



優良受注企業紹介

最適地生産と
世界最高レベルの品質保証で
高度のサービスを提供する
エンプラ部品メーカー

三光化成株式会社



創業から現在までの歩みは

弊社はエンジニアリング・プラスチック(エンプラ) 部品メーカーとして、金型製作から成型・加工・組み立てまでの一貫システムをとる、この業界ではトップクラスに入る企業です。

1965年 7月、先代社長 細川亨が東京都中央区に三光化成株式会社(資本金 300万円)を創設し、工場を埼玉県大和町(現:和光市)に設け工業用プラスチック部品の製造販売をしたのが始まりでした。

70年、誘致企業として一関市に工場を新設し、その後、東北地方に各工場を展開しております。現在、国内に系列会社を含め 9 工場あります。一方、海外は 90 年にマレーシアに進出したのを皮切りに、中国(蘇州、大連)、メキシコと工場を展開してきました。

今年、新たな生産拠点として岐阜県多治見市に工場を建設します。海外でも中

国大連市に金型工場を新しく建設し、大連には既存の成型工場と 2カ所の拠点となります。

県進出の背景と、その後の展開は

先代社長が一関市出身であったことにより岩手県への進出を決めたと同っています。現在、岩手県には県南地区に系列会社を含め 6 工場を展開していますが、工場はそれぞれ専門性をもった生産内容にしています。

生産品目について教えてください

自動車、電機・電子、事務機、住宅用、衛生機器等の完成品に組み込まれる部品等があります。

具体的な例としては、自動車部品では関東自動車工業岩手工場様で生産されている『ベルタ』のコンソールボックス、クラブボックス等のインパネ周辺の内装品です。

会社として特に力を入れていること、セールスポイントは

まず国内外に拠点工場を有しておりますので、お客様のご要望に最大限のお応えができるように最適地生産を行っております。今回、中部地区に進出するのは、そのような戦略拠点を増やすためです。

製造プロセスを順に説明します。まず、製品設計力を構築しようと若手技術者を配置し、お客様の商品設計のサポートをしております。また、3次元 CAD、CAE、解析装置等を用いて、強度、耐久、不具合の未然防止等を行っております。金型設計段階では前述の解析等による設計品質の向上、金型加工においては高速回転の最新鋭工作機によるリードタイムの短縮、成型加工では高速高圧機による薄肉形状のハイサイクルの追求、社内製作による自動化機器、自動検査装置等々です。組み立て工程においては、自前で製作したクリーンルームでクラス 100 前



後(クリーンルームの空気清浄度を表す規格)の環境での超微細組み立ても行っております。

管理面では自動車部品の専用工場である一関第二工場はトヨタ生産方式(TPS)を導入し、日々改善に取り組んで安心、安全な製品供給を行っております。他工場でも受注形態は異なりますが、TPSの考え方をベースとして、工程改善を行っております。ムダ取りに各工場が積極的に取り組んでおり、改善に対する目利きが出てきたと思います。それぞれの工場が独自色を出そうと競い合っています。

主要取引先は

おかげさまで日本を代表するいくつもの上場企業とお取引をさせていただいております。中でも豊田合成様とは、新規開拓をしていた際に、岩手県を通じてご紹介をいただき、取引を開始させていただいたのが始まりでした。商流は弊社→豊田合成様→関東自動車工業様ですが、物流は弊社→関東自動車工業様という形です。

今後の目標、展望は

お客様を大切にすることは三光化成グループが過去から長らく大切にしてきたものであり、これからも強く持ち続けていきます。常にお客様からベストパートナーであり続けることを追求めます。

また、技術力を向上させるためにどうするかを定期的に技術のトップと経営陣が集ま

り、議論着々と実行に移しておりますが、最も重要なのは人材育成です。実践を通じてどう育成していくかが課題です。幸いにも元気で生き生きとした若手が多くおり、5年先、10年先が楽しみです。

不透明感を抱えながら、世の中がどんどん変化していく中で生き抜いていくために、私に課せられた命題は「組織の中で自分で考え、行動のできる人を一人でも多く増やすこと」であり、その集合体でより強い組織を作り上げることを愚直に泥臭くやることです。



佐々木 清輝
取締役東北事業部長

企業概要

設立	昭和40年7月
代表者	代表取締役社長 細川 貴志 取締役東北事業部長 佐々木清輝
所在地	岩手県一関市赤荻字鬼吉13番2
電話番号	0191-25-2311
FAX番号	0191-25-2181
URL	http://www.sanko-kasei.co.jp
E-mail	touhoku-somu@sanko-kasei.co.jp
資本金	1億2,168万円
従業員数	2,200名
事業内容	プラスチック工業用部品の製造、プラスチック工業用金型の設計製作
主要取引先	ソニーグループ、キャノングループ、アルプスグループ、豊田合成(株)、TOTOグループ、日東電工(株)、プリジストン(株)、他多数
主要設備	【加工設備】 射出成形機:15t~40t(43台)、50t~80t(70台)、100t~180t(56台)、200t~850t(25台) 金型製作設備:CAD、CAM(10台)、CAE解析装置(3台)、マシニングセンタ(3台)、放電加工機(4台)、ワイヤカット放電加工機(1台)、NCフライス(2台)、研削盤等(9台) 【検査機器】 光学顕微鏡、3次元測定器、真円度測定器、表面粗さ測定器、色彩色差計、輝度計・グロス計他
事業拠点	【国内】 本社・東京事業部、朝霞工場、福島工場、東北事業部・一関工場・一関第二工場、宮城工場、弘前工場 【国内系列】 三光精機(株)・光進化成(株)(一関市)・(株)三栄製作所(平泉町) 【海外系列】 三光化成塑胶(蘇州)有限公司・三光化成塑胶(大連)有限公司(中国)、三光化成マレーシア、三光化成メキシコ

平成18年度

受・発注企業 合同商談会 開催のご案内

取引拡大を目指す県内外の受・発注企業の皆様が、一同に会して商談及び相互交流を行う場を提供いたします。

新規取引開拓、情報収集、人的ネットワーク形成のため積極的に参加されますようご案内いたします。

日程 平成18年 **10月26日[木]**

11:30~12:30 受付
12:30~13:00 開会・商談方法説明
13:00~17:00 商談
17:45~19:30 懇親会

会場 岩手県北上市川岸1-14-1
「ホテルシティプラザ北上」
☎0197-64-0001

参加対象 県内外のセンター登録企業等
(主な業種: 鑄造・機械加工・板金・プレス・樹脂・表面処理等)

参加料 1名につき3,000円
(発注企業として参加される場合は無料)

申込期限 平成18年9月15日(金)

お申込み・
お問い合わせ

育成支援グループ

TEL.019-631-3822 FAX.019-631-3830
http://www.joho-iwate.or.jp/torihiki/
E-mail:sitauke@joho-iwate.or.jp