

(地独)岩手県工業技術センター 次世代モビリティ共用設備のご紹介

岩手県工業技術センターでは「いわて環境と人にやさしい次世代モビリティ開発拠点プロジェクト」事業で、地域企業等が次世代自動車向けの研究開発に取り組めるよう、精密測定や材料評価、電磁波耐性シミュレーション、ソフトウェア開発、CAEやCAD関連の設備を導入し、開放・共用化しています。
企業の皆様のご利用をお待ちしております。

電源周波数磁界イミュニティ試験器

車載表示機(ディスプレイ等)の強磁界環境下における耐性評価試験機器です。車載電装品に限らず、大電流電源線や配電盤の近傍等、強磁界環境下にて使用する電装製品の信頼性試験評価に使用できます。

(性能・規格)

【ループ径】1.5m ワンターンループ
EUT外寸90cm角程度まで対応可
【試験レベル】Max 100A/m
【試験周波数】50Hz/60Hz
【機器使用料】800円/時間



三次元公差解析システム

自動車部品等の精密部品の製造における公差(許容範囲)設定について、3次元空間で配置される公差を解析できるシステムです。

3次元空間モデルからの公差解析を行うことにより、製品に求められる品質を低下させることなく部品ごとに適切な公差を設定することができ、作業面とコスト面の最適化を図ることができます。

(仕様・性能)

【ソフトウェア】CETOL6α
【CAD】SolidWorks Premium (Ver.2015)
【入力データ】
SolidWorksファイル、Parasolid (.x_t),
STEP (.stp), IGES* (.igs)
【機器使用料】1,200円/時間



鋳造用湯流れ・凝固、熱処理、構造解析システム

自動車部品等に使用される精密な鋳鉄製品やダイカスト製品の品質向上を支援するための設備で、湯流れ・凝固、熱処理、構造解析の3タイプの解析ができます。

鋳造過程や製品構造の変形をシミュレーションすることにより、製品の欠陥の発生を予測し、未然に回避することが可能となります。より、高品質な鋳物製品を製造するための最適な鋳造案を設計できます。

(仕様・性能)

【ソフトウェア】湯流れ・凝固解析:JSCAST
熱処理解析:GRANTAS
構造解析:Femap with NX Nastran
【3D-CAD】KEYCREATOR
【入力データ】STL (.stl), Parasolid (.x_t),
STEP (.stp), IGES (.igs), Nastran (.nas)
【機器使用料】600~1,100円/時間



組込・画像処理開発装置

組込機器・ソフトウェア開発を効率的・短時間で実施できるよう、LSI設計ツール、通信機器ツール及び動作評価装置で構成されるシステムです。車載カメラ・通信機器、カーナビ・オーディオなどの組込機器等において、LSI (CPU) の高性能化や通信技術の進歩に伴うスピード開発を支援します。

(仕様・性能)

【PC】
CPU: Intel (R) Xeon (R) E5606 2.13GHz x 2
OS: Windows 7 Pro. 64bit
MEM: 4GB HDD: 500GB
【ソフトウェア】MATLAB/Simulink
【評価用ボード】Virtex-6 FPGA ML605
Raspberry Pi Model B+
【機器使用料】700円/時間



BCIイミュニティ試験器

車載機器の配線へ注入するノイズに対する耐性試験である車載用束線電流注入試験(BCI試験)を実施するための試験機です。この試験は、車載電装品(カーナビ、カーエアコン、ディスプレイ等)の信頼性試験に必須です。

(性能・規格)

【BCI試験法】
1MHz~400MHz Max 300mA(置換法)
400MHz~2100MHz Max 200mA(置換法)
【TWC試験法】
400MHz~3000MHz(置換法)
試験レベルⅢ(27-20dBm ISO11452-4:2011)
EUTの電源容量:最大70Aまで
【機器使用料】1,200円/時間



電源伝導ノイズ印加試験システム

車載電装品(カーナビ、カーエアコン、ディスプレイ等)の電源線からのノイズに対する耐性試験(電源伝導イミュニティ試験)を行うための装置です。ノイズ注入装置(CD N:結合/減結合回路網)と電源システムで構成され、車載器に対して電源に重畳したノイズを注入するものです。自動車関連機器の信頼性評価に必須です。

(性能・規格)

【車載電装品の過渡エミッション/イミュニティ試験およびDC電圧変動試験に対応】
【ISO7637-3DCC法/CCC法/ICC法対応】
任意波形生成ソフトウェアにより柔軟な波形生成が可能
【試験電力容量】
最大電圧 DC60V 最大電流 100A
【機器使用料】1,400円/時間



金型表面デザインCAD/CAMシステム

3次元CADで皮革模様等のシボ形状やその配置をデザインしたのち、マシニングセンター等で金型の表面にそのシボ模様を加工するためのCAMデータを作成する意匠デザインCAD/CAMシステムです。

(仕様・性能)

【3D-CAD】
ソフトウェア: Geomagic FreeForm Plus
【3D-CAM】
ソフトウェア: CraftMill
【機器使用料】1,200円/時間



輪郭形状測定機

金属やプラスチックなどの加工製品や部品の輪郭形状を微細かつ高精度に測定する機器です。自動車部品や金型等の精密加工において、出来上がった製品の加工精度の評価、検証のために必要な装置です。

(仕様・性能)

【輪郭ユニット】
測定範囲 58mm(Z方向)、200mm(X方向)
測定分解能 50nm(Z方向)、500nm(X方向)
指示精度 ±(1.0+0.04H) μm H: Z変位(mm)
傾斜限界 昇り77°/下り87°
【機器使用料】700円/時間



金属塗装皮膜解析評価装置

金属塗装皮膜の状態を簡易かつ迅速に観察・解析する装置で、塗装不良の原因解析や技術改良のほか、工業材料の異物分析、破断面観察などにも役立ちます。

(仕様・性能)

【倍率】SEM像×10 ~ ×60,000
COMPO像×10 ~ ×30,000
【検出可能元素】Be ~ U
【試料サイズ】
表面観察 (φ) 70mm、(H) 50mm
元素分析 (φ) 25mm、(H) 20mm
【機器使用料】1,100円/時間



【お申込み・お問合せ】(地独)岩手県工業技術センター TEL:019-635-1115(代表) E-mail:CD0002@pref.iwate.jp

上記以外の各種試験、分析、測定機器がございます。詳しくはホームページ <http://www.pref.iwate.jp/~kiri/> をご覧ください。



上野駅「いわて産直市」を開催しました

平成27年10月29日(木)~31日(土)の3日間、上野駅中央改札前グランドコンコースにおいて、東日本旅客鉄道(株)及び岩手県と共催で、「いわて産直市」を行いました。

今回の開場セレモニーの際には、復興庁高木政務官も出席され、岩手の復興説明を含めたと挨拶をいただきました。会期中は、首都圏に対し「いわて」を情報発信するため、アイキャッチとして「金色堂工芸菓子」を展示したほか、宮古市の郷土芸能黒森神楽「恵比寿舞」の披露、滝沢市によ

る焼酎の試飲販売、岩手まるごとおもてなし隊による「観光PRクイズ大会」と「さんざ踊り」、「岩手県PRキャラクターそばっちの撮影会」を行いました。

今回は秋の開催ということで、旬の野菜やりんご、地酒や銘菓等の特産品を中心に、岩手県の生産者が地元ならではの美味しいものをご紹介します。出展事業者は、食品12社、工芸品2社、合計14社。売上は7,544千円(速報)となりました。

厚生労働省 / 岩手労働局からお知らせ

確認しましょう! 最低賃金

岩手県最低賃金が、
平成27年10月16日(金)より時間額
678円から695円に改正されました。

- ・岩手県内で働くパートタイマー・アルバイト等を含む全ての労働者に適用されます。
- ・賃金額が、時間額695円を下回っている場合は、発効日から時間額695円以上となるよう賃金額を改正する必要があります。
- ・岩手県最低賃金(地域別)のほか、産業別最低賃金が5つ設定されています。

適用対象労働者

全ての事業主は、その雇用する労働者(パート労働者・アルバイト等含む)に、最低賃金以上の賃金を支払わなければなりません。

対象となる賃金

最低賃金の対象となる賃金は、通常の労働時間、労働日に対して支払われた賃金に限られ、精皆勤手当、通勤手当、家族手当、賞与は含まれません。

岩手県最低賃金と 特定(産業別)最低賃金

最低賃金には、岩手県内全ての事業場に適用される「岩手県最低賃金」と特定の産業に適用される「特定(産業別)最低賃金」があります。

詳細は、岩手労働局労働基準部賃金室(TEL:019-604-3008)へお問い合わせください。

岩手労働局 検索

訃報

弊センター新素材・加工産業集積プロジェクト事業化マネージャー山脇昇氏が、平成27年10月27日急逝されました。(満58歳)
ここに生前のご厚誼を深謝するとともに、謹んでお知らせいたします。