

受発注あっせん情報

No.481(2017/10/10)

(公財)いわて産業振興センター ものづくり振興グループ 受発注情報担当

TEL 019-631-3822

FAX 019-631-3830

Email: torihiki@joho-iwate.or.jp

【発注情報】 紹介を希望される方は、メールかお電話で「受発注情報担当」へお問い合わせください。

No.	問合せ番号	地区	発注品目・加工内容	発注条件					初回掲載
				必要設備	数量・金額	材料支給	支払条件	希望地域	
1	A100601	県南	木工製品、家具、 建具、加工部材 製作・加工		不定	無	20日締、 翌月末日払 現金3割、手形 7割	岩手 近郊	H22/6
2	A090701	神奈川	切削加工 旋盤からマシニング (丸モノ中心)	NC旋盤、汎用旋盤、 マシニング		無	末日締、 翌々月10日払 現金3割、手形 7割	問わず	H21/7
3	A080702	東京	婦人服、上物、下物 裁断～縫製、まとめ	一式	50～200枚	有 (糸は要調達)	末日締、1か月 後月末払 現金	問わず	H20/7
4	A160202	埼玉	金属熱処理・メッキ・熱処理治具、製 缶・板金・機械加工・金網 一般機械加工、溶接、絞	機械加工設備、製缶設備、W700以上の熱処理施設、無電 解Niメッキ設備、溶接(一部絞りの可能な設備)	1ヶ～200ヶ 5,000 ～7,000千円	無 (SUS310S 304 316 SS)	末日締め1ヶ月 後25日払い 現金100%	問わず	H28/2
5	A171001	沿岸	かき殻(粉末)の焼成	焼成炉他	不定	有 (無料)	20日締、 翌月払	問わず	H29/10

【受注情報】 紹介を希望される方は、メールかお電話で「受発注情報担当」へお問い合わせください。

No.	問合せ番号	地区	資本金 (千円)	従業員 (人)	受注品目・加工内容	余力設備	受注量	希望地域	初回掲載
1	B150801	沿岸	3,000	18	音響、通信機、基盤加工等 ソフト開発、測定、調整、 組立(P/Kまで)、半田付け作業	業務用PC、周辺機器 オシロスコープ、アナライザー、サブライ イ等 自動半田装置(Dip槽)、コンペア、半 田コテ、各種電ドラ等	小ロット可	問わず	H27/8
2	B150101	埼玉	10,000	10	焼鈍処理全般、水素吸蔵 磁気焼鈍、析出硬化 材質:鋼全般、非鉄 1ヶ～10tまで対応可能	ビット炉 500φ×500L 12基 試験炉 200φ×350L 2基 低温炉 400φ×450L 3基 連続炉 2基	ご相談により 決定	問わず	H27/1
3	B140601	県北	15,000	64	電子部品、製品の組立・検査 電気部品等のハンダ付け	クリーンルーム、class10000 250㎡ スクリーンコンプレッサー 実装部品検査システム 電動ドライバー、ネジ自動供給機 テープディスプレイセンサー ロータリーチュービングディスプレイ ハンドプレス ハンダ付け作業	ご相談により 決定	問わず	H26/6
4	B140201	県央		1	研磨加工 バリ取り加工 仕上げ加工 材質:アルミ、亜鉛、鉄、ステンレス 軽微な組立	パフレス(研磨機) 仕上げ用バリ取り機	ご相談により 決定		H26/2
5	B110801	県南	3,000	25	FA部品、金属部品 切削、研削、表面処理、焼入れ 材質:SK、SKS、SUS、SCM、アルミ	φ12～φ42NC自動盤 MC [メッキ設備(黒染め、無電解)]	多種少量 ～ 大量生産	問わず	H23/8
6	B110501	県北	30,000	13	鉄鋼構造物・各種金物、重量・軽量建築鉄鋼、耐震鉄骨 材質:SS400、SN490C	バンドソー 2台 シャーリング 2台 半自動溶接機 8台 開先加工機 1台 ボジショナー 1台	月産100t	東北全域 関東	H23/5
7	B110502	県南	8,000	20	各種ハーネス及びケーブル加工 その他 手作業加工 端子圧着、電線結束、検査、テープ巻 他		少量でも可		H23/5
8	B110503	沿岸	5,000	15	LCDパネル検査 ユニット組立	LCD検査機 恒温槽 ヘパフィルター 実体顕微鏡(7～40倍)	少量～ 多量		H23/5
9	B160101	山形	5,000	12	各種鋼材の切削・鏡面加工 機械加工・切削加工・鏡面加工・TIG溶接・精密洗浄	立体マシニングセンター 平面研削盤 鏡面LAP盤 NC旋盤	Lot 100～500ヶ	特になし	H28/1
10	B160201	県央	60,000	165	樹脂加工、非鉄金属加工品 切削加工、真空成型、成形 「OPM」工法により、試作金型不要で量産と同じ材料で試作可能 アルミ・SUS・真鍮・各種樹脂	マシニングセンター 18台 NC旋盤 1台 真空成型機 6台	ご相談により 決定	問わず	H28/2
11	B160801	山形	3,500	12	切削及び表面処理:切削、バリ取り、鏡面仕上げ、ヘアライン、内 面研磨。プラスト、梨地処理。アルマイト、塗装、クロムメッキ、シル ク山形県尾花沢市大字芦沢940印刷等	研磨レース、コンペアプラスト機、ショッ トプラスト機、回転プラスト機、直圧機	問わず	問わず	H28/8

(ものづくり振興グループからのお知らせ)

一定期間(6ヶ月程度)問い合わせがなかった場合は掲載を取りやめることがあります。

中古機械設備情報(設備お譲りします/お譲りください)

No.481 (2017/10/10)

(公財)いわて産業振興センター ものづくり振興グループ 受発注情報担当
 TEL 019-631-3822
 FAX 019-631-3830
 Email: torihiki@joho-iwate.or.jp

【お譲りします】 紹介を希望される方は、メールかお電話で「受発注情報担当」へお問い合わせください。

No.	問合せ番号	設備機械	型式・メーカー	製造年月	寸度・能力	その他	希望金額	初回掲載
1	C150402	タテ型射出成形機 2台	モデルSAV 山城精機(株)		モデルSAV 52T モデルSAV 30T ○付属品 乾燥機(内外機械 150℃) 粉碎機(森田精機 2馬力) 作業台	保管場所:遠野市 一式現地渡し ※現役稼働 ※若干の油モレあり	30万円	H27/4
2	C140501	マイクロメータ925~950mm	ミツトヨ	不明	測定範囲 925~950mm		30,000円 (消費税送料別途)	H26/5
3	C140502	マイクロメータ950~975mm	ミツトヨ	不明	測定範囲 950~975mm	使用頻度少 機器の参考写真あり 保管場所:東京		H26/5
4	C140503	マイクロメータ1,000~1,100mm	ミツトヨ	不明	測定範囲1,000~1,100mm		H26/5	
5	C140504	マイクロメータ1,100~1,200mm	ミツトヨ	不明	測定範囲1,100~1,200mm		H26/5	
6	C140506	パイテプ1,800~2,100mm	米国パイテプ社	不明	測定範囲1,800~2,100mm		35,000円 (消費税送料込み)	H26/5
7	C140507	パイテプ2,100~2,400mm	米国パイテプ社	不明	測定範囲2,100~2,400mm		H26/5	
8	C151003	スプレーブラクサー	TAF40-15PF・TAMUR A	2003年 10月		搬送方向 左→右 手前基準	応談(話し合 い)	H27/10
9	C170801	タッピングマシン	TE4300 日立				応相談	H29/8
10	C170802	旋盤	MS-850G 森精機					H29/8
11	C170803	バンドソー	U-250SX-II LUXO					H29/8
12	C170804	平面成形研削盤	岡本工機					H29/8
13	C170805	キー溝加工機	TK55 タカラ	1978年				H29/8
14	C170806	直立ボール盤	ECO-3 吉田					H29/8
15	C170807	立中ぐりフライス盤	YZ-75 山崎技研	1984年				H29/8
16	C170808	アルゴン溶接機	A&D150 ナショナル					H29/8
17	C170809	アーク溶接機	日立					H29/8
18	C170810	シャーリング	H1306 相澤		3.2×2060			H29/8
19	C170811	のこ盤	L-360 LUXO				H29/8	
20	C170812	バンダー	3×1.5 自社製				H29/8	

【お譲りください】 紹介を希望される方は、メールかお電話で「受発注情報担当」へお問い合わせください。

No.	問合せ番号	設備機械	型式・メーカー	製造年月	寸度・能力	その他	希望金額	初回掲載
1	D161101	堅型射出成形機	日精樹脂工業製・日本製鋼 所製等、東北にサービス拠 点のあるメーカー	1990年 以降	射出量70CC以上、50~80tクラス	除湿乾燥機・金型温 調機等付帯設備		H28/11

〈記事掲載中の各企業様へのお願ひ〉

設備が売却された場合、もしくは不要になった場合には、必ず当センターへ連絡してください。
 一定期間(6ヶ月程度)問い合わせがなかった場合は掲載を取りやめることがあります。