明ロにトライ!~いわてのチャレンジャーたち~

戦略的事業展開で 鋳物業界のセオリーを改新

北上市

岩手製鉄株式会社

戦後復興を支える期待を背負い、昭和24年に北上市で創業した岩手製鉄株式会社。 内陸型高炉として鋳物産業への貢献を展開、社会情勢に合わせて事業も柔軟に変化させてきた。 製造業が高度化・多様化する中で鋳物産業が目指すべき道を、佐藤満義社長に伺った。

単重10トン規模の鋳造設備を保有、少量多品種に取り組む

数千年にも及ぶ技術的歴史を有し、 工場制工業の発展においては部材供 給産業として重要な役割を担ってきた 鋳物産業。文字通り「産業の基礎」とし て、近年は自動車などの輸送機械や一 般機械、また産業機械など多くの分野 で需要が伸びている。その一方で、中 国など海外生産枠の急激な増加や製 品の高度化に伴う軽量化・複雑形状化 など、国内鋳物メーカーの経営環境は 予断を許さない。北上市に工場を置く岩 手製鉄株式会社もまた、それら社会変 化に対応し67年の歴史を刻んできた。

創業は戦後間もない昭和24年。地 域復興の牽引役として鋳物業者向け の高炉による銑鉄の生産と販売を主 軸に展開していたが、昭和50年代後 半におこった鉄鋼不況により業態の転 換を迫られる。「それまでの素材供給 型から、工作機械や公共上下水道・産 業機械などの部品製造へと事業の舵 を切りました。精密鋳物向けのディサマ ティック造型機を導入したのも同時期 です」と佐藤満義社長は振り返る。平 成に入ると装置の設計・製作から設置 まで担うエンジニアリング事業も創設 し、鋳物事業との連携で付加価値の

高い製品づくりを展開、半導体装置や 精密加工機械も手がけるように。現在 は、自硬性鋳造で最大10トンまで可能 な大型鋳物部門とディサマティック造 型機による小型鋳物部門、そしてエン ジニアリング部門の3本柱で事業を展 開。特に、10トン規模の鋳造設備を持 つ企業は関東以北では同社だけとい うのは強みだ。

しかし佐藤社長は現状に甘んじな い。「他社が参入しない高付加価値の 部分に取り組む」を方針に、鋳物産業 ではあるまじき少量多品種に注力。鍵 となるのが、平成22年に導入した鋳造 シミュレーションシステムだ。従来、鋳物 はメーカー設計図を元に模型を作り、 過去の類似品などを参考に鋳造工程 を規定する設計書「方案 | が作られ る。同社では模型をシミュレーションソフ トで解析、机上で工程の最適化を確立 し試作品の立ち上げスピードを飛躍的 に短縮したのである。「従来は技術者 の勘に頼る部分が大きく仕上がりにブ レがあったが、システムの導入で方案 づくりが根底から変えられたと思う。 手応えを語る佐藤社長、

更に3D CADの増強、

3Dスキャン・3Dプリンターの導入やクラ ウドコンピューティングの構築によりIT 化を進めるとともに次はアルミやステン レスなど非鉄のノウハウ確立と戦略を 練る。そんな新規顧客獲得に当たる営 業部隊は全員が工場経験者で、なん と製造課長経験者も抜擢。「ルートセー ルスではなく、現場で培った素形材の 知識でお客様に何が提供できるかを 考えるのが営業 というが、これは顧客 と現場を繋ぐ最高のパイプ役であろう。

少量多品種生産、IT技術の導入、 そして戦略的営業部門の設置。鋳物 産業のセオリーを次々飛び越えてきた 同社。「これからもニッチを目指して進 んでいきます」と、佐藤社長は企業の 未来を見据えている。





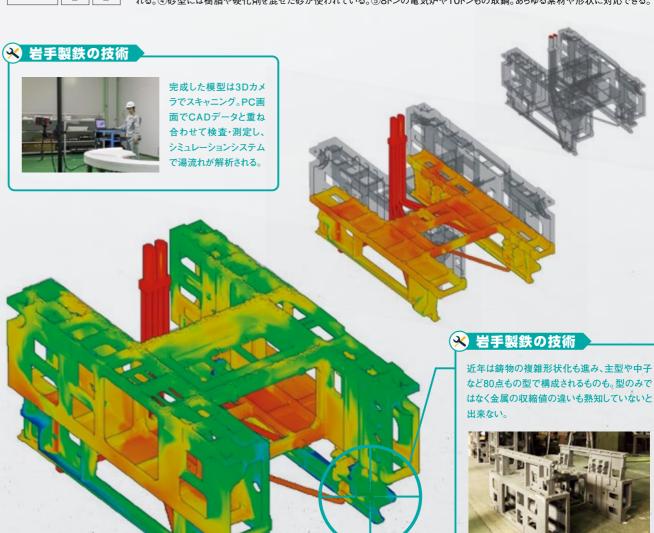








①鋳物づくりの流れを大きく変えた鋳造シミュレーションシステム。ソフトに入れる条件を自社のパラメータに置き換えるのに苦労があった という。②様々な型を組み合わせ形状を作る。作業も複雑である。③鋳型に砂を詰め鉄を流し込む。機械化は進んでも職人の技は求めら れる。④砂型には樹脂や硬化剤を混ぜた砂が使われている。⑤8トンの電気炉や10トンもの取鍋。あらゆる素材や形状に対応できる。



機械要素技術展に参加し、新規顧客獲得に活用。ま た平成26年にはものづくり補助金制度を利用して「3D スキャン測定器」を導入し、品質の向上に繋げている。 現在も新規事業のための設備機器導入を検討中。

会 社 名 岩手製鉄株式会社

話 0197-73-5121 代表者 佐藤満義

CORPORATE DATA

昭和24年(1949)6月

従業員 63名

業 種 鋳物技術・エンジニアリング技術

U R L http://www.iwateiron.co.jp

半導体関連機械の鋳物部品