



【支援企業紹介】②

## エヌケー紫波株式会社

### 開発力と技術力を 武器にニーズを探し続ける

「農商工連携及び地域資源活用に係る事業化セミナー」・FCP岩手ブランチ「いわて食産業ビジネス大交流会」のご案内 ④

いわてアパレル企業ビジネスマッチングフォーラム in TOKYO開催報告 ④

平成27年度いわて商談会開催報告 ⑤

賛助会員制度のご案内 ⑤

次世代モビリティ  
共用設備のご紹介 ⑥

上野駅「いわて産直市」開催報告 ⑦

最低賃金広報 ⑦

訃報 ⑦

設備貸与制度のご案内 ⑧

### エヌケー紫波の これがポイント!

高層ビルや病院、工場など建物内の空気の循環をつかさどる様々なダクト。創業以来20余年をかけて培ってきた技術と一貫体制で、現在は精度が求められる溶接ダクトや機械加工もてがけている。チャレンジ精神が躍進の鍵だ。



## 事業カレンダー

いわて産業振興センターに関連する事業紹介です

### 1月 [JANUARY]

- 13日~15日 ネブコンジャパン2016(東京都)
- 13日~15日 オートモーティブワールド(東京都)
- 27日 いわて加速器関連産業研究会

### 2月 [FEBRUARY]

- 4日~5日 とうほく・北海道 新技術・新工法  
展示商談会(愛知県豊田市)
- 4日~9日 岩手県の物産と観光展(愛知県名古屋市)
- 23日 次世代モビリティ開発拠点プロジェクト  
成果報告会(北上市)

### 3月 [MARCH]

- 24日 工程改善研修会 活動報告会



# 技アリ!

いわての仕事録



1



2



3



4



5



6



7



8

1234取り扱う材質は亜鉛鉄板やステンレス、塩ビ鋼板など。ハゼ加工および溶接加工の空調ダクトは角ダクトや丸ダクト、スパイラルダクトなど様々な形状が求められる。工場では仕様をNCデータに変換、プラズマ切断で複雑な形状に加工する。ステンレスは6.0mm、SSなら9.0mmまで、板サイズでは5×10板までのレーザー加工が可能。曲げ・ロール加工も、手のひらサイズから径1000以上の大型まで対応。

5工場内全景。ダクトはライン生産ではなくオーダーに合わせて、切断から折り曲げ、溶接・研磨・組み立てそれぞれのセクションが稼働、完成という流れ。

67新たな事業の柱として取り組んできた溶接。火花の少ないアルゴン溶接を採用、作業者の安全にも配慮している。板厚は1.0mmからの薄物にも対応。ダクト類ほか、鋼材を使用した架台や手すり、フレーム・配管などの溶接も行っている。

8事務棟ではオペレーターが切断のプログラムを設計、NCデータにしてレーザー切断機に転送される。

## 開発力と技術力を武器にニーズを探し続ける

工場長 堀合敏美

### 【支援企業紹介】紫波町 エヌケー紫波株式会社

#### 社会の変化に伴い 新たな技術で製造部門を強化

建物内の空気の流れをつかさどり、空調設備の動脈ともいわれるダクト。マンションや高層ビル、あるいはショッピングセンターや病院、大型公共施設等々に設置される一般空調ダクトをはじめ、工場で発生するチリやホコリなどの除去に必要な集塵ダクト、米など農作物の搬送用ダクト等々、用途は広汎である。さらに建物の大型化・複雑化にともない、機構や設備・施工など技術面での多様性も求められる分野である。紫波町に工場を構えるエヌケー紫波株式会社は、このダクトを中心に空調設備全般の設計・製造・施

工を行っている専門メーカーである。同社は平成2年、東北や関東一円をエリアとするダクト製造大手・株式会社内藤工業所の関連企業として紫波町に創業。「そもそもグループ内では原子力発電所向けの空調ダクトなども取り扱っていたため、高速インターがあるなど立地条件のいい紫波町へ進出した」と、工場長の堀合敏美さんはいう。またダクト業界は一般的には製造と施工を部門分けしている会社は少なく、多様なユーザーに対応できる技術力と従業員を抱える同社はハゼカシメ機など、業界向けの製品の開発・製造にも積極的に取り組んできた。しかし情勢変化は製造業界の常。

ダクト製造企業として紫波町で創業したエヌケー紫波株式会社。国内需要の変化にともない溶接部門や機械加工など『出来ること』を増やし、事業を展開してきた。同社の沿革と展望を堀合敏美工場長に聞く。

【いわて産業振興センター活用事例】  
設備貸与制度ほか補助金申請の相談窓口「よろず支援拠点」を利用。申請書の作成では外部からの的確な指摘に気付くことも多かった。今後も「第三者的視点」に期待する

「従来の業界向けだけでは仕事量の確保が厳しくなってきた」と堀合工場長は振り返る。次の展開とすべく同社がスタートさせたのが、溶接技術を用いた製造部門の強化だった。

#### 溶接ダクトから機械加工まで! ニーズに応じてチャレンジを

一般的にダクトは、「ハゼ」と呼ばれる折り曲げ加工を施した板同士を組み立てて完成する。加工が比較的楽であり現場施工性もよいのだが、防火区画を貫通するダクトは溶接ダクトが使用されている。「以前から一定程度のニーズはあった(堀合工場長)」この分野に、同社では平成15年以降、積

極的に取り組むようになる。だがハゼ組みのダクトと違い溶接ダクトは寸法の公差が厳しく、より高精度な加工技術が求められる。「人材の確保と教育は何より欠かせなかった」と堀合工場長、現在の溶接部門は6人の専従スタッフを数え、同業他社との差別化に貢献している。驚くのは、この溶接部門の強化と平行して平成17年には立型マシニングセンタを導入し、機械加工にも取り組んできたことだ。「溶接事業からの派生で必要に応じて導入した」と堀合工場長はいうが、ダクトメーカーでこのような工作機械を有するところは非常に珍しいといえるだろう。様々な建造物で使用されているダク

トだが、それぞれの趨勢がある。中でも一般空調ダクト業界は省エネの観点により全館暖房から個別暖房へ移行しつつあり、「ダクト需要は減少していく」と堀合工場長は予測、今後は工場系ダクトが有望と続ける。「岩手県は、自動車産業などの製造業はいうまでもなく食品メーカーの工場も少なくはない。これら工場のダクトと必要に応じて溶接にも取り組んでいければ」と展望を描く。建物に合わせて製造・施工されるダクトはオーダーメイドのようなもので、地域で作り地域で使用されるのがベスト。技術力と対応力を武器に、エヌケー紫波のチャレンジは続く。

#### 技アリ!ポイント

一貫体制と技術力、若い人材が当社の強みに  
ダクトは設計から施工までの一貫体制、溶接ダクトも自社で製造が可能です。また当社は社員の年齢が若く、その分「何でもやっという」気概がある。技術を含めた新しいチャレンジにも臆することなく動いていく体制も強みです。

#### 企業データ

会社名 エヌケー紫波株式会社  
本社 紫波郡紫波町稲藤字升形201番地  
電話 019-673-8100  
代表者 小野 勲

創業 平成3年(1991)4月  
従業員 34名  
業種 空調用ダクトおよび周辺機器製造・販売、溶接加工  
URL <http://www.shiwa.co.jp/>



# 「農工商連携及び地域資源活用に係る事業化セミナー」・FCP岩手ランチ「いわて食産業ビジネス大交流会」の開催について

岩手県内では、中小企業者と農林漁業者との有機的な連携による「農工商連携」、地域の産業資源を活かした商品開発等の「地域資源活用」への企業経営による取組みが積極的に事業展開されております。本セミナーでは、農工商連携と地域資源活用による前向きな取組み事例を情報共有するとともに、地域ブランド戦略のもと新たな農工商連携によるビジネスマッチングの創出の場を提供します。

**開催日時** 平成27年12月17日(木)  
14:00~17:00

**開催場所** ホテルイズ 万葉の間(3F)  
(盛岡市盛岡駅前通7-15 TEL:019-625-2611)

**【対象者】** 県内の中小企業者、農林漁業者、商品開発等の事業化に関心のある方、FCP岩手ランチ参加事業者、行政、支援機関団体等  
**【参加費】** 無料(交流会参加の場合1人4,000円 ※当日現地で申し受けます。)  
**【申込方法】** いわて産業振興センターのホームページから申込書(PDF版)をダウンロードし、必要事項をご記入の上、FAXにてお申込みください。  
**【お問合せ】** 産業支援グループ 伊藤(利)  
TEL:019-631-3824 FAX:019-631-3830  
E-mail:t\_itou@joho-iwate.or.jp

**14:00~17:00**

●**基調講演「農工商連携・地域資源を活用した商品開発」**  
[講師] ケイ・シグナル 代表 加藤 哲也 氏  
(青森県よろず支援拠点コーディネーター)

●**事例紹介(コーディネーター: 加藤 哲也 氏)**

①「漁業者と企業が一体化した計画生産」と「加工・販売機能の整備」による事業連携  
元正 栄 北日本水産株式会社 古川 季宏 氏

②「八幡平サーモン」活締め神経抜きサーモンによる販路拡大と熟成技術の研究と導入  
有限会社清水川養鱒場 養魚/営業 高橋 愛 氏

③青森県の事例から学ぶ 全国に自慢できる地元の香味野菜を中心に厳選した素材をふんだんに詰め込んだ、「ちよいちよいシリーズ」の開発  
十和田香美工房 代表 松田 美穂子 氏

**17:15~19:00**

●**ビジネスマッチング大交流会**  
希望・農工商連携ファンドや三陸復興商品力向上プロジェクト(※1)の開発製品や2016希望郷いわて国産土産品開発・販売促進プロジェクト(※2)参加企業の商品等をご試食・ご紹介しながら参加企業の交流を図ります。  
※1:主に水産加工業の復興を支援するため、県、岩手県産物及び(地産)岩手県工業技術センターが共同で商品開発や販路開拓に取り組んでいるもの。  
※2:2016希望郷いわて国産土産品開発・販売促進プロジェクト(※2)参加企業の商品等をご試食・ご紹介しながら参加企業の交流を図ります。

プログラム

# 平成27年度 いわて商談会を開催しました

11月12日(木)に北上市のホテルシティプラザ北上において「平成27年度いわて商談会」を開催いたしました。

「ものづくり企業」( casting, 鉄骨・製缶, 機械加工, 板金, プレス, 樹脂, 表面処理, 電子機器, 金属材料商社等)の新規取引先開拓のきっかけを作っていただくことを目的に開催しているもので、今年で37回目となりました。

当日は、発注企業として東北、首都圏のほか大阪府、京都府、愛知県、富山県などから過去最高の96社、受注企業として166社(うち県内企業100社)が参加しました。

商談会は午後1時に開始し、個別面談では1回15分の指名面談を前半と後半に分けて合計10回、1回13分のフリー面談(事前予約なし)5回を間にはさんで行い、活発な商談が行われました。

また、終了後には懇親会を開催し、商談会に引き続き名刺交換や情報交換が積極的に行われました。

翌日の13日(金)はアイシン東北(株)様のご厚意により工場見学会を開催し、発注企業担当の皆様へ、本県が戦略産業と位置づけている自動車関連産業の現場をご覧いただき、理解を深めていただきました。

今回の商談会に参加して頂きました発注企業、受注企業の皆様へ感謝申し上げますとともに、多くのお取引が成立されることを期待しております。

当センターでは今後も少しでも多くの受発注取引につながる商談の場を提供できるように事業を進めて参りたいと考えておりますので、皆様の更なるご支援・ご協力の程よろしくお願ひ申し上げます。



# ・賛助会員制度のご案内・

センターでは、事業の一層の充実を図り、皆様のニーズに応じた支援を行うことを目的に「賛助会員」を募集しています。さまざまな特典を用意していますので、入会をご検討ください。

## 【おもな特典】

### 「いわて商談会」参加料割引

毎年開催しているビジネスマッチングイベント「いわて商談会」の参加料を割引いたします。

### 「いわてものづくりアカデミー」受講料2割引

当センターが開催している県内中小企業スタッフ向け人材育成セミナー「いわてものづくりアカデミー」の受講料を割引いたします。

### 企業信用情報の代行検索・料金割引

※年間3件まで無料、4~15件は一定額を割引

## いわてものづくりアカデミー

<http://www.joho-iwate.or.jp/kenshu/>

「中堅管理者・後継者養成講座」「品質管理セミナー」「工程改善講座」等を開催しております。来年度の開催プログラムは3月号でご案内いたします。

年会費 **2万円**

ご入会方法 いわて産業振興センターホームページ「賛助会員募集」ページの申込フォームからお申込ください。  
<http://www.joho-iwate.or.jp/sanjo/> ご希望の場合は、入会申込書をFAX送信・郵送いたします。

お問合わせ 産業支援グループ 総合支援チーム [担当] 鈴木  
TEL:019-631-3823 FAX:19-631-3830 URL:<http://www.joho-iwate.or.jp/sanjo/>

# いわてアパレル企業 ビジネスマッチングフォーラム in TOKYOを開催しました

10月1日、東京都「東京交通会館」にて、県北部を中心とした本県のアパレル関連ものづくり企業と、首都圏等発注企業との取引の活性化を図る催し「いわてアパレル企業ビジネスマッチングフォーラム in TOKYO」を開催しました(主催:岩手県県北広域振興局、(公財)いわて産業振興センター)。

本フォーラムは、昨年度まで5回、岩手県内で開催してまいりました。「メイド・イン・ジャパン」製品への関心の高まりを受け、質の高いものづくりを提供する本県アパレル企業の技術を、首都圏等の発注企業に強くアピールすべく、今回はじめて東京都にて開催したものです。

当日は、本県受注企業16社と、首都圏等の発注企業41社が出席しました。受注企業と発注企業の個別面談を通して、情報交換をはじめ、具体的な案件について商談されたところもありました。サンプル等を持参した受注企業もあり、実際に手に取ってもらうことで自社技術をアピールしていました。

当日は千葉副知事も視察に訪れ、参加者を激励したほか、商談の様子を見て、アパレル産業の重要性を実感していたようでした。

縫製の国内回帰の動きがさらに強まる中で、このフォーラムを機会に、岩手県のアパレル・縫製関連企業の活動がより活性化されることを期待しています。





# (地独)岩手県工業技術センター 次世代モビリティ共用設備のご紹介

岩手県工業技術センターでは「いわて環境と人にやさしい次世代モビリティ開発拠点プロジェクト」事業で、地域企業等が次世代自動車向けの研究開発に取り組めるよう、精密測定や材料評価、電磁波耐性シミュレーション、ソフトウェア開発、CAEやCAD関連の設備を導入し、開放・共用化しています。  
企業の皆様のご利用をお待ちしております。

## 電源周波数磁界イミュニティ試験器

車載表示機(ディスプレイ等)の強磁界環境下における耐性評価試験機器です。車載電装品に限らず、大電流電源線や配電盤の近傍等、強磁界環境下にて使用する電装製品の信頼性試験評価に使用できます。

### (性能・規格)

【ループ径】1.5m ワンターンループ  
EUT外寸90cm角程度まで対応可  
【試験レベル】Max 100A/m  
【試験周波数】50Hz/60Hz  
【機器使用料】800円/時間



## 三次元公差解析システム

自動車部品等の精密部品の製造における公差(許容範囲)設定について、3次元空間で配置される公差を解析できるシステムです。

3次元空間モデルからの公差解析を行うことにより、製品に求められる品質を低下させることなく部品ごとに適切な公差を設定することができ、作業面とコスト面の最適化を図ることができます。

### (仕様・性能)

【ソフトウェア】CETOL6α  
【CAD】SolidWorks Premium (Ver.2015)  
【入力データ】  
SolidWorksファイル、Parasolid (.x\_t),  
STEP (.stp), IGES\* (.igs)  
【機器使用料】1,200円/時間



## 鋳造用湯流れ・凝固・熱処理、構造解析システム

自動車部品等に使用される精密な鋳鉄製品やダイカスト製品の品質向上を支援するための設備で、湯流れ・凝固・熱処理、構造解析の3タイプの解析ができます。

鋳造過程や製品構造の変形をシミュレーションすることにより、製品の欠陥の発生を予測し、未然に回避することが可能となります。より、高品質な鋳物製品を製造するための最適な鋳造案を設計できます。

### (仕様・性能)

【ソフトウェア】湯流れ・凝固解析:JSCAST  
熱処理解析:GRANTAS  
構造解析:Femap with NX Nastran  
【3D-CAD】KEYCREATOR  
【入力データ】STL (.stl), Parasolid (.x\_t),  
STEP (.stp), IGES (.igs), Nastran (.nas)  
【機器使用料】600~1,100円/時間



## 組込・画像処理開発装置

組込機器・ソフトウェア開発を効率的・短時間で実施できるよう、LSI設計ツール、通信機器ツール及び動作評価装置で構成されるシステムです。車載カメラ・通信機器、カーナビ・オーディオなどの組込機器等において、LSI (CPU) の高性能化や通信技術の進歩に伴うスピード開発を支援します。

### (仕様・性能)

【PC】  
CPU: Intel (R) Xeon (R) E5606 2.13GHz x 2  
OS: Windows 7 Pro. 64bit  
MEM: 4GB HDD: 500GB  
【ソフトウェア】MATLAB/Simulink  
【評価用ボード】Virtex-6 FPGA ML605  
Raspberry Pi Model B+  
【機器使用料】700円/時間



## BCIイミュニティ試験器

車載機器の配線へ注入するノイズに対する耐性試験である車載用束線電流注入試験(BCI試験)を実施するための試験機です。この試験は、車載電装品(カーナビ、カーエアコン、ディスプレイ等)の信頼性試験に必須です。

### (性能・規格)

【BCI試験法】  
1MHz~400MHz Max 300mA(置換法)  
400MHz~2100MHz Max 200mA(置換法)  
【TWC試験法】  
400MHz~3000MHz(置換法)  
試験レベルⅢ(27-20dBm ISO11452-4:2011)  
EUTの電源容量:最大70Aまで  
【機器使用料】1,200円/時間



## 電源伝導ノイズ印加試験システム

車載電装品(カーナビ、カーエアコン、ディスプレイ等)の電源線からのノイズに対する耐性試験(電源伝導イミュニティ試験)を行うための装置です。ノイズ注入装置(CD N:結合/減結合回路網)と電源システムで構成され、車載器に対して電源に重畳したノイズを注入するものです。自動車関連機器の信頼性評価に必須です。

### (性能・規格)

【車載電装品の過渡エミッション/イミュニティ試験およびDC電圧変動試験に対応】  
【ISO7637-3DCC法/CCC法/ICC法対応】  
任意波形生成ソフトウェアにより柔軟な波形生成が可能  
【試験電力容量】  
最大電圧 DC60V 最大電流 100A  
【機器使用料】1,400円/時間



## 金型表面デザインCAD/CAMシステム

3次元CADで皮革模様等のシボ形状やその配置をデザインしたのち、マシニングセンター等で金型の表面にそのシボ模様を加工するためのCAMデータを作成する意匠デザインCAD/CAMシステムです。

### (仕様・性能)

【3D-CAD】  
ソフトウェア: Geomagic FreeForm Plus  
【3D-CAM】  
ソフトウェア: CraftMill  
【機器使用料】1,200円/時間



## 輪郭形状測定機

金属やプラスチックなどの加工製品や部品の輪郭形状を微細かつ高精度に測定する機器です。自動車部品や金型等の精密加工において、出来上がった製品の加工精度の評価、検証のために必要な装置です。

### (仕様・性能)

【輪郭ユニット】  
測定範囲 58mm (Z方向)、200mm (X方向)  
測定分解能 50nm (Z方向)、500nm (X方向)  
指示精度 ±(1.0+0.04H) μm H: Z変位 (mm)  
傾斜限界 昇り77°/下り87°  
【機器使用料】700円/時間



## 金属塗装皮膜解析評価装置

金属塗装皮膜の状態を簡易かつ迅速に観察・解析する装置で、塗装不良の原因解析や技術改良のほか、工業材料の異物分析、破断面観察などにも役立ちます。

### (仕様・性能)

【倍率】SEM像×10 ~ ×60,000  
COMPO像×10 ~ ×30,000  
【検出可能元素】Be ~ U  
【試料サイズ】  
表面観察 (φ) 70mm、(H) 50mm  
元素分析 (φ) 25mm、(H) 20mm  
【機器使用料】1,100円/時間



【お申込み・お問合せ】(地独)岩手県工業技術センター TEL:019-635-1115(代表) E-mail:CD0002@pref.iwate.jp

上記以外の各種試験、分析、測定機器がございます。詳しくはホームページ <http://www.pref.iwate.jp/~kiri/> をご覧ください。



## 上野駅「いわて産直市」を開催しました

平成27年10月29日(木)~31日(土)の3日間、上野駅中央改札前グランドコンコースにおいて、東日本旅客鉄道(株)及び岩手県と共催で、「いわて産直市」を行いました。

今回の開場セレモニーの際には、復興庁高木政務官も出席され、岩手の復興説明を含めたご挨拶をいただきました。会期中は、首都圏に対し「いわて」を情報発信するため、アイキャッチとして「金色堂工芸菓子」を展示したほか、宮古市の郷土芸能黒森神楽「恵比寿舞」の披露、滝沢市による焼酎の試飲販売、岩手まるごとおもてなし隊による「観光PRクイズ大会」と「さんざ踊り」、「岩手県PRキャラクターそばっちの撮影会」を行いました。

今回は秋の開催ということで、旬の野菜やりんご、地酒や銘菓等の特産品を中心に、岩手県の生産者が地元ならではの美味しいものをご紹介しました。出展事業者は、食品12社、工芸品2社、合計14社。売上は7,544千円(速報)となりました。

厚生労働省 / 岩手労働局からお知らせ

# 確認しましょう! 最低賃金

岩手県最低賃金が、  
平成27年10月16日(金)より時間額  
678円から695円に改正されました。

- ・岩手県内で働くパートタイマー・アルバイト等を含む全ての労働者に適用されます。
- ・賃金額が、時間額695円を下回っている場合は、発効日から時間額695円以上となるよう賃金額を改正する必要があります。
- ・岩手県最低賃金(地域別)のほか、産業別最低賃金が5つ設定されています。

適用対象労働者	全ての事業主は、その雇用する労働者(パート労働者・アルバイト等含む)に、最低賃金以上の賃金を支払わなければなりません。
対象となる賃金	最低賃金の対象となる賃金は、通常の労働時間、労働日に対して支払われた賃金に限られ、精皆勤手当、通勤手当、家族手当、賞与は含まれません。
岩手県最低賃金と特定(産業別)最低賃金	最低賃金には、岩手県内全ての事業場に適用される「岩手県最低賃金」と特定の産業に適用される「特定(産業別)最低賃金」があります。

詳細は、岩手労働局労働基準部賃金室(TEL:019-604-3008)へお問い合わせください。

岩手労働局  検索

## 訃報

弊センター新素材・加工産業集積プロジェクト事業化マネージャー山脇昇氏が、平成27年10月27日急逝されました。(満58歳)  
ここに生前のご厚誼を深謝するとともに、謹んでお知らせいたします。



# 平成27年度 設備貸与制度のご案内

長期

5年～10年

低利

年1.3%～1.7%

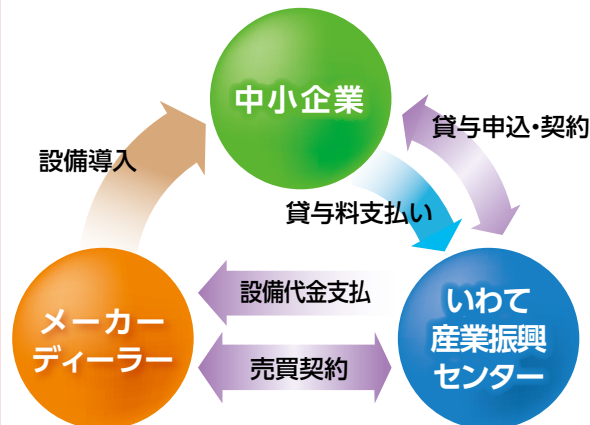
(固定金利)東日本大震災で直接被災した企業は更に-0.1%

無担保

金融機関融資と別枠です

## 制度のしくみ

この「設備貸与制度」は、岩手県内の中小企業の皆様が必要とする機械、設備をセンターが購入し、長期・低利で貸与する公的制度です。



区分	設備貸与(割賦販売)	リース
対象企業	県内に事業所・工場を有する中小企業 (企業組合・協業組合含む)	県内に事業所・工場を有する中小企業 (企業組合・協業組合含む)
貸付期間	5年～10年 (導入設備耐用年数上限) (右記条件3を満たせば10年以内で2年延長可能)	5年～10年 (導入設備耐用年数上限) (右記条件3を満たせば10年以内で2年延長可能)
貸付限度額 (消費税含む)	100万円～1億円 (右記条件1を満たせば2億円)	100万円～1億円 (右記条件1を満たせば2億円)
対象設備	設備(建物を除く)	汎用設備(中古・車両を除く)
保証金	貸与額の10% (右記条件1を満たせば5%) (最終償還時に返済)	——
利息 (貸与損料)	年率1.30%～1.70% (固定金利) (お申込企業様の財務内容により決定) (右記条件2を満たせば-0.1%)	——
リース料 (月額)	——	5年=1.867%(参考) 7年=1.389%(参考)
連帯保証人	法人:代表者1人 個人不要(経営者保証ガイドラインに準拠)	

※運賃・取付工事は貸付の対象となりますが、建物部分・基礎工事は対象外です。  
一部、対象とならない業種、設備がございますので詳しくはセンターにお問合せ下さい。

### 条件1

- ①中小企業新事業活動促進法に基づく計画認定企業(経営革新・異業種連携)
- ②中小企業地域資源活用促進法に基づく事業計画認定企業
- ③農商工等連携促進法に基づく事業計画認定企業
- ④いわて希望ファンド、いわて農商工連携ファンド採択企業
- ⑤自動車関連産業企業
- ⑥加工高に対する県内企業への外注比率が10%以上の企業
- ⑦県内企業5社以上に下請発注している企業
- ⑧県内企業への下請発注額が1,000万円以上の企業
- ⑨今回の設備を設置することで⑥～⑧のいずれかに該当する企業

※上記のいずれかの条件を満たせば、2億円まで貸付及び保証金5%対応可能

### 条件2

東日本大震災で設備又は事業所が被災し、市町村等が発行する罹災証明書等の発行を受けている中小企業

※上記の条件を満たせば、適用利率から0.1%の引下げ及び据置期間2年の対応可能

### 条件3

商工会及び商工会議所を経由して申込をした企業

※上記の条件を満たせば、10年以内において、返済の基準となる耐用年数の期間について2年を超えない範囲内で延長すること可能

お問い合わせ

総務・金融グループ

☎019-631-3821 FAX019-631-3830  
http://www.joho-iwate.or.jp/setsubi

(公財)いわて産業振興センター広報誌

産業情報いわて

2015年12月10日

発行/公益財団法人 いわて産業振興センター

〒020-0857 盛岡市北飯岡2丁目4-26(岩手県先端科学技術研究センター2F)

TEL.019(631)3823

E-mail joho@joho-iwate.or.jp URL http://www.joho-iwate.or.jp/

編集印刷/川嶋印刷株式会社



この冊子は地球に優しいベジタブルオイルインクを使用しています。