# 半導体は移忙が30%台、

当センターでは県内の主要発注先を対象に「外注ニーズ調査」を実施しました。 受注活動の参考としていただくため、以下に調査結果の概要をお知らせします。 なお、後半に掲載している「発注案件」の詳しい内容については、育成支援グループにお問合せください。

## 調査について

的 県内主要発注企業の外注状況、下請企業に対する技術・加工 等のニーズを把握し、下請取引紹介・あっせんの円滑化に資 すること。

対象企業 岩手県内所在の発注を主とする登録企業 101社

調査方法 訪問によるヒアリング調査

調査時点 平成19年2月

コメント 製造分野別では、「その他」についてはコメント (解説)してい ない。

# 生產状況

## (1) 現 況

回答企業数101社の生産概況を生産品目総数279品目に ついてみると、「多忙」とする品目が70品目で25.1%(前 年度86品目29.3%)、「適正」が145品目で52.0%(前年 度132品目で44.9%)、「余力あり」が64品目で22.9%(前 年度76品目25.9%)となっており、前年度と比較して「多 忙」が16品目4.2ポイント減少、「適正」が13品目7.1ポイ ント増加、「余力あり」が12品目3.0ポイント減少している。 (図-1)

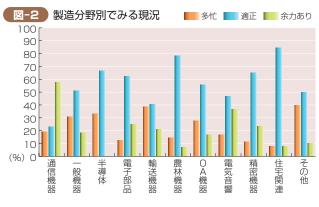
これを製造分野別にみると、「多忙」は輸送機器が38.3 % (前年度41.2%) で最も高く、次いで半導体が33.3% (前 年度43.8%) となっている。「適正」は住宅関連が84.6% (前年度76.9%) で最も高く、次いで農林機器が78.6% (前年度53.3%) となっている。「余力あり」は通信機器が 57.7% (前年度48.3%) で最も高く、次いで電気音響が 36.7% (前年度57.1%) となっている。(図-2)

#### (2) 見通し

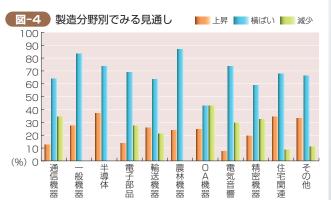
今後の見通しを生産品目総数279品目についてみると、 「上昇」が57品目20.4%(前年度73品目24.8%)、「横ば い」が177品目63.4%(前年度161品目54.8%)、「減少」 が45品目16.1%(前年度60品目20.4%)となっており、 前年度と比較して「上昇」が16品目4.4ポイント減少、「横 ばい」が16品目8.6ポイント増加、「減少」が15品目4.3ポ イント減少している。(図-3)

これを製造分野別にみると、「上昇」は半導体が33.3% (前年度43.8%) で最も高く、次いで住宅関連が30.8% (前年度も30.8%) となっている。「横ばい」は農林機器が 78.6% (前年度80.0%) で最も高く、次いで一般機器が 75.4% (前年度72.7%) となっている。「減少」はOA機 器が38.9% (前年度28.6%) で最も高く、次いで通信機 器が30.8% (前年度41.4%) となっている。(図-4)









# 外注状況

#### (1) 外注企業数

回答企業101社が外注している企業の数は3,249社(延 べ数、以下同じ) あり、これを県内外別でみると、「県内」 が1,152社で35.5% (前年度1,172社33.5%)、「県外」 が2,097社で64.5% (前年度2,328社66.5%) となって おり、前年度と比較して「県外」が231社2.0ポイント減 少している。(図-5)

これを製造分野別にみると、一般機器が652社で最も多 く、次いで精密機器が537社、輸送機器が357社となって

さらに県内外別で県内外注の割合が高い製造分野は、電 気音響の182社52.8%、住宅関連の32社51.6%、半導体 の112社47.1%となっている。

逆に県外外注の割合が高い製造分野は、精密機器の483社 89.9%、通信機器の190社74.2%、OA機器の146社69.5% となっている。(図-6)

#### (2) 外注金額

回答企業101社の1年間での外注総額は、3,908億2,109

万円(前年度は105社で3,957億2,760万円)となっている。 このうち県内外注は722億1.844万円で18.5%(前年度654 億9,045万円16.5%)、県外外注は3,186億265万円で81.5% (前年度3,302億3,715万円83.5%) となっている。(図-7)

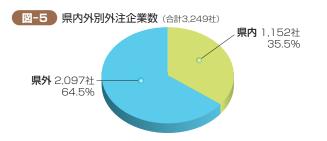
これを製造分野別にみると、県内外注は農林機器が58.1 %で最も高く、次いで半導体が53.2%、住宅関連が41.9 %となっている。

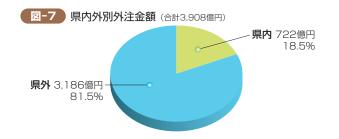
一方、県外外注についてみると、輸送機器が91.2%で最 も高く、次いで一般機器が80.9%、電子部品が79.0%と なっている。(図-8)

# ■外注している加工内容

回答企業101社が外注している加工内容をみると、「メ ッキ」が80社79.2%と最も高く、次いで「旋盤切削」の 63社62.4%、熱処理の57社56.4%となっている。(図-9)

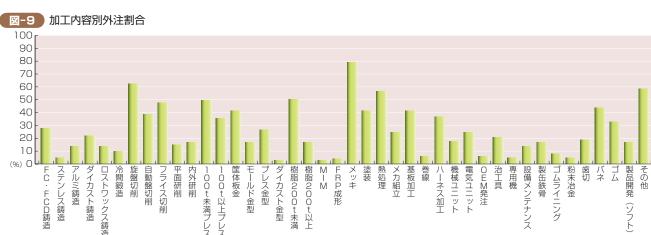
これを県内外別にみると、県内は「専用機」が80.0% で最も高く、次いで「メカ組立」が76.0%、「治工具」が 66.7%となっている。県外は「冷間鍛造」と「ダイカスト 金型」が100.0%で最も高く、次いで「ロストワックス鋳造」 が85.7%、「粉末冶金」が80.0%となっている。(図-10)

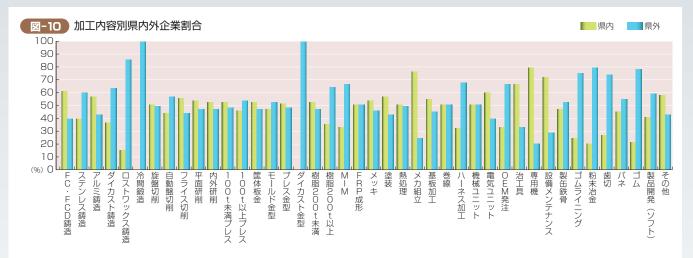






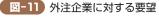


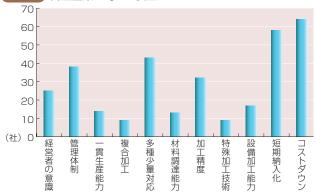




# ■県内外注企業に対する要望

県内発注企業の県内外注企業に対する要望は、「コストダウンへの対応力」が64社(63.4%)、「短納期化への対応力」が58社(57.4%)、「多種少量生産への対応力」43社(42.6%)、「管理体制のレベル」38社(37.6%)、「加工精度」32社(31.7%)となっている。(図-11)





# 発注案件

調査対象企業に「現在、県内企業に発注できる案件があるか」、「今後、新たに生じる発注案件があるか」について 質問した結果は、次のとおりである。

## (1) 現在、県内企業に発注することが可能な案件

- ●プレス、樹脂成形、切削
- ●精密板金/計測器
- NC(自動)加工~防錆処理/スチールシャフト(メッキ)短~長尺
- ●スチール枠加工~塗装
- ●筐体板金、100t未満プレス、旋盤切削、モールド金型、 めっき、ハーネス加工、バネ、ゴム、治工具/プリ ンタ
- ●ハーネス加工、組立加工(工場内加工作業)、部材購入
- ●機械加工/金型部品
- ●配線/制御盤
- ●精密板金加工(抜き~曲げ~タップ~カシメ~スポット~溶接)
- ●旋盤加工、フライス加工
- ●MC加工/空気圧機器
- ●板金フレーム、真空配管
- ●タレパン、プレスブレーキ、制御盤
- ●プレス、モールド、金型、メッキ/コネクタ
- ●フライス切削、円筒研磨/印刷機部品
- ■丸物の切削・研磨/金型部品

- ●メッキ、切削加工、研磨加工等、各種表面処理/ピストンリング
- ●MC加工/アルミ長尺物 (1m20cm)
- ●板金塗装、組立配線/制御盤
- ●電解研磨、平面研削 (タングステン材)、ワイヤー放電加工 (大型300×500以上など)
- ●切削、熱処理、研削、放電(WED含む)一貫での加工/金型部品
- ●特殊内外研削加工/NC旋盤部品
- ●バフ研磨
- ●鋳物機械加工
- ●SMT~ASSY工程の加工/基板組立
- ●切削部品加工、板金加工、製缶加工/半導体・液晶 用部品

#### (2) 今後、新たに生じる発注案件

- ●樹脂成形200 t 未満/ワイヤーハーネス用自動車部 品、精密コネクタ
- ●電気工事 (工場内設備配線)
- ●大型板金部材加工(板厚0.8~12mm)
- ●M C 加工/空気圧機器
- ●基板組立、ユニット組立、検査/検査装置
- ●SMT~ASSY工程の加工/基板組立
- ●溶接、設計、組立/産業用製造装置

お問合わせ先 育成支援グループ TEL 019-631-3822 FAX 019-631-3830 URL http://www.joho-iwate.or.jp/torihiki/ E-mail sitauke@joho-iwate.or.jp