菱電機
CNC成形研削盤		1	長島精工	横型射出成形機	50t未満	2	ソディック他
微研削盤(プロファイル研削盤)		1	アマダ	温調機		2	松井
マシニングセンター 立		2	安田工業 他	工具顕微鏡		7	ニコン
型彫放電加工機		6	三菱電機	CAD(コンピューター自動設計)		3	ソリッドワークス
細穴放電加工機		1	三菱電機	CAM(三次元)		1	C&Gシステムズ

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援チーム
 自動車担当 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

ゴム製品

ツカサゴムデンザイ キタカミコウジョウ・エイギョウシヨ

司ゴム電材株式会社 北上工場・営業所

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野21地割119番地15	TEL	0197-68-2316	FAX	0197-68-2280
担当者	所長 相川 久夫	E-mail	hisao_aikawa@tsukasa-net.co.jp	URL	http://www.tsukasa-net.co.jp

特色・PRポイント

メーカーとして、また商社として今まで培われた経験と技術、幅広いネットワークを活かした独創的な発想を提案という形でお届けします。

企業概要

代表者	小泉 徹 洋	
設立年月	1959年2月	
資本金	60,000千円	
従業員数	165名(男111名、女54名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	なし	
本社	埼玉県蕨市塚越2丁目19番21号	
関連会社	司冠栄製作所(株)、(株)TMC	

主要取引先

株式会社ミクニ
株式会社ヴァレオジャパン
東鋼スチールコード株式会社
パナソニックホームエレベーター株式会社
東芝エレベーター株式会社
日本オーチス・エレベーター株式会社
フジテック株式会社
株式会社コロナ
川崎重工業株式会社

加工対応材質

各種金属、ゴム、樹脂、ガasket、

生産品目

自動車に関連する部品等

ダイヤフラム、リング、樹脂、プレス部品、燃料系統Assy



ダイヤフラム関係



リング
ゴム部品



プレス加工品



燃料系統Assy

自動車以外の生産品

- ・ホームエレベータードア開閉装置
- ・エレベーター用リミットスイッチAssy
- ・ビル用エレベーター用部品各種製作
- ・スチールコード用リール製作
- ・除雪機部品加工



ホームエレベータードア開閉



リミットスイッチAssy



エレベーター部品塗装品



エレベーター部品メッキ鋼板



スチールコードリール



除雪機部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NCタレットパンチングプレス	30ton	1	日清紡	プレスブレーキ(油圧)	180ton	1	相沢鉄工所
NCタレットパンチングプレス	20ton	1	日清紡	機械式トランスファープレス	250ton	1	アイダ
NCタレットパンチングプレス	30ton	1	村田機械	クランクプレス	200ton	1	アイダ
CO2レーザ加工機	4Kw	1	コマツNTC	クランクプレス	80ton	2	アマダ
NC油圧プレスブレーキ	125ton	1	東洋工機	クランクプレス	60ton	1	アマダ
NC油圧プレスブレーキ	80ton	1	相沢鉄工所	NCプレス	35ton	1	コマツ

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動車	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

ゴム製品

オオノゴムコウギョウ トオノコウジョウ

大野ゴム工業株式会社 遠野工場

所在地	〒 028-0502 遠野市青笹町中沢8地割1-9	TEL	0198-63-1560	FAX	0198-63-1565
担当者	工場長 深沢 修司	E-mail	s-fukasai@ohno5825.co.jp	URL	http://www.ohno5825.co.jp/

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	大野 洋一	豊田合成株式会社		ゴム全般	
設立年月	1941年2月	SMC株式会社		・自動車用ゴム部品全般	
資本金	26,300千円	株式会社ブリヂストン		ショックアブソーバーアッパーマウント	
従業員数	73名(男51名、女22名)	横浜ゴムMBジャパン株式会社		ショックアブソーバーダストカバー	
認証取得	ISO9001	○	東洋ゴム加工品株式会社	ショックアブソーバークロメット	
	ISO14001	○	株式会社クボタ	ショックアブソーバースプリングシート	
	ISO/TS16949		SPK株式会社	スタビライザーリンクブッシュ 等	
本社	東京都港区虎ノ門	エンパイヤ自動車株式会社		・ホース	
関連会社				ラヂエーターホース	
				インバーター冷却水用ホース	
				エアークリーナーホース	
				・防振ゴム	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
加圧式ニーダー	55L	1	ダイハン	押出機	90mm	2	ダイハン
立型ゴム用射出成形機	200ton	4	松田製作所	ゴム成形機	加硫缶(φ1058×1520L)	5	パロテックハニューダ
ゴム成形機	100t~350t	23	各社				
二次加硫機		3	各社				
塗装ブース	1式	1					

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援チーム
 自動車担当 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

表面処理(めっき、印刷)

ウスギデンカイコウギョウ

株式会社 薄衣電解工業

所在地	〒 024-0002 北上市北工業団地1-10	TEL	0197-66-5678	FAX	0197-66-5555
担当者	業務課課長 高橋 廉士	E-mail	kitakami@usugidenkai.co.jp	URL	http://www.usugidenkai.co.jp

特色・PRポイント

めっき仕様・納期等のご要望に柔軟に対応できるハンドワーク、半自動機の生産ラインを中心に構成しておりますので1個からの多品種少量生産を可能にすると共に短納期品も可能な限り対応させていただきます。

企業概要

代表者	薄衣 敏則	
設立年月	1958年5月	
資本金	80,000千円	
従業員数	72名(男50名、女21名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	神奈川県川崎市	
関連会社		

主要取引先

エスアイアイマイクロテクノ(株)半導体事業部
デジアイズ(株)
SMC(株)
アルプス電気(株)
ヴァレオジャパン秋田工場(株)
(株)アイオー精密
東京電化工業(株)
JX金属商事(株)

加工対応材質

鉄系・SUS系・銅系・アルミ系

生産品目

自動車に関連する部品等

【車載用電装部品への各種機能めっき、車載用半導体デバイスへの鉛フリー外装めっき】

電子・電気部品への各種機能めっき、半導体リードフレームへの各種鉛フリーめっき、コネクタ用連続端子フープめっき、半導体・液晶関連装置部品への低温黒色クロム処理等の幅広い分野での表面処理技術を有しており、電装部品を初めとした自動車関連部品への各種表面処理技術を提供いたします。



パワーステアリング用モーター制御部品



トラック用エンジン部品

自動車以外の生産品

- 半導体製造装置・太陽光パネル製造装置・家電向け等の電子部品への表面処理
- 電子・電気部品への各種めっき
- 半導体リードフレームへの各種鉛フリーめっき
- フープめっき(Sn, Au)



フープめっき装置



リードフレームめっき装置

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
無電解ニッケルメッキ装置	500×500×200	2		アルマイト設備(装置)	1100×850×200	1	
亜鉛メッキ装置	1400×700×200	1		クロームメッキ装置	1800×1200×200(低温黒色クロム)	1	
銅・すずメッキ装置	500×500×200	2					
銅・すずメッキ装置	10Kg入 3連(ノバレル)	3					
金メッキ装置	300×300×150	1					
全自動処理装置	10m/min(フープ)	2					

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

表面処理(めっき、印刷)

ケディカ キタミコウジョウ

株式会社 ケディカ 北上工場

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野23-30-14	TEL	0197-68-2577	FAX	0197-68-3143
担当者	マネージャー 折居 進也	E-mail	s-orii@kedc.co.jp	URL	http://www.kedc.co.jp

特色・PRポイント

- ・ISO9001,14001取得済み
- ・難系素材の処理が可能
- ・本社技術開発室での試作対応が可能
- ・高品質、短納期、低コスト
- ・めっき技能士 特級4名 1級34名 2級53名(仙台工場含む)
- ・多品種小ロット対応
- ・本社との連携により表面処理全般の対応が可能

企業概要

代表者	三浦 智成	
設立年月	1946年 月	
資本金	48,000千円	
従業員数	49名(男30名、女19名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	フィリピン	
本社	宮城県仙台市	
関連会社	キョウワシステム(株)	

主要取引先

日立オートモティブシステムズ(株)
(株)ケー・アイ・ケー
(株)CKF
城山工業(株)

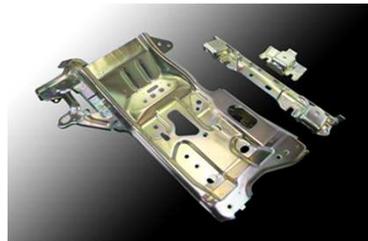
加工対応材質

鉄、鉄铸件、銅、銅铸件、アルミニウム、アルミダイカスト、亜鉛、亜鉛ダイカスト、ニッケル、ステンレス、プラスチック、セラミック、チタン、マグネダイカスト、銀ペースト、サマコバ

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・亜鉛めっきと各種クロメート処理
- ・高耐食性亜鉛ニッケル合金めっき
- ・カチオン電着塗装
- ・無電解ニッケルめっき、電解ニッケルめっき
- ・アルマイト処理



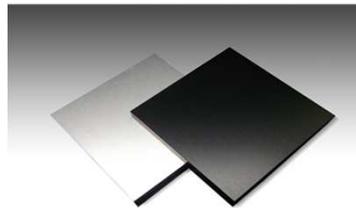
亜鉛めっき3価化成処理



カチオン電着塗装

自動車以外の生産品

- ・アルミ材の6価クロムフリー化成処理



アルマイト



6価クロムフリー化成処理

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
全自動亜鉛メッキ装置		3		全自動カチオン電着塗装装置		1	
全自動亜鉛ニッケル合金メッキ装置		1		ベーキング処理装置		3	
全自動ニッケルメッキ装置		1		各種試験機器		14	
全自動無電解ニッケルメッキ装置		1					
手動化成処理装置		1					
手動アルマイト装置		1					

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、 研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-----------	-------	------	----------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

表面処理(めっき、印刷)

スペック

株式会社 スペック

所在地	〒 024-0051 北上市相去町西裏63-33	TEL	0197-67-6610	FAX	0197-67-6563
担当者	課長 高田 晃成	E-mail	atakada@spec-com.co.jp	URL	http://www.spec-com.co.jp

特色・PRポイント

○ハードクロムメッキでは、1~2μm程度の薄いメッキを得意とし、半導体封止金型や熱硬化性樹脂金型、ゴム金型等の精密金型へ処理を得意としております。 ○コールドスプレー処理では、フッ素樹脂粉末を用いた離型膜処理(KFコート)や、NiAl粉末を用いた高温耐食皮膜処理を行っています。

企業概要

代表者	伊藤 乃
設立年月	1998年3月
資本金	10,000千円
従業員数	7名(男5名、女2名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

(株)多加良製作所
(株)阿部製作所
岩手アライ(株)
(株)アイオー精密
エムテックスマツムラ(株)

加工対応材質

- 一般鋼材 S45C、S48C、S50C、S55C、SS400、SK105(SK3)、SK95(SK4)、K85(SK5)、SKS3、SKD11、SKH2、SKH3、SKH4、SKH10、SKH51、SKH52、SKH53、SKH54、SKH55、SKH56、SKH57、SKH58、SKH59、SACM645、SCM420、SCM440、SUJ2、冷間工具材、プラ金型材
- ステンレス鋼材、SUS303、SUS304、SUS304L、SUS316、SUS316L、SUS420F2、SUS420J2、SUS440C
- その他、銅、真鍮

生産品目

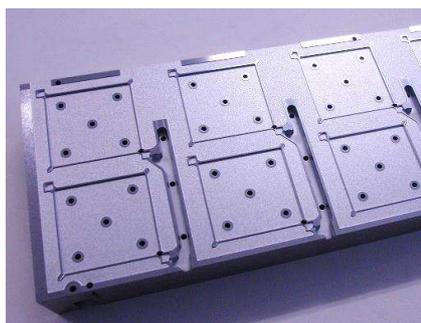
自動車に関連する部品等

- ハードクロムメッキ処理
- ・オイルシール成形用金型への処理

製品写真掲載不可です。

自動車以外の生産品

- ・半導体封止用金型等精密金型への処理(ハードクロムメッキ)
- ・装置構成部品への処理(ハードクロムメッキ)
- ・ストープ部材への高温耐食皮膜処理(コールドスプレー法によるNiAl皮膜)
- ・樹脂成型金型等への離型膜処理(コールドスプレー法によるフッ素樹脂膜)



半導体封止用金型へのハードクロムメッキ処理



ストープ部材へのコールドスプレー法による

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
硬質クロムメッキ装置	600×800×500	5	東京化工(株)	蛍光X線膜厚計	SFT9100	1	SII
硬質クロムメッキ装置	800×1600×800	1	東京化工(株)				
その他の金属溶射装置	低圧型コールドスプレー装置	1	INOVATI				
仕上げ機械 手動パフ盤	E-P	1	轟製作所				
ショットブラスト	FDQ-2	1	不二製作所				
シリウス処理装置	SGDSR-3	1	不二製作所				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

表面処理(めっき、印刷)

トウアデンカ

株式会社 東亜電化

所在地	〒 028-4132 盛岡市渋民字岩鼻20-7	TEL	019-683-2101	FAX	019-683-1337
担当者	専務取締役 三浦 修平	E-mail	smiura@toadenaka.jp	URL	http://www.toadenka.com

企業概要		特色・PRポイント		生産品目	
代表者	三浦 宏	幅広い表面処理技術を保有 オンリーワンの機能性薄膜処理技術を保有 元気なモノづくり中小企業300社に認定 特許活用優良企業受賞		自動車に関連する部品等	
設立年月	1959年3月			・インパネ周辺部品への化成処理	
資本金	35,000千円			・電子部品へのめっき	
従業員数	107名(男80名、女27名)			・センサー部品への機能性薄膜処理	
認証取得	ISO9001	○	・各種自動車部品へのめっき		
	ISO14001	○	自動車以外の生産品		
	ISO/TS16949		・住宅建材への各種表面処理		
海外生産拠点		・半導体外装めっき			
本社	上記に同じ	関連会社 株式会社東亜エレクトロニクス		・各種電子・電気部品へのめっき	

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
アロジンメッキ装置	1500X1000	2		黒ニッケルメッキ装置	400X800	1	
アルマイト設備(装置)	1500X1000	1		クロメート処理装置		1	
全自動バレル亜鉛メッキ装置		1		金メッキ装置	400X800	2	
ニッケルメッキ装置	400X800	3		その他合金メッキ装置	400X800	1	
サチライトニッケルメッキ装置	400X800	1					
無電解ニッケルメッキ装置	400x800	3					

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援チーム
 自動車担当 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

塗装

ワドウサンギョウ

和同産業株式会社

所在地	〒 025-0035 岩手県花巻市実相寺410番	TEL	0198-24-3221	FAX	0198-41-1221
担当者	吉田志保	E-mail	wado@wadosng.jp	URL	https://www.wadosng.jp/

特色・PRポイント

弊社は、開発から生産、販売まで一貫して対応する、除雪機生産高日本一のメーカーです。
電着塗装ラインを2つ有し、自動車部品の塗装も請け負っております。小ロットのご相談も承りますので、お気軽にお問合せください。

企業概要

代表者	照井 政志	
設立年月	1941年5月	
資本金	49,000千円	
従業員数	254名(男209名、女45名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社		
関連会社		

主要取引先

本田技研工業株式会社
株式会社クボタ
ヤンマー株式会社
北海道ホンダ販売株式会社
トヨタ自動車東北

加工対応材質

鉄

生産品目

自動車に関連する部品等

シートフレーム等の塗装

自動車以外の生産品

除雪機・草刈機・農業機械



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
電着塗装設備	120m ² /Hr	1	東海プラントエンジニアリング㈱				
電着塗装設備	90m ² /Hr	1	関西ペイントエンジニアリング㈱				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

電子部品 デバイスの実装・組立

ダイショウデンシ イワテコウジョウ

株式会社 大昌電子 岩手工場

所在地	〒 029-3403 一関市藤沢町砂子田字宮ノ脇30番地	TEL	0191-63-5111	FAX	0191-63-5110
担当者	技術部 千葉利広	E-mail	toshi@wind.daisho-denshi.co.jp	URL	http://www.daisho-denshi.co.jp

特色・PRポイント

☆ トータルサポート: 研究開発、設計から製造、組立てまでプリント基板の製造を中心とした、お客様のあらゆるニーズにフレキシブルに対応します。
ビルドアップ基板(モジュール用途)、フレックスリジッド基板、パッケージ用基板、一般高多層基板

企業概要

代表者	篠崎 尚利	
設立年月	1968年9月	
資本金	731,125千円	
従業員数	935名(男705名、女230名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	中国	
本社	東京都大田区	
関連会社	LINEARWORKS CORP.	

主要取引先

株式会社村田製作所
富士通株式会社
パナソニック株式会社
三菱電機株式会社
シャープ株式会社
アルプス電気株式会社
株式会社デンソー

加工対応材質

ガラスエポキシ
ポリイミド



生産品目

自動車に関連する部品等

プリント基板(以下の用途)

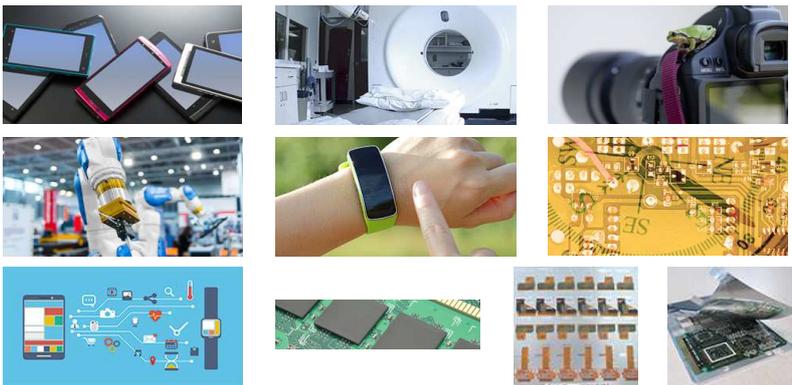
- ・カメラモジュール(バックモニター、ドライブレコーダー)
- ・センサ、レーダー
- ・エンジンコントロールユニット
- ・コミュニケーションモジュール



自動車以外の生産品

☆プリント基板(以下の用途)

- 医療機器、産業機器、情報通信端末、セキュリティ、ウェアラブル、環境
- ☆部品実装・組立て
- ☆実装用治具 マジックレジンキャリア、マグネットキャリア、メタルマスク



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC穴明機				外形プレス機			
レーザー穴明機				NCルーター機			
露光機				水洗乾燥ライン			
現像・エッチングライン				自動テスター機			
めっきライン				外観検査機			
積層プレス機				各計測器			

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

電子部品 デバイスの実装・組立 コウエイツウシンコウギョウ
興栄通信工業 株式会社

所在地 〒 021-0821 一関市三関字仲田184番地1 TEL 0191-21-5132 FAX 0191-21-5255
 担当者 生産部 村田部長 E-mail info@koeit-kk.co.jp URL http://www.koeit-kk.co.jp

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	村田 真由		NECネットワークプロダクツ(株)様			・高密度実装基板(BGA)の試作から量産まで対応(多品種少量)。		
設立年月	1984年3月		インテグラン(株)様			・基板実装から完成品組立までの一貫生産体制。0603サイズからの部品交換、BGA交換作業等の改造工事の短納期対応可能。		
資本金	2,000千円		谷村電気精機(株)様					
従業員数	95名(男35名、女60名)		エブレン(株)様					
認証取得	ISO9001	○	山口電材(株)様					
	ISO14001	○	(株)シーピーアイテクノロジーズ様					
	ISO/TS16949		(株)若柳タムラ製作所様					
海外生産拠点			(株)ネクス様					
本社	上記に同じ		関連会社					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
チップマウンター	BM-231	1	PANASONIC	チップマウンター	YVL88-2X	1	YAMAHA
リフロー槽(リフロー炉)	SX-4612N2	1	エイテック	チップマウンター	BM-222	1	PANASONIC
チップマウンター	BM-221	1	PANASONIC	自動半田付け装置	LGL-400DX	1	日本電熱
自動半田付け装置	SPD II -350	1	千住金属				
チップマウンター	YV100X	1	YAMAHA				
チップマウンター	YV88X	1	YAMAHA				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	燃料電池用白金電極触媒開発・製造

電子部品 デバイスの実装・組立 ジュークス
株式会社ジュークス

所在地 〒 028-0041 久慈市長内町32-18-2 TEL 0194-61-1977 FAX 0194-61-1978
 担当者 工場長 浦田 浩幸 E-mail urata@jukes-k.co.jp URL http://jukes-k.co.jp

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	城内 治		株式会社イーシステム			・携帯電話完成品組立		
設立年月	2009年3月		国上精機工業株式会社			・燃料電池用電極触媒の開発・製造		
資本金	15,000千円		SMC株式会社			・カーナビ/LED照明器具不良解析、物流サービス業務請負		
従業員数	80名(男28名、女52名)					・化学反応式酸素発生器開発・販売		
認証取得	ISO9001					・太陽光発電システム、オール電化システム販売・施工		
	ISO14001							
	ISO/TS16949							
海外生産拠点			関連会社 株式会社イーシステム					
本社	上記に同じ							

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
クリーンルーム	class 10,000	1		電動ドライバー	CL-2000,3000,4000	50	ハイオス
コンプレッサー	osp-15varⅢ	3	日立産機システム	ネジ自動供給機	HSⅢ-14C,17C	32	ハイオス
恒温器(熱処理器)	PH-402	1	エスペック	固体高分子形燃料電池評価装置	PEMTest8900	1	東陽テクニカ
実装部品画像認識検査システム	CS-IV001	3	CSコム	試料水平型多目的X線回析装置	Ultima IV	1	リガク
測定顕微鏡メジャーNAVI	IMS-MN03	1	中央精機				
ロータリーチューピングディスペンサー	MT-410,MX10DX	8	武蔵エンジニアリング				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

電子部品 デバイスの実装・組立 **株式会社 千厩マランツ** センマヤマランツ

所在地 〒 029-0803 一関市千厩町千厩字下駒場254番地 TEL 0191-53-2321 FAX 0191-53-2323

担当者 営業部 高橋 尚吾 E-mail shogo.takahashi@senmaya-marantz.co.jp URL http://www.senmaya-marantz.co.jp

企業概要		主要取引先		加工対応材質	
代表者	及川 宏	各メーカー			
設立年月	1975年10月				
資本金	30,000千円				
従業員数	130名(男50名、女80名)				
認証取得	ISO9001				
	ISO14001				
	ISO/TS16949				
	UL製品認証				
海外生産拠点		関連会社	マランツエレクトロニクス(株)、(株)エムイーエス、(株)熊本マランツ、(株)宮古マランツ、(株)GSR		
本社	上記に同じ				

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
表面実装設備一式	0603~Lサイズ対応	6	パナソニックFA				
フロー半田付装置一式	鉛フリー、共晶対応	3	セイテック他				
X線検査装置	NEO-690Z	1	ポニー工業				
BGAリワーク装置	RD-500Ⅲ	1	DENON				
画像検査機	mek製22X	6	マランツエレクトロニクス				
無線機器測定設備	スペアナ、SG等						

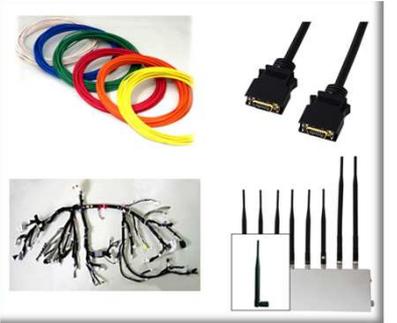
対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

電子部品 デバイスの実装・組立 **株式会社 大工業** ダイコウギョウ

所在地 〒 029-0303 一関市東山町松川字台101 TEL 0191-48-2013 FAX 0191-48-2277

担当者 主任 鈴木 勇二 E-mail daiko-5@drive.ocn.ne.jp URL http://www.daikogyo.com

企業概要		主要取引先	
代表者	佐藤 幸淑	大越工業(株)	
設立年月	1976年7月	(株)長島製作所	
資本金	8,000千円	デンソー工業(株)	
従業員数	23名(男9名、女14名)	(株)キクチ成工	
認証取得	ISO9001	(有)セイリン	
	ISO14001		
	ISO/TS16949		
海外生産拠点		関連会社	
本社	上記に同じ		



設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ワイヤーストリッパー		2	シュロニガ				
自動端子圧着機	TR-20	1	新明和工業				
コンプレッサー	1.5P	1	日立				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

電子部品 デバイスの実装・組立							ツチトイパルス					
電子部品 デバイスの実装・組立							土樋パルス 株式会社					
所在地	〒 020-0585 雫石町長山中上53-2						TEL	019-692-5511		FAX	019-692-5510	
担当者	社長 土樋 徹			E-mail	toru-t@tsuchitoi.co.jp			URL	http://www.tsuchitoi.co.jp/			

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	土樋 優		大井電気(株)					
設立年月	1981年 8月		岩手大崎電気(株)					
資本金	51,500千円		(株)東北フジクラ					
従業員数	61名(男31名、女30名)		(株)ミクニ					
認証取得			(株)日本マイクロニクス					
			富士フイルム(株)					
海外生産拠点								
本社	上記に同じ		関連会社					

設備機械名		型式・能力	台数	メーカー	設備機械名		型式・能力	台数	メーカー
SMTマウンタ			8						
Dip槽			2						
外観検査機			10						
詳細は弊社HP参照願います									

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他

電子部品 デバイスの実装・組立							トウホクシロガネ					
電子部品 デバイスの実装・組立							東北白金 株式会社					
所在地	〒 023-1131 奥州市江刺区愛宕字観音堂沖127						TEL	0197-35-4111		FAX	0197-35-5622	
担当者	東北営業所 木下 秀一			E-mail	esashi-seisankanri@shirogane-ss.co.jp			URL	http://www.shirogane-ss.co.jp/			

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	江口 敏臣		旭硝子(株)					
設立年月	1973年 5月		SMC(株)					
資本金	15,000千円		(株)デジアイズ					
従業員数	80名(男12名、女68名)		(株)栃木ニコン					
認証取得	ISO9001		(株)仙台ニコン					
	ISO14001		株式会社TKRマニュファクチャリングジャパン					
	ISO/TS16949		セイコーエプソン(株)					
海外生産拠点								
本社	東京都大田区		関連会社					

設備機械名		型式・能力	台数	メーカー	設備機械名		型式・能力	台数	メーカー
自動捲線機		AN-240-12	2	日特エンジニアリング	仕上げ機械 ポリッパ盤(鏡面研磨)		EJ-3801N	1	エンギス
自動捲線機		AN-240-24	1	日特エンジニアリング	仕上げ機械 両面ラップ盤		HS360	1	浜井産業
自動ピン差し機			3	技研オートマシーン	投影機		V-20A	1	ニコン
カシメ機		BR-103	23	ブラザー					
超音波洗浄機		ACL-501HI	1	島田理化学工業					
超音波洗浄機		VS-50KSH	1	エスエヌデイ					

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	組込みソフトウェア
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----------

車載電装

イーアールアイ

株式会社 イーアールアイ

所在地	〒 020-0125 盛岡市上堂3丁目8-44	TEL	019-648-8566	FAX	019-648-8224
担当者	取締役 畑中 陽一朗	E-mail	hatanaka@erii.co.jp	URL	http://www.erii.co.jp/

特色・PRポイント

当社は組込み機器のソフト・ハード設計、メカ設計も含め、企画から生産までワンストップで対応できます。近年は自社の強みである車両情報取得端末「OBD-II スキャナー」、プリンタ技術の粋を結集したカードプリンタ、Bluetooth 技術を活用したビーコン「BLUETUS」を軸にその製品開発への取り組みを行っています。

企業概要

代表者	水野 節郎
設立年月	2003年5月
資本金	54,330千円
従業員数	55名(男51名、女4名)
認証取得	
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

アルプス電気株式会社
エイディシーテクノロジー株式会社
光英システム株式会社
シチズン・システムズ株式会社
大日本印刷株式会社
東京ガス株式会社
凸版印刷株式会社
富士通ネットワークソリューションズ株式会社
富士フイルム株式会社

加工対応材質

--

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
オシロスコープ(シンクロスコープ)	DL7440・2GS/s 500MHz	2	YOKOGAWA	波形測定器	Leah SemiPro HS	1	KVASER
オシロスコープ(シンクロスコープ)	TDS2024・2GS/s 200MHz	2	Tektronix	シールドBOX	MY1520	1	MICRONIX
CAD(コンピューター自動設計)	SOLIDWORKS2016	3	SOLIDWORKS	ネットワークアナライザ	E5063A245	1	キーサイト
マイコン開発支援ツール	Code Composer Studio	5	Texas Instruments	エージング装置	SX401N	2	ETAC
マイコン開発支援ツール	EWARM	1	IARシステムズ	防水試験機	WPC6300P002	1	ハムロン・テック
マイコン開発支援ツール	uVision	4	Keil	動的テストツール	DT10 Basic	1	ハートランド・データ

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・車両情報取得端末「OBD-II スキャナー」
試作品提供/量産可能/OBD-II のSDK提供
- ・カーナビ・テレマティクス向けBluetoothハンズフリー機器、車載無線プラットフォームソフトウェアの設計開発



OBD-II スキャナー



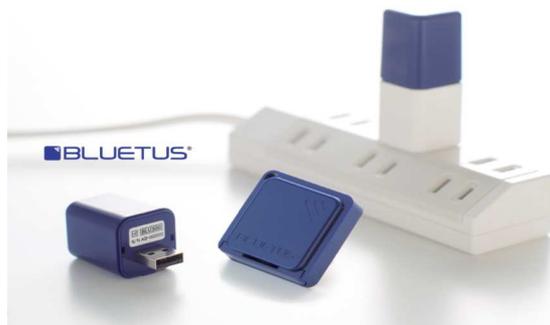
Android



iPhone

自動車以外の生産品

- ・ビーコン端末「BLUETUS」・・・2012年10月発表(世界初)
BLUETUSはBluetooth/Bluetooth LE技術を使って近くのスマートフォンへ簡単に情報配信するビーコン端末です。ユーザーのスマートフォンを、さまざまな位置情報と結びつけ、新たなサービスを提供することができます。



対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

車載電装

インガミセイサクシヨ

株式会社 石神製作所

所在地	〒 025-0036 花巻市中根子堂前38番地	TEL	0198-23-4843	FAX	0198-24-7268
担当者	専務取締役 阿部 志郎	E-mail	sabe@e-isg.co.jp	URL	http://www.e-isg.co.jp

特色・PRポイント

省力化自動機、検査機、組立治工具、金型の設計・製作・組立・配線・デバックを行います。機械設計4名、ソフト・電気設計3名、金型設計4名の陣容で3DCAD、6台 (ICAD, solidworks) 2DCAD、12台を駆使し、製造現場とともに最新の生産管理システムにて管理を行いながら、愚直に「作る→測る→送る」を繰り返し、お客様へお届け致します。

企業概要

代表者	阿部 一郎	
設立年月	1957年11月	
資本金	10,000千円	
従業員数	35名(男名、女名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
	エコステージ	○
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社	有限会社ダイコム精密、プロフェクト株式会社	

主要取引先

トヨタ自動車東日本株式会社
アルプス電気株式会社
・株式会社村田製作所
株式会社サトー
ヒロセ電機株式会社
キャノン電子株式会社
富士フィルム株式会社
JUKI株式会社
・東光株式会社

加工対応材質

SPCC, SECC, SUS301, SUS304, SUS329, SUS430, S
US440, SUS631, SK3, SKD11, SKD51, GO4, SKH, C2
801, C5210, C5191, SUJ, SK5, AI5052, AI2017, AI505
6, AI6063, AI7075, C3601, Ti, PEEK, ABS, POM, PPS, P
C, MC, PP, PET, SUS316, SEGC, SPCD, SPHC, SPHD
, SPT, SS41, S50C, S45C, S15C, AI1050, AI1100, C1
100, C1020

生産品目

自動車に関連する部品等

省力化自動機、治具の製作 (守秘義務の関係で写真掲載致しません)

自動車以外の生産品

省力化自動機、金型、検査機、測定器、生産管理ソフト 服薬支援装置

ベンダー用極小立ち上げ金型 (特許取得済み)

業務用弁当梱包機(タクトタイム2)



3次元CAD、3Dプリンター、2次元CADをフルラインナップをし、お客様のニーズにお応えしております。
また、関連会社では、岩手、埼玉、神奈川、静岡、愛知、滋賀、広島、鹿児島、ベトナムとネットワークを結び、BCPを考慮したモノづくりにて対処致します。
ホームページは <http://www.profect.jp/>

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CO2レーザ加工機	2KW	2	アマダ	細穴放電加工機	φ0.3	1	アマダ
NCワイヤーカット放電加工機	500 * 300	2	ファナック	成形研削盤	150*200	3	ニッコー他
平面研削盤	600 * 300	2	ニッコー	CO2自動溶接機(半自動含む)		3	ダイヘン他
三次元座標測定機	1000*800*600	1	東京精密	3DCAD		6	ICAD 他
マシニングセンター 立	1700 * 800	4	マザック他	立フライス盤 #3~4未満		6	マキノ他
NCベンダー	50TON	4	アマダ	スポット溶接機、溶接機	アルミ3mmまで	4	アマダ、ダイヘン

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	機械／電気系設計
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	----------

車載電装

フェニックス

有限会社 フェニックス

所在地	〒 020-0125 盛岡市上堂3-8-44	TEL	019-643-6401	FAX	019-643-6411
担当者	営業部 武田 一成	E-mail	k_takeda@phoenix-inc.jp	URL	http://phoenix-inc.jp/a0002.html

特色・PRポイント

- ・機械／電気系の製品開発/設計業務を主に行っております。
- ・システム設計や必要ソフトの構築が求められるニーズにもグループ企業との提携により一貫して対応可能です。
- ・「無」から「創造」への全プロセスに対し提案型のサポートにて対応しております。

企業概要

代表者	藤村 信二	
設立年月	1995年12月	
資本金	12,200千円	
従業員数	30名(男27名、女3名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	なし	
本社	所在地に同じ	
関連会社	株式会社ピーアンドエーテクノロジーズ	

主要取引先

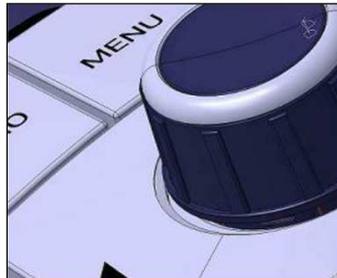
アルプス電気株式会社
アルパイン株式会社
サトーテクノロジー株式会社

加工対応材質

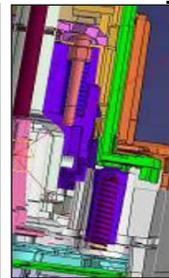
生産品目

自動車に関連する部品等

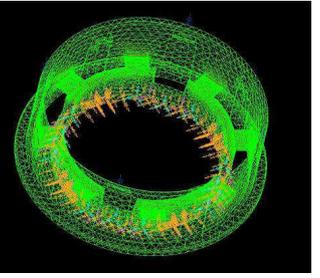
- ・三次元曲面意匠パネルを含む車載電装ユニットの機構／電気設計・開発支援



意匠設計



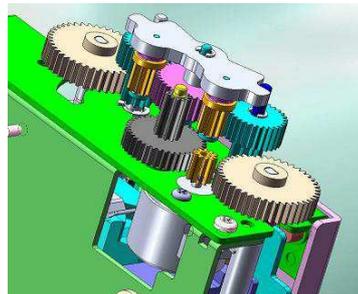
機構設計



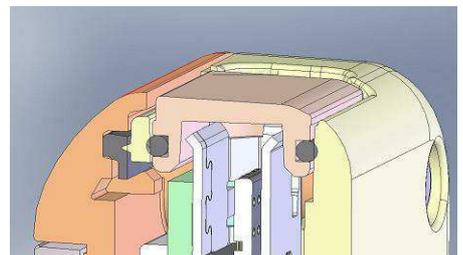
強度解析

自動車以外の生産品

- ・小型SWの機構設計・開発支援
- ・サーマルヘッドプリンタの機構／電装設計・開発支援
- ・家電筐体等の製品設計・開発支援



機構設計



筐体設計

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)	CATIA V5	5	ダッソー・システムズ				
CAD(コンピューター自動設計)	SOLID WORKS	4	ダッソー・システムズ				
CAD(コンピューター自動設計)	SOLID WORKS SIMULATION	1	ダッソー・システムズ				
CAD(コンピューター自動設計)	OrCAD	1	ケイデンス・デザイン・システムズ				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

金型・治工具

アベセイサクショ

株式会社 阿部製作所

所在地	〒 024-0002 北上市北工業団地1-9	TEL	0197-66-3121	FAX	0197-66-3122
担当者	営業企画部長 鮎田 伸之	E-mail	n.ayuta@abe-jp.com	URL	http://www.abe-jp.com/

特色・PRポイント

創業55年の実績で精密金型、精密部品、特殊治工具類 を設計製作します
 生産スペース(温湿度管理、導電床、圧空、真空、各種ガス管、電力、クリーン室完備)あり
 試打ち用射出成型機あり(280t)、MC5軸設備導入予定

企業概要

代表者	阿部 文三	
設立年月	1973年6月	
資本金	16,000千円	
従業員数	42名(男35名、女7名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
	ECO21	○
海外生産拠点	中国	
本社	上記に同じ	
関連会社	阿貝精密電子(蘇州)有限公司	

主要取引先

東芝グループ
J-DEVICES
ルネサスグループ

加工対応材質

- ・スチール ・ステンレス ・アルミ
- ・超硬 など鉄系全般

生産品目

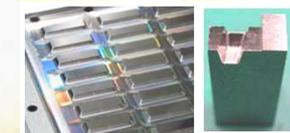
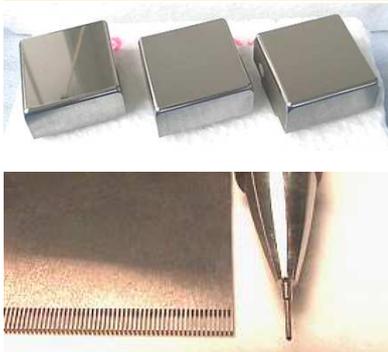
自動車に関連する部品等

車載用半導体樹脂封止モールド金型、車載用半導体組立精密部品治工具類



自動車以外の生産品

アルミダイカスト金型、押し出し金型、一般半導体用金型及び治工具類、他装置部品など



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 立	1000*570*450	4	YASDA, マキノ	NC旋盤	300*300	1	アマダマシンツールC3
NC平面研削盤	400*200*260	2	アマダマシンツール	NC立フライス盤 井1未満	550*220*150	1	マキノ
NC倣い研削盤	300*150*100	2	アマダマシンツール	成形研削盤	1000*500*460	6	JUNG
ワイヤーカット放電加工機	350*250*200	3	ソディック、三菱	三次元座標測定機	700*600*400	1	Leitz
型彫放電加工機	300*250*250	4	ソディック, マキノ	ビデオ測定顕微鏡	300*200*150	1	Nikon
細穴放電加工機	300*250*250	1	マキノ	射出成型機	SX120	1	住友重機械工業

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

金型・治工具

イワイギケン

有限会社 磐井技研

所在地	〒 021-0011 一関市山目町三丁目2-11	TEL	0191-31-8401	FAX	0191-31-8403
担当者	営業部長	E-mail	iwaigiken.japan@oboe.ocn.ne.jp	URL	http://www.iwaigiken.jp/

特色・PRポイント

自動機、治工具を設計から納品、アフターサービスまで責任施工致します。また機械部品加工、金型部品加工、板金加工等を熱処理、表面処理まで対応致します。材質は、SUS、鉄、アルミ、特殊鋼、超硬、セラミック、樹脂、ゴム

企業概要

代表者	渡邊 士郎
設立年月	2000年5月
資本金	3,000千円
従業員数	19名(男15名、女4名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

ニチハ(株)
YKK AP(株)
ニッタ(株)
日本ピストンリング(株)
三光化成(株)
名古屋電気(株)
東北イノアック(株)
・(株)大昌電子

加工対応材質

・S54C	・SUS304	・A5052
・A2017	・A7075	・HPM
・NAK	・SKD	・SKS
・HAP	・超硬	・SKH
・セラミック	・ゴム	・樹脂

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・ハーネス検査機
- ・エアリーク検査機
- ・プレス金型



ハーネス検査機

自動車以外の生産品

- ・各種機械加工部品
- ・特許インライン熱ラミネーター
- ・エアークランプ
- ・画像検査機
- ・発泡スチロール減溶機



発泡スチロール減溶機



エアークランプ

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
旋盤	心間~1,000mm	2	滝沢				
NC旋盤	600~800mm未満	1	マザック				
NCワイヤーカット放電加工機	350×500	1	三菱				
平面研削盤	400×600	2	岡本				
立フライス盤 #3~4未満	350×750	5	遠州				
NC立フライス盤 #3~4未満	600×1300	1	マザック				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

金型・治工具

イワテヤマシタコウギョウ

岩手山下工業 株式会社

所在地	〒 023-0401 奥州市胆沢区南都田字国分311	TEL	0197-46-3151	FAX	0197-46-4430
担当者	管理部 部長 丸山 秀雄	E-mail	mita@tiara.ocn.ne.jp	URL	http://www.joho-iwate.or.jp/

特色・PRポイント

成形から塗装・印刷・ホットスタンプまで一貫した生産ラインが対応可能です。小ロット多品種に対応。顧客要求に対するスピーディーなレスポンス。

企業概要

代表者	山下 清久	
設立年月	1974年4月	
資本金	10,000千円	
従業員数	29名(男18名、11女名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

三協高分子(株) 日本写真印刷(株)
(株)ディワークス 東洋器材(株)
(株)東北佐竹製作所 (株)サンケミカル
(株)寺岡精工 (株)デジアイズ
ケイテック(株)
ソニーイーエムシーエス(株)
ホシデン(株)
上田日本無線(株)
みずさわ気象計器(株)

加工対応材質

・ABS	・PC	・POM	・PMMA
・PP	・PE	・PC/ABS	・TPE
・PBT	・PS	・AS	

生産品目

自動車に関連する部品等

シート周り内装部品 (材質PP)



シート部品①



シート部品②



シート部品③

自動車以外の生産品

自動車アクセサリ部品 飲料水容器 情報機器部品
医療機器部品 携帯端末部品 農機具部品



リモコンスターター部



車内モニター部品



ペットボトル部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
射出成形機(油圧)	450トン	1	東洋機械金属	スピンドル塗装機		1	
射出成形機(油圧)	280トン	1	住友重機	シルク印刷機		3	
射出成形機(電動)	180トン	4	ニイガタ	パッド印刷機		5	
射出成形機(油圧)	150トン	1	日本製鋼所	ホットスタンプ		2	
射出成形機(油圧)	100トン	1	日本製鋼所	超音波溶着機		2	
射出成形機(電動)	30~100トン	6	ニイガタ	ナイロン用アニーリング装置		1	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

金型・治工具

イワモトデンキ

株式会社 岩本電機

所在地	〒 028-7901 九戸郡洋野町種市13-41-25	TEL	0194-65-3930	FAX	0194-65-3899
担当者	代表取締役 岩本 明佳	E-mail	i.iwamoto@iwamotodenki.co.jp	URL	http://www.iwamotodenki.co.jp

特色・PRポイント

民生機器、医療機器、産業機器、車載部品等のハーネス及び組み立てハーネス製品の設計から完成品までの一貫生産が可能です。

企業概要

代表者	岩本 明佳
設立年月	1988年10月
資本金	30,000千円
従業員数	21名(男6名、女15名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

生産品目

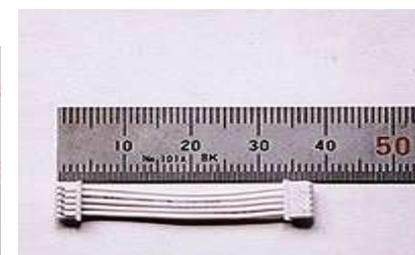
自動車に関連する部品等

- ・民生機器、医療機器、産業機器
- ・車載部品等のハーネス及び組立



主要取引先

日本パルスモーター(株)
日本電産コパル(株)
(株)東北佐竹製作所
秋田電装(株)
岩手大崎電気(株)
東京大学 他20社



加工対応材質



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
自動両端圧着機		6	新明和	アプリケーション		250	日圧 他
自動片端圧着機		2	新明和	検査機			
平行線切断機	C351	4	小寺				
切断機	オリスカット	5	オリステック				
切断機(同軸機)	パワーstripp 9500	3	シュロニガ				
半自動圧着機	M12	10	0				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

金型・治工具

キタカミセイミツ

株式会社 北上精密

所在地	〒 024-0056 北上市鬼柳町都鳥133番地	TEL	0197-67-2569	FAX	0197-67-3232
担当者	営業係長 多田 啓司	E-mail	ksnet@kitakami-group.com	URL	http://kitakami-gr.com/publics/index/24/

特色・PRポイント

精密研削技術を中心に、金型設計製作から、プレス加工、プラスチック成形、さらに装置製作から組立量産までの一貫受注に対応致します。

- グループ内での金型設計(3D)→金型製作→試作→量産→設備メンテ
改善までの一貫対応体制(短納期・低コスト)
- 金型製造工程
「精密研削」(プロファイル研削、ジグ研削)による金型・入子製作 (耐久性向上)

企業概要

代表者	小原 初弘	
設立年月	1972年3月	
資本金	10,000千円	
従業員数	58名(男37名、女21名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

MMCリョウテック株式会社
シチズン時計マニュファクチャリング株式会社
第一精工株式会社
株式会社デンソー岩手
三菱マテリアル株式会社
三菱マテリアルトレーディング株式会社
株式会社菱興社

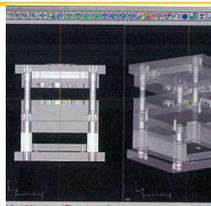
加工対応材質

- 超硬合金
- スチール

生産品目

自動車に関連する部品等

- 自動車精密部品
- 金型部品製造



3D CAD



安田MC



長島SG



和井田PG



ムアアJG

自動車以外の生産品

- プレス金型(カード打抜き型)
- プラスチック射出成形金型
- 半導体製造装置メンテナンス
- 封止モールド金型(熱硬化性)
- 超硬工具(カッター)
- 精密機械部品及び治工具



ソディックWE



ソディックEDM



超硬工具

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC放電加工機	350×250×350	2	三菱電機	プロファイルグラインダー	PGX-2000S	4	和井田
NC放電加工機	300×250×250	1	牧野フライス	NC治具研削盤	G18-1050 JG-35	5	MOORE・和井田
NC放電加工機	350×250×250	1	ソディック	超精密成形研削盤	750×230	1	長島精工
ワイヤーカット	450×300×150	1	ソディック	超精密成形研削盤	450×200	1	ブラウンシャープ
ワイヤーカット	350×500×200	2	FANUC	精密平面研削盤	JF520	1	JUNG
プロファイルグラインダー	PGX-3000	1	和井田	マシニングセンター五面加工機	200×130×300	1	アジェ・シャルミー

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

金型・治工具

キョウワセイサクシヨ

株式会社 協和製作所

所在地	〒 025-0015 花巻市東12丁目19-10-51	TEL	0198-22-3145	FAX	0198-22-3922
担当者	代表取締役 藤原 正治	E-mail	kkks0@jasmine.ocn.ne.jp	URL	

特色・PRポイント

多品種に、少量ロットにも対応致します。短納期にもお答えします。
試作大歓迎

企業概要

代表者	藤原 正治	
設立年月	1961年 6月	
資本金	31,000千円	
従業員数	39名(男32名、女7名)	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
	エコアクション21	○
海外生産拠点	プレス工場(花巻市東12丁目13-9)	
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

東北ヒロセ電機(株)
(株)アイオー精密
(株)サトー
(株)新興製作所
啓装工業(株)
美和ロック(株)
リコーインダストリアルソリューションズ(株)
(株)サンミュロン

加工対応材質

・S50C	・DC53	・GO4	・SKH
・超鋼	・各種アルミ	・SPCC	
・リン青銅	・各種ステンレス		
・各種樹脂			

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・プレス金型部品治工具
- ・自動化ラインパーツ



プレス金型部品

自動車以外の生産品

- ・各種精密治工具設計、製作
- ・自動化生産設備(コネクタ等)



レンズホルダー

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ワイヤーカット放電加工機	550×350×300他	6	三菱・ソデック	平面研削盤	600×400	1	岡本
NCフライス盤	850×400	2	静岡	電気炉	300×100×250	2	サーマル
立フライス盤 井1~2未満		11	マキノ他	油圧プレス	80t他	16	小松・アマダ
成形研削盤	450×180	8	日興・岡本	CAD(コンピューター自動設計)	3次元	6	Solid Works
マシニングセンター 立	1500×660×660他	6	オークマ・森精機他	三次元座標測定機	S574	1	ミツヨ
放電加工機	300×250×250	1	三菱	画像測定寸法機	IM6700/6225	1	キーエンス

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

金型・治工具

ゴトウセイサクショ

株式会社 後藤製作所

所在地	〒 024-0002 北上市北工業団地1番17号	TEL	0197-66-6051	FAX	0197-66-6060
担当者	技術本部長 照井 光幸	E-mail	gwebmast@gotohmfj.jp	URL	http://group.mmc.co.jp/gotohmfj/index.html

特色・PRポイント

金型の設計・試作から、メッキ、プレスまで一貫して生産対応しております。
リードフレームの試作サンプルも、最短1日に対応可能です。

企業概要

代表者	堀山 英明	
設立年月	1952年 8月	
資本金	310,000千円	
従業員数	175名(男124名、女51名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	○
海外生産拠点	フィリピン	
本社	岩手県北上市	
関連会社	三菱伸銅(株)	

生産品目

自動車に関連する部品等

・燃料噴出装置 ・点火システム ・カーステレオ ・オルタネータ ・A
BS ・AT ・AFS

自動車以外の生産品

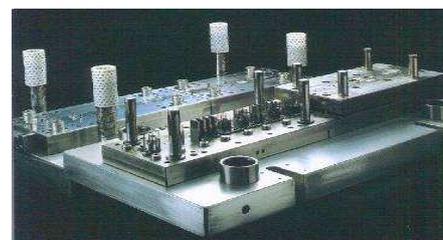
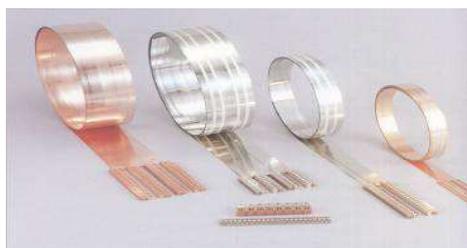
・テレビ ・オーディオアンプ ・パソコン ・プリンタ ・FAX ・U
PS ・PPC ・金型 ・生産設備

主要取引先

ST MICROELECTRONICS
FAIRCHILD SEMICONDUCTOR
サンケン電気株式会社
INFINEON TECHNOLOGIES
株式会社ジェイデバイスセミコンダクタ
STS MICROELECTRONICS
富士電機パワーセミコンダクタ株式会社
三菱電機株式会社

加工対応材質

・KFC ・T194 ・C102 ・DC
1B ・EFTE ・MZC ・OFC
・TM2 ・TM4 ・ZC



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
プレス設備	150幅×2.5厚 80t	11	KYORI	システム洗浄	水系洗浄	2	
プレス設備	100幅×0.8厚 80t	5	KYORI	コイル洗浄	アルカリ系洗浄	1	
プレス設備(試作専用)	150幅×2.5厚 80t	1	KYORI	カシメ装置	当社オリジナル	5	
条メッキマシン	全面メッキ・ストライプメッキ	5	KYORI	NCプレスマシン		2	
スポットメッキマシン	スポットメッキ(CTC方式)	1		金型製作用工作機械		1	
スポットメッキマシン	スポットメッキ(単尺方式)	1					

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

金型・治工具

サトウセイキ

株式会社 サトウ精機

所在地	〒 025-0324 花巻市小瀬川3-143-3	TEL	0198-24-6540	FAX	0198-24-6252
担当者	常務取締役 佐藤 智栄	E-mail	tomoe@sato-seiki.com	URL	http://www.sato-seiki.com

特色・PRポイント

- 多くの技能検定者による高い技術力
- 仕様打ち合わせからかたち造りへ
- 多品種小ロット短納期対応

企業概要

代表者	佐藤 勝憲
設立年月	1986年4月
資本金	11,000千円
従業員数	28名(男19名、女9名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

トヨタ自動車東日本(株)
ミネベア(株)
(株)ミスミ
サトーメカトロニクス(株)
アイシン東北(株)
トヨタ紡織東北(株) 等

加工対応材質

- 各種金属
S45C、SS400、SK材、GO4、SUS303、SUS304、SUS440C、SKD-11、SKH、NAK80、A2014、A5052、C3604、BSBM、無酸素銅、ベリリウム銅、等
- 各種樹脂
POM、MCナイロン、ABS、テフロン、ペークライト、ウレタン、塩ビ、ダイフロン、等

生産品目

自動車に関連する部品等

- 各種治工具設計、製造(半導体、ディスクリート部品、自動車関連産業)
- 金型部品製作

自動車以外の生産品

- 各種製造装置部品加工(半導体、光学、ディスクリート部品)



半導体装置向け 高精度小径ピン加工



半導体装置向け 大径加工

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CNC旋盤	SR-16	1	スター	マシニングセンタ	NV4000-P01A	1	森精機
CNC旋盤	SR-20S	1	スター	マシニングセンタ	NV5000A/40	1	森精機
CNC旋盤	LJ-5	1	ワシノ	マシニングセンタ	Dura Vertical 5060	1	森精機
CNC旋盤	CL-253B	1	森精機	ラム型フライス	RB-Ⅲ 他	3	エンシュウ
CNC旋盤	CL2000AT	2	森精機	フライス	ZMFV	1	日立精機
CNC旋盤	NL2000/500	1	森精機	横フライス	MS-P	1	日立精機
CNC旋盤	Dura Turn 2550	1	森精機	横フライス	2MS-U	1	日立精機
汎用旋盤	ML-40L	3	シマモト	ワイヤー放電加工機	AF-254RS	1	日立精工
汎用旋盤	LPT-35	2	ワシノ	ワイヤー放電加工機	FA10PSM	1	三菱電機
汎用旋盤	ガズヌーブ	1	昌運	NC形彫放電加工機	EA8PM+FP60	1	三菱電機
汎用旋盤	LS-540	1	オークマ	超高速細穴放電加工機	MEM-H8	1	三菱電機
汎用旋盤	AM-20	1	池貝	NC平面研削盤	GHI-B406NS	1	日立精工
ターレット旋盤	1A	1	日立精機	円筒研磨機		2	コンドウ
ターレット旋盤	3A-Ⅲ	3	日立精機	小型円筒研削盤	MG-200型	1	丸栄機械
ターレット旋盤	0A	2	司工作	精密CNC成形研削盤	MEISTER G3	1	テクノワシノ
NCフライス盤	AN-SRF	2	静岡	三次元測定器	RVF600A	1	東京精密
NCフライス盤	ST-NR/20i	2	静岡	プロファイルプロジェクト	6C-T2	1	ニコン
マシニングセンタ	SV-500B/40	1	森精機	ハイトゲージ他	各種		ミツヨ

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	自動溶接機/ヘッダーマシン
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	---------------

金型・治工具

タカラセイサクショ

株式会社 多加良製作所

所在地	〒 024-0332 北上市和賀町堅川目1-33-126	TEL	0197-72-2141	FAX	0197-72-2140
担当者	高橋 健二	E-mail	kenji.takahashi@takaras.co.jp	URL	http://www.takaras.co.jp

特色・PRポイント

- ◆金型部門(半導体金型/プレス金型/インジェクション金型)
- ◆成形部門(プレス成形/インジェクション成形/インサート成形)
- ◆装置部門(オートモールド装置/その他各種装置)の開発-設計-製造。

企業概要

代表者	米津 征彦	
設立年月	1961年6月	
資本金	132,830千円	
従業員数	240名(男名、女名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	ベトナム	
本社	東京都葛飾区四つ木2-5-17	
関連会社	株式会社北上テクノ	

主要取引先

オムロン(株)
新電元工業(株)
(株)東芝
パナソニック(株)
ミツミ電機(株)
(株)村田製作所
ローム(株) ※50音順

加工対応材質

- AI系
(A1050/A1070/A2014/A2017/A2024/A5052/A5083/A6061/A7075)
- Fe系
(SS400/S45C/S50C/SCM440/SKS3/SKS93/SKD11/SKD11改/SKD61/SKH51)
- SUS系
(SUS303/SUS304/SUS310/SUS316/SUS403/SUS410/SUS420/SUS430/SUS440/SUS630)
- プリハードン鋼
(NAK55/NAK80/HPM1/HPM38/G-STAR/S-STAR/STAVAX/RAMAXS)

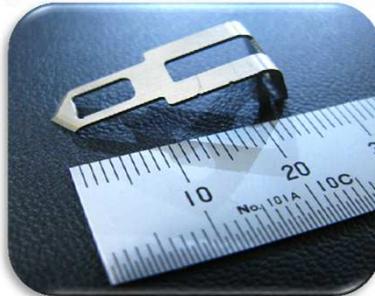
生産品目

自動車に関連する部品等

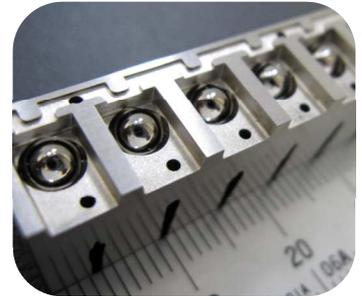
- ・自動車精密部品用金型
(ターミナル端子/コネクタ/オリフィス/リテーナー/バスバー/リードスイッチ)etc...
- ・自動車半導体用金型
(パワー半導体各種/受発光センサ各種/位置制御センサ各種)etc...

自動車以外の生産品

- ・半導体リードフレーム、トランスファーモールド金型、トリム&フォーミング金型
- ・電子部品、射出成形金型、コネクタ金型、プレス金型
- ・パッケージ外形抜き金型
- ・文房具射出成形金型、プレス金型(刃物のプレス加工)
- ・金型パーツ全般



刃先をプレス加工で成形



半導体センサモールド金型(レンズ付き)

- 伸銅・真鍮(無酸素銅/タフピッチ銅/クローム銅/快作銅/りん青銅/ベリリウム銅/真鍮/快作真鍮)
- その他(超硬/粉末ハイス/セラミックス/チタン/ニッケル合金/コバルト/鉄鋳物/アルミ鋳物/マグネシウム鋳物)
- 成形用樹脂(PET/アクリル/PC/MCナイロン/POM/テフロン/PEEK/PPS/ABS/PBT/PTFE/エポキシ/シリコン)

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
治具研削盤		20		平面研削盤		42	
放電加工機		28		工具頭微鏡		28	
ワイヤーカット放電加工機		6		CAD(コンピューター自動設計)		23	
マシニングセンター 立		21		トランスファーモールド成形機		12	
微研削盤(プロファイル研削盤)		29		高速プレス		17	
成形研削盤		41		射出成形機		13	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

金型・治工具

ミスズコウギョウ イワテコウジョウ

株式会社 ミスズ工業 岩手工場

所在地	〒 024-0002 北上市北工業団地1-15	TEL	0197-66-6100	FAX	0197-66-6160
担当者	部品技術T 齊藤 晃林	E-mail	saito-akiyoshi@miszu.co.jp	URL	http://www.miszu.co.jp/

特色・PRポイント

- ・金型設計製作、プレス加工、表面処理の一貫加工が可能です。
- ・腕時計向けプレス部品製造で培った技術を基に、微細なプレス部品の加工に対応いたします。

企業概要

代表者	山崎 泰三
設立年月	1964年6月
資本金	100,000千円
従業員数	182名(男148名、女34名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	中国
本社	長野県諏訪市四賀3090
関連会社	明思作機電有限公司

主要取引先

セイコーエプソン株式会社
シャープ株式会社
株式会社東芝

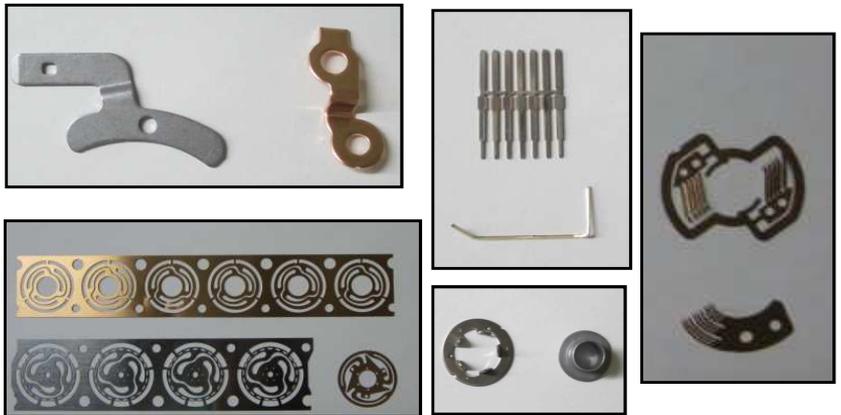
加工対応材質

プレス部品: 鉄、SUS、リン青銅 各種
金型部品: 超硬合金

生産品目

自動車に関連する部品等

接点部品、ターミナル部品、各種フィルター



自動車以外の生産品

腕時計向けプレス部品、情報機器向けプレス部品
プレスによる細穴多穴加工
ドライバIC実装(COF)



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速自動プレス	10t~80t	18	AIDA、LEM他				
NCワイヤーカット放電加工機(諏訪工場)	AP450L他	2	ソディック等				
マシニングセンター 立(諏訪工場)	YBM850V他	2	安田等				
細穴放電加工機(諏訪工場)	K3BL他	2	ソディック等				
NC型彫放電加工機(諏訪工場)	AQ35LR他	2	ソディック等				
デジタルサーボフォーマー	150t	1	AIDA				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----

金型・治工具

メイキ イチノセキコウジョウ

株式会社 明輝 一関工場

所在地	〒 021-0822 一関市東台14-67	TEL	0191-26-0755	FAX	0191-26-5355
担当者	技術課次長 丹野 浩	E-mail	tanno.hiroshi@meiki.co.jp	URL	http://www.meiki.co.jp

特色・PRポイント

射出成形用金型の専門メーカー、東北地区では稀な成形機サイズ1,300tクラスの金型まで製作可能。主に自動車 内装 外装部品用の金型を得意とする。国内は他に神奈川県に2工場、海外はマレーシア タイ メキシコに工場 があり、ワールドワイドのメンテナンス体制が整っている。

企業概要

代表者	黒柳 告芳
設立年月	1948年9月
資本金	49,000千円
従業員数	200名(男180名、女20名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	マレーシア タイ メキシコ
本社	東京都渋谷区
関連会社	

主要取引先

トヨタ紡織東北(株)様
トヨタ自動車東日本(株)様
北上エレメック(株)様
三光化成(株)様
天昇電気工業(株)様
サンリット工業(株)様

加工対応材質

金属(鋼、銅、アルミ等)

生産品目

自動車に関連する部品等

射出成形用金型



自動車以外の生産品

射出成形用金型



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター 横	1000mm以上	1	マキノ	YAGレーザー溶接機	500mm未満	1	
マシニングセンター 横	500~1000mm	1	マキノ	射出成形機	350t	1	JSW
マシニングセンター 立	500~1000mm	3	マキノ				
マシニングセンター五面加工機	500~1000mm	1	マキノ				
型彫放電加工機	500~1000mm	4	マキノ				
ワイヤーカット放電加工機	500~1000mm	3	ソディック				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	精密特注切削工具
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	----------

金型・治工具

ユーテムプレジジョン トウホクコウジョウ

株式会社 ユーテムプレジジョン 東北工場

所在地	〒 029-4204 奥州市前沢区向田2丁目8番地	TEL	0197-56-3825	FAX	0197-56-3826
担当者	工場長 伊藤 新夫	E-mail	a-ito@utm-p.co.jp	URL	http://www.utm-p.co.jp/annai.html

特色・PRポイント

金型部品、切削工具、治具部品、装置部品等の精密加工を得意にしています。超硬、スチール、ステンレス等、各種金属加工のあらゆるオーダーに1本から対応致します。

企業概要

代表者	齋藤 晴司
設立年月	1952年5月
資本金	88,000千円
従業員数	174名(男149名、女25名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	神奈川県座間市
関連会社	

主要取引先

(株)IHI
アイシン・エイ・ダブリュ(株)
曙ブレーキ(株)
いすゞ自動車(株)
(株)ティラド
(株)デンソー
日産自動車(株)
日野自動車(株)
富士重工業(株)

加工対応材質

・超硬 ・ハイス鋼 ・ダイス鋼
・ステンレス ・アルミ ・真鍮

生産品目

自動車に関連する部品等

・精密金型部品 ・精密切削工具 ・治工具 ・装置部品
・ゲージ ・転造工具等



自動車用金型部品



自動車用切削工具

自動車以外の生産品

・精密金型部品 ・精密切削工具 ・治工具 ・装置部品
・ゲージ ・転造工具等



金型部品



切削工具

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC型彫放電加工機	A35R他	5	ソディック・三菱	NC平面研削盤	600×300	7	アマダ・他
CNCワイヤーカット放電加工機	AL600G他	7	ソディック	NC微研削盤	GLS-5T他	7	ワシノ
マシニングセンター 立	YBM-640V他	8	安田・他	CNC成形研削盤	WINSTAR	4	アマダ
NCフライス盤	FMR-40他	3	オークマ・他	CNC工具研削盤	1,000mm未満	3	ANCA・マキノ
円筒研削盤	1,000mm未満	4	豊田工機・他	ショットブラスト	SMAP	1	東洋研磨材
内面研削盤(内研)	φ5~φ120	1	岡本	輪郭形状測定器	SEF3500D	1	小坂研究所

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他

<h1>金型・治工具</h1>				NSエンジニアリング <h1>NSエンジニアリング株式会社</h1>							
				所在地	〒 029-3311 一関市藤沢町黄海字天堤158			TEL	0191-48-4490		FAX
担当者	総務部 須藤 三樹夫			E-mail	m-sudou@nagashima-s.co.jp			URL			

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	新宮 剛		株式会社長島製作所			鉄系金属・ステンレス系金属・他		
設立年月	2014年8月		サンキ工業株式会社					
資本金	20,000千円							
従業員数	6名(男6名、女名)							
認証取得	ISO9001 ISO14001 ISO/TS16949							
海外生産拠点	所在地に同じ		関連会社	サンキ工業株式会社				
本社	所在地に同じ			株式会社長島製作所				

主要設備							
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)							
CAM							
NCワイヤーカット放電加工機							
脱脂装置							

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター
 〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援チーム
 自動車担当 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

生産設備・自動機

オオタケ・ルートコウギョウ

株式会社 大武・ルート工業

所在地	〒 021-0902 一関市萩荘字金ヶ崎27	TEL	0191-24-3144	FAX	0191-24-3145
担当者	営業 木村政義	E-mail	office@ohtake-root.co.jp	URL	www.ohtake-root.co.jp

特色・PRポイント

弊社の自動ネジ供給機は弱電業界を始め、小型精密機器、自動車関連業界向けに世界30カ国以上で販売されております。M0.5～M12迄の多品種のネジに対応し、耐久性、簡易メンテナンスを実現致しました。ナット、ボルト、プラスチックピン対応機もあります。また、医療機器製造業許可を取得しており、開発から製造までを請け負っております。

企業概要

代表者	太田 義武
設立年月	1968年10月
資本金	40,000千円
従業員数	44名(男35名、女9名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
医療機器製造業許可	ISO/TS16949
	○
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

株式会社山善
株式会社日本光電工業
フクダ電子株式会社

自動車以外の生産品

医療用、特殊仕様トレッドミル、健康機器



特殊トレッドミル
全天候型(人工風雨室用)
走行面:L2500×W900mm
スピード:0km/h～36km/h
(無段階変速)
傾斜: -10～+25%(0.5%)
回転: 360°



大型トレッドミル
埋め込み型
走行面:L5000×W3000
スピード:0km/h～40km/h
(無段階変速)
傾斜: -17.6～+36.4%(0.5%)

生産品目

自動車に関連する部品等

- 自動ネジ供給機、供給装置
- ・ロボット用(M0.5～M6.0)
 - ・手動用(M0.5～M12)
 - ・定量取出し(M1.0～M12.0)
 - ・エア搬送(M1.0～M6.0)
 - ・PLC,RS485,RS232通信対応タイプ等



OM26M



OM26R

BSD

BSR

BSC



品質



HPから動画が
視聴できます。

FM36

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
レーザー加工機	ファイバー他	2	MAZAK/三菱	NC立フライス盤 #2～3未満		1	マザック
NC旋盤	400mm未満	5	MAZAK他	NC立フライス盤 #3～4未満		1	マザック
NC型彫放電加工機		1	ソデック	NCタレットパンチングプレス	2～3m未満	1	アマダ
NCワイヤーカット放電加工機		1	ソデック	半自動溶接機		2	ダイヘン
NC自動旋盤(棒材用)	1,200～2,000mm未満	2	アマダ	円筒研削盤		1	アマダ
ボール盤タッピングセンター		1	ファナック	万能(ラム型)フライス盤 #2～3未満		1	アマダ

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

生産設備・自動機

サワ

有限会社 サワ

所在地	〒 025-0073 花巻市一日市2-5	TEL	050-3320-0385	FAX	0198-21-5225
担当者	代表取締役 澤村 捷郎	E-mail	info@sawahb.com	URL	http://www.sawahb.com

特色・PRポイント

生産設備などで使用される自動機用/手動機用電動ドライバーのビット先に、さまざまタイプのネジを真空にて吸着する真空吸着方式やメカ方式等でネジを保持させるロボットハンド、効率をUPさせるネジ保持機やネジ供給機を開発・製造・販売。自動車関連、電機関連等に納入。U・S・A特許取得

企業概要

代表者	澤村 捷郎
設立年月	1998年11月
資本金	8,000千円
従業員数	11名(男6名、女5名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

主要取引先

トヨタ自動車(株)
(株)豊田自動織機
(株)デンソー
本田技研工業(株)
日産自動車(株)
(株)小糸製作所
(株)安川電機
キャノン(株)
アイシン精機(株) 他

加工対応材質

ステンレス、鉄、樹脂、ゴム

生産品目

自動車に関連する部品等

- ① オールマイティ(A) M0.5~M5.0のネジ対応
- ② フィーダ(ネジ用SAQ) M2.0~M5.0のネジ対応
- ③ ビット(ロボット用RB)
- ④ ビットクッション(BC)
※M0.5~M16(ボルト、ナット、キャップスクリュー)まで対応



オールマイティA 真空吸着方式

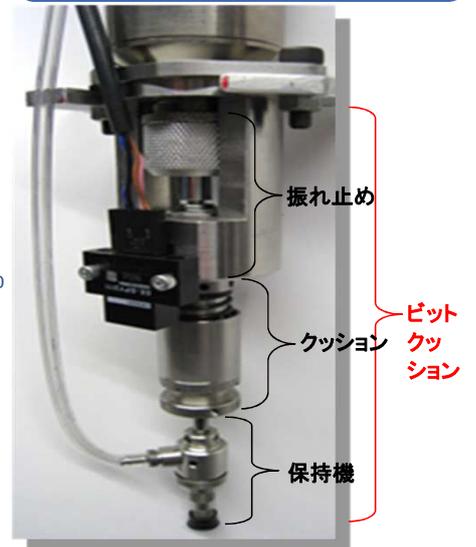


フィーダ(ネジ用SAQ) W84×D250×H200



ビット(ロボット用RB) 真空吸着方式

- ・ネジ、ボルト、ナット、キャップスクリュー等を真空吸着方式、メカ方式等で保持します。
- ・ドライバー、ナットランナー等にも取付できます。
- ・ロボット等に装着可能です。
- ・特殊なネジも対応しております。



ビットクッション(BC)

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
旋盤	心間~500mm	1	COSMO	立フライス盤 #1未満		1	FUJI
倣い立旋盤	心間350	1	HOSEI	倣いフライス盤(型彫盤含む)	X305Y305Z105	1	ローランド
正面旋盤		1	KITAMURA				
NC自動旋盤(棒材用)	φ30~50	1	Mazak 100MS				
ボール盤	~φ13	1	HITACHI				
ボール盤直立タッピングマシン(ねじ立て盤)	~M8	1	KIRA				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

生産設備・自動機

ニシウラセイキ イワテコウジョウ

株式会社 西浦精機 岩手工場

所在地	〒 023-1132 奥州市江刺区稲瀬字下台122	TEL	0197-35-3131	FAX	0197-35-3136
担当者	工場長 及川 俊春	E-mail	toshiharu.oikawa@nishiura-seiki.co.jp	URL	http://www.nishiura-seiki.co.jp

特色・PRポイント

主に中古のNC、MCを自社で整備し、その機械に自社で設計製作した搬送装置(ロボット)や自動測定器・ボカよけ等を取り付け品質が確保された省人化ラインを作り、顧客が満足する安価で品質の良い製品を希望通りにお届け致しております。

企業概要

代表者	西浦 方丈	
設立年月	1937年1月	
資本金	90,000千円	
従業員数	100名(男81名、女19名)	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	○
海外生産拠点		
本社	神奈川県相模原市南区	
関連会社	インド チェンナイ	

主要取引先

三菱ふそうトラックバス(株)
UDトラック(株)
(株)ダイヤモンド
三菱重工(株)
キャタピラー・ジャパン(株)
和興フィルターテクノロジー(株)

加工対応材質

・SCR420H	・SCR415
・S43~58C	・SCM420
・SCM435	・S43CFGD
・STKM16A	・焼結材

生産品目

自動車に関連する部品等

- ロッカーASSY、アイドラシャフト、カム、リンク等のエンジン部品
- キングピン、シャックルピン等のアクスル・シャシ部品
- シフトレール、リバースギア等のミッション部品



キングピン・シャックルピン・アイドラ・レール・ロッカーassy



カム・リンク

自動車以外の生産品

- ・建設機械部品



レバー



レバー材

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC旋盤	250~500mm	39	大隈、森精機他	心なし研削盤(セントレス)	~180	10	ミクロン、日平
ボール盤	MA×MT4	16	吉田	円筒研削盤	150×500	21	豊田、シギヤ
マシニングセンター 立	560×410×410	25	日立、東芝	平面研削盤	210×740	9	三正
マシニングセンター 横	400×400	3	マザック、東芝	内面ブローチ盤	3t~5t	11	ナチ、六郷
横フライス盤 #4以上	600×450×280	23	日立、遠州	丸のご盤	60×800	6	アマダ
立フライス盤 #4以上	850×350×500	5	OKK、遠州	高周波誘導加熱装置	30~130kw	11	電気興業

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	その他
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

生産設備・自動機

ホクト

ホクト 株式会社

所在地	〒 024-0004 北上市村崎野15地割356-3	TEL	0197-81-6887	FAX	0197-81-6888
担当者	代表取締役 廣田 利光	E-mail	t.hirota@hokutosystem.com	URL	http://www.hokutosys.com/

特色・PRポイント

- 機械設計8名・制御設計9名・PCソフト開発1名・加工組立3名
- トレサビリティ関連は業界問わず実績があり、PC、PLC問わずシステム提案致します。
- 段ボール加工(ロール紙～切断・梱包)の自動化ライン
- 精密板金の試作～量産(アセンブリ含む) ※(有)藤双製作所

企業概要

代表者	廣田 利光
設立年月	1996年1月
資本金	20,000千円
従業員数	28名(男22名、女6名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	(有)藤双製作所

主要取引先

トヨタ自動車東日本(株)
パナソニック(株)
(株)LIXIL

加工対応材質

アルミ・鉄・ステンレス

生産品目

- ・省力化機器
- ・各種検査装置
- ・機械加工部品
- ・ソフト開発

自動車関連装置



トレサビリティ管理装置



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
マシニングセンター	762×460×460	1	オークマ	CAD・CAM	ADMAC	2	オークマ
マシニングセンター	S700-1	1	ブラザー	CAD・CAM	ナスカ	1	ブラザー
汎用フライス盤	820×295×300	2	静岡	アーク溶接機		1	松下
汎用フライス盤	600×285×400	2	遠州	[開発ツール]VB、VC、COBOL		1	
コンターマシン		2	日本工機	[開発ツール]8085アセンブラ		1	
ミニ旋盤		1	江黒	[PLCソフト開発ツール]PCWin		1	トヨブック
卓上ボール盤		4		[PLCソフト開発ツール]CX-Programer		1	オムロン
タッピングボール盤	BT235	1	日立工機	[PLCソフト開発ツール]GX.Developer		1	三菱
2D CAD	ME10	6	コクリエイト	電子顕微鏡		1	ニコン
2D CAD	Lt2006i	5	オートデスク	オシロスコープ		1	松下
2D CAD	TurboCAD	2	住友金属	ハイトゲージ		3	ミツヨ
3D CAD	SolidWorks	5	ダッソーシステム	マイクロメータ		2	ミツヨ
3D CAD	Top solid	2	missler	ダイヤルゲージ		2	ミツヨ

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	その他

生産設備・自動機				イワテセイツ			
				岩手製鉄 株式会社			
所在地	〒 024-0334 北上市和賀町藤根18地割14番地			TEL	0197-73-5121	FAX	0197-73-5824
担当者	総務課長 齋藤 正則		E-mail	soumu@iwateiron.co.jp		URL	http://www.iwateiron.co.jp

企業概要	
代表者	佐藤 満義
設立年月	1949年6月
資本金	80,000千円
従業員数	61名(男47名、女14名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
本社	上記に同じ

主要取引先
トヨタ自動車東日本株式会社
株式会社アイメタルテクノロジー
東邦車輛株式会社
朝日工業株式会社
JUKI電子工業株式会社
株式会社IHI回転機械
株式会社荏原エリオット

特色・PRポイント
* 設計から組立・設置まで(省力機器、マテハン、検査装置、治具)お客様のニーズに安全と高品質を合わせ持った装置の設計・製作を行います。弊社設計に限らずお客様設計でも、部品調達・組付け設計製作を行います。

生産品目	
自動車に関連する部品等	・省力装置・マテハン装置の設計・製作・施工業務 ・既存装置の改善・改造業務、工場維持管理などの保全業務

主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD/CAM		7	
マシニングセンター		2	
熱処理設備		1	

- ・鋳鉄鋳物製造
- ・自動車以外の生産品
- ・電気機器設計・製作
- ・機械部品加工



対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	ハードウェア・ソフトウェア開発

生産設備・自動機				パターンアートケンキュウジョ			
				株式会社 パターンアート研究所			
所在地	〒 025-0054 花巻市下北万丁目18-1			TEL	0198-22-3584	FAX	0198-24-9408
担当者	花巻事業所所長 齋藤 政樹		E-mail	m-saito@p-art.co.jp		URL	http://www.p-art.co.jp

企業概要	
代表者	八重樫 幸夫
設立年月	1977年8月
資本金	20,000千円
従業員数	18名(男15名、女3名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	神奈川県厚木市泉町14-2

主要取引先
ソニー株式会社
ソニーグローバルマニュファクチャリング&オペレーションズ株式会社
日特エンジニアリング株式会社
株式会社マグネスケール

特色・PRポイント
設備機器の故障はプリント基板が大半を占めております。当社はプリント基板の修理及び復刻(再生)事業を行っております。 * 復刻とは、寿命等により動かなくなった基板の回路やプログラムを分析し全く同じ動作をする基板に再生し設備機器を蘇らせるというものです。



当社では、電子機器の開発業務をトータルサポートしております。開発業務では、ハード・ソフトともに熟知したエンジニアがおりますので「すり合わせ開発」により、お客様の要求事項に対しベストアンサーを提案致します。また、各種車載センサーの設計・開発にも対応可能です。基板設計サービスでは、創業当初から培ったノウハウ・豊富な実績を持っておりますので、車載関連の基板で懸念のEMC対策を考慮した基板設計が可能です。

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研削等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備・自動機	制御プログラム

生産設備・自動機		プログレスシステム									
		有限会社 プログレスシステム									
所在地	〒 023-1131 奥州市江刺区愛宕字谷地23-1				TEL	0197-35-4455		FAX	050-1231-0209		
担当者	代表取締役 神山 昌宏		E-mail	postmaster@progress-system.co.jp		URL	www.progress-system.co.jp				

企業概要		主要取引先		特色・PRポイント	
代表者	神山 昌宏	塩野義製薬(株)		生産設備や制御プログラムの設計・製作・改造を、自動車、電器、半導体、製薬、食品、鍍金など、幅広い業種に対応して行います。 バリデーション業務にも対応いたします。	
設立年月	2004年8月	JX金属プレジジョンテクノロジー(株)			
資本金	8,000千円	(株)EJサービス			
従業員数	9名(男6名、女3名)	岩手缶詰(株)			
認証取得	ISO9001 ISO14001 ISO/TS16949	(株)ナテック			
海外生産拠点		(株)ミズサワセミコンダクタ			
本社	上記に同じ	明治電機工業(株)			
関連会社					

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	生產品目
NCルーターマシン	20ZXGN-1326SP	1	シンクス	自動車以外の生產品 TMS、MMS、AMSに準拠した制御盤、TOYOPUC(PLC)の制御プログラム
	TAC-7 ANC-LAN3			
				自動車以外の生產品 制御盤、生産設備、計装設備、PLCプログラム、PCプログラム、ロボットプログラム、制御用ネットワークの構築

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
 【<http://www.joho-iwate.or.jp>】
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター
 〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援チーム
 自動車担当 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・ 鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、 研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	熱処理
-----------	-------	------	----------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

その他

キョウワネツショリ イワテコウジョウ

共和熱処理株式会社 岩手工場

所在地	〒 028-3171 花巻市石鳥谷中寺林1-54-2	TEL	0198-45-3911	FAX	0198-45-5888
担当者	工場長 高橋 育男	E-mail	kyowa.eigyou@ion.ocn.ne.jp	URL	http://www.musashi-s.co.jp/kyowanetsushori/

特色・PRポイント

本州最北の熱処理専門メーカー 24時間運転ラインで短納期処理が可能です。また地球環境保全に考慮した真空浸炭炉及び真空脱脂洗浄機を導入しました。

今後ますます多様化するお客様のニーズにこたえ品質はもとより顧客第一主義の理念でご対応させていただきます。素材から形状完成部品(金型含む)各種熱処理が可能です。

企業概要

代表者	宇田川通宏	
設立年月	1961年6月	
資本金	28,000千円	
従業員数	43名(男29名、女14名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	東京都杉並区上荻1-16-14	
関連会社	電子科学工業株	

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・吸排気用バルブ、スプール類 ガス浸炭焼入れ、ガス浸炭窒化処理
- ・足廻り油圧装置内蔵部品類 ガス浸炭窒化、ガス軟窒化処理
- ・過給機タービン軸 高周波焼入れ
- ・ドアセンサー部分 高周波焼入れ処理、その他
- ・車搭載部品の熱処理全般

自動車以外の生産品

- ・建機油圧部品 ・印刷機部品 ・電機及び半導体装置部品
- ・船用及び農機部品
- ・その他生産設備の部品 熱処理全般施工

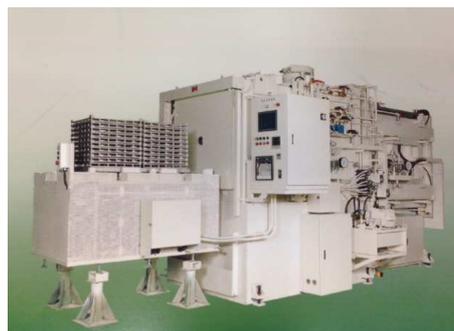
主要取引先

株式会社ミクニ
秋田昭和産業株式会社
秋田青木精機株式会社
山形螺子工業株式会社
北光金属工業株式会社
株式会社伸正精機
日発精密工業株式会社
株式会社ヴァレオジャパン
サンドビック株式会社 他400社

加工対応材質

- ①機械構造用炭素鋼・合金鋼 ②ステンレス鋼・耐熱鋼
 ③工具鋼・中空鋼 ④ばね鋼 ⑤快削鋼・軸受鋼
 ⑥鍛鋼品・鋳鋼品・鋳鉄品 ⑦鋼管品 ⑧非鉄金属全般

上記の部品熱処理全般「真空熱処理・浸炭焼入・固溶化処理・焼鈍」ガス浸炭焼入・ガス浸炭窒化焼入・ガス窒化・ガス軟窒化・高周波焼入・火炎焼入・一般調質・焼準・焼鈍・無酸化焼戻・析出硬化処理・超サブゼロ処理・ショットブラスト処理



最新式IHI真空浸炭炉



最新式IHI脱脂洗浄機

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
真空浸炭炉	650×660×1200	1	㈱IHI機械システム	ピット型ガス浸炭炉	φ750×1200・1500	2	オリエンタル
真空炭化水素系脱脂洗浄機	650×660×1200	1	㈱IHI機械システム	パッチ浸炭炉	350×350×700	1	オリエンタル
真空熱処理炉	600×600×900	2	日本テクノ他	高周波焼入機	各種	6	日本サーモクス他
真空パージガス浸炭炉	600×600×1200	3	日本テクノ	液体窒素用サブゼロ装置	900×900×1200	2	ジャパンサーモ
真空パージガス窒化炉	600×600×1200	1	日本テクノ	各種流気式焼戻炉	各種	7	オリエンタル他
真空パージガス無酸化焼戻炉	1000×600×1200	2	日本テクノ	ショットブラスト機	各種	3	日鑄、他

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	三次元成形回路部品・基板
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	--------------

その他

サンキョウカセイ リクゼンカタコウジョウ

三共化成 株式会社 陸前高田工場

所在地	〒 029-2203 陸前高田市竹駒町相川146-1	TEL	0192-55-4111	FAX	0192-54-3473
担当者	工場長 高橋 良治	E-mail	takahasir@sankyokasei.jp	URL	http://www.sankyou.jp/

特色・PRポイント

三共化成(本社東京)グループの岩手工場として、金型製作から成形、後加工まで、一貫体制で業種を問わず、お客様にご満足いただける樹脂成形部品をご提供致します。

又、高度な金型製作・成形技術をベースに特殊成形によるロボット用機構部品や射出成形品の表面に立体的な電気回路が形成された3D-MID部品(三次元成形回路部品・基板)の開発・生産も行っております。

企業概要

代表者	森平 昌人	
設立年月	1984年6月	
資本金	10,198千円	
従業員数	38名(男25名、女13名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	無し	
本社	三共精密金型(新潟)	
関連会社	三共化成グループ(本社東京)	

主要取引先

ローム(株)、ミツミ電機(株)
SONY(株)、パナソニック(株)
NEC(株)、ヒロセ電機(株)
日本航空電子(株)、ケミコン長岡(株)
キヤノンプレジジョン(株)、オムロン関西(株)
(株)ヨコオ、住友電工(株)
ユニオンマシナリ(株)、FCiジャパン(株)
本多通信工業(株)、山一電機(株)
多摩川精機(株)、日本端子(株)

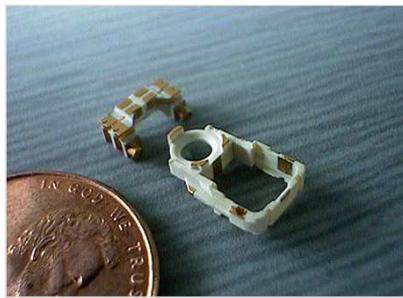
加工対応材質

- ・射出成形金型用鋼材(プリハードン鋼、焼き入れ・焼き戻し鋼、ステンレス鋼、他)
- ・樹脂材(PP、PS、ABS、POM、PC、PLA、PA(6・66・46・6T・9T・MXD6) PBT、PPA、PPS、COC、COP、SPS、PVA、LCP、PAR、PES、PEI、PEEK 他)

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・車載オーディオ部品(MID部品)
- ・日射センサーマウントベース(MID部品)
- ・車載用コネクタハウジング



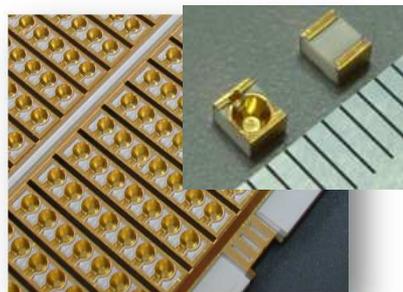
車載用CDピックアップ部品



日射センサーマウントベース

自動車以外の生産品

- ・一般成形部品(樹脂機構部品、コネクタハウジング他)
- ・特殊成形部品(ペットロボ用関節部品、マイクロレンズアレイ)
- ・MID(センサー用パッケージ基板、スマホ用内蔵アンテナ、基板間接続デバイス、他)



赤外線LEDセンサーPKG基板



3次元成形基板

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NC型彫放電加工機		4	マキノ	NCワイヤーカット放電加工機		3	マキノ他
マシニングセンター 立	500mm未満	2	安田他	NC成形研削盤		2	ナガセ・長島
NCフライス盤		1	マキノ	万能研削盤	1,000mm未満	4	マキノ
横型射出成形機	18~200t未満	38	住友他	堅型射出成形機	50t未満	4	住友他
レーザー加工機	6W	10	各社	三次元座標測定機	接触・非接触	3	ミツトヨ他
電子顕微鏡	走査式	1	日本電子	CAD.CAM	3D・2D	10	TopSolid 他

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	縫製
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	----

その他

サンコーソーイング

株式会社 サンコーソーイング

所在地	〒 028-7111 八幡平市大更25-202-1	TEL	0195-76-3300	FAX	0195-75-0833
担当者	高橋 真由美	E-mail	m.takahashi@sankor.co.jp	URL	

特色・PRポイント

確かな品質で安全と快適さを提供致します。
心地よい眠りは品質から・・・

企業概要

代表者	中川 弘行
設立年月	1966年10月
資本金	10,000千円
従業員数	28名(男7名、女21名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	栃木県宇都宮市宮原4-2-45
関連会社	

主要取引先

西川リビング
西川レベックス
TBソーテック
カネヨウ

加工対応材質

フェルト、綿、ポリエステル、樹脂、羽毛

生産品目

自動車に関連する部品等

車両シート縫製加工



自動車以外の生産品

寝具製造(羽毛布団、カバー)
紳士・婦人服製造(ベスト、スカートダウンジャケット、コート)



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
高速自動裁断機	HY-H2305	2	AGMS				
自動延反機	SM-Ⅲ	1	AGMS				

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	--------

その他

ジェーエフピー

株式会社 ジェーエフピー

所在地	〒 020-0063 盛岡市材木町2-26	TEL	019-623-3613	FAX	019-623-4028
担当者	営業部長 小澤 健一	E-mail	ozawa@jfp.co.jp	URL	http://www.jfp.co.jp

特色・PRポイント

- ・制御用ソフトウェア開発に不可欠な矛盾なき仕様書作成(SPEC L-PERFECT)、及びSimulink連携、自動運転/ADAS開発支援、情報セキュリティ、機能安全等トータルにソフトウェア開発をサポートします。

企業概要

代表者	漆原 憲博
設立年月	1994年3月
資本金	10,000千円
従業員数	30名(男28名、女2名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記と同じ
関連会社	

主要取引先

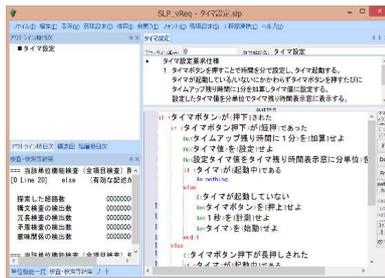
各自動車メーカー
コニカミノルタ(株)
パイオニア(株)

加工対応材質

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・要求仕様をSimulinkから自動生成
SLPIは、論理的に無矛盾な仕様書を作るツールです。
SimulinkモデルからSLPIにより自然言語ライクな要求仕様を生成します。
- ・自動運転/ADAS開発支援
仮想空間検証の為の各種環境構築サービス
・実在するロケーションの再現
・外的条件シミュレーション(天候、外灯、トンネル照明、ECU通信I/F)



自動車以外の生産品

- ・「風景エンジン」
「樹木」や「草花」の生長や季節変化、「気象現象」や「生物」を3DCGで表現します。
- ・「Hipparchus(ヒツパルコス)」
リアルな3Dグラフィックスを使った太陽系や人工衛星の軌道シミュレーションソフト。



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	自動機設計・製作
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	----------

その他

タイヨウデンキ

太陽電機 株式会社

所在地	〒 025-0312 花巻市二枚橋第3地割171番3	TEL	0198-26-2441	FAX	0198-26-2246
担当者	システム販売事業部 部長 亀谷 明広	E-mail	akihiro_kameya@taiyo-el.jp	URL	http://www.taiyo-el.jp/

特色・PRポイント

当社は、TOYOPUC(JTEKT社製PLC)の東北地区取り扱い店となっております。各社PLC・制御機器販売の他、制御設計、制御セミナーも企画致します。お気軽にご相談下さい。

企業概要

代表者	木立 洋子	
設立年月	1973年1月	
資本金	2,000千円	
従業員数	42名(男25名、女17名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

トヨタ自動車東日本株式会社
トヨタ紡織東北株式会社
株式会社ケー・アイ・ケー
株式会社EJサービス
関東商事株式会社
新明東北株式会社
株式会社シンテックホズミ

加工対応材質

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)	AutoCAD	1	AutoDesk	ソフト開発支援装置	Cx-One	1	オムロン
CAD(コンピューター自動設計)	UniDraf	2	進和電機	ソフト開発支援装置	FPWin	1	パナソニック
ソフト開発支援装置	PCWin	1	ジェイテクト	ソフト開発支援装置	GTWin	1	パナソニック
ソフト開発支援装置	ScreenWorks	1	ジェイテクト	ソフト開発支援装置	V-SFT5	1	発紘電機
ソフト開発支援装置	Gx-Developer	1	三菱電機	ソフト開発支援装置	JW-300SP	1	シャープ
ソフト開発支援装置	GT-Works	1	三菱電機				

生産品目

自動車に関連する部品等
制御盤、操作盤、アンドン盤、保守・メンテナンス部品



本社社屋



宮城事業所

自動車以外の生産品

- ・半導体向けウェハ搬送装置
- ・コネクタ組立て機
- ・各種搬送自動機
- ・汎用画像検査装置



対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鑄造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	レンズ・ガラス加工
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	--------	--------------	-----------

その他

タケウチシンクウヒマク

竹内真空被膜 株式会社

所在地	〒 028-0111 花巻市東和町百ノ沢壱区127-1	TEL	0198-42-2141	FAX	0198-42-4166
担当者	営業次長 大松 好則	E-mail	info@t-shinku.jp	URL	http://www.t-shinku.jp

特色・PRポイント

トヨタ系部品加工メーカー、高級車ミラー製作、親水ミラー、非球面ミラー、板ガラス切断、面取、曲げ加工、真空成膜加工までの一貫加工、樹脂金型、ゴム金型への撥水被膜処理

企業概要

代表者	濱田 忠行
設立年月	1963年 8月
資本金	36,000千円
従業員数	105名(男 70名、女 35名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	支社: 千葉県船橋市

主要取引先

東京特殊ガラス(株)
サカエ理工研工業(株)
(株)石崎本店
東陽工業(株)
大東プレス工業(株)
東海電装(株)

加工対応材質

クローム、多層膜、有機膜(被成膜材)
板ガラス 他

私たちの技術力を
多層膜ミラーが語っています。



生産品目

自動車に関連する部品等

- ・インナーミラー(クローム鏡、カラーミラー)
- ・ドアミラー
(親水ミラー、クローム鏡、ブルーミラー、コンポジットミラー、カラーミラー)
- ・アクセサリミラー
(親水ミラー、クローム鏡、ブルーミラー、アルミ鏡、カラーミラー)



自動車以外の生産品

高品質なミラーづくりに欠かせない、確かな蒸着技術。それを特に語るのが多層膜ミラーです。多層膜ミラーは均一な色出しが難しく、大量生産がしにくい製品。国内で生産しているのは数社しかありません。竹内真空被膜は安定した高品質の製品を大量生産。市場のニーズに高い技術力でお応えしております。



主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
ミラー製造ライン		5		フォークリフト	1.5t、2t	2	トヨタ
ガラス・ミラー加工ライン		5		ガラス切断ロボット		3	三菱電機
スパッタ	φ 1,200	3		自記分光光度計		1	日立
多層膜用真空蒸着機	φ 1,800	4		積分球反射率計	RM-5		村上色彩
有機膜用真空蒸着機	φ 1,800	1		ミラー反射率計		2	東京電色
アニール炉		2					

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	設計・開発
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-------

その他

トウホウテクノス

株式会社 東邦テクノス

所在地	〒 029-0132 一関市滝沢字鶴ヶ沢7番地64	TEL	0191-21-8022	FAX	0191-21-8023
担当者	リーダー 本庄 卓	E-mail	honjohtk@tohotechnos.co.jp	URL	http://www.tohotechnos.co.jp

特色・PRポイント

自動車用 メカニカルデバイス部品、電装ハーネス部品、機能部品の自動組立機などの設計～加工～組立まで一貫対応しております。
自動車部品向けのFA装置実績多数で、中でもカム機構を用いた高速装置を得意としております。

企業概要

代表者	佐藤 孝一
設立年月	2000年2月
資本金	20,000千円
従業員数	43名(男37名、女6名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	(株)マテック

主要取引先

NEC関連
アイシン関連
日立関連
キヤノン関連
ソニー関連
ホンダ関連

加工対応材質

SC材、SK材、アルミ、SUS材、SS材等

生産品目

自動車に関連する部品等

自動車用部品(電装、機構、電子部品、バッテリー等)の各種自動組立装置、プレス金型

溶接、圧入、カシメ、挿入、切断、測定などの要素技術を組み合わせた自動組立装置



自動化ライン



自動化機械

自動車以外の生産品

電子部品他の自動組立装置、プレス金型
(スイッチ組立装置、モーター部品組立装置、電池組立装置、精密部品検査装置など)

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)	CAE2D他	20	NEC他	NCワイヤーカット放電加工機	AG600L他	3	ソデック、三菱
マシニングセンター 縦	B-7VG,F-m1	2	静岡	成形研削盤	NFG-515 II 他	2	ニッコー
マシニングセンター 横	HX250G	1	キタムラ	平面研削盤	PSG-52EX	1	岡本
NCフライス盤	KE-55,FM50R	2	マキノ、大隈豊和	NC微い研削盤	GLS5T	1	アマダ
旋盤		3	京葉精機他	三次元座標測定機		1	
NC旋盤		1	オークマ	工具顕微鏡		1	

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	MIM
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	-----

その他

トーノセイミツ

株式会社 トーノ精密

所在地	〒 028-0542 遠野市早瀬町3丁目10-1	TEL	0198-62-8097	FAX	0198-62-8030
担当者	営業課 課長代理 堀切隆	E-mail	info@tohno-pre.co.jp	URL	http://www.tohno-pre.co.jp

特色・PRポイント

- ・自動車、医療、電子、住宅関連向けに精密プラスチック製品を、金型の設計製作から一貫製造
- ・射出成形技術を応用して金属部品を製造するメタルインジェクションモルディング(MIM)
- ・産学官連携で開発した金属と樹脂のインサート成形による接合技術TRIシステム

企業概要

代表者	佐々木 弘志	
設立年月	1976年4月	
資本金	30,000千円	
従業員数	67名(男44名、女23名)	
認証取得	ISO9001	○
	ISO14001	
	ISO/TS16949	
	エコアクション21	○
海外生産拠点		
本社	上記に同じ	
関連会社		

主要取引先

株式会社ニコン
株式会社ミクニ
大村技研株式会社
千住スプリンクラー株式会社
盛岡セイコー工業株式会社
株式会社白金製作所
日本電産コパル株式会社

加工対応材質

熱可塑性プラスチック全般
PPS、PBT、PA、POM、PC、ABS、AES、PMMA、
LCP、PP、PS、PPO、PPE、PPA
鉄系、ステンレス SUS、SKD、SCM

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・自動車用コネクタ部品
- ・自動車用バルブ部品
- ・自動車用電子部品
- ・輸送機器用部品



・自動車向けコネクタ付ケース・カバー

自動車以外の生産品

- ・医療機器用部品(内視鏡等)
- ・電子機器用部品(デジカメ等)
- ・住宅設備用部品



・電子機器用部品



・住宅設備用部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
横型射出成形機	50t未満	17	日精、住友	NC型彫放電加工機	AM3L	1	ソディック
横型射出成形機	50~100t未満	4	日精、住友	NCワイヤーカット放電加工機	AQ327L	1	ソディック
横型射出成形機	100~200t未満	2	日精、名機	NCフライス盤	AEV-74	1	牧野フライス
立型射出成形機	50~100t未満	4	日精樹脂工業	立フライス盤 #1未満		2	牧野フライス
立型射出成形機	100~200t未満	1	日精樹脂工業	CAD(コンピューター自動設計)	2D、3D CAD/CAM	4	ソリッドワークス等
門型マシニングセンター	X1000 Y1000 Z1000未満	2	安田、牧野	三次元座標測定機	Crysta-Apex C544	1	ミツトヨ

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	開発・検査ツール
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	----------

その他

ピーアンドエーテクノロジーズ

株式会社 ピーアンドエーテクノロジーズ

所在地	〒 020-0834 盛岡市永井16-13-1小笠原ビル2F	TEL	019-637-8330	FAX	019-637-8331
担当者	企画室 武部 英輔	E-mail	support@pa-tec.com	URL	http://www.pa-tec.com/

特色・PRポイント

自社開発製品としてCAN、LIN通信シミュレータ・モニタといった車載ネットワークツールやUSB接続型デジタルオシロスコープ、高速データロガー等の計測制御機器を保有しております。

また車両関連分野、計測制御分野等のハード・ソフトを含めた受託開発も手がけており、長年組み込みシステムの開発現場に関わり、そこで養われたノウハウをもってご要望通りのソリューションをご提供致します。

開発体制としては、組み込み業界で10~20年のキャリアを持つメンバーが主体となり構成され、開発メンバーの比率もハードウェアとソフトウェアが半々とバランスが取れています。弊社製品の回路設計、ファームウェア、デバイスドライバ、アプリケーション、筐体設計のすべてを自社内で行っていることも当社の大きな強みです。またハード、ソフトといった電気部品のみならず、機構設計もできるメンバーも在籍しており、幅広い分野への対応を可能にしています。

企業概要

代表者	大関 一陽
設立年月	2009年9月
資本金	16,000千円
従業員数	15名(男13名、女2名)
認証取得	ISO9001 ISO14001 ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ
関連会社	

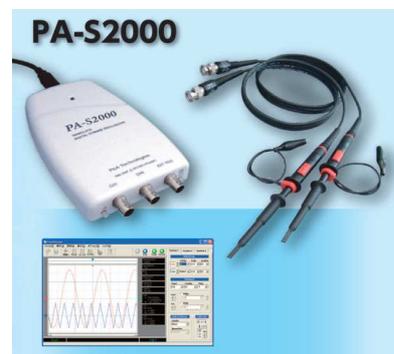
生産品目

自動車に関連する部品等

- ・車載ネットワークツール
- ・開発者向けツール
- ・ECU検査装置



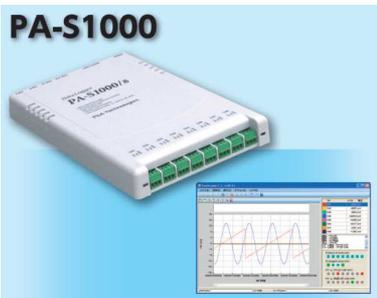
CAN&LIN通信シミュレータ・モニタ
「VICSiM (ヴィクシム)」



USB接続デジタルストレージオシロスコープ
「PA-S2000」

主要取引先

本田技研工業株式会社
株式会社ケーヒン
アルプス電気株式会社
アイシン東北株式会社



USB接続データロガー
「PA-S1000」



計測制御アプリケーション開発ツール
「DASYLab11 日本語版 Version11.0J」

対応可能な技術分野

(対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)

鍛造・鋳造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ワイヤーハーネス加工
-------	-------	------	------------------	------	------	------------------	----	------------------------	------	------------	--------------	------------

その他

メイコフタバ ハーネスジギョウブ

明興双葉株式会社 ハーネス事業部

所在地	〒 021-0041 一関市赤荻字清水173-1	TEL	0191-48-3020	FAX	0191-48-3093
担当者	営業 千葉 工	E-mail	t.chiba@meiko-futaba.co.jp	URL	http://www.meiko-futaba.co.jp

特色・PRポイント

各種部品に関して自社調達対応。小ロット多品種から大ロットのオーダーに対応致します。中国工場(広東省深セン地区)を有しており海外生産対応も可能です。ユニット関連は、筐体加工、焼き付け塗装、機械加工部品手配~組立、配線まで対応可能です。

企業概要

代表者	是松 孝典	
設立年月	1954年2月	
資本金	50,000千円	
従業員数	63名	
認証取得	ISO9001	
	ISO14001	○
	ISO/TS16949	
海外生産拠点	中国	
本社	東京都中央区	
関連会社	サンタ軽金属(株)	

主要取引先

東京エレクトロン東北(株)
東京エレクトロン宮城(株)
東京エレクトロン山梨(株)
(株)東芝
日立オムロンターミナルソリューションズ(株)
NECネットワークロダクツ(株)
(株)デジアイズ
谷村電機精機(株)
(株)フジキン

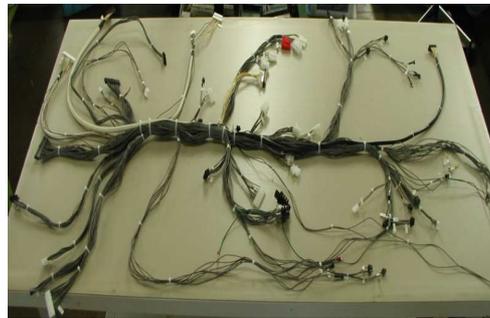
加工対応材質

各種電線、各種ケーブル、各種金属、プラスチック

生産品目

自動車に関連する部品等

- ・車載用電線加工
- ・車載AV機器変換用ハーネス
- ・ハイブリッド車バッテリーアース線(平編すずめつき銅線)



ワイヤーハーネス



ハイブリッド車用アース用線



HV車両バッテリー搭載部分

自動車以外の生産品

- ・半導体製造装置ユニットASSY
- ・医療機器部品
- ・産業機械用部品
- ・制御系ユニットASSY
- ・ATM関連ハーネス



産業機器配電盤



機械加工部品

主要設備

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)		4		定盤		1	
自動端子圧着機		5		巻取機		1	
ワイヤーストリッパー		4		コンプレッサー		1	
投影機		1		その他の特殊加工機械			
引張り試験機		3					
束線板			自社				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	精密板金加工

その他						ナガソ						
株式会社 ナガソ												
所在地	〒 024-0004 北上市村崎野22-83-20					TEL	0197-68-2255		FAX	0197-68-2254		
担当者	製造部リーダー 及川 雄悦					E-mail	y_oikawa@nagasono.jp		URL	http://www.nagasono.jp		

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	武埜 玄平		東京エレクトロンテクノロジーソリューションズ(株)			SPCC SECC SUS AL		
設立年月	1938年1月		(株)エイアンドティー					
資本金	13,000千円		(株)新興製作所					
従業員数	57名(男46,女11名)		リコーインダストリアルソリューションズ(株)					
認証取得	ISO9001		サトーテクノロジー(株)					
	ISO14001		アルバック東北(株)					
	ISO/TS16949		ニチコン岩手(株)					
	エコアクション21	○						
海外生産拠点			関連会社					
本社	上記に同じ							

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
NCタレットパンチングプレス	1200mm×2400mm	1	アマダ	ファイバーレーザー溶接機	20~35KVA未満	5	レーザックス
タレットパンチ・レーザー複合機	1500mm×3000mm	1	アマダ	YAGレーザー溶接機	0.3k	1	日本ウェルディング
レーザー加工機	SUS.AL10mm	1	三菱	塗装ブース	最大2.5m	2	岩田
ベンダー	1,200~2,000mm未満	3	アマダ	焼き付け乾燥炉	最大2.5m	2	岩田
NCベンダー	2,000~3,000mm未満	5	アマダ				
TIG溶接機(Tig溶接機)		10	松下、ダイヘン				

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア開発

その他						ネクスト						
株式会社 ネクスト												
所在地	〒 020-0024 盛岡市菜園1丁目4-10 第二産業会館2階					TEL	019-625-2383		FAX	019-626-0901		
担当者	代表取締役 滝浦 輝雄					E-mail	kanri@next-ltd.jp		URL	http://www.next-ltd.jp/		

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	滝浦 輝雄		アイシン・コムクルーズ株式会社			◎次世代車載開発		
設立年月	1988年11月		日本精機株式会社			◎車載・ボディ制御開発		
資本金	40,000千円		SCSK株式会社			◎カーナビゲーションのソフト開発		
従業員数	58名(男54名,女4名)		イーソル株式会社			◎その他自動車関係のソフト開発 (OCS,TAT,PSD,GSS,メーター等)		
認証取得	ISO9001		株式会社HRI			車載系のソフトウェア開発において、 上記のように多数実績がございます。		
	ISO14001		AGS株式会社					
	ISO/TS16949							
	ISO27001	○						
海外生産拠点			関連会社					
本社	上記に同じ							

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー	設備機械名	型式・能力	台数	メーカー

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	設備・製品の設計・開発

その他		ヒガシニホンスターワークス モリオカテクニカルセンター									
		東日本スターワークス 株式会社 盛岡テクニカルセンター									
所在地	〒 020-0022 盛岡市大通3丁目6-12 開運橋センタービル4F				TEL	019-604-9788		FAX	019-652-1214		
担当者	笠井 圭		E-mail	k-kasai@star-east.com			URL	http://www.star-east.com			

企業概要	
代表者	藤原 暢
設立年月	2004年12月
資本金	10,000千円
従業員数	146名(男129名、女17名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	なし
本社	宮城県仙台市青葉区

主要取引先	
アルバック東北株式会社	
東京エレクトロニクス株式会社	
東京エレクトロニクス宮城株式会社	
リコーインダストリアルソリューションズ株式会社	
リコーITソリューションズ株式会社	
ミツミ電機株式会社	
新潟トランス株式会社	
関連会社 株式会社スターワークス	

特色・PRポイント	
<p>常時約150名の機械・電気・ソフト開発設計技術者を抱え、東北のものづくり企業様の開発・設計をお手伝いさせて頂いております。</p> <p>①コアな設計業務は、ユーザー様へ技術者を派遣し常駐にて対応いたします。</p> <p>②自社内に3D・2DCADを導入し、構想～製図までお引き受けしております。</p> <p>③地場企業との連携により、省力化装置等の設計・製作をお引き受けしております。</p>	

設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
CAD(コンピューター自動設計)	AutoCAD	3	Autodesk
CAD(コンピューター自動設計)	Inventor	3	Autodesk
CAD(コンピューター自動設計)	SolidWorks	1	SOLIDWORKS
CAD(コンピューター自動設計)	ICAD	5	ICAD

自動車関連	
<ul style="list-style-type: none"> ・組立機(スロットルボディ 他)、加工機(多軸穴加工機 他)、検査機(ピストン加工外観検査機 他) 	

生産品目	
<p>自動車以外の生産品</p> <ul style="list-style-type: none"> ・省力化設備の設計製作 ・各種検査装置の設計製作 ・制御系ソフト開発全般 ・PC系ソフト開発全般 ・機械加工部品の製造販売 ・足漕ぎ車いすの技術支援 	

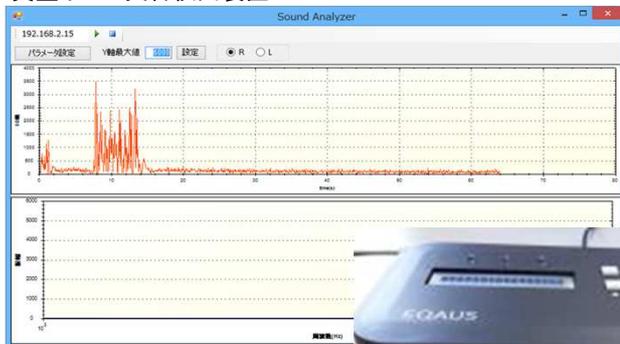


対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鍛造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・ 治工具	生産設備 ・自動機	ソフトウェア

その他		ホロニック・システムズ									
		有限会社 ホロニック・システムズ									
所在地	〒 028-3441 紫波郡紫波町上平沢字馬場7-3				TEL	019-601-6120		FAX	019-601-6121		
担当者	代表取締役 檜山 稔		E-mail	hiyama@holonic-systems.com			URL	http://www.holonic-systems.com			

企業概要	
代表者	檜山 稔
設立年月	1997年4月
資本金	5,000千円
従業員数	7名(男7名、女0名)
認証取得	ISO9001
	ISO14001
	ISO/TS16949
海外生産拠点	
本社	上記に同じ

自社製品	
真空ポンプ異音検出装置	



主要取引先	
トヨタ自動車東日本株式会社	
株式会社デンソー岩手	岩手医科大学
横河電子機器株式会社	岩手県盛岡市
国立大学法人岩手大学	岩手県滝沢市
公立大学法人岩手県立大学	

対応可能な技術分野 (対応可能な項目を青色で塗りつぶしています)												
鋳造・鍛造	プレス加工	機械加工	特殊加工 (溶接、研磨等)	樹脂成型	ゴム製品	表面処理 (めっき、印刷)	塗装	電子部品 デバイスの 実装・組立	車載電装	金型・治工具	生産設備 ・自動機	金属熱処理

<h1>その他</h1>				ムトウコウギョウ トウホクジギョウシヨ					
				<h2>武藤工業 株式会社 東北事業所</h2>					
所在地	〒 024-0051 北上市相去町西裏63-16			TEL	0197-72-6216		FAX	0197-72-6217	
担当者	所長 千葉 繁樹			E-mail	chiba@mt-k.com		URL	www.mt-k.com	

企業概要			主要取引先			加工対応材質		
代表者	佐藤 卓弥		昭和電工(株)			特殊鋼、SS、SC、SCM ステンレス、アルミ、モリブデン インコネル 等 各種金属材料		
設立年月	1977年10月		(株)荏原製作所					
資本金	10,000千円		東芝機械エンジニアリング(株)					
従業員数	15名(男13名、女2名)		(株)ユーテムプレジジョン					
認証取得	ISO9001	○	プランゼージャパン(株) 他数百社					
	ISO14001	○						
	ISO/TS16949							
海外生産拠点								
本社	神奈川県大和市		関連会社 室蘭ヒート(株)(北海道)					

主要設備			
設備機械名	型式・能力	台数	メーカー
真空熱処理炉	500×600×300 他	3	IH機械システム 他
真空熱処理炉	600×900×600 他	2	テムテック
電気炉	Φ500×700 他	7	オリエンタルエンジニアリング 他
硬度計		8	明石製作所 他
プラズマイオン窒化炉	φ600×800	1	日本電子工業

当ガイドブックの掲載内容は、

(公財) いわて産業振興センターのWEBサイト
[【http://www.joho-iwate.or.jp】](http://www.joho-iwate.or.jp)
 → 「受発注取引」 → 「いわて自動車関連企業ガイド」

にてご覧いただけますので、お探しの技術・工法等について、WEB上で検索することが可能です。

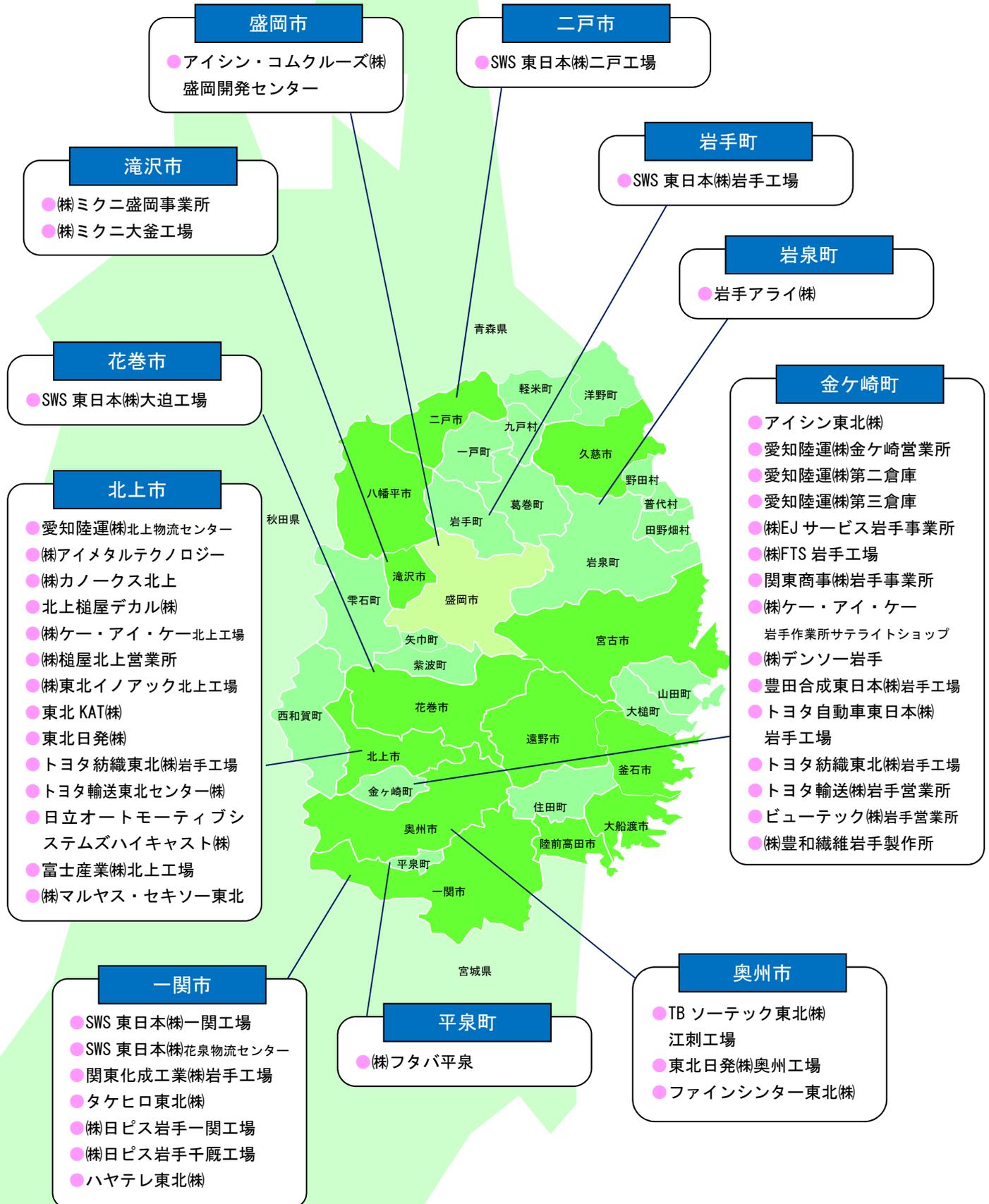
紹介・あっせん等ご希望される企業がございましたら、当センターにおいて連絡し、調整させていただきますので、お気軽に下記までご連絡くださいませ。

公益財団法人いわて産業振興センター

〒020-0857
 岩手県盛岡市北飯岡2-4-26
 TEL:019-631-3822 / FAX:019-631-3830
 ものづくり振興部 取引支援チーム
 自動車担当 E-mail: torihiki@joho-iwate.or.jp

岩手県内の自動車関連主要企業

※企業名は五十音順



企業概要

所在地	〒020-0045 盛岡市 盛岡駅西通2丁目9番1号 マリオス14階
TEL	019-604-8601
FAX	019-653-2828
URL	https://www.aisin-comcruise.com
本社所在地	〒450-0002 愛知県名古屋市中村区 名駅4丁目4番10号 名古屋クロスコートタワー3階
代表者	取締役社長 加藤 喜昭
資本金	9,000万円
従業員	721名
設立	2007年2月1日
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・自動車用機器の制御ソフトウェアの開発～評価 ・ソフトウェア技術に関する調査、研究 ・ソフトウェア開発及び評価技術の教育など



企業概要

所在地	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町 西根森山6番地(中部工業団地内) TEL 0197-44-2663 / FAX 0197-44-3540
URL	http://www.aisin-tohoku.co.jp
代表者	取締役社長 吉田 強
資本金	4億9千万円
従業員	475名
設立	1992年8月3日
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・成形・巻線・接合 技術を軸にした 電子系/機関係/駆動系 製品組立 【生産品目】スマートキーアンテナ、排ガス制御部品、各種センサー類、他 ・トヨタ自動車東日本(株) 門前工場としての AISIN車体製品組立 【生産品目】ドアフレーム、マニュアルシート関連、アウトサイトハンドル関連、他
技術など	加工点を見極め「軽薄短小・美」を狙った、自動車部品生産設備/金型/治工具の企画、製作、販売 及び 技術支援(コンサル)

自動車部品事業部門：主要商品

- エレクトロニクス関連(電子系部品)**
快適性や利便性を高める製品を生産しています。
- ボデー関連(車体構造部品)**
車体としての基本構造や、乗客を揺る製品を生産しています。
- エンジン関連(駆動系部品)**
燃費の向上、排ガスのクリーン化など、エンジン性能の向上に貢献する製品を生産しています。
- ドライブレイン関連(駆動系部品)**
スムーズな運転と燃費の向上などに貢献する製品を生産しています。

エンジニアリング事業部門：企画/製作/販売 事例



企業概要

所在地	〒029-4504 胆沢郡金ヶ崎町永沢上原33-33 TEL 0197-44-6660/FAX 0197-44-5550
北上物流センター	〒024-0051 北上市相去町大松沢 1-48 白金運輸(株)北上流通加工センター内 TEL 0197-71-2611 FAX 0197-71-2613
第二倉庫 TMEJ 岩手工場内	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根森山 1-6 トヨタ自動車東日本(株)岩手工場内 TEL 0197-41-0707
第三倉庫	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根北大曲15-118 TEL/FAX 0197-41-0680
本社(豊田物流センター)	〒473-0934 愛知県豊田市前林町住吉32番地
URL	http://www.airiku.co.jp
代表者	取締役社長 星野 晴秋
資本金	4億6,500万円
従業員	1,084人
事業内容	自動車部品輸送事業、貸切(車扱)運送事業、航空貨物関連事業、物流提案事業、人材派遣業務、倉庫業、荷役業、加工組付け業



企業概要

所在地	〒024-0335 北上市和賀町後藤2地割106番地6 TEL0197-73-8501/FAX0197-73-8505
URL	http://www.imetal.co.jp
代表者	代表取締役社長 伊藤 正敏
資本金	14億8,000万円
従業員	1673名(男 1590名,女 83名)
設立	1937年8月10日
事業内容	当社は「いすゞ自動車系列」 casting 3社が2007年4月に経営統合し、各社が保有する技術を活かして、自動車・建設機械用の鋳物部品の生産及び研究開発をしています。北上地区では主にシリンダーブロック、シリンダーヘッド、ブレーキドラム、フライホイールの生産をしています。
技術など	【生產品目】 自動車に関連する鋳造部品 等 ・シリンダーブロック ・シリンダーヘッド ・ブレーキドラム ・フライホイール 他



シリンダーブロック



シリンダーヘッド

企業概要	
所在地	〒029-4503 岩手県胆沢郡金ヶ崎町西根森山4番18
TEL	0197-44-5005
FAX	0197-44-5006
本社所在地	〒410-1107 静岡県裾野市御宿1200番地
URL	http://www.ej-service.co.jp/
代表者	取締役社長 藤原 秀一
資本金	91百万円
従業員	97名
設立	2015年7月1日
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・建築物の改築・営繕工事 ・自動車生産に伴う諸工事(電気管機械) ・ビルメンテナンス業

1. 工事業

電気設備工事

- ・受変電設備
- ・各種電源工事
- ・照明工事
- ・放送設備、セキュリティ設備

建築工事

- ・建物増改築、営繕工事
- ・設備架台工事
- ・機械ピット工事

解体、撤去工事

- ・建築物解体
- ・機械設備撤去



電気制御システム

- ・センサー/PLC設計
- ・PLC、モーター
- ・設備監視
- ・ヒューマンシステム

機械設備

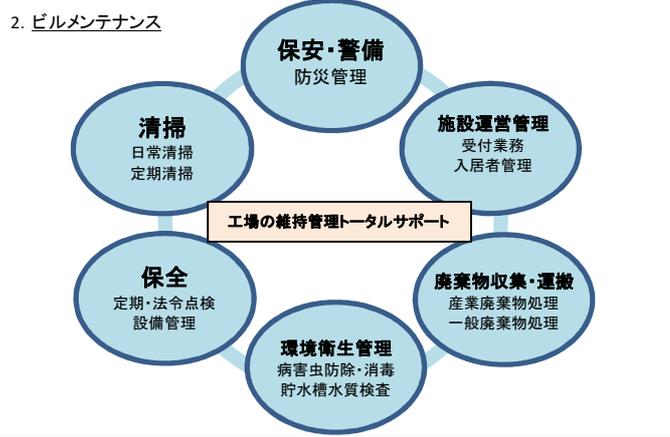
- ・台車/バレット製作、受取改造、各種製作
- ・省人、省力化装置
- ・器具修理(インパクトレンチ)
- ・エアポンプ メンテナンス

管工事

- ・各種生産ユーティリティ配管
- ・空調ダクト
- ・冷、暖房設備
- ・移気設備工事

消防設備

- ・自火報、消火設備、誘導灯設置
- ・法定点検、整備



企業概要	
所在地	〒027-0421 下閉伊郡岩泉町小本字長内26番地 TEL 0194-28-2332/FAX 0194-28-3131
URL	http://iwatearai.com
代表者	取締役社長 永塚 勝己
資本金	8,000万円
従業員	228名
設立	1985年3月
事業内容	オイルシール及び工業用ゴム・樹脂部品の製造販売
関連親会社	株式会社 荒井製作所 〒103-0004 東京都中央区東日本橋2-27-6昭和ビル7階



オイルシール



バルブシステムシール



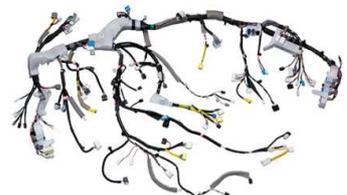
SWS東日本 株式会社

企業概要

所在地	〒021-0822 一関市東台50番地30 TEL 0191-21-2185 FAX 0191-21-1723
二戸工場	〒028-6106 二戸市仁左平字中田10-1 TEL 0195-23-9211 FAX 0195-23-7198
岩手工場	〒028-4305 岩手郡岩手町大字久保8-23-3 TEL 0195-62-3611 FAX 0195-62-2495
大迫工場	〒028-3204 花巻市大迫町亀ヶ森11-59 TEL 0198-48-2333 FAX 0198-48-2332
花泉物流センター	〒029-3102 一関市花泉町金沢字八の森50番地2 TEL 0191-82-3618 FAX 0191-82-3443
URL	http://www.sws-e.co.jp
代表者	取締役・執行役員社長 永田 信和
資本金	3億4千万円
従業員	1,551名
設立	1990年4月27日
事業内容	自動車用ワイヤーハーネスおよび自動車用ワイヤーハーネス構成部品の製造
関連親会社	住友電装株式会社 〒510-0067 三重県四日市市浜田町5番28号



構成部品(コネクタ)



ワイヤーハーネス

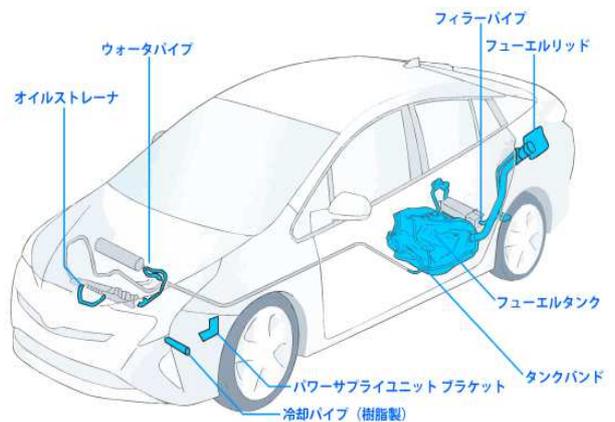


株式会社 FTS 岩手工場

企業概要

所在地	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根 森山1番地 トヨタ自動車東日本(株)岩手工場内 TEL 0197-41-0003/FAX 0197-41-0090
本社	〒471-8510 愛知県豊田市鴻ノ巣町2丁目26番地
URL	http://www.fts-com.co.jp
代表者	取締役社長 落合 宏行
資本金	30億円
従業員	1,522人
設立	1942年7月7日
事業内容	○燃料タンクおよび燃料タンク周辺部品・エンジン部品・ハイブリッド部品の開発・設計・製造ならびに販売 ○鋼板の加工・販売

フューエルタンクをはじめとした様々な部品づくりに
おいて、衝突安全性、耐腐食性、耐久性、軽量化、コスト低減、納期短縮、環境負荷低減などのハイレベルなニーズに対応するため、現状に満足することなく絶えざる改善と革新を続けています。





企業概要

所在地	〒024-0051 北上市相去町大松沢1-96
T E L	0197-67-6428
F A X	0197-71-2182
代表者	代表取締役社長 小河 正直
資本金	8,000万円
従業員	25名
設立	2006年4月
事業内容	鋼管切断・プレス加工
関連親会社	株式会社 カノークス 〒451-8570 愛知県名古屋市中区那古野1-1-12



関東化成工業 株式会社 岩手工場



岩手工場

リアガーニッシュ



企業概要

所在地	〒029-0301 一関市東山町田河津字野土88-3 TEL 0191-35-3911/FAX 0191-35-1555
本社 所在地	〒239-0806 神奈川県横須賀市池田町4-4-1
U R L	http://www.kanto-kasei-kogyo.co.jp
代表者	取締役社長 小峯 優
資本金	2億円
従業員	491人
設立	1969年5月1日
事業内容	自動車外装用樹脂めっき製品、自動車外装用金属めっき製品、機能めっき製品



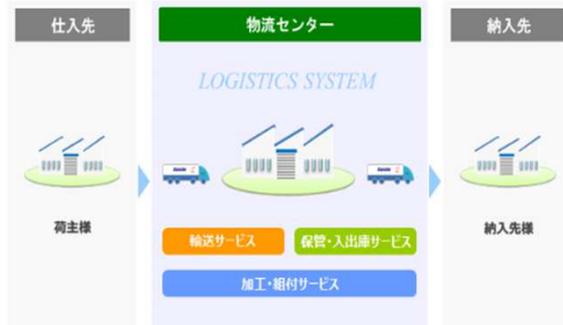
関東商事 株式会社 岩手事業所

企業概要

所在地	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根森山4番17
TEL	0197-44-4777(代表)
FAX	0197-44-5277
岩手部品物流センター	TEL 0197-44-4783
	TEL 0197-44-4782(MDセンター)
本店	〒237-0071
所在地	神奈川県横須賀市田浦港町1169番地2
URL	http://www.kantosi.co.jp/
代表者	取締役社長 河内 龍
資本金	160百万円
従業員	240名
設立	1954年5月1日
事業内容	○物流サービス
技術など	○タイヤ・ホイールASSY(組み付け) ○流通加工(輸送コスト・Co2低減を狙ったアッセンブリの現地化)

【物流+モノづくり】を軸とした
効率的な物流システムを提供させていただきます。

独自の拠点と協力物流会社とのネットワークにより、あらゆる物流ニーズに対応し新しい物流商品の開発とサービスの提供に努めております。21世紀の時代に求められる物流会社としてビジネスパートナーとして、お客様に満足していただけることの喜びを念頭に、最良の物流システムをご提供いたします。



当社では東北を中心に物流ネットワークを構築し、自動車部品を高稼働で輸送しそれぞれの拠点で部品加工や仕分け・在庫管理など納入先のニーズに合わせた物流サービスを提供しています。

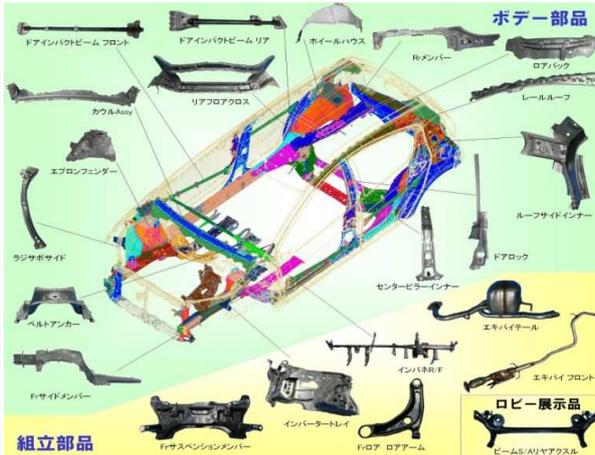


株式会社 ケー・アイ・ケー 本社・北上工場

企業概要

所在地	〒024-0051 北上市相去町山根梨の木43-74 TEL 0197-67-0111/FAX 0197-67-0011
岩手作業所サテライトショップ	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根森山1番地(トヨタ自動車東日本(株)岩手工場内) TEL 0197-44-2270/FAX 0197-67-0011
URL	http://www.kk-kik.co.jp/ie
代表者	取締役社長 三木健司
資本金	8,000万円(トヨタ自動車東日本(株)100%出資)
従業員	320人
設立	1992年7月
事業内容	『安全・品質最優先』のモノづくりでお客様が安心して運転していただくための重要保安部品の製造と補給部品の梱包

製品紹介 トヨタ自動車東日本(株)生産車両の重要保安部品である
足回り部品と車両の骨格となるボデー部品を生産しています



設備事例

▲1600トン C級トランスファプレス

▲ロボット溶接機

▲カチオン電着塗装



<本社・北上工場>





タケヒロ東北 株式会社



会社全景



デッキボード成形工程



I/J工程

企業概要

所在地	〒029-3207 一関市花泉町油島字南沢97番地145 TEL 0191-36-1570/FAX 0191-82-3630
代表者	代表取締役 専務 岩瀬 孝之
資本金	1,000万円
設立	1993年3月1日
従業員	33名
事業内容	自動車内装部品製造
関連親会社	株式会社 タケヒロ 〒444-1296 愛知県安城市和泉町北大木4番地14
URL	http://www.takehiro.co.jp/jp



ニードル&乾燥炉

フェルトライン工程



株式会社 槌屋 北上営業所

企業概要

所在地	〒024-0051 北上市相去町平林3番地10 TEL 0197-67-2975/FAX 0197-67-2660
本社 所在地	〒105-0012 東京都港区芝大門二丁目5番3号
URL	http://www.tsuchiya-group.co.jp
代表者	取締役社長 大原 勉一
資本金	1億円(国内グループ8億800万円)
従業員	95人(国内グループ1,500人)
設立	1953年8月1日
事業内容	【商社部門】 塗料、樹脂、接着剤、充填剤、テープ、 研磨材、洗浄剤、潤滑剤、遮音断熱材、 安全環境対応製品、画像処理ソフト開発 【製造部門】 ストライプテープ、各種ラベル、 フィルム・テープ加工品
関連会社	北上槌屋デカル株式会社 〒024-0051 北上市相去町平林3番地10 TEL 0197-67-2511/FAX 0197-67-2500



北上営業所



ストライプテープ



ハイボスカル



ラベル





TBソーテック東北 株式会社

企業概要

所在地	本社・江刺工場 〒023-1101 奥州市江刺区岩谷堂字松長根61番地 TEL 0197-31-0606(代表)/FAX 0197-36-8700
代表者	取締役社長 原田 広美
資本金	3,000万円(トヨタ紡織東北(株)100%出資)
従業員	314名
設立	1989年5月29日
事業内容	自動車用シートカバーの裁断・縫製



本社・江刺工場

製造工程



裁断工程



縫製工程

製品紹介



F/Cカバー



F/Bカバー

当社製品



当社製品組立(客先)

DENSO
デンソー岩手

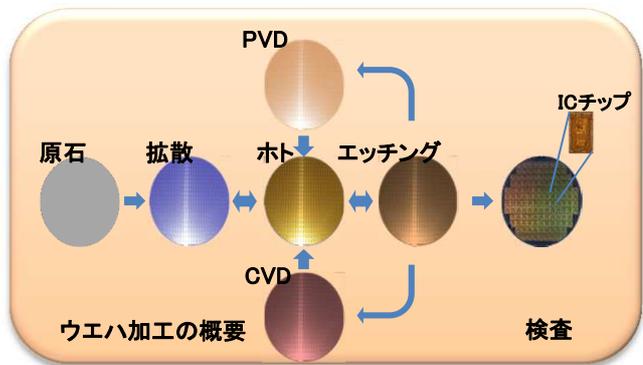
株式会社 デンソー岩手



企業概要

所在地	〒029-4593 胆沢郡金ケ崎町西根森山4-2
TEL	0197-44-5311
URL	http://www.denso-iwate.co.jp
代表者	取締役社長 伊藤 秀一
資本金	23億5000万円
従業員	650名
操業	2012年10月1日

・クリーンルームでシリコン基板上に微細加工技術を施し、トランジスターやダイオードなどの機能を持つ電子回路「ICチップ」を製造・販売しています。



・高密度実装技術を施し、自動車用圧力センサーを製造しています。



企業概要

所在地	〒024-0051 北上市相去町山根梨の木43-137
TEL	050-3145-5822
FAX	0197-81-5767
関連親会社	株式会社 イノアックコーポレーション 〒450-0003 愛知県 名古屋市市中村区名駅南二丁目13番4号
代表者	代表取締役 松田 行司
資本金	50百万
URL	https://www.tohoku-inoac.co.jp
従業員	231名
設立	1964年(昭和39年)
事業内容	<p>【自動車関連製品の製造】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・インパネ周辺部品、内装部品（53品番） ・Rrスポイラー、サイドマッドガード、 外装部品（64品番） <p>【生産車型】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・アクア ・ベルタ ・ヤリス ・ラクティス ・カローラ フィールダー ・カローラ アクシオ

サイドマッドガード



インパネ周辺部品



リヤスポイラー



企業概要

所在地	〒024-0051 北上市相去町山根梨の木43-130
TEL	0197-71-2570
代表者	取締役社長 小島 洋一郎
資本金	1億円
社員数	120名
設立	2005年6月
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ・2006年8月から操業を開始し自動車用樹脂部品を製造しています。 ・2014年1月より、小島プレス工業株式会社の経営により、トヨタ自動車東日本株式会社で生産されるコンパクトカーのコンソールボックス、カウルルーバーなど大物の射出成形品をつくっています。 ・社は「和」を基本に「ものづくりは人づくり」、人中心の経営を通して、地元北上市の発展に貢献できるよう日々取り組んでおります。



企業概要

所在地	〒024-0334 北上市和賀町藤根18-25-2 TEL 0197-73-5221/FAX 0197-73-7143
奥州工場	〒023-1101 奥州市江刺区岩谷堂字松長根13 TEL 0197-35-0001/FAX 0197-35-0002
URL	http://www.tnkspg.co.jp
代表者	取締役社長 千野 智幸
資本金	3億5,200万円
従業員	254名
設立	1946年4月
関連親会社	日本発条株式会社 〒236-0004 神奈川県横浜市金沢区福浦3-10
事業内容	【自動車用ばね】・懸架ばね,スポーツサスペンションばね,キャブサスペンションばね・補修用サスペンションばね 【自動車用シートフレーム】・シートフレーム,ワイヤー/パイプ曲げ加工,溶接加工,機構部品組付け 【精密ばね】・自動車用部品ばね,住宅用ばね(シャッターばね),産業機器ばね,情報機器ばね,異形材ばね * 材料線径φ0.2~18mmまでのあらゆる産業分野のばね製造・販売
主要商品	

自動車用ばね



自動車用シートフレーム



精密ばね



TOYODA GOSEI
EAST JAPAN

豊田合成東日本株式会社 岩手工場

企業概要

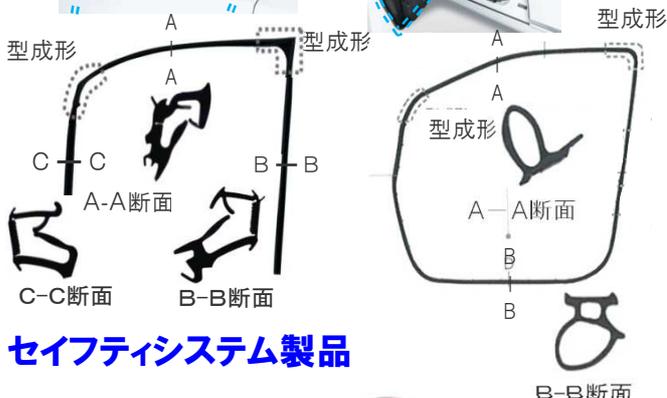
所在地	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根森山1番地1 サテライトショップ
TEL	0197-41-0661
FAX	0197-41-0663
本社	〒987-2014
所在地	宮城県栗原市高清水大沢3番地3
代表者	取締役社長 森川 聡
資本金	4億9千万円
従業員	119人
設立	2012/12/18 ※2015/4/1 TG東日本㈱から社名変更
事業内容	自動車部品の製造/販売 ・ウェザーストリップ製品 ・セーフティシステム製品

ウェザーストリップ製品

ドアガラスラン



ドアウェザーストリップ



セーフティシステム製品

ステアリングホイール





トヨタ自動車東日本 株式会社 岩手工場



岩手工場

企業概要

所在地	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根森山1
TEL	0197-41-1120
URL	http://www.toyota-ej.co.jp
代表者	取締役社長 白根 武史
資本金	68億5000万円
従業員	約2,500名
設立	2012年7月

事業内容

- 自動車およびその他輸送用機器製造



検査工程

- 生産車種



C-HR



アクア



トヨタ紡織東北 株式会社

企業概要

所在地	本社・岩手工場(北上) 〒024-0051 北上市相去町平林15番13 TEL 0197-67-1111(代表)/FAX 0197-67-1115 岩手工場(金ヶ崎) 〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根森山1番1
URL	http://www.tb-tohoku.co.jp
代表者	取締役社長 上村 浩一
資本金	16億6,700万円
従業員	845名
設立	1957年2月1日
事業内容	自動車用内装品・外装品の製造



本社・岩手工場(北上)





トヨタ輸送 株式会社 岩手営業所

企業概要

所在地	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根森山1-1 TEL 0197-44-5611/FAX 0197-44-5688
本社所在地	〒471-0854 愛知県豊田市元町2番地
URL	http://www.toyotayusou.co.jp
代表者	取締役社長 板坂 克則
資本金	12億円
従業員	1,000人
設立	1952年12月25日
事業内容	<ul style="list-style-type: none"> ●車両輸送事業 <ul style="list-style-type: none"> ・トヨタ新車一次輸送(元請け) ・海外メーカー新車輸送(フォルクスワーゲン/プジョー/シトロエン) ・トヨタ販売店/トヨタレンタリースを中心とした新車/中古車等の輸送 ・一般顧客(法人/個人)の新車/中古車の輸送 ●部品輸送事業 <ul style="list-style-type: none"> ・遠隔地への生産部品輸送
関連子会社	トヨタ輸送東北センター 株式会社 〒024-0051 北上市相去町大松沢1番10 TEL 0197-67-6763/FAX 0197-67-6764



株式会社 日ピス岩手

企業概要

一関工場(本社)	〒021-0822 一関市東台14番地42(一関東工業団地) TEL 0191-31-2111/FAX 0191-31-2123
生産品目	自動車用/陸・船用ピストンリング、他
千厩工場	〒029-0803 一関市千厩町千厩字西小田300番地5 TEL 0191-53-2011/FAX 0191-53-2821
生産品目	自動車用/陸・船用ピストンリングの素材及び加工
関連親会社	日本ピストンリング 株式会社 〒338-8503 埼玉県さいたま市中央区本町東5-12-10
URL	http://www.npr.co.jp
代表者	取締役社長 山本 彰
資本金	98億3,937万円
従業員	673人(連結対象従業員数:2,918人)
設立	1934年12月20日





ハヤテレ東北 株式会社

企業概要

所在地	〒029-0132 一関市滝沢字鶴ヶ沢87-1
T E L	0191-31-8177
F A X	0191-21-1115
代表者	取締役社長 林 寛之
従業員	70名
設立	2011年5月31日
関連親会社	林テレンプ株式会社 〒460-0013 愛知県名古屋市中区上前津1-4-5
代表者	取締役社長 林 貴夫
資本金	10億円
従業員	1,542名
設立	1947年3月31日
U R L	http://www.hayatele.co.jp
事業内容	◆自動車用 内外装品・アフター パーツ・オプト製品の生産



アケアの内装

ヘッドライニング ルーフ

フロアカーペット

HITACHI
Inspire the Next

日立オートモティブシステムズハイキャスト 株式会社

企業概要

所在地	〒024-0335 岩手県北上市和賀町後藤2地割106番地145
T E L	0197-71-7211
F A X	0197-71-7220
U R L	http://www.hitachi-automotive-hc.co.jp/
代表者	代表取締役社長 塚田 徹
資本金	7.3億円
従業員	692名
設立	1985年2月1日
事業内容	・ダイカスト素形材 ・ステレオカメラ ・ウォーターポンプ ・オイルポンプ ・ダクティル素形材 ・ベアリングキャップ ・自動車用ブレーキ部品 他
主要製品	
関連親会社	日立オートモティブシステムズ株式会社 〒100-0004 東京都千代田区大手町二丁目2番1号 新大手町ビル



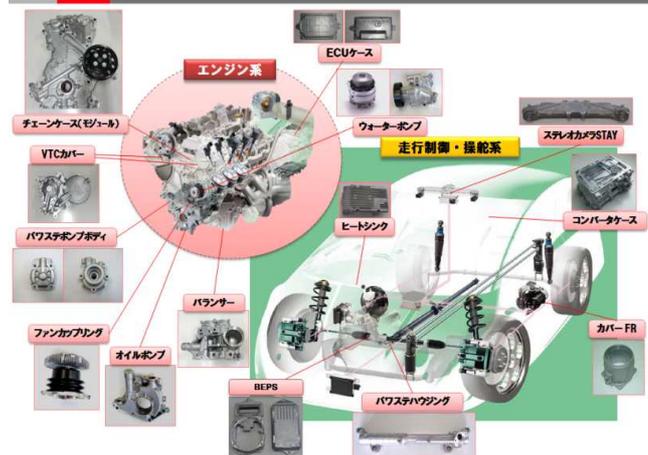
ダイカスト鋳造設備(350t) Die-casting equipment (350t)



加工・組立ライン(ダイカスト) Machining & Assembly Line (Die Cast)

岩手事業所 製品紹介

HITACHI
Inspire the Next



企業概要

所在地	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根森山19-2
TEL	0197-44-2884
FAX	0197-44-2886
URL	http://www.vuteq.co.jp/index.html
代表者	取締役社長 福田 太郎
資本金	55億円
従業員	4,000人(グループ計12,000人)
設立	1965(昭和40)年9月1日
事業内容	ガラス加工、物流、樹脂成形品製造



岩手営業所 社屋



岩手営業所 第1工場内



ファインシンター東北 株式会社



企業概要

所在地	〒023-1101 奥州市江刺区岩谷堂字松長根65番地 0197-35-7171 0197-35-7176
URL	http://www.fine-sinter.com
代表者	取締役社長 淵野 勝彦
資本金	2,000万円
従業員	93名
設立	1990年5月30日
事業内容	・ショックアブソーバ部品 ・エンジン部品



企業概要

所在地	〒024-0051 北上市相去町平林3-9 TEL 0197-67-6363/FAX 0197-67-6300
URL	http://www.fuji-ind.com
代表者	代表取締役 田谷 純
資本金	2,000万円
従業員	20人
設立	1939年11月1日
本社所在地	〒254-0016 神奈川県平塚市東八幡5-11-3
事業内容 技術など	<ul style="list-style-type: none"> ・自動車用防音材・制振材の製造販売 ・防錆塗料の製造販売 ・建築塗料の製造販売 ・シーリング材の製造販売 ・空調機械の放電加工機用フィルター・エアフィルターの製造販売 ・石油製品、石油化学製品、化成品等の販売 ・自動車用燃料系部品(重要保安部品)燃料給油パイプの製造 ・回転翼機用降下器 M2スライダー製造販売



北上工場 全景



フードインシュレーター



ブレーキアクチュエーター製造設備



ブレーキアクチュエーター

企業概要

所在地	〒029-4102 西磐井郡平泉町平泉字上徳沢65 TEL 0191-34-1211/FAX 0191-34-1212
代表者	取締役社長 後藤 功
資本金	4億9,500万円
従業員	118名(男108名・女10名)
事業内容 生産品目	<ul style="list-style-type: none"> ・フタバグループでは、鉄鋼メーカーとタイアップし超高張力鋼を開発することで、さらなる部品の軽量化と燃費向上に貢献しています。また、自動車のキャビン内を強固な構造にするために、構造解析を駆使した最適設計を行い安全性に貢献しています。 ・ボデー骨格部品(ボデーピラー・カウル・ロッカー等) ・排気系システム(センターマフラー・リヤマフラー等)
関連親会社	フタバ産業 株式会社 〒444-0908 愛知県岡崎市橋目町字御茶屋1番地
URL	http://www.futabasangyo.com/



ボデー骨格部品



排気系システム



株式会社 豊和繊維 岩手製作所

企業概要

所在地	〒029-4503 胆沢郡金ヶ崎町西根森山1-1
T E L	0197-41-0220
F A X	0197-44-5510
関連親会社	豊和繊維工業 株式会社 〒486-0969 愛知県春日井市味美白山町2-10-4
U R L	http://www.howatextile.com
代表者	取締役社長 伊藤 辰郎
資本金	3億240万円
設立	1955年3月7日
事業内容	自動車用内装部品の製造販売



HEADLINING ASSY ROOF



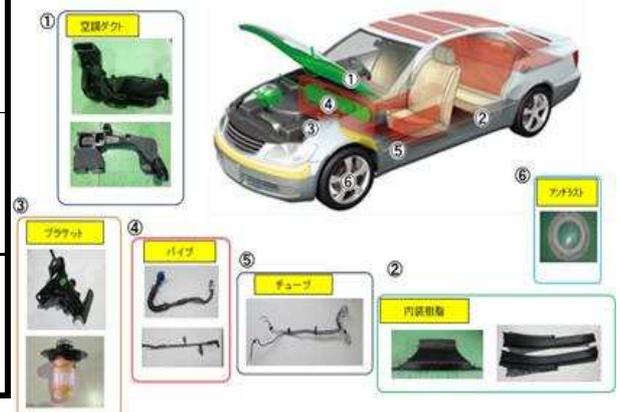
株式会社 マルヤス・セキソー東北

企業概要

所在地	〒024-0051 北上市相去町大松沢1-93
T E L	0197-81-5030
F A X	0197-67-5857
代表者	取締役社長 山田 昌也
資本金	8,000万円
従業員	55名 (2017年6月1日時点)
設立	2000(平成12)年6月11日
代表者	取締役社長 山田 昌也
関連親会社	マルヤス工業 株式会社 〒444-8580 岡崎市橋目町北山1番地 http://www.maruyasu.co.jp/index.html 株式会社 セキソー 〒444-0911 愛知県岡崎市日名北町1-3 http://www.sekiso.co.jp/index.html
事業内容	・樹脂成型品(射出成形、ブロー成形)
主要製品	・防振部品 ・ファイバーモールド製品



良いものを造り早くお届けし、良いものを造り続ける



企業概要

所在地	〒020-0698 滝沢市外山309番地 TEL 019-687-2026/FAX 019-687-4250
URL	http://www.mikuni.co.jp
代表者	取締役社長 生田 久貴
資本金	22億1,500万円
従業員	1,974人(その内、盛岡事業所:638人)
設立	1948年10月1日
事業内容	自動車・二輪車等で培った技術を生かし、 各種ポンプ類・センサー・電子制御アクチュエータ等を多くの市場に展開
大釜工場	〒020-0756 滝沢市大釜高森58-1



滝沢工場全景



大釜工場全景

岩手県へのアクセス



新幹線

東京⇄盛岡	2時間10分
名古屋⇄盛岡	4時間10分
大阪⇄盛岡	5時間20分
函館⇄盛岡	1時間53分

航空機 (いわて花巻空港)

札幌 (新千歳)	55分
名古屋 (小牧)	1時間10分
大阪 (伊丹)	1時間25分
福岡	2時間

自動車 (高速道路)

東京⇄盛岡	6時間10分
名古屋⇄盛岡	10時間
大阪⇄盛岡	12時間30分

※時間は目安です

＝掲載企業所在地マップ＝

①九戸郡洋野町

岩本電機

②久慈市

ジュークス

③八幡平市

サンコーソーイング
ダイヤプレス
ニュートン
ラピアス電機

④盛岡市

アイシーエス
イーアールアイ
ジェーエフビー
東亜電化
ネクスト
ピーアンドエーテクノロジーズ
東日本スターワークス
フェニックス

⑤滝沢市

アイソニック
小林精機
北陵製作所

⑥岩手郡雫石町

土樋パルス
盛岡セイコー工業

⑦紫波郡紫波町

テーケイアルマニュファクチャリング
東北パワープロジェクト
ホロニック・システムズ

⑧宮古市

ジュビター工業

⑨下閉伊郡山田町

富士工業
和田工業

⑩花巻市

アイオー精密
旭エンジニアリング
石神製作所
エスジーディー
川辺産業
共立精工
協和製作所
共和熱処理
サトウ精機
サワ
サンライズ・エンジニアリング
太陽電機
竹内真空被膜
パターンアート研究所
本興製工所
和同産業

⑪北上市

阿部製作所
岩手製鉄
WING
ウスイ製作所
薄衣電解工業
エレック北上
北上エレメック
北上エンジニアリング
北上精密
ケディカ
後藤製作所
サンケミカル
白金運輸
スペック
ダイナミックス
多加良製作所
司ゴム電材
東綱スチールコード

ナガソノ
ハイプラ化成
平野製作所
富士善工業
ベスト
ホクト
ミスズ工業
武藤工業
大和製作所

⑫胆沢郡金ヶ崎町

キクチ成工
ジーエフトップ

⑬奥州市

岩手山下工業
エイティーシー
及精鑄造所
京浜光膜工業
サンアイ精機
サンセイ・イサワ
城山工業
信和化成
第一物産
千田精密工業
ツクバ
デジアイズ
東北白金
東洋工機
ナテック

西浦精機
プログレスシステム
水沢工業
水田鑄造所
ユーテムプレシジョン
吉川化成

⑭一関市

磐井技研
NSエンジニアリング
エム・シイ
大武・ルート工業
ケイ・エムアクト
興栄通信工業
サクシーディング
佐藤金属工業
三光化成
シグマ製作所
セキエイ
千厩マランツ
大工業
大昌電子
タイセイプラス
高松精機

東邦テクノス
東北ウエノ
長島製作所
明輝
明興双葉
モディー

⑮遠野市

大野ゴム工業
クライン
筑波ダイカスト工業
トーノ精密

⑯気仙郡住田町

神奈川精工

⑰釜石市

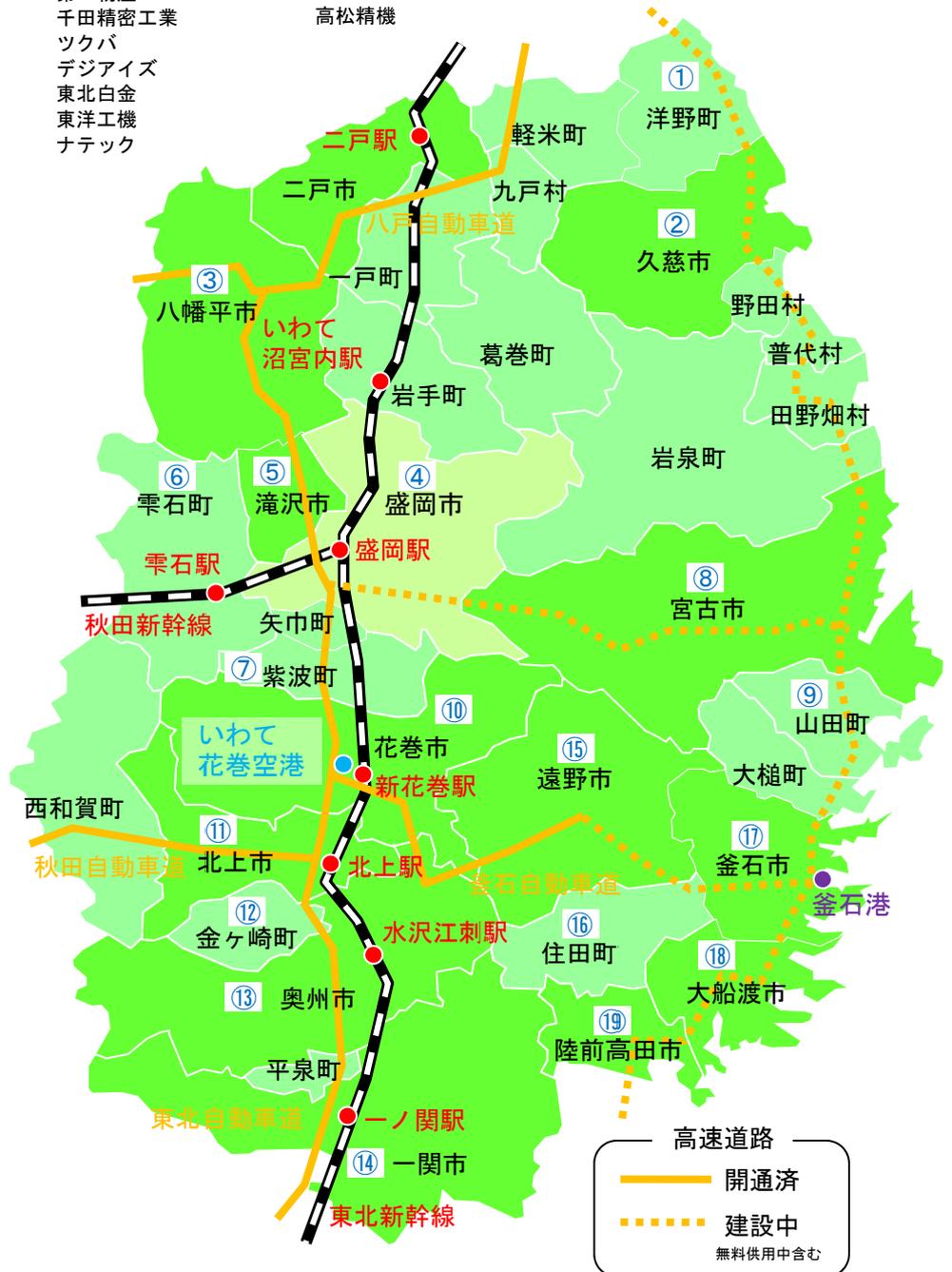
釜石電機製作所

⑱大船渡市

ゆわて吉田工業

⑲陸前高田市

三共化成



岩手の自動車産業を応援します！

『いわて自動車関連産業集積促進協議会』のご紹介

目的

- ・普及啓発等強化による自動車関連産業に関心を持つ企業等の裾野拡大
- ・地場企業の技術力強化や、連携拡大による自動車関連産業への進出促進
- ・域外への情報発信による部品メーカー等誘致推進

入会費・年会費

無料!

交流機会の創出

- いわて自動車・半導体関連産業集積促進協議会総会・講演会
◇平成29年5月23日（北上市）
- 企業ネットワーク名古屋
◇平成29年2月1日（愛知県名古屋市）

技術展示商談会の開催

地域企業の技術力を紹介する商談会等を開催しました。

- ◇平成28年11月22日（大阪府池田市）
㈱ダイハツ向け商談会（※北東北3県共催）
- ◇平成29年2月2日～3日（愛知県刈谷市）
トヨタグループ向け商談会
（※東北6県及び新潟県、北海道共催）



人材の育成・定着

県内教育・研究機関と連携し、自動車関連産業に求められる優秀な人材を継続的に育成しています！

セミナー等の開催（平成28年度実績）

- 参入促進に向けた各種セミナー等を開催
- ◇『いわて3Sサミット』
- ◇『北東北3県生産現場カイゼン報告会』
トヨタ自動車東日本㈱ 名誉顧問 内川晋様
- ◇『いわて自動車関連産業 物流セミナー』
国土交通省東北整備局局長 川瀧 弘之様
トヨタ自動車㈱顧問 林 南八様

自動車関連産業の 裾野拡大へ向けた取組み

取引拡大の支援

自動車産業に精通したアドバイザーによる取引拡大に向けた指導・助言等を行っています。

研究開発の推進

大学等との共同研究の推進や、東北広域での技術開発等に取り組んでいます！

情報の提供・共有

自治体や支援機関の支援制度、セミナー等をメーリングリストやホームページ等を利用して紹介します！

役員

- 代表幹事 岩手県
- 幹事
アイシン・コムクルーズ㈱盛岡開発センター、アイシン東北㈱、㈱デンソー岩手、トヨタ自動車東日本㈱、トヨタ紡織東北㈱、㈱ミクニ、㈱千田精密工業、㈱東亜電化、㈱サトウ精機、㈱長島製作所、㈱岩手銀行、国立大学法人岩手大学、公立大学法人岩手県立大学、(地独)岩手県工業技術センター、(公財)いわて産業振興センター

会員

- 自動車産業に関係する、又は関心を持つ企業、その他目的に賛同する法人、業界団体、行政機関等。
- 会員数：366 ※平成29年11月現在

企業等	290	(うち県北沿岸	25)
行政	27	(" 13)
支援機関	26	(" 2)
その他	23	《金融機関・大学等》	
(※県北・沿岸地域会員数 40会員)			

【事務局】 岩手県商工労働観光部ものづくり自動車産業振興室
〒020-8570 岩手県盛岡市内丸10-1 電話:019-629-5566 FAX:019-629-5569
ホームページ: <http://www5.pref.iwate.jp/~hp0405/car/index.html>

いわて自動車関連企業ガイド

発行／公益財団法人いわて産業振興センター ものづくり振興部 取引支援チーム 自動車担当

〒020-0857 岩手県盛岡市北飯岡 2-4-26 TEL019-631-3822 FAX019-631-3830 <http://www.joho-iwate.or.jp>