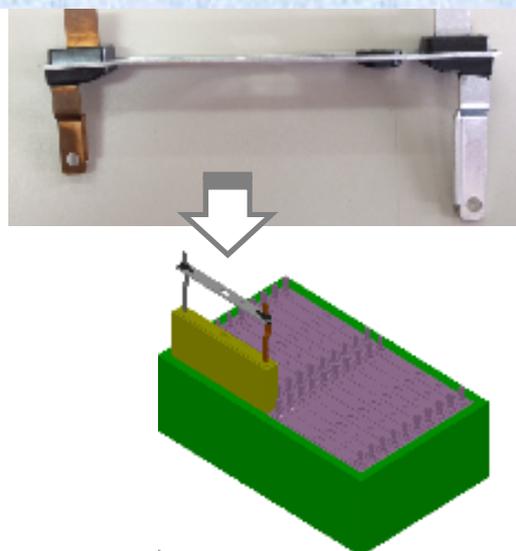


インサート成形接合技術 (TRI SYSTEM) を用いた 車載用リチウムイオン電池封口板

Sealing plate for on-vehicle lithium ion battery with the TRI system bonding technology in insert molding

開発・試作品

電池は、正極板、負極板、セパレータ、電解液等が一部開口されている電池ケースの内部に収納され、電池ケースの開口部を封止するための封口板により密閉されています。この封口板は、電極端子と接触するため、端子間での電気短絡防止および電解液の漏出防止機能が必要です。



この難しい機能を、小型コンパクト、高品質、少ない工程で実現するのがインサート成形接合技術 (TRI SYSTEM) を用いた車載用リチウムイオン電池封口板です。

従来技術との違い

従来：車載用リチウムイオン電池封口板は、カシメ法により金属部品、樹脂部品、シール部品を一体化させていました。部品点数が多くコストが高いこと、さらにシール性能が十分ではないという課題があります。

本技術：TRI分子間ナノ接合技術を用い、樹脂部品と金属部品を一体接合させる加工法により、部品点数が少なく、より高性能な封口板の作製が可能になります。



株式会社 東亜電化
〒028-4132
岩手県盛岡市玉山区渋民字岩鼻20-7
盛岡工業団地
TEL 019-683-2101 Fax 019-683-1337